(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202606703 U
(45)授权公告日 2012.12.19

(21)申请号 201220239559.6

(22)申请日 2012.05.25

(73)专利权人 上海昌强电站配件有限公司
地址 201609 上海市松江区叶榭镇华元路 2 号

(72)发明人 周琪琪

(74)专利代理机构 北京连城创新知识产权代理有限公司 11254
代理人 刘伍堂

(51)Int.Cl.
B21D 37/12(2006.01)

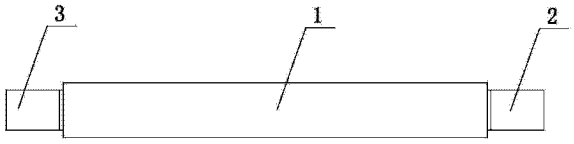
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种方U形夹模具的导向杆

(57)摘要

本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种方U形夹模具的导向杆，导向杆本体的一端与连接柱一连接，导向杆本体的另一端与连接柱二连接。本实用新型同现有技术相比，采用专用于方U形夹模具的导向杆结构，使方U形夹模具的滑块能够避免偏移，从而使方U形夹的成品质量更稳定。



CN 202606703 U

1. 一种方 U 形夹模具的导向杆，其特征在于：导向杆本体(1)的一端与连接柱一(2)连接，导向杆本体(1)的另一端与连接柱二(3)连接。

一种方 U 形夹模具的导向杆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种方 U 形夹模具的导向杆。

背景技术

[0002] 目前，在方 U 形夹加工过程中，一般先锻压成矩形，然后再通过锯或磨的加工手段，将其制造成所需要的形状。这样的制造方式，不仅生产效率低下，而且制造出的成品性能较差。为了提高方 U 形夹的生产效率和成品性能，设计了方 U 形夹模具，但方 U 形夹模具的滑块在加工过程中会出现偏移，从而导致方 U 形夹的成品质量不稳定。因此，设计一种能够避免方 U 形夹模具的滑块出现偏移的导向杆是至关重要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足，提供了一种能够避免方 U 形夹模具的滑块出现偏移的导向杆。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型设计了一种方 U 形夹模具的导向杆，其特征在于：导向杆本体的一端与连接柱一连接，导向杆本体的另一端与连接柱二连接。

[0005] 本实用新型同现有技术相比，采用专用于方 U 形夹模具的导向杆结构，使方 U 形夹模具的滑块能够避免偏移，从而使方 U 形夹的成品质量更稳定。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 参见图 1，1 为导向杆本体；2 为连接柱一；3 为连接柱二。

具体实施方式

[0008] 现结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0009] 参见图 1，本实用新型设计了一种方 U 形夹模具的导向杆。导向杆本体 1 的一端与连接柱一 2 连接，导向杆本体 1 的另一端与连接柱二 3 连接。

[0010] 本实用新型在工作时，连接柱一 2 与底座的底部连接，连接柱二 3 与滑块连接，使滑块能够避免偏移，从而使方 U 形夹的成品质量更稳定。

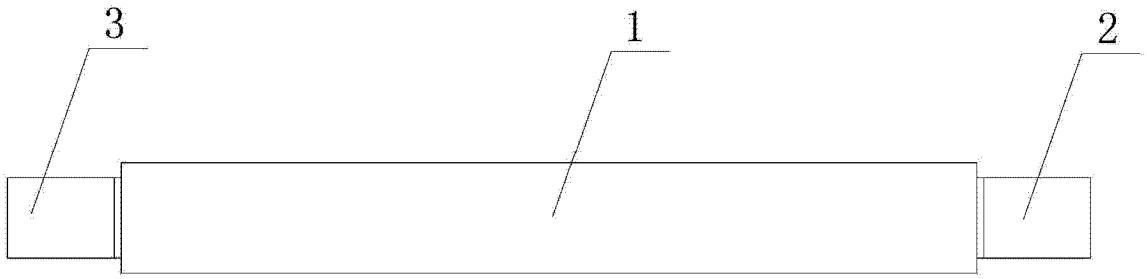


图 1