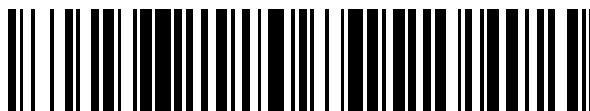


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 485 390**

51 Int. Cl.:

A47C 1/124

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.10.2011** **E 11805548 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **14.05.2014** **EP 2630893**

54 Título: **Dispositivo de unión de sillas en hilera**

30 Prioridad:

22.10.2010 ES 201031053 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

13.08.2014

73 Titular/es:

SELLEX, S.A. (100.0%)

**Polígono Arretxe-Ugalde, Ezuriki Kalea 8-10
20305 Irún (Gipuzkoa), ES**

72 Inventor/es:

LIEVORE MOTTA, ALBERTO

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

ES 2 485 390 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de unión de sillas en hilera

5 Objeto de la invención

La presente invención pertenece al campo del mobiliario, y más concretamente, a sillas y sus accesorios.

10 El objeto principal de la presente invención es un dispositivo especialmente adaptado para unir sillas adyacentes, formando una fila recta sin desajustes, evitando así desplazamientos y ruidos no deseados de las sillas.

Antecedentes de la invención

15 En la actualidad se conocen en el estado de la técnica diversos tipos de muebles (sillas, butacas o similares) susceptibles de ser unidos sucesivamente de dos en dos para formar conjuntos modulares. Dicho sistema se conoce a partir del documento US 4978168.

20 Estas soluciones conocidas actualmente requieren de una configuración específica de sus elementos componentes; por ejemplo, en salas de cine, una batería de asientos se monta generalmente sobre una barra común con sus propios soportes. Otras soluciones técnicas requieren del empleo de conjuntos formados por piezas de gran complejidad estructural, lo cual dificulta en gran medida las labores de montaje y desmontaje, además de elevar considerablemente los costes fabricación y producción.

25 Descripción de la invención

La presente invención resuelve los inconvenientes anteriormente citados mediante la proporción de un dispositivo para unir sillas gracias al cual un grupo de sillas puede distribuirse en hilera de manera rápida y sencilla formando una fila recta sin desajustes, e impidiendo desplazamientos y movimientos no deseados de las sillas provocados por la acción constante de levantarse y sentarse por parte del usuario.

30 El dispositivo de unión de sillas objeto de la invención es del tipo que comprende una pieza hembra y una pieza macho destinadas a unirse y encajar solidariamente con otras piezas macho y hembra, respectivamente, de sillas dispuestas en posiciones laterales contiguas de acuerdo con la reivindicación 1. Más específicamente, el dispositivo aquí descrito está especialmente indicado para sillas que disponen de un bastidor inferior situado bajo el asiento, presentando dicho bastidor al menos un perfil tubular sobre el cual se apoya dicho asiento.

El dispositivo de la invención destaca principalmente porque sus piezas hembra y macho comprenden medios de abatimiento, de tal manera que es posible extraerlas y replegarlas de forma rápida y sencilla, en función de si se requiere o no la formación de una hilera de sillas, quedando totalmente ocultas bajo la silla en caso negativo.

40 La pieza hembra de la presente invención comprende un primer cuerpo de fijación que dispone de un entrante dimensionalmente adaptado para ajustarse al perfil tubular del bastidor de la silla; y un elemento de cierre, preferentemente en forma de "T", que se encuentra vinculado al cuerpo de fijación y que define un recinto cerrado, presentando salientes divergentes en su extremo distal.

45 Por su parte, la pieza macho comprende un segundo cuerpo de fijación que dispone asimismo de un entrante adaptado para su ajuste al perfil tubular de la silla; y un elemento de enganche vinculado al segundo cuerpo de fijación, que dispone en su extremo distal de unos resaltes puntiagudos verticales destinados a introducirse en los salientes de la pieza hembra, haciendo tope con ellos e impidiendo su desenganche y liberación involuntarios.

50 Preferentemente, los cuerpos de fijación de las piezas hembra y macho están fabricados de un material plástico, mientras que los elementos de cierre y enganche son preferiblemente metálicos.

Descripción de los dibujos

55 Para completar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a entender mejor las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferido de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción un juego de dibujos en los que se ha representado lo siguiente con carácter ilustrativo y no limitativo:

60 La figura 1 muestra una vista inferior de una silla que incorpora el dispositivo de unión de sillas en hilera objeto de la invención.

La figura 2 muestra otra vista inferior de la silla donde se han desplegado sus dos piezas para su conexión con sillas contiguas.

65 La figura 3 muestra una vista superior de la pieza hembra.

La figura 4 muestra una vista lateral de la pieza hembra.

La figura 5 muestra una vista superior de la pieza macho.

La figura 6 muestra una vista lateral de la pieza macho.

La figura 7 muestra una vista en perspectiva que muestra la unión entre el elemento de cierre de la pieza hembra y el elemento de enganche de la pieza macho.

Realización preferida de la invención

De acuerdo con una realización preferida mostrada en las figuras 1 y 2, el dispositivo de unión de sillas (1) objeto de la invención comprende una pieza hembra (10) y una pieza macho (20) destinadas a instalarse en la cara inferior (3) de una silla (1). Más específicamente, en dichas figuras 1 y 2 se representa un bastidor (2) inferior con dos perfiles tubulares (4) sobre los cuales se apoya el asiento (3) de la silla (1).

El dispositivo de unión de sillas (1) objeto de la invención destaca fundamentalmente por comprender unos medios de abatimiento (30) que permiten extraer y replegar de forma rápida y sencilla las piezas hembra y macho (10, 20).

La figura 1 muestra las piezas hembra y macho (10, 20) de la presente invención, recogidas y dispuestas de forma enfrentada, quedando totalmente ocultas bajo el asiento (3) de la silla (1) en situaciones en las que no se requiere formación de sillas (1) en hilera.

Asimismo, la figura 2 muestra las piezas hembra y macho (10, 20) abatidas y desplegadas hacia fuera aproximadamente 180°, preparadas para unirse lateralmente a otras piezas macho y hembra (20, 10), respectivamente, de sillas (1) adyacentes.

Las figuras 3 y 4 representan la pieza hembra (10) de la invención, que destaca fundamentalmente por comprender:

- un primer cuerpo de fijación (11) que dispone de un entrante (12) dimensionalmente adaptado para ajustarse en el perfil tubular (4) del bastidor (2) de la silla (1), y
- un elemento de cierre (13) vinculado al primer cuerpo de fijación (11), que define un recinto cerrado en forma de "T", que tiene en su extremo distal dos salientes (14) divergentes a modo de horquilla unidos por uno de sus laterales.

Por su parte, las figuras 5 y 6 muestran sendas vistas superior y lateral, respectivamente, de la pieza macho (20) de la invención, que comprende:

- un segundo cuerpo de fijación (21) que dispone asimismo de un entrante (22) dimensionalmente adaptado para ajustarse al perfil tubular (4) del bastidor (2) de la silla (1), y
- un elemento de enganche (23) vinculado al segundo cuerpo de fijación (21), que dispone en su extremo distal de un par de tramos inclinados (25), mostrados en la figura 6, de los cuales parten unos resaltes (24) puntiagudos verticales unidos mediante un tramo intermedio horizontal (28), destinados a introducirse en los salientes (14) de la pieza hembra (10) de la silla (1) contigua, haciendo tope con ellos e impidiendo su desenganche involuntario.

Como se puede observar en las figuras 3 y 5, los medios de abatimiento (30) comprenden orificios pasantes (17, 27) en los cuerpos de fijación (11, 21) de la pieza hembra y macho (10, 20), respectivamente, permitiendo tanto al elemento de cierre (13) como al elemento de enganche (23) rotar aproximadamente 180°, quedando totalmente ocultos bajo el asiento (3) de la silla (1) en situaciones en las que no se requiere formación de sillas (1) en hilera.

En el caso de la pieza hembra (10), del cuerpo de fijación (22) parten dos tramos laterales (15) que se estrechan levemente acercándose entre sí para acabar en dos tramos paralelos (16) y alargados, mostrados en la figura 3, en cuyo extremo distal se definen los salientes (14) divergentes mencionados. Como se puede observar en la figura 4, el elemento de cierre (13) respeta en todo momento el mismo plano horizontal.

De acuerdo con otra realización preferida de la invención, no representada aquí, tanto el elemento de cierre (13) como el elemento de enganche (23) comprenden adicionalmente un vástago en su extremo proximal, que se articula en las piezas de fijación (11, 21), respectivamente, para su abatimiento.

Como se puede observar en dicha figura 6, entre los dos tramos inclinados (25) y los resaltes (24) verticales se define un hueco curvado (26), dimensionalmente adaptado para recibir y alojar el extremo distal de la pieza hembra (10).

Por último, la figura 7 muestra una vista detallada de la unión entre el elemento de cierre (13) de la pieza hembra (10) y el elemento de enganche (23) de la pieza macho (20), con lo que ambos quedan firmemente ligados.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de unión de sillas (1) en hilera, las cuales disponen (1) de un bastidor (2) inferior situado bajo el asiento (3), presentando dicho bastidor (2) al menos un perfil tubular (4) sobre el cual se apoya el asiento (3),
5 comprendiendo dicho dispositivo una pieza hembra (10) y una pieza macho (20) vinculadas a la silla (1), destinadas a unirse solidariamente con otras piezas macho (20) y hembra (10), respectivamente, de sillas (1) situadas en posiciones laterales contiguas, comprendiendo la pieza hembra (10)
- 10 - un elemento de cierre (13) que define un recinto cerrado y tiene salientes (14) divergentes en su extremo distal; y
- un vástago de pieza hembra en su extremo proximal,
- comprendiendo la pieza macho (20):
- 15 - un elemento de enganche (23), que dispone de un par de tramos inclinados (25) en su extremo distal, de los cuales parten unos resaltes (24) puntiagudos verticales unidos mediante un tramo intermedio horizontal (28), destinados a introducirse en los salientes (14) de la pieza hembra (10) de la silla (1) adyacente, haciendo tope con ellos e impidiendo su desenganche involuntario,
- 20 - un vástago de pieza macho en su extremo proximal,
- donde la pieza macho (20) y la pieza hembra (10) comprenden unos medios de abatimiento que permiten extraerlas y replegarlas, permitiendo tanto al elemento de cierre (13) como al elemento de enganche (23) rotar aproximadamente 180°, quedando totalmente ocultos bajo el asiento (3) de la silla (1) en situaciones en las que no se requiere formación de sillas (1) en hilera;
- 25 **caracterizado por que**
la pieza macho (20) también comprende un primer cuerpo de fijación (11) que tiene un entrante (22) dimensionalmente adaptado para su ajuste en el perfil tubular (4) del bastidor (2) de la silla, teniendo dicho primer cuerpo de fijación (11) el medio de abatimiento que comprende un orificio pasante (27) hecho en su interior, en el
30 que se articula el vástago de pieza macho, y
por que
la pieza hembra (10) también comprende un segundo cuerpo de fijación (21) que tiene un entrante (12) dimensionalmente adaptado para su ajuste en el perfil tubular (4) del bastidor (2) de la silla, teniendo dicho segundo cuerpo de fijación (21) el medio de abatimiento que comprende un orificio pasante (17) hecho en su interior, en el
35 que se articula el rodillo de pieza hembra.
2. Dispositivo de unión de sillas (1) en hilera, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque los cuerpos de fijación (11, 21) de la pieza hembra (10) y la pieza macho (20), están fabricados de plástico.
- 40 3. Dispositivo de unión de sillas (1) en hilera, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque tanto el elemento de cierre (13) como el elemento de enganche (23) son metálicos.

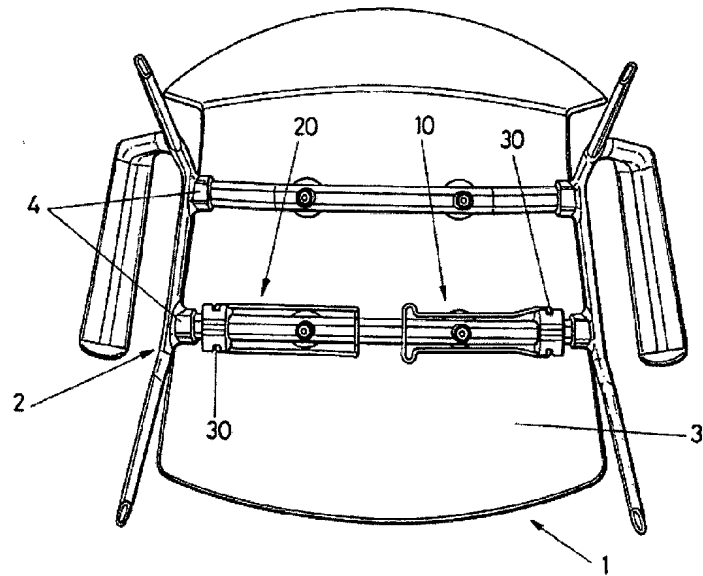


FIG.1

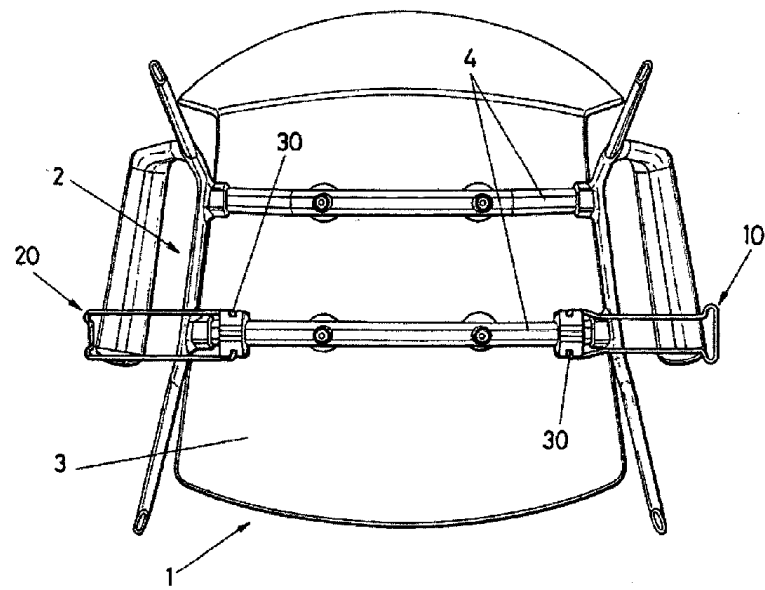
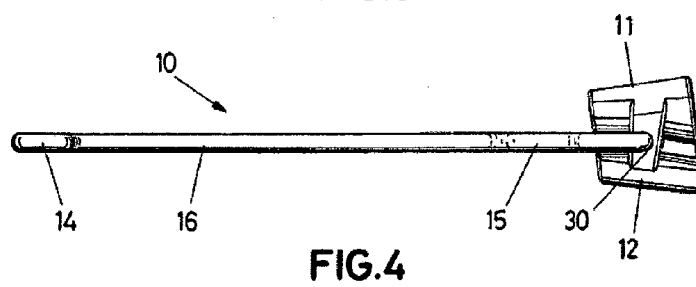
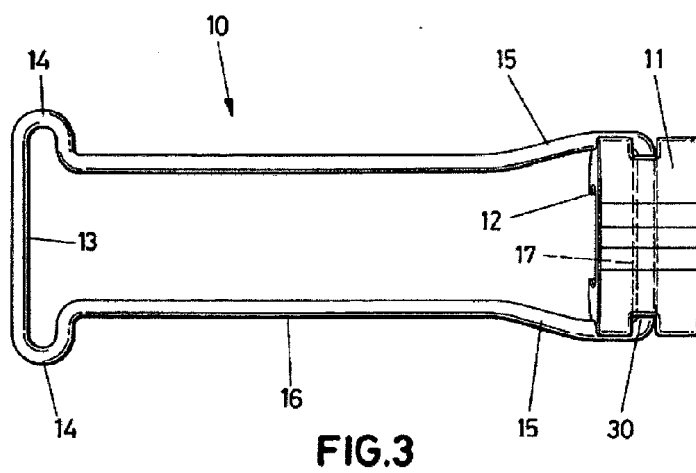


