



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213010581 U

(45) 授权公告日 2021.04.20

(21) 申请号 202022024451.2

(22) 申请日 2020.09.16

(73) 专利权人 天津农垦渤海农业集团有限公司

地址 300000 天津市宝坻区马家店镇产业
功能区(盛产西道2号)

(72) 发明人 尚东维 陈移波 王金龙 张雄
邵宝娜 吕欢 刘文军 徐宝梁
袁思堃 马贤杰

(51) Int.Cl.

B65G 47/52 (2006.01)

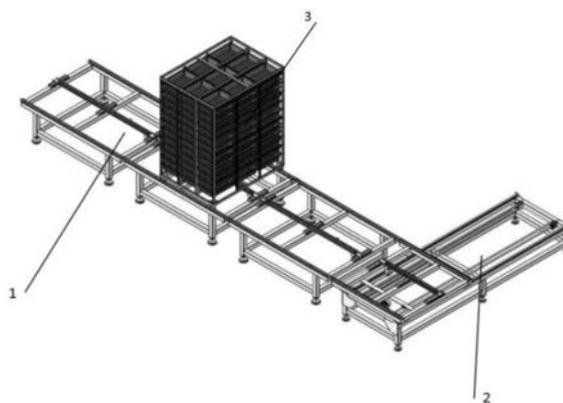
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种输送机构

(57) 摘要

一种输送机构,它涉及输送机构设备领域,它由输送装置、平移机构、养殖架组成;所述输送装置由框架、导向槽、输送电机、滚子链条、拨片组成,框架上方设置有导向槽,导向槽设置有条,两条导向槽之间设置有滚子链条,输送电机设置在框架的末端下方,养殖架设置在两侧导向槽里,输送电机带动滚子链条移动,滚子链条上安装有一个拨片;所述平移机构由平移框架、平移导轨、平移电机、同步带和输送机构组成:本实用新型,结构简单,轻型方便,便于安装,维修维护方便,且可以实际需求调节输送装置和平移机构的数量,实现养殖架在各工序中的快速运输,节约人力物力成本,提高工作效率。



1. 一种输送机构,其特征在于:它由输送装置(1)、平移机构(2)、养殖架(3)组成;

所述输送装置(1)由框架(11)、导向槽(12)、输送电机(13)、滚子链条(14)、拨片(15)组成,框架(11)上方设置有导向槽(12),导向槽(12)设置有两条,两条导向槽(12)之间设置有滚子链条(14),输送电机(13)设置在框架(11)的末端下方,养殖架(3)设置在两侧导向槽(12)里,输送电机(13)带动滚子链条(14)移动,滚子链条(14)上安装有一个拨片(15);

所述平移机构(2)由平移框架(21)、平移导轨(22)、平移电机(23)、同步带(24)和输送机构(25)组成;平移框架(21)上方两侧边缘设置有平移导轨(22),平移电机(23)设置在平移导轨(22)的下方,同步带(24)与平移电机(23)连接,同步带(24)与输送机构(25)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种输送机构,其特征在于:所述养殖架(3)中间底部焊接一根小轴(31),拨片(15)和小轴(31)对应连接卡合。

3. 根据权利要求1所述的一种输送机构,其特征在于:所述框架(11)的底部设置有固定座(111)。

4. 根据权利要求1所述的一种输送机构,其特征在于:所述输送装置(1)设置有两个及两个以上,且相邻两个输送装置(1)之间相互之间拼接搭合。

5. 根据权利要求1所述的一种输送机构,其特征在于:所述平移机构(2)设置有两个及两个以上,且相邻两个平移机构(2)之间相互之间拼接搭合。

一种输送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送机构设备领域,具体涉及一种输送机构。

背景技术

[0002] 立体养殖架底部有四个滑轮,养殖架本身不具备动力,所以需要一套能够驱动养殖架移动的机构,但现有技术中输送机构在输送材料时,材料有可能从输送机构上掉落,而一些分散包装的材料对于传送带或者滑梯来说,体积较大,不适合输送,且安装、维修维护不便,也无法实际需求调节输送装置和平移机构的数量,工作效率较低。

实用新型内容

[0003] 为实现上述目的,提供一种输送机构。

[0004] 本实用新型采用以下技术方案是:它由输送装置、平移机构、养殖架组成;

[0005] 所述输送装置由框架、导向槽、输送电机、滚子链条、拨片组成,框架上方设置有导向槽,导向槽设置有两条,两条导向槽之间设置有滚子链条,输送电机设置在框架的末端下方,养殖架设置在两侧导向槽里,输送电机带动滚子链条移动,滚子链条上安装有一个拨片;

[0006] 所述平移机构由平移框架、平移导轨、平移电机、同步带和输送机构组成;平移框架上方两侧边缘设置有平移导轨,平移电机设置在平移导轨的下方,同步带与平移电机连接,同步带与输送机构连接。

