



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215693622 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 01

(21) 申请号 202122286307.0

(22) 申请日 2021.09.22

(73) 专利权人 南京陈桥食品有限公司

地址 210000 江苏省南京市栖霞区栖霞街
道新合村狮子冲农场

(72) 发明人 张芹 陈永乔 徐蓉

(74) 专利代理机构 成都宏田知识产权代理事务
所(普通合伙) 51337

代理人 常利敏

(51) Int. Cl.

B01F 33/83 (2022.01)

B01F 35/75 (2022.01)

B01F 35/00 (2022.01)

B02C 18/10 (2006.01)

B01F 101/06 (2022.01)

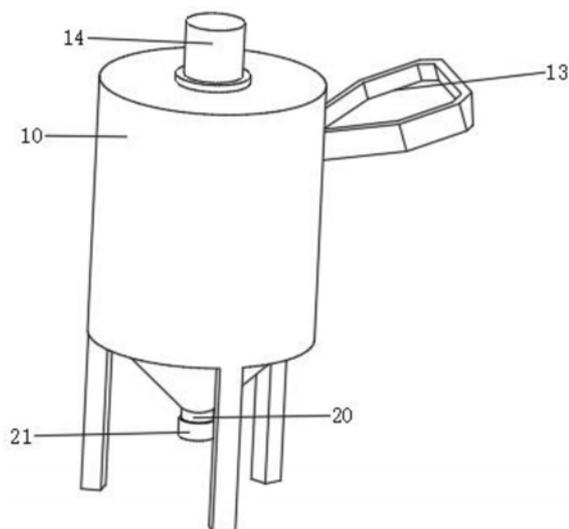
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种烤鸭辅助配料研磨混合装置

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工技术领域,且公开了一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,包括粉碎罐,所述粉碎罐内腔的上部设置有研磨座,所述粉碎罐的内腔设置有过滤网,所述粉碎罐的右侧设置有下料斗,所述粉碎罐的上部安装有驱动电机,所述驱动电机的传动轴贯穿所述粉碎罐的上部并连接有转杆,所述转杆的上部设置有研磨辊,所述转杆的外侧面设置有粉碎刀架,所述粉碎刀架的内部均设置有旋切刀,所述粉碎刀架位于所述过滤网的内部,所述转杆的底部设置有搅拌架,本新型方案可有效的对配料进行研磨工作,可有效的对配料进行研磨筛选工作,避免研磨后的料粉形状参差不齐,有效的提高配料的研磨混合效率。



1. 一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,其特征在于:包括粉碎罐(10),所述粉碎罐(10)内腔的上部设置有研磨座(11),所述粉碎罐(10)的内腔设置有过滤网(12),所述粉碎罐(10)的右侧设置有下列斗(13),所述粉碎罐(10)的上部安装有驱动电机(14),所述驱动电机(14)的传动轴贯穿所述粉碎罐(10)的上部并连接有转杆(15),所述转杆(15)的上部设置有研磨辊(16),所述转杆(15)的外侧面设置有粉碎刀架(17),所述粉碎刀架(17)的内部均设置有旋切刀(18),所述粉碎刀架(17)位于所述过滤网(12)的内部,所述转杆(15)的底部设置有搅拌架(19),所述搅拌架(19)位于所述过滤网(12)的底部,所述粉碎罐(10)的底部设置有出料口(20),所述出料口(20)的底部设置有控制阀(21)。

2. 根据权利要求1所述的一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,其特征在于:所述研磨座(11)的内部开设有锥形槽,所述研磨辊(16)底部的形状与所述锥形槽的形状相匹配,所述研磨辊(16)的上部呈弧形设置。

3. 根据权利要求1所述的一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,其特征在于:所述下料斗(13)的高度从左至右依次递减,所述下料斗(13)的宽度从右至左依次变窄,所述下料斗(13)左侧的高度与所述研磨座(11)上部的高度相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,其特征在于:所述粉碎罐(10)的内部均设置有固定块(22),所述固定块(22)的内部开设有作用槽(23),所述作用槽(23)的内部设置有缓冲簧(24),所述缓冲簧(24)的上部与所述过滤网(12)相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,其特征在于:所述转杆(15)的外径设置有拨动架,所述过滤网(12)的底部设置有拨动块,所述拨动块的形状呈半球形设置,所述拨动架上部的高度与所述拨动块的高度相匹配。

6. 根据权利要求1所述的一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,其特征在于:所述粉碎罐(10)的底部漏斗型设置,所述搅拌架(19)的宽度从上至下依次递减,所述搅拌架(19)的外径与所述粉碎罐(10)内腔的底部相贴合。

一种烤鸭辅助配料研磨混合装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品加工技术领域,具体为一种烤鸭辅助配料研磨混合装置。

背景技术

[0002] 配料是指生产和使用中不列入食品添加剂管理,其相对用量较大,常用百分数表示的构成食品的组成,常用的食品配料有腌料、烧烤料、调味料、功能料、熟食配料等,随着人民生活水平的发展,食品配料已经进入寻常百姓家,极大地方便了家庭厨房操作。

[0003] 配料再进行研磨时,一般通过研磨机进行研磨工作,但配料在进行研磨时,无法有效的对配料的大小进行筛选,导致研磨后的料粉大小参差不齐,往往需要在研磨后的配料再次进行筛选工作,影响配料的研磨混合效率,为此,我们提出了一种烤鸭辅助配料研磨混合装置。

实用新型内容

[0004] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,有效的解决了配料再进行研磨时,一般通过研磨机进行研磨工作,但配料在进行研磨时,无法有效的对配料的大小进行筛选,导致研磨后的料粉大小参差不齐,往往需要在研磨后的配料再次进行筛选工作,影响配料的研磨混合效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,包括粉碎罐,所述粉碎罐内腔的上部设置有研磨座,所述粉碎罐的内腔设置有过滤网,所述粉碎罐的右侧设置有下料斗,所述粉碎罐的上部安装有驱动电机,所述驱动电机的传动轴贯穿所述粉碎罐的上部并连接有转杆,所述转杆的上部设置有研磨辊,所述转杆的外侧面设置有粉碎刀架,所述粉碎刀架的内部均设置有旋切刀,所述粉碎刀架位于所述过滤网的内部,所述转杆的底部设置有搅拌架,所述搅拌架位于所述过滤网的底部,所述粉碎罐的底部设置有出料口,所述出料口的底部设置有控制阀。

[0006] 优选的,所述研磨座的内部开设有锥形槽,所述研磨辊底部的形状与所述锥形槽的形状相匹配,所述研磨辊的上部呈弧形设置。

[0007] 优选的,所述下料斗的高度从左至右依次递减,所述下料斗的宽度从右至左依次变窄,所述下料斗左侧的高度与所述研磨座上部的上部的高度相匹配。

[0008] 优选的,所述粉碎罐的内部均设置有固定块,所述固定块的内部开设有作用槽,所述作用槽的内部设置有缓冲簧,所述缓冲簧的上部与所述过滤网相连接。

[0009] 优选的,所述转杆的外径设置有拨动架,所述过滤网的底部设置有拨动块,所述拨动块的形状呈半球形设置,所述拨动架上部的高度与所述拨动块的高度相匹配。

[0010] 优选的,所述粉碎罐的底部漏斗型设置,所述搅拌架的宽度从上至下依次递减,所述搅拌架的外径与所述粉碎罐内腔的底部相贴合。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1.通过粉碎刀架内部设置的旋切刀,使得粉碎刀架带动旋切刀进行转动,对过滤

网内部的配料进行研磨旋切工作,且筛选后的料粉会落入粉碎罐的底部,通过设置有搅拌架,可更好的对筛选后的料粉进行搅拌输送工作,使得更好的对料粉更好的进行混合工作,使得料粉通过出料口进行下料工作,通过设置有控制阀,可对料粉下落的速度进行控制,使得料粉更好的进行下料工作,通过上述结构可有效的对配料进行研磨工作,可有效的对配料进行研磨筛选工作,避免研磨后的料粉形状参差不齐,有效的提高配料的研磨混合效率;

[0013] 2.通过设置有固定块内部设置的作用槽,可对缓冲簧的位置进行限定,使得缓冲簧对过滤网的位置进行固定工作,可有效的对过滤网进行缓冲,有效的减少过滤网的震动,辅助过滤网更好的进行工作;

[0014] 3.通过设置有拨动架,可使得转杆转动时带动拨动架进行转动,使得拨动架转动时对半球形拨动块进行拨动工作,使得过滤网进行震动,通过过滤网的震动对料粉进行筛选,避免料粉对过滤网造成堵塞。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0016] 在附图中:

[0017] 图1为本实用新型结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型研磨座结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型粉碎刀架结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型研磨辊结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型A部结构放大图。

[0022] 图中:10、粉碎罐;11、研磨座;12、过滤网;13、下料斗;14、驱动电机;15、转杆;16、研磨辊;17、粉碎刀架;18、旋切刀;19、搅拌架;20、出料口;21、控制阀;22、固定块;23、作用槽;24、缓冲簧。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例一,由图1、图2、图3、图4与图5给出,一种烤鸭辅助配料研磨混合装置,包括粉碎罐10,粉碎罐10内腔的上部设置有研磨座11,粉碎罐10的内腔设置有过滤网12,粉碎罐10的右侧设置有下列斗13,粉碎罐10的上部安装有驱动电机14,驱动电机14的传动轴贯穿粉碎罐10的上部并连接有转杆15,转杆15的上部设置有研磨辊16,通过向下料斗13的内部投放配料,使得配料通过下料斗13输送至粉碎罐10的内部,且通过运行驱动电机14进行转动,驱动电机14转动时会带动转杆15进行转动,通过转杆15的转动带动研磨辊16进行转动,通过设置有研磨座11,可使得研磨辊16转动时更好的对配料进行研磨工作,使得研磨后的配料更好的落入过滤网12的内部,通过过滤网12对研磨后的配料进行筛选,且转杆15的转动带动粉碎刀架17进行转动,通过粉碎刀架17内部设置的旋切刀18,使得粉碎刀架17带动

旋切刀18进行转动,对过滤网12内部的配料进行研磨旋切工作,且筛选后的料粉会落入粉碎罐10的底部,通过设置有搅拌架19,可更好的对筛选后的料粉进行搅拌输送工作,使得更好的对料粉更好的进行混合工作,使得料粉通过出料口20进行下料工作,通过设置有控制阀21,可对料粉下落的速度进行控制,使得料粉更好的进行下料工作,通过上述结构可有效的对配料进行研磨工作,可有效的对配料进行研磨筛选工作,避免研磨后的料粉形状参差不齐,有效的提高配料的研磨混合效率。

[0025] 请参阅图1-5,研磨座11的内部开设有锥形槽,研磨辊16底部的形状与锥形槽的形状相匹配,研磨辊16的上部呈弧形设置,通过研磨座11内部设置的锥形槽,可使得研磨辊16转动时,更好的对配料进行研磨工作,通过研磨辊16上部弧形设置,可避免配料堆积在研磨辊16的上部,下料斗13的高度从左至右依次递减,下料斗13的宽度从右至左依次变窄,下料斗13左侧的高度与研磨座11上部的高度相匹配,通过上述机构可有效的下料斗13进行下料工作,使得配料更好的输送至粉碎罐10的内部,且可使得下料斗13更好的对配料进行盛放工作,辅助配料更好的进行盛放下料工作。

[0026] 请参阅图1-5,粉碎罐10的内部均设置有固定块22,固定块22的内部开设有作用槽23,作用槽23的内部设置有缓冲簧24,缓冲簧24的上部与过滤网12相连接,通过设置有固定块22内部设置的作用槽23,可对缓冲簧24的位置进行限定,使得缓冲簧24对过滤网12的位置进行固定工作,可有效的对过滤网12进行缓冲,有效的减少过滤网12的震动,辅助过滤网12更好的进行工作,转杆15的外径设置有拨动架,过滤网12的底部设置有拨动块,拨动块的形状呈半球形设置,拨动架上部的高度与拨动块的高度相匹配,通过设置有拨动架,可使得转杆15转动时带动拨动架进行转动,使得拨动架转动时对半球形拨动块进行拨动工作,使得过滤网12进行震动,通过过滤网12的震动对料粉进行筛选,避免料粉对过滤网12造成堵塞,粉碎罐10的底部漏斗型设置,搅拌架19的宽度从上至下依次递减,搅拌架19的外径与粉碎罐10内腔的底部相贴合,通过漏斗型设置的粉碎罐10的底部,可使得料粉更好的进行下落工作,使得搅拌架19更好的对料粉进行搅拌工作,使得料粉更好的进行混合工作。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第二和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

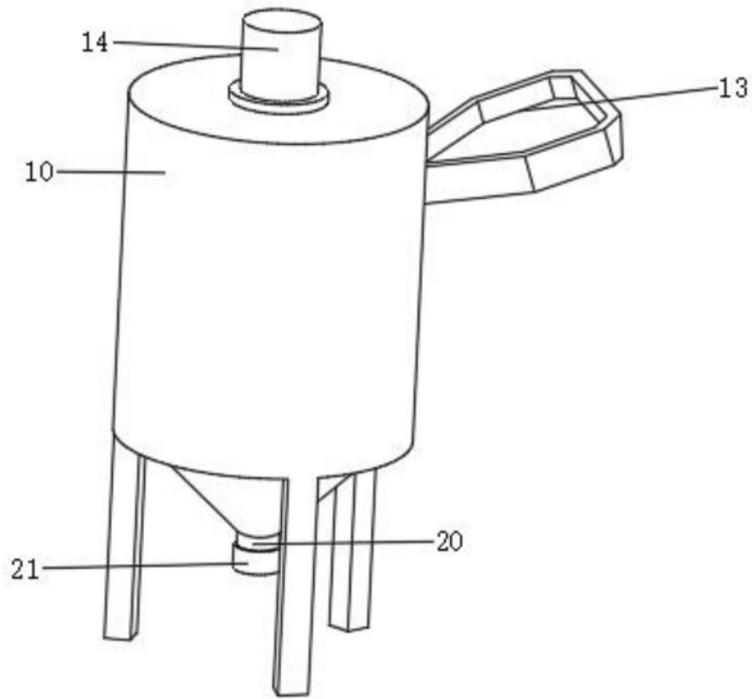


图1

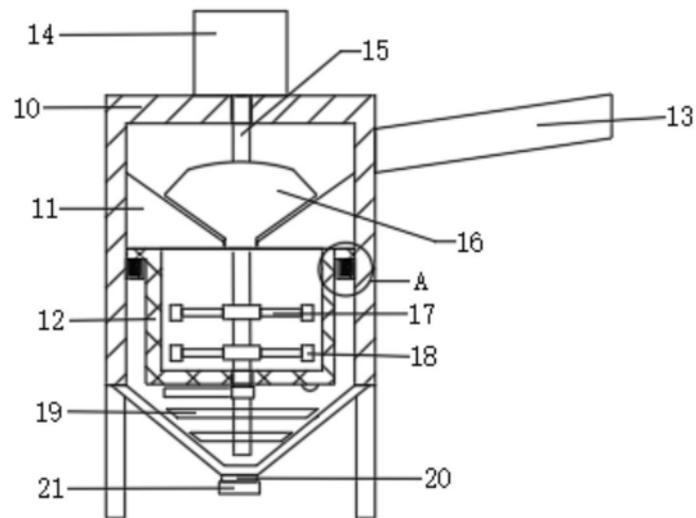


图2

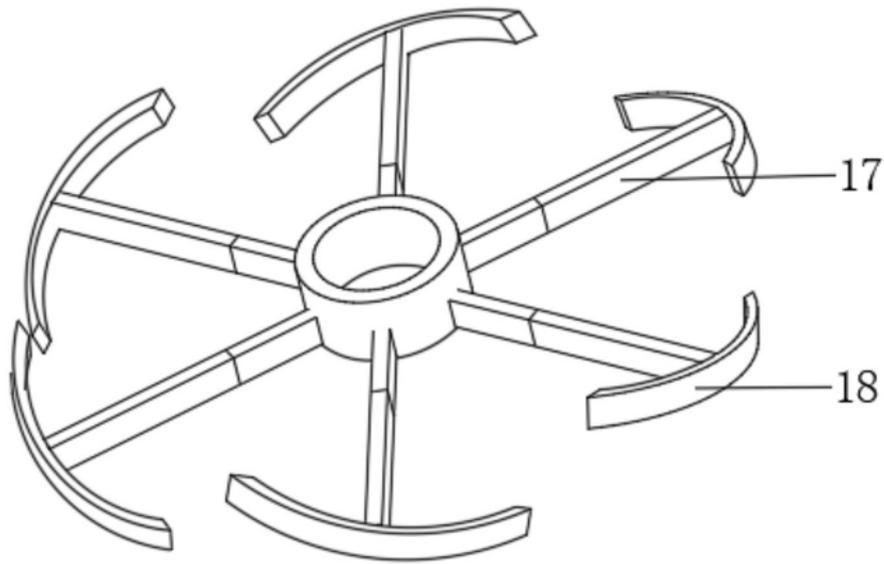


图3

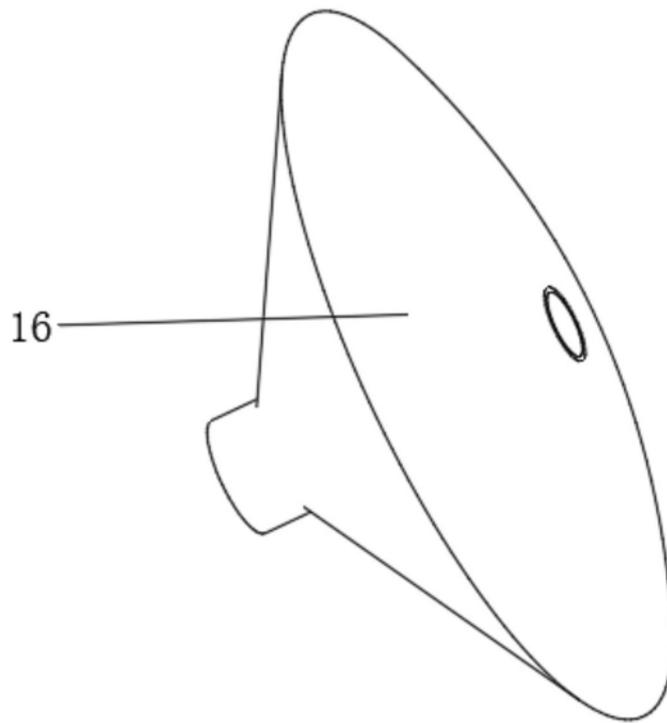


图4

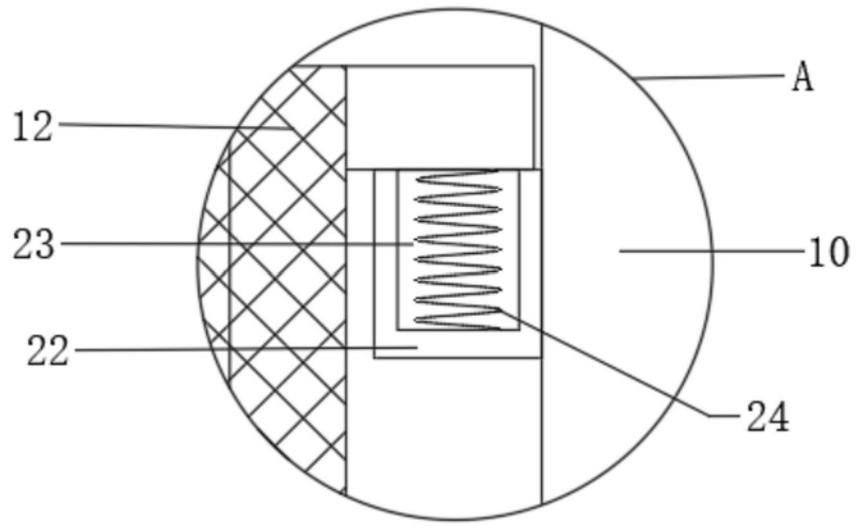


图5