FIG.2



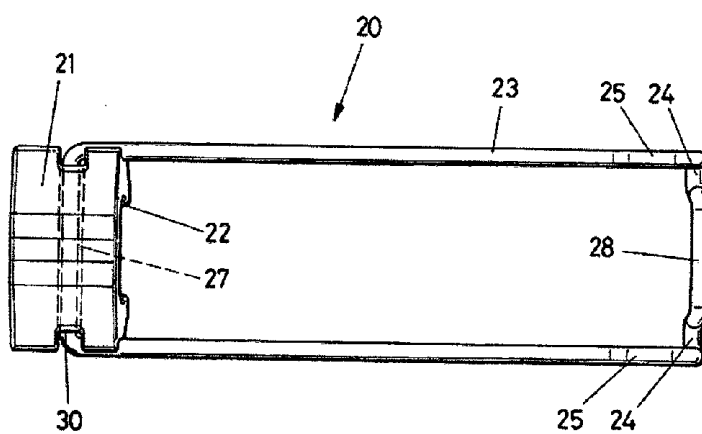


FIG. 5

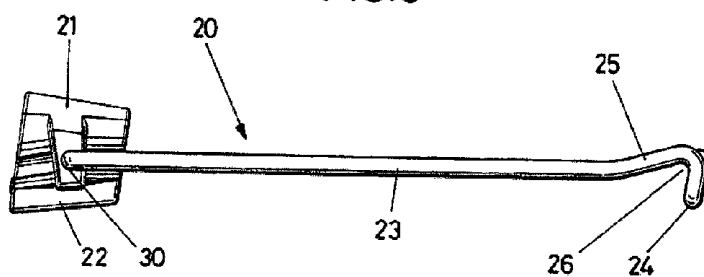


FIG. 6

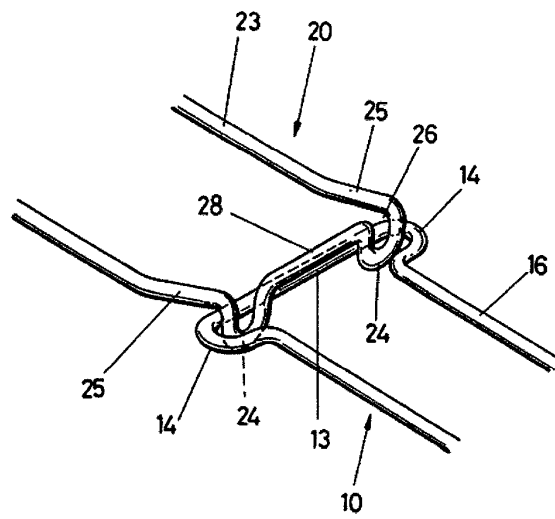


FIG.7