

A2

**DEMANDE
DE CERTIFICAT D'ADDITION**

⑪ **N° 80 13080**

Se référant : au brevet d'invention n° 80 04788 du 4 mars 1980.

⑤4 Semelle perfectionnée en matière moulée telle que du polyuréthane et chaussure réalisée à l'aide de ladite semelle.

⑤1 Classification internationale (Int. Cl. 3). **A 43 B 13/28, 13/37.**

②2 Date de dépôt 12 juin 1980.

③3 ③2 ③1 Priorité revendiquée :

④1 Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — « Listes » n° 51 du 18-12-1981.

⑦1 Déposant : COIQUAUD Michel, résidant en France.

⑦2 Invention de : Michel Coïquaud.

⑦3 Titulaire : *Idem* ⑦1

⑦4 Mandataire : Cabinet Brot,
83, rue d'Amsterdam, 75008 Paris.

Certificat(s) d'addition antérieur(s) :

La présente invention concerne un perfectionnement à la semelle en matière moulée selon le brevet principal, ainsi que la chaussure réalisée à l'aide de ladite semelle.

On rappelle que, selon le brevet principal, la chaussure
5 s'obtient en fixant directement les éléments de la tige sur une semelle souple réalisée en une matière telle que le polyuréthane, le chlorure de polyvinyle, l'élastomère ou le caoutchouc, grâce à l'insertion, dans le moule de fabrication de la semelle, d'un certain nombre d'inserts, en une
10 matière telle que de la matière plastique, qui se trouvent ensuite noyés dans la semelle aux endroits convenables.

Ces inserts, une fois terminés, reçoivent des éléments de fixation tels que des clous, des vis ou des ergots qui permettent la fixation directe, sur ces inserts, d'une tige
15 en cuir ou en toute autre matière.

Il est clair que, dans les chaussures réalisées par un tel procédé, la bordure inférieure de la tige qui vient recouvrir partiellement les flancs de la semelle, ainsi que la tête des éléments de fixation (clous, vis etc...), sont
20 visibles. Ce procédé ne se prête donc qu'à certains types de chaussures.

L'invention a donc pour but de supprimer cet inconvénient tout en conservant tous les avantages du procédé selon le brevet principal.

25 Elle a plus particulièrement pour but de rendre non apparente la partie inférieure de la tige et de suggérer que la tige passe sous une première de montage, comme c'est le cas d'une chaussure montée de façon traditionnelle.

Pour parvenir à ce résultat, l'invention propose une
30 semelle en matière moulée comprenant, sur au moins une partie de sa périphérie, une rainure s'ouvrant vers le haut dans laquelle peut venir s'encasturer, sur tout ou partie de son pourtour, la bordure inférieure d'une tige complète ou d'une partie de tige.

35 La fixation de cette tige ou de cette partie de tige s'effectue alors au moyen d'éléments de fixation traversant la lèvre latérale formée par la rainure, puis ladite tige ou partie de tige, et qui viennent se fixer sur des inserts

-2-

au moins partiellement enrobés dans la matière formant la semelle de la chaussure.

Selon une autre caractéristique de l'invention, les susdits inserts consistent en une couronne de fixation ou
5 des parties de couronne, disposés parallèlement à ladite rainure et à une faible distance de celle-ci, ces inserts étant réalisés en une matière rigide permettant de supporter le vissage ou le clouage.

Un mode de réalisation de l'invention sera décrit
10 ci-après à titre d'exemple non limitatif, avec référence aux dessins annexés dans lesquels :

Les figures 1 et 2 représentent respectivement en coupe verticale longitudinale (figure 1) et vue de côté (figure 2) une chaussure réalisée conformément à l'inven-
15 tion ;

Les figures 3 et 4 représentent, en vue de dessus (figure 3) et en coupe horizontale , au niveau de la fixation de la tige sur la semelle (figure 4) la chaussure faisant l'objet de la figure 1 ;

20 La figure 5 est une représentation schématique illustrant le mode de fixation de la tige sur la semelle.

Dans cet exemple de réalisation, la semelle 1 est réalisée en une matière moulée telle que du polyuréthane, du chlorure de polyvinyle ou même du caoutchouc . Elle
25 comporte, s'ouvrant au niveau de sa face supérieure, une rainure périphérique 2 dans laquelle vient s'encasturer sur tout ou partie de son pourtour, une tige 3 qui est ensuite fixée à l'aide d'éléments de fixation 4 tels que des vis ou des clous.

30 La semelle 1, en matière souple, reçoit au moment du moulage un ou plusieurs inserts 5 pouvant consister en une couronne , ou une partie de couronne, sensiblement adjacente à la rainure 2. Ces inserts 5 sont réalisés en une matière rigide telle que le chlorure de polyvinyle compact ou le
35 polystyrène, de manière à permettre la fixation de vis, de clous ou autres rivets. Ils peuvent comprendre des perçages éventuellement taraudés pour faciliter la pose des éléments de fixation 4.

-3-

La tige 3 de la chaussure vient s'encastrier par sa bordure inférieure 7 dans la rainure 2. S'il s'agit d'une chaussure fermée (comme dans l'exemple représenté), elle enserme ainsi tout le pourtour de la semelle. Par contre, 5 s'ils s'agit d'une chaussure ouverte ou d'un pied-nu, elle ne s'étend que sur une partie de la bordure périphérique de la semelle 1. Dans ce cas la rainure peut n'être prévue qu'aux endroits où vient se fixer la tige 3.

Une fois engagée dans la rainure 2 la tige 3 se trouve 10 dans sa position définitive, et il suffit de la fixer sur la semelle 1 en suivant son pourtour par la pose de vis ou de clous qui traversent la lèvre 8 de la semelle 1 et la tige 3 préalablement perforées ou non.

Ces clous ou ces vis viennent se fixer solidement 15 dans la couronne (insert 5) ou partie de couronne en matière rigide.

La chaussure ainsi constituée ne nécessite aucun collage. Elle présente l'avantage d'avoir une semelle parfaitement flexible, ce qui ne pourrait pas être obtenu sans l'inser- 20 tion dans cette semelle de la couronne (ou partie de couronne) au moment du moulage.

On notera toutefois qu'un collage reste néanmoins possible, si on le désire, en enduisant la rainure 2 de colle au moment du montage.

25 Pour donner à la chaussure un aspect encore plus ressemblant à celui d'une chaussure traditionnelle, on peut en outre prévoir, comme représenté, une fausse trépointe 9 formant palier entre la lèvre 8 et le flanc latéral 10 de la semelle 1.

- 4 -

REVENDICATIONS

1.- Semelle en matière moulée telle que du polyuréthane, du chlorure de polyvinyle ou même du caoutchouc, cette semelle comprenant au moins partiellement enrobé dans
5 ladite matière au moins un insert 5, sur lequel viennent se fixer des éléments de fixation de la tige de la chaussure conformément au brevet principal, caractérisée en ce qu'elle comporte, sur au moins une partie de sa périphérie, une rainure 2 s'ouvrant vers le haut, dans laquelle peut venir
10 s'encastrier, sur tout ou partie de son pourtour, la bordure inférieure d'une tige complète 3 ou d'une partie de tige, la fixation de cette tige s'effectuant au moyen d'éléments de fixation 4 traversant la lèvre latérale 8 formée par la rainure 2, puis ladite tige 3 ou partie de tige et qui
15 viennent se fixer sur les susdits inserts 5.

2.- Semelle selon la revendication 1, caractérisée en ce que les susdits inserts 5 consistent en une couronne de fixation ou des parties de couronne, disposés parallèlement à ladite rainure 2 et à une faible distance de celle-ci,
20 ces inserts 5 étant réalisés en une matière rigide permettant de supporter le vissage ou le clouage.

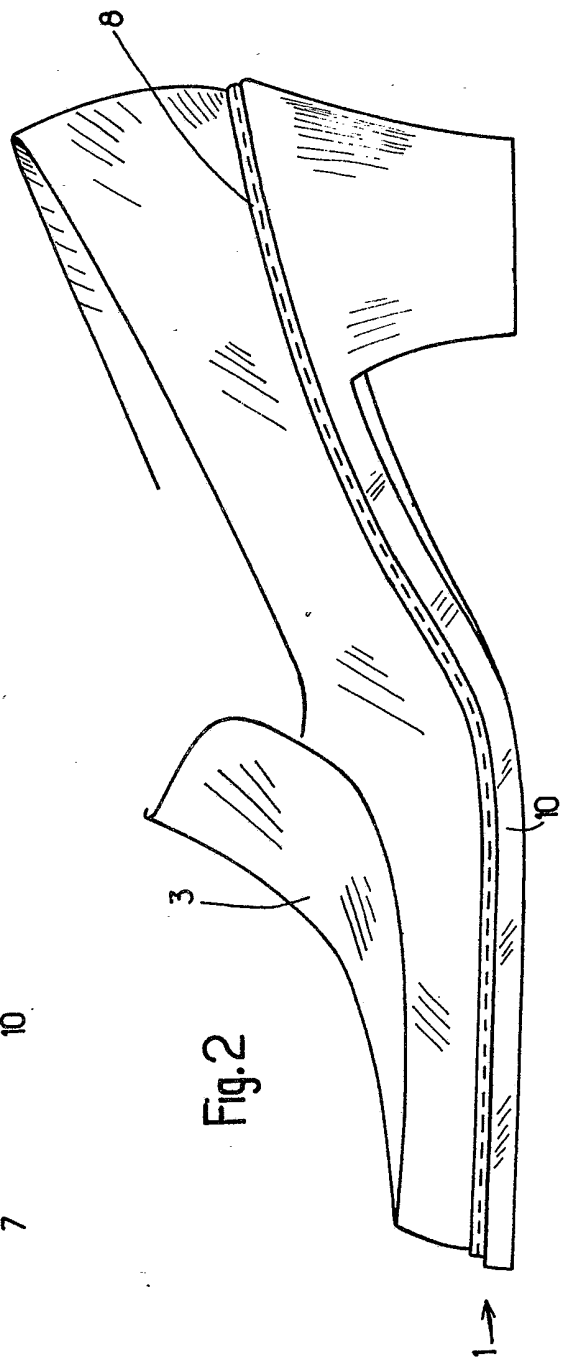
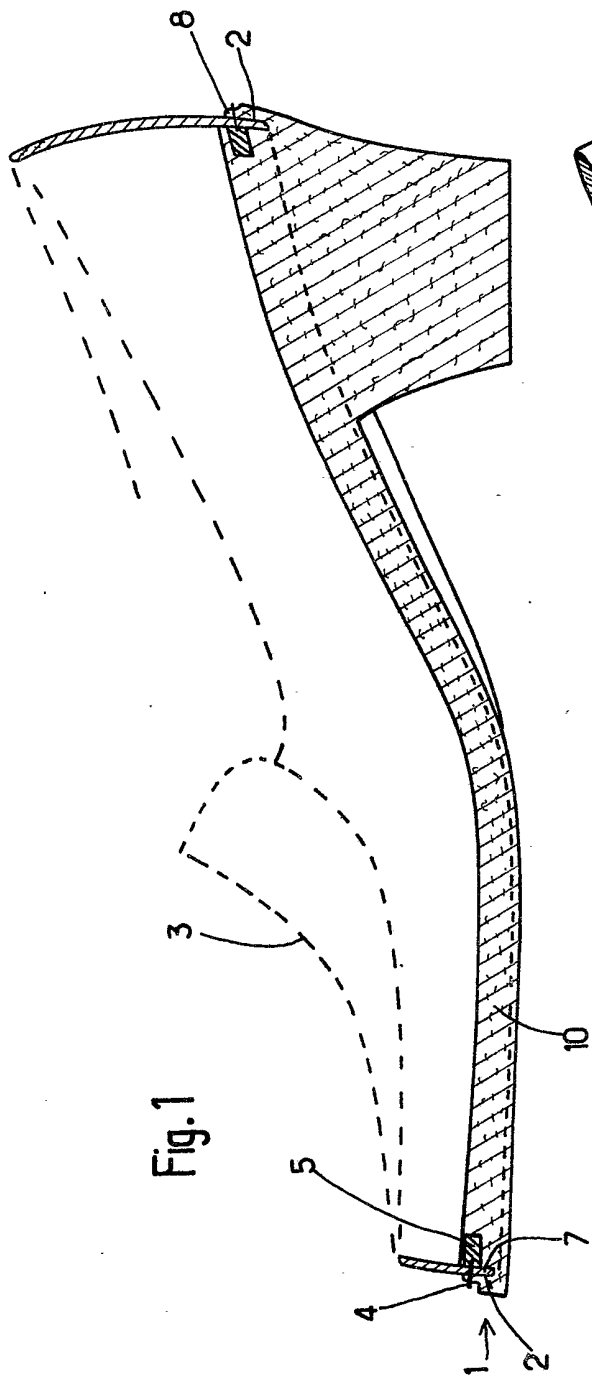
3.- Semelle selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que les susdits inserts 5 sont réalisés en une matière rigide telle que du chlorure de polyvinyle
25 compact ou du polystyrène.

4.- Semelle selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que, la susdite lèvre 8, la bordure inférieure 7 de la susdite tige 3 et/ou les susdits inserts 5 sont munis de perçages facilitant la pose des susdits éléments de fixation 4.
30

5.- Semelle selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend une fausse trépointe 9 formant palier entre la susdite lèvre 8 et le flanc latéral
10 de la semelle 1.

35 6.- Chaussure caractérisée en ce qu'elle comprend une semelle selon l'une des revendications précédentes.

PL. 1/2



PL. 2/2

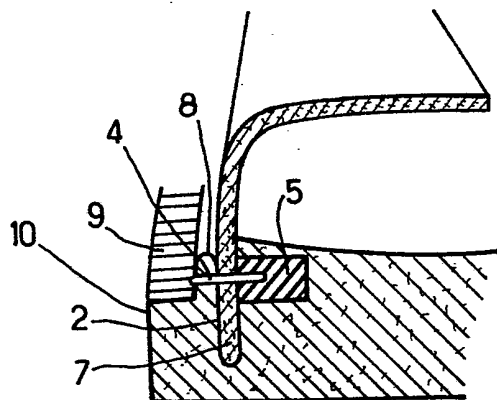
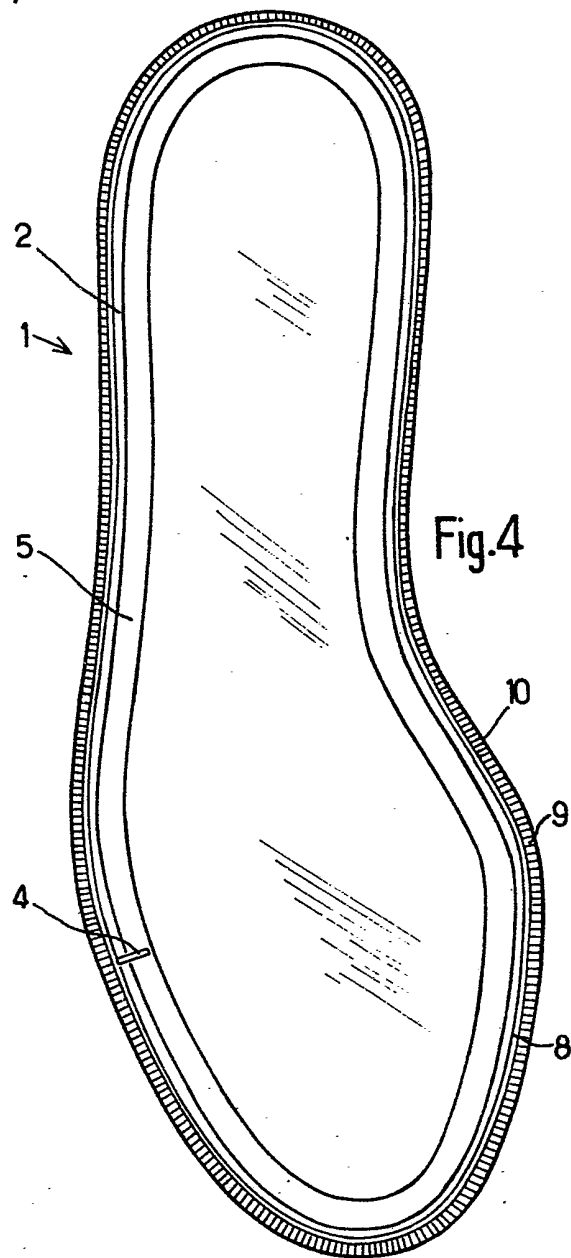
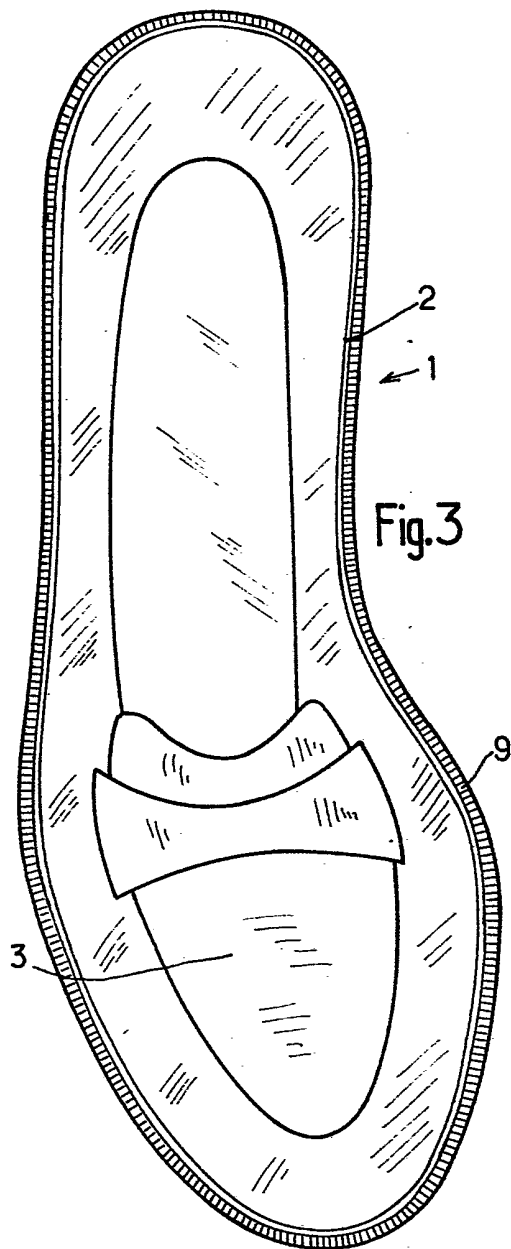


Fig. 5