



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102730436 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201210241798. X

(22) 申请日 2012. 07. 13

(71) 申请人 山东建设机械股份有限公司

地址 250022 山东省济南市槐荫区段店南路  
268 号

(72) 发明人 谭长春 王光海 张辉 朱红月  
王舵 李甜甜

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有  
限公司 37105

代理人 王汝银

(51) Int. Cl.

B65G 67/06 (2006. 01)

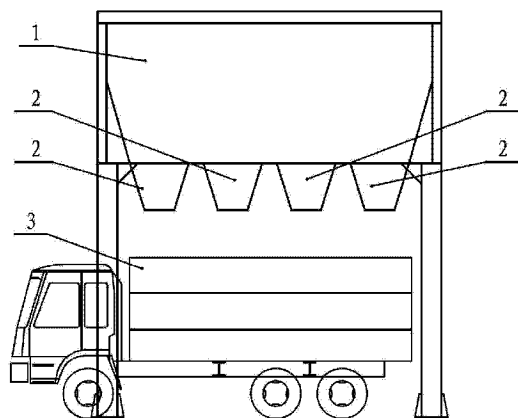
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

## (54) 发明名称

接料车无需移位即完成接料的成品料仓

## (57) 摘要

本发明公开了一种接料车无需移位即完成接料的成品料仓, 涉及沥青搅拌设备领域, 包括成品料仓主体, 成品料仓主体底部设置有卸料门; 其特征是: 所述卸料门设有多个, 所述卸料门在成品料仓主体底部呈同排等间距分布, 每个卸料门大小相同。它免去了接料车接料时必须移动的麻烦, 方便快捷, 提高了接料效率, 而且结构也很简单。



1. 接料车无需移位即完成接料的成品料仓,包括成品料仓主体,成品料仓主体底部设置有卸料门;其特征是:所述卸料门设有多个,所述卸料门在成品料仓主体底部呈同排等间距分布,每个卸料门大小相同。

## 接料车无需移位即完成接料的成品料仓

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种沥青搅拌设备,特别是沥青搅拌设备上的成品料仓。

### 背景技术

[0002] 目前沥青搅拌设备上使用的成品料仓中一个仓门只对应一个卸料门,卸料时,工作人员需将接料车开到卸料时的初始位置,等到车斗的第一个位置满料时,再将接料车慢慢向前挪动,使车斗内的空余位置对准卸料门,进行再一次的卸料,以此顺序慢慢把车装满。这种卸料方式不能对接料车一次性完成卸料,操作繁杂,接料车需要移动多次,费时费力,效率低,操作起来也十分不便。

### 发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术存在的缺点,本发明的目的在于提供一种接料车无需移位即完成接料的成品料仓,接料车停在一定位置,可一次性完成卸料接料,提高了卸料接料的效率。

[0004] 为了解决上述问题,本发明采用以下技术方案:接料车无需移位即完成接料的成品料仓,包括成品料仓主体,成品料仓主体底部设置有卸料门;所述卸料门设有多个,所述卸料门在成品料仓主体底部呈同排等间距分布,每个卸料门大小相同。

[0005] 本发明的有益效果是:它对接料车可一次性完成卸料,接料车在一个固定位置,即可完成料斗接满料的过程,免去了接料车接料时必须移动的麻烦,方便快捷,提高了卸料接料的效率,而且结构简单。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本发明做进一步的说明:

[0007] 图1为本发明实施例的结构及使用状态示意图;

[0008] 图中:1 成品料仓主体,2 卸料门,3 接料车。

### 具体实施方式

[0009] 如图1所示,该接料车无需移位即完成接料的成品料仓,包括成品料仓主体1,成品料仓主体1底部设置有卸料门2;所述卸料门2设有多个,所述卸料门2在成品料仓主体底部呈同排等间距分布,每个卸料门大小相同。

[0010] 该对接料车一次性完成卸料的成品料仓工作原理如下:

[0011] 工作时,将接料车3停置在成品料仓主体1的下方,使接料车3的车斗在卸料门2的卸料范围之内,成品料仓主体1装满物料后进行卸料,此时将多个卸料门2同时打开,成品料便均匀卸入接料车3的车斗内,接料车3无需移动,经过几个周期的卸料后,接料车3装满,可直接驶向目的地。整个过程接料车无需移位,接料十分方便。

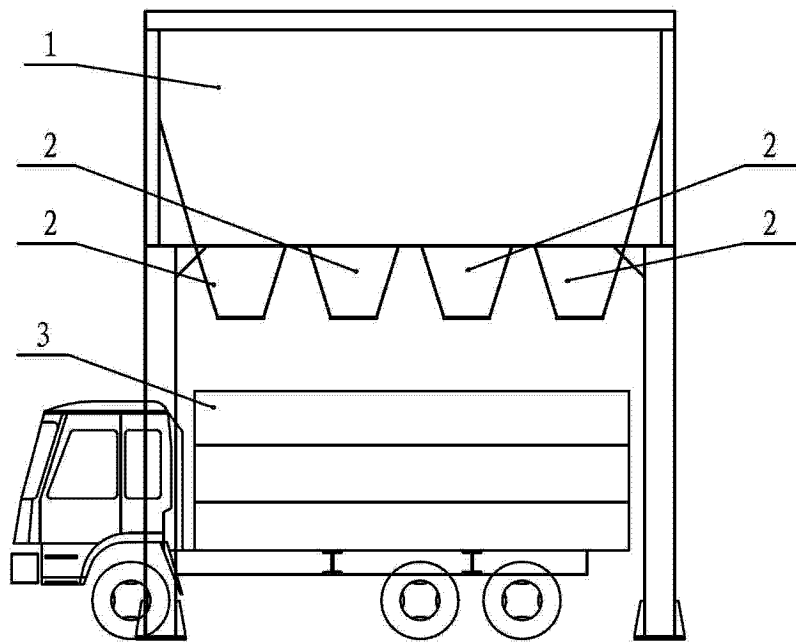


图 1