[0007] 进一步的,所述养殖架养殖架中间底部焊接一根小轴,拨片和小轴对应连接卡合。小轴卡合拨片,为养殖架起到一定的固定作用,进而养殖架在拨片的带动下向前移动。

[0008] 进一步的,所述框架的底部设置有固定座。增加固定座起到固定框架的位置,不易使整体机构在工作过程中发生移位,提高设备的安全性及稳定性。

[0009] 进一步的,所述输送装置设置有两个及两个以上,且相邻两个输送装置之间相互之间拼接搭合。可根据实际需求,调整输送装置的数量个数,便于综合利用,加快养殖架输送的速率,提高输送效率。

[0010] 进一步的,所述平移机构设有两个及两个以上,且相邻两个平移机构之间相互之间拼接搭合。可根据实际需求,调整平移机构的数量个数,便于综合利用,加快养殖架的平移的速率,提高输送效率。

[0011] 本实用新型的工作原理:养殖架的四个轮子在输送装置两侧导向槽里,防止偏离移动方向,输送电机带动滚子链条移动,滚子链条上安装有一个拨片,养殖架中间底部焊接一根小轴,拨片和小轴接触,养殖架在拨片的带动下向前移动,当养殖架到达平移机构上的输送机构上之后,由平移电机带动同步带运动,同步带与输送机构连接,输送机构开始平移,到达位置后,平移电机停止转动,停止平移,输送机构再将养殖架送出。

[0012] 采用上述技术方案后,本实用新型有益效果为:本实用新型,结构简单,轻型方便,便于安装,维修维护方便,且可以实际需求调节输送装置和平移机构的数量,实现养殖架在

各工序中的快速运输,节约人力物力成本,提高工作效率。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型中输送装置1的结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型中平移机构2的结构示意图;

[0017] 图4是本实用新型中养殖架3的结构示意图。

[0018] 附图标记说明:输送装置1、平移机构2、养殖架3、框架11、导向槽12、输送电机13、滚子链条14、拨片15、平移框架21、平移导轨22、平移电机23、同步带24、输送机构25、固定座111、小轴31。

具体实施方式

[0019] 参看图1-4所示,本具体实施方式采用的技术方案是:它由输送装置1、平移机构2、养殖架3组成;

[0020] 所述输送装置1由框架11、导向槽12、输送电机13、滚子链条14、拨片15组成,框架11上方设置有导向槽12,导向槽12设置有两条,两条导向槽12之间设置有滚子链条14,输送电机13设置在框架11的末端下方,养殖架3设置在两侧导向槽12里,输送电机13带动滚子链条14移动,滚子链条14上安装有一个拨片15;

[0021] 所述平移机构2由平移框架21、平移导轨22、平移电机23、同步带24和输送机构25组成;平移框架21上方两侧边缘设置有平移导轨22,平移电机23设置在平移导轨22的下方,同步带24与平移电机23连接,同步带24与输送机构25连接。

[0022] 进一步的,所述养殖架养殖架3中间底部焊接一根小轴31,拨片15和小轴31对应连接卡合。小轴卡合拨片,为养殖架起到一定的固定作用,进而养殖架在拨片的带动下向前移动。

[0023] 进一步的,所述框架11的底部设置有固定座111。增加固定座起到固定框架的位置,不易使整体机构在工作过程中发生移位,提高设备的安全性及稳定性。

[0024] 进一步的,所述输送装置1设置有两个及两个以上,且相邻两个输送装置1之间相互之间拼接搭合。可根据实际需求,调整输送装置的数量个数,便于综合利用,加快养殖架输送的速率,提高输送效率。

[0025] 进一步的,所述平移机构2设有两个及两个以上,且相邻两个平移机构2之间相互之间拼接搭合。可根据实际需求,调整平移机构2的数量个数,便于综合利用,加快养殖架的平移的速率,提高输送效率。

[0026] 本实用新型的工作原理:养殖架3的四个轮子在输送装置1两侧导向槽12里,防止偏离移动方向,输送电机13带动滚子链条14移动,滚子链条14上安装有一个拨片15,养殖架3中间底部焊接一根小轴31,拨片15和小轴31接触,养殖架3在拨片的带动下向前移动,当养

殖架3到达平移机构2上的输送机构25上之后,由平移电机23带动同步带24运动,同步带24与输送机构25连接,输送机构25开始平移,到达位置后,平移电机23停止转动,停止平移,输送机构25再将养殖架3送出。

[0027] 采用上述技术方案后,本实用新型有益效果为:本实用新型,结构简单,轻型方便,便于安装,维修维护方便,且可以实际需求调节输送装置和平移机构的数量,实现养殖架在各工序中的快速运输,节约人力物力成本,提高工作效率。

[0028] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

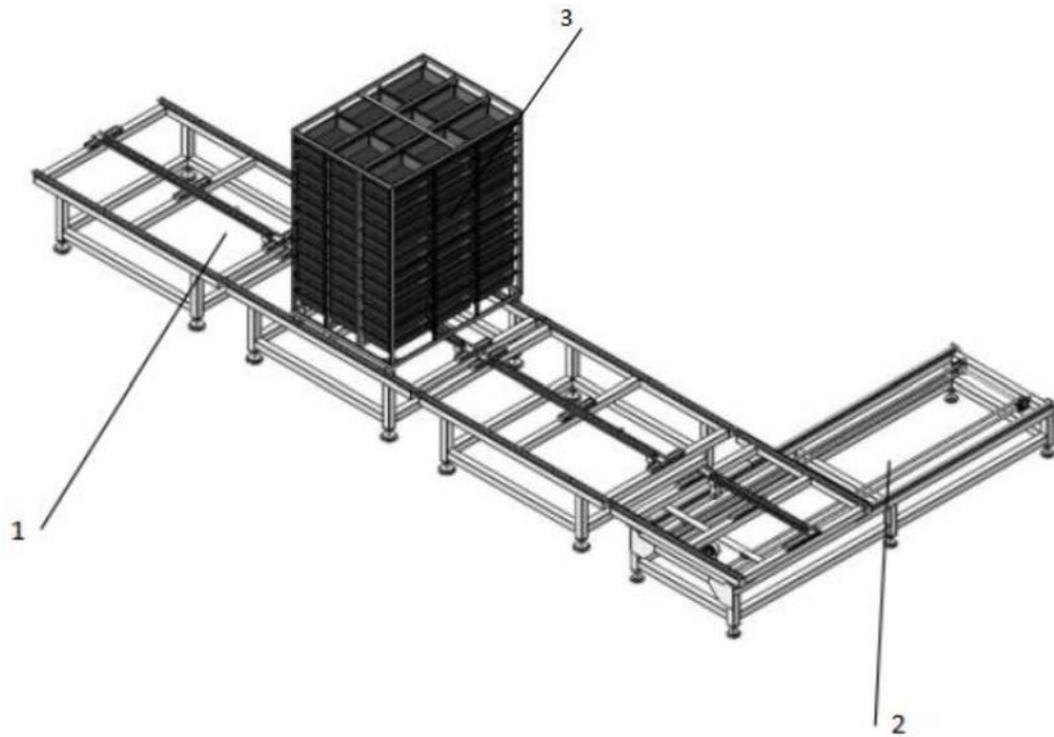


图1

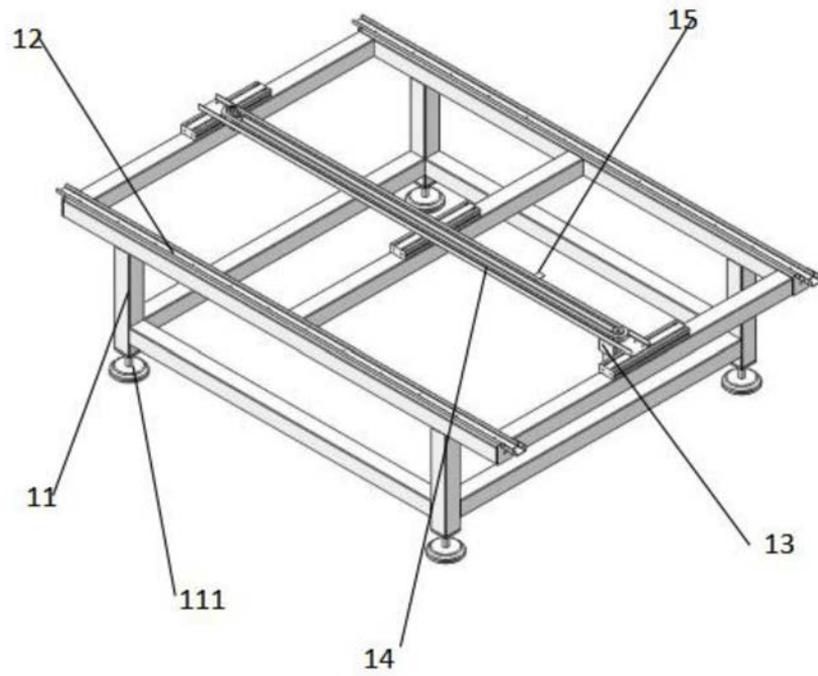


图2

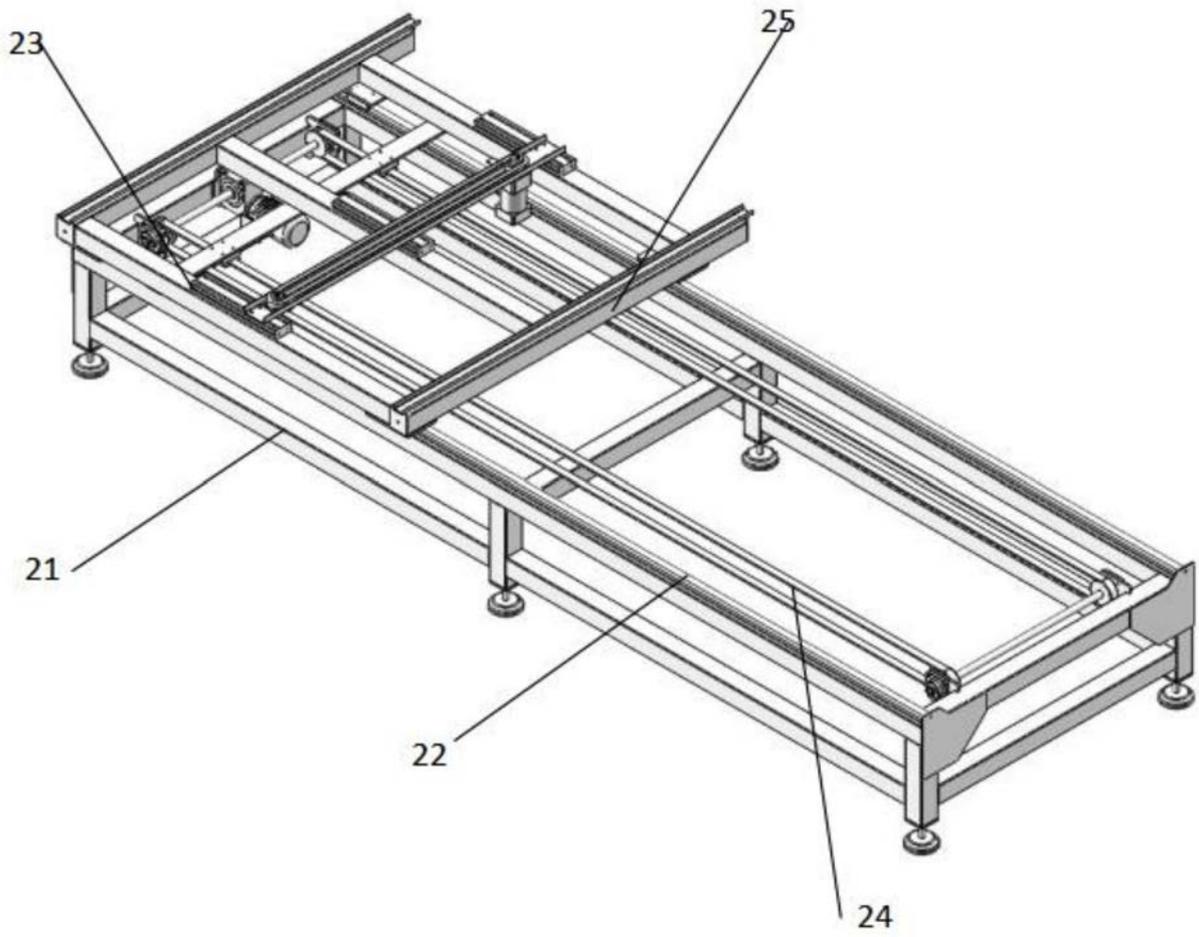


图3

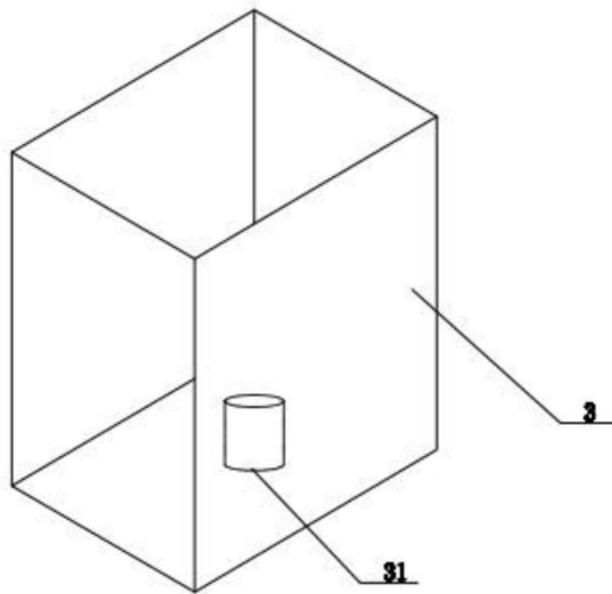


图4