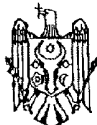




MD 2372 C2 2004.02.29

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) **2372** ⁽¹³⁾ **C2**
(51) **Int. Cl.⁷**: A 22 C 11/00;
A 23 L 1/30;
A 23 B 4/04;
C 12 N 1/20

(12) **BREVET DE INVENȚIE**

(21) Nr. depozit: a 2001 0120 (22) Data depozit: 2001.04.02	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2004.02.29, BOPI nr. 2/2004
(71) Solicitant: "CARMEZ", SOCIETATE PE ACȚIUNI, MD (72) Inventatori: BRIJATĂI Petru, MD; BESPALIUC Valentina, MD; SEMIONOVA Tamara, MD; COVALIOV Victor, MD; CĂȘLARU Anatolie, MD; OBUHOV Iurie, MD; BOGDANOV Ala, MD (73) Titular: "CARMEZ", SOCIETATE PE ACȚIUNI, