



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213061206 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 27

(21) 申请号 202020925004.1

(22) 申请日 2020.05.27

(73) 专利权人 嘉兴市大钲纺织科技股份有限公司

地址 314016 浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇科技路东侧

(72) 发明人 肖维 叶长群 林刚 郭晓丽
高丽 张露

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 张抗震

(51) Int. Cl.

D03D 15/225 (2021.01)

D03D 15/275 (2021.01)

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D02G 3/04 (2006.01)

D02G 3/32 (2006.01)

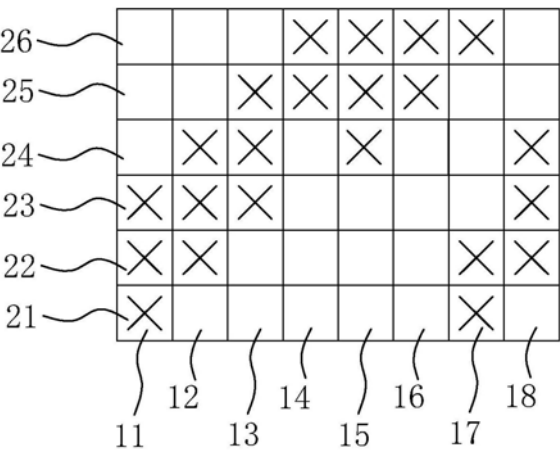
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种醋锦弹力变化斜纹面料

(57) 摘要

本实用新型公开一种醋锦弹力变化斜纹面料,由经纱和纬纱按斜纹组织交织而成,经纱为经过加捻的消光醋酸长丝和备长炭短纤纱;纬纱为弹力包芯纱和备长炭纤维包覆氨纶所制成的包芯纱。本实用新型所涉及的醋锦弹力变化斜纹面料,经纱采用消光醋酸长丝与备长炭短纤纱进行交替排列,并且纬纱采用锦纶弹力包芯纱和备长炭弹力包芯纱交替排列,可使得面料具有纬向弹力,弹力更强,成形好,能美化人体曲线;采用3/3变化斜纹组织,风格新颖独特。并且不仅仅具有醋酸长丝面料所具有的蓬松性和柔软的手感,还使得面料具有可发热、释放负离子、释放远红外、消臭等功能,使得该面料具有保健功能。



CN 213061206 U

1. 一种醋锦弹力变化斜纹面料, 由经纱和纬纱按斜纹组织交织而成, 其特征是, 所述经纱包括第一经纱 (11)、第二经纱 (12)、第三经纱 (13)、第四经纱 (14)、第五经纱 (15)、第六经纱 (16)、第七经纱 (17) 和第八经纱 (18); 所述纬纱包括第一纬纱 (21)、第二纬纱 (22)、第三纬纱 (23)、第四纬纱 (24)、第五纬纱 (25) 和第六纬纱 (26);

所述第一经纱 (11)、第三经纱 (13)、第五经纱 (15)、第七经纱 (17) 为经过加捻的消光醋酸长丝, 细度为 120D, 捻度为 8-10T/10cm; 所述第二经纱 (12)、第四经纱 (14)、第六经纱 (16)、第八经纱 (18) 为备长炭短纤纱;

所述第一纬纱 (21)、第三纬纱 (23)、第五纬纱 (25) 为弹力包芯纱; 所述弹力包芯纱的包覆层包括一根 100D 锦纶, 芯纱为 40D 氨纶;

所述第二纬纱 (22)、第四纬纱 (24)、第六纬纱 (26) 为备长炭纤维包覆氨纶所制成的包芯纱。

2. 根据权利要求 1 所述的醋锦弹力变化斜纹面料, 其特征是, 以纬纱为基准, 所述第一经纱 (11) 的浮沉规律为浮-浮-浮-沉-沉-沉; 所述第二经纱 (12) 的浮沉规律为沉-浮-浮-浮-沉-沉; 所述第三经纱 (13) 的浮沉规律为沉-沉-浮-浮-浮-沉; 所述第四经纱 (14) 的浮沉规律为浮-沉-沉-沉-浮-浮; 所述第五经纱 (15) 的浮沉规律为沉-沉-沉-浮-浮-浮; 所述第六经纱 (16) 的浮沉规律为浮-沉-沉-沉-浮-浮; 所述第七经纱 (17) 的浮沉规律为浮-浮-沉-沉-沉-浮; 所述第八经纱 (18) 的浮沉规律为沉-浮-浮-浮-沉-沉。

3. 根据权利要求 1 所述的醋锦弹力变化斜纹面料, 其特征是, 所述经纱的密度为 96 根/cm, 所述纬纱的密度为 49 根/cm。

4. 根据权利要求 1 所述的醋锦弹力变化斜纹面料, 其特征是, 所述弹力包芯纱的包覆层还包括一根 60D 醋酸长丝。

5. 根据权利要求 1 所述的醋锦弹力变化斜纹面料, 其特征是, 所述第一经纱 (11)、第三经纱 (13)、第五经纱 (15)、第七经纱 (17) 的捻向为 S 捻。

一种醋锦弹力变化斜纹面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,尤其是一种醋锦弹力变化斜纹面料。

背景技术

[0002] 醋酸长丝面料的吸湿透气性、回弹性更好,不起静电和毛球,贴肤舒适,非常适合制作高贵礼服、丝巾等。同时,醋酸面料也可用来代替天然真丝绸,制作各种高档品牌时装里料,如风衣、皮衣、礼服、旗袍、婚纱、唐装、冬裙等。锦纶纤维的优点为耐磨性较其它纤维优越,其次为它的弹性佳,其弹性回复率可媲美羊毛,还有其质轻,比重为1.14,在已商业化之合成纤维中,其仅次于聚丙烯(丙纶,比重小于1),而较聚酯纤维(比重1.38)轻,因此锦纶纤维可加工成细匀柔软且平滑之丝,供织造成美观耐用之织物,另其同聚酯纤维一样具耐腐蚀性,不怕虫蛀,不怕发霉之优点。

[0003] 醋酸长丝系列面料中醋锦交织的不多,特别是醋酸长丝锦纶交织高弹面料较少见报道。醋酸长丝系列的面料品种,多以醋酸长丝与涤纶长丝交织缎纹面料为主,基本是都是五枚缎。此种面料使用是的涤纶长丝,涤纶长丝在蓬松性和比重方面均较大。所以醋酸长丝和涤纶交织的面料的蓬松性方面的表面较差。如何使得醋酸长丝面料具有良好的蓬松性和弹性成为一种需求。

[0004] 并且现在对于服装面料具有保健功能成为一种趋势,但是醋酸长丝面料在对人体功能性保健方面具有不足之处,如何使得醋酸面料具有保健功能成为一种需求。现在需要开发一种面料兼具醋酸长丝面料的蓬松和弹性,并且具有保健功能。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种醋锦弹力变化斜纹面料,使得该面料不仅具有了醋酸长丝面料的蓬松和弹性,并且还具有可发热、释放负离子、消臭功能。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是这样实现的:

[0007] 本实用新型所涉及的一种醋锦弹力变化斜纹面料,由经纱和纬纱按斜纹组织交织而成,其特征是,所述经纱包括第一经纱、第二经纱、第三经纱、第四经纱、第五经纱、第六经纱、第七经纱和第八经纱;所述纬纱包括第一纬纱、第二纬纱、第三纬纱、第四纬纱、第五纬纱和第六纬纱;

[0008] 所述第一经纱、第三经纱、第五经纱、第七经纱为经过加捻的消光醋酸长丝,细度为120D,捻度为8-10T/10cm;所述第二经纱、第四经纱、第六经纱、第八经纱为备长炭短纤纱;

[0009] 所述第一纬纱、第三纬纱、第五纬纱为弹力包芯纱;所述弹力包芯纱的包覆层包括一根100D锦纶,芯纱为40D氨纶;

[0010] 所述第二纬纱、第四纬纱、第六纬纱为备长炭纤维包覆氨纶所制成的包芯纱。

[0011] 作为上述方案的进一步说明,以纬纱为基准,所述第一经纱的浮沉规律为浮-浮-浮-沉-沉-沉;所述第二经纱的浮沉规律为沉-浮-浮-浮-沉-沉;所述第三经纱的浮沉规律

为沉-沉-浮-浮-浮-沉;所述第四经纱的浮沉规律为浮-沉-沉-沉-浮-浮;所述第五经纱的浮沉规律为沉-沉-沉-浮-浮-浮;所述第六经纱的浮沉规律为浮-沉-沉-沉-浮-浮;所述第七经纱的浮沉规律为浮-浮-沉-沉-沉-浮;所述第八经纱的浮沉规律为沉-浮-浮-浮-沉-沉。

[0012] 作为上述方案的进一步说明,所述经纱的密度为96根/cm,所述纬纱的密度为49根/cm。

[0013] 作为上述方案的进一步说明,所述弹力包芯纱的包覆层还包括一根60D醋酸长丝。

[0014] 作为上述方案的进一步说明,所述第一经纱、第三经纱、第五经纱、第七经纱的捻向为S捻。

[0015] 本实用新型的有益效果是:本实用新型所涉及的醋锦弹力变化斜纹面料,经纱采用消光醋酸长丝与备长炭短纤纱进行交替排列,并且纬纱采用锦纶弹力包芯纱和备长炭弹力包芯纱交替排列,可使得面料具有纬向弹力,弹力更强,成形好,能美化人体曲线;采用3/3变化斜纹组织,风格新颖独特。并且不仅仅具有醋酸长丝面料所具有的蓬松性和柔软的手感,还使得面料具有可发热、释放负离子、释放远红外、消臭等功能,使得该面料具有保健功能。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的组织结构图。

[0017] 图中标记说明如下:11-第一经纱;12-第二经纱;13-第三经纱;14-第四经纱;15-第五经纱;16-第六经纱;17-第七经纱;18-第八经纱;21-第一纬纱;22-第二纬纱;23-第三纬纱;24-第四纬纱;25-第五纬纱;26-第六纬纱。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0019] 实施例

[0020] 结合图1,对本实施例作详细说明。本实施例所涉及的一种醋锦弹力变化斜纹面料,由经纱和纬纱按斜纹组织交织而成。经纱包括第一经纱11、第二经纱12、第三经纱13、第四经纱14、第五经纱15、第六经纱16、第七经纱17和第八经纱18。纬纱包括第一纬纱21、第二纬纱22、第三纬纱23、第四纬纱24、第五纬纱25和第六纬纱26。

[0021] 在本实施例中,第一经纱11、第三经纱13、第五经纱15、第七经纱17为经过加捻的消光醋酸长丝,细度为120D,捻度为8-10T/10cm。第二经纱12、第四经纱14、第六经纱16、第八经纱18为备长炭短纤纱。备长炭纤维具有极强的吸附能力,能够净化空气,其制成品对人体异味、油烟味、甲醛等化学气体具有吸附、消臭作用。并且备长炭纤维对人体具有活化细胞、消除疲劳、改善过敏体质等保健作用。

[0022] 第一纬纱21、第三纬纱23、第五纬纱25为弹力包芯纱;弹力包芯纱的包覆层包括一根100D锦纶,芯纱为40D氨纶。第二纬纱22、第四纬纱24、第六纬纱26为备长炭纤维包覆氨纶所制成的包芯纱。第二纬纱22、第四纬纱24、第六纬纱26的细度为160D,所使用的氨纶亦40D。

[0023] 进一步的,在本实施例中,经纱的密度为96根/cm,所述纬纱的密度为49根/cm。所

制备的面料的220克每平方米。

[0024] 更进一步的,第一经纱11、第三经纱13、第五经纱15、第七经纱17的捻向为S捻。

[0025] 以纬纱为基准,所述第一经纱11的浮沉规律为浮-浮-浮-沉-沉-沉;所述第二经纱12的浮沉规律为沉-浮-浮-浮-沉-沉;所述第三经纱13的浮沉规律为沉-沉-浮-浮-浮-沉;所述第四经纱14的浮沉规律为浮-沉-沉-沉-浮-浮;所述第五经纱15的浮沉规律为沉-沉-沉-浮-浮-浮;所述第六经纱16的浮沉规律为浮-沉-沉-沉-浮-浮;所述第七经纱17的浮沉规律为浮-浮-沉-沉-沉-浮;所述第八经纱18 的浮沉规律为沉-浮-浮-浮-沉-沉。

[0026] 实施例二

[0027] 本实施例所涉及的一种醋锦弹力变化斜纹面料,与实施例一的区别在于:第一纬纱21、第三纬纱23、第五纬纱25所使用的弹力包芯纱的包覆层还包括一根60D醋酸长丝。

[0028] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思做出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

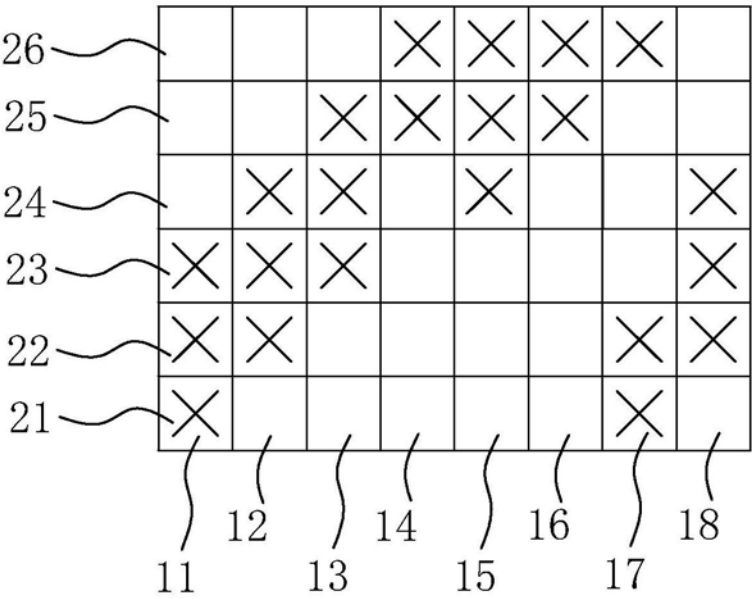


图1