



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209907843 U

(45)授权公告日 2020.01.07

(21)申请号 201920307582.6

(22)申请日 2019.03.11

(73)专利权人 广东洁达涂料有限公司

地址 529060 广东省江门市江海区礼乐乐  
样东路159号二层

(72)发明人 朱青文

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11411

代理人 张清彦

(51) Int. Cl.

E04F 15/12(2006.01)

E04F 15/18(2006.01)

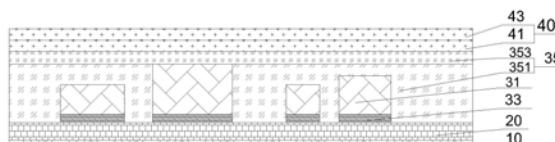
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种环氧树脂磨石造型地坪

(57)摘要

本实用新型公开了一种环氧树脂磨石造型地坪:由下至上一次铺设底漆层、砂浆层、磨石层和面漆层,所述面漆层由透明涂层组成,其数量为2道以上,每道所述透明涂层的厚度为0.1-0.5mm;所述磨石层包括图案层和图案层以外的浆料浇注层,所述浆料浇注层分为第一浆料浇注层和第二浆料浇注层,所述第一浆料浇注层的位于所述砂浆层之上所述图案层以外的空间,其厚度与所述图案层最厚的图案的厚度一致,所述第二浆料浇注层位于所述第一浆料浇注层和所述面漆层之间,其厚度为0.1-0.5mm,本实用新型有效避免图案褪色。



1. 一种环氧树脂磨石造型地坪,其特征在于:由下至上一次铺设有底漆层、砂浆层、磨石层和面漆层,所述面漆层由透明涂层组成,其数量为2道以上,每道所述透明涂层的厚度为0.1-0.5mm;所述磨石层包括图案层和图案层以外的浆料浇注层,所述浆料浇注层分为第一浆料浇注层和第二浆料浇注层,所述第一浆料浇注层位于所述砂浆层之上所述图案层以外的空间,其厚度与所述图案层最厚的图案的厚度一致,所述第二浆料浇注层位于所述第一浆料浇注层和所述面漆层之间,其厚度为0.1-0.5mm。

2. 根据权利要求1所述的环氧树脂磨石造型地坪,其特征在于:所述第二浆料浇注层的厚度为0.2-0.3mm。

3. 根据权利要求1所述的环氧树脂磨石造型地坪,其特征在于:所述第二浆料浇注层的厚度为0.25mm。

4. 根据权利要求1所述的环氧树脂磨石造型地坪,其特征在于:所述透明涂层的数量为2道。

5. 根据权利要求1所述的环氧树脂磨石造型地坪,其特征在于:所述图案层底部与所述砂浆层之间还设有颜料层,所述颜料层的颜色与所述图案层的图案相同。

## 一种环氧树脂磨石造型地坪

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨石造型地坪,特别涉及一种环氧树脂磨石造型地坪。

### 背景技术

[0002] 目前,国内机场、宾馆、星级酒店、会议中心、展览馆等大型公共建筑以及高级私人住宅地面的装饰装修多采用水磨石、人造大理石等拼接地面,这些地坪材料存在缝隙,容易存积污垢,进行图案设计的难度大。

[0003] 环氧磨石地坪,是模仿水磨石地坪施工的新型地坪,拥有环氧树脂地板的所有优异性能。设计成各种图案、体现设计上的灵活性,可以做到墙地一体化。因此,使用环氧磨石地坪材取代目前国内外各种高档豪华的地面装饰材料是一种发展趋势。

[0004] 但是,现有技术中,由于磨石造型地坪的磨石层中的空隙容易藏有潮气和污染物,造成细菌滋生,进而导致图案的褪色,影响地坪的美观。因此,需要设计一种防止图案褪色的磨石造型地坪。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种环氧树脂磨石造型地坪,该地坪有效避免图案褪色。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:

[0007] 一种环氧树脂磨石造型地坪:由下至上一次铺设有底漆层、砂浆层、磨石层和面漆层,所述面漆层由透明涂层组成,其数量为2道以上,每道所述透明涂层的厚度为0.1-0.5mm;所述磨石层包括图案层和图案层以外的浆料浇注层,所述浆料浇注层分为第一浆料浇注层和第二浆料浇注层,所述第一浆料浇注层位于所述砂浆层之上所述图案层以外的空间,其厚度与所述图案层最厚的图案的厚度一致,所述第二浆料浇注层位于所述第一浆料浇注层和所述面漆层之间,其厚度为0.1-0.5mm。

[0008] 优选的,所述第二浆料浇注层的厚度为0.2-0.3mm。

[0009] 更优选的,所述第二浆料浇注层的厚度为0.25mm。

[0010] 更优选的,所述透明涂层的数量为2道。

[0011] 底漆层为环氧底油,磨石层为无溶剂环氧磨石,面漆层为环氧磨石涂料拌彩石摊铺,透明涂层为无溶剂环氧树脂。

[0012] 砂浆层将磨石层粘贴在底漆层上。

[0013] 优选的,所述图案层底部与所述砂浆层之间还设有颜料层,所述颜料层的颜色与所述图案层的图案相同。

[0014] 在最极端的情况下,面漆层和图案层的图案均被腐蚀掉,颜料层的颜色与图案层的图案相同,对图案的色彩均不构成影响。

[0015] 采用上述技术方案,由于磨石层之上设有最少2道透明涂层作为面漆层,透明涂层一方面对磨石层起到保护层作用,另一方面,透明涂层填补了磨石层中留下的空隙,增加了

磨石层的致密性,使得潮气和污染物难以接触到位于磨石层中的图案,避免图案褪色;此外,由于图案层底部与砂浆层之间设有与图案层的图案颜色相同颜料层,使得在面漆层和图案层的图案均被腐蚀掉的情况下,也不影响图案颜色的呈现。

### 附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0017] 图中,10-底漆层,20-砂浆层,31-图案层,33-颜料层,35-磨石层,40-面漆层,41-第一透明涂层,43-第二透明涂层,351-第一浆料浇注层,353-第二浆料浇注层。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明。在此需要说明的是,对于这些实施方式的说明用于帮助理解本实用新型,但并不构成对本实用新型的限定。此外,下面所描述的本实用新型各个实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互组合。

[0019] 如图1所示,本实用新型提供一种环氧树脂磨石造型地坪:由下至上一次铺设有底漆层10、砂浆层20、磨石层和面漆层,面漆层由透明涂层组成,其数量为2道,每道透明涂层的厚度为0.1-0.5mm;磨石层35包括图案层31和图案层31以外的浆料浇注层,浆料浇注层分为第一浆料浇注层351和第二浆料浇注层353,第一浆料浇注层351位于砂浆层20之上图案层31以外的空间,其厚度与图案层31最厚的图案的厚度一致,第二浆料浇注层353位于第一浆料浇注层351和面漆层40之间,其厚度为0.1-0.5mm。

[0020] 其中,第二浆料浇注层353的厚度为0.25mm。

[0021] 其中,底漆层10为环氧底油,磨石层35为无溶剂环氧磨石,面漆层40为环氧磨石涂料拌彩石摊铺,透明涂层为无溶剂环氧树脂。

[0022] 砂浆层20在磨石层和底漆层10之间起到粘结作用。

[0023] 其中,图案层31底部与砂浆层20之间还设有颜料层33,颜料层33的颜色与图案层31的图案相同。

[0024] 在最极端的情况下,面漆层40和图案层31的图案均被腐蚀掉,由于颜料层33的颜色与图案层31的图案相同,图案的色彩依然能够呈现。

[0025] 本实用新型可以按照以下步骤进行铺设:

[0026] (1) 底漆层10的涂布:地面经过打磨、除尘、整固等预处理后,采用无溶剂环氧清漆或水性环氧清漆刮涂打底,涂料用量为0.1~0.3kg/m<sup>2</sup>。

[0027] (2) 砂浆层20的铺设:底漆实干后用无溶剂低黏度环氧树脂掺石英砂和/或石英粉制成砂浆漆刮涂。

[0028] (3) 图案层31的制作:对于面积较大的大块图案,则按预先设计好的图案式样将模具用环氧胶或其他高强度粘接剂粘接在砂浆层20上,然后往模具中浇注摊铺无溶剂环氧磨石地坪浆料而后震动抹平,边角处采用手工操作,摊铺厚度高出图案层设计厚度0.2~0.3mm;对于面积较小的小块图案,则预先用容易拿捏变形且易脱模的材料根据设计图案式样做成模具,再往模具内浇注无溶剂环氧磨石浆料,手工抹平,固化脱模后再将其用强力环氧胶或其他高强度胶粘剂粘接到砂浆层上。

[0029] (4) 磨石层35的制作:在图案层31外侧整体浇注摊铺浆料颜色和/或磨石集料明显不同于图案层的无溶剂环氧磨石地坪浆料,直至高出图案层31的高度0.2~0.3mm,震动抹平,边角机械不到之处采用手工操作。图案层31与图案外侧浇注浆料共同构成磨石层35。

[0030] (5) 固化打磨:固化24h后,用打磨机全盘打磨至少2遍后,再用细砂纸打磨至少1遍,使表面平整,无突起。在5~15℃施工时采用冬用型固化剂或加固化促进剂。

[0031] (6) 透明涂层涂布:吸尘后满刮无溶剂环氧树脂透明涂料至少2道,以填补磨石层中留下的孔隙,增加涂层的致密性。每遍施工间隔为6~10h,在5~15℃施工时采用冬用型固化剂或加固化促进剂,此步骤涂料总用量为0.4~0.6kg/m<sup>2</sup>。

[0032] (7) 打蜡:待最后1遍透明漆料至少固化3天以后,至少满打1遍水性液体地板蜡进行保养。

[0033] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但本实用新型不限于所描述的实施方式。对于本领域的技术人员而言,在不脱离本实用新型原理和精神的情况下,对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变形,仍落入本实用新型的保护范围内。

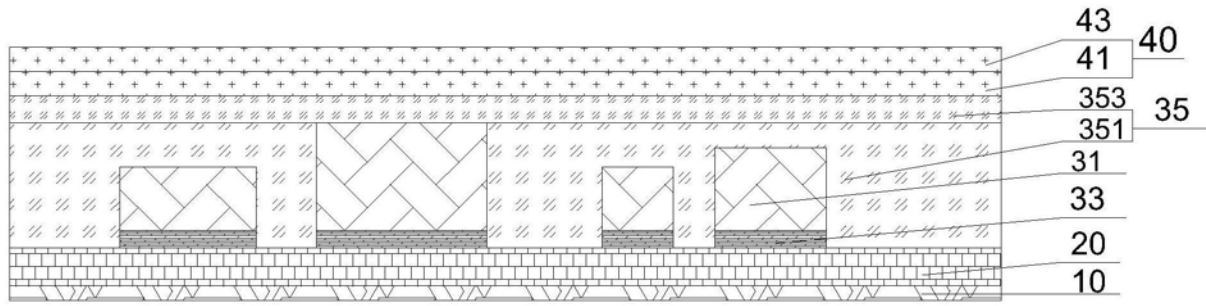


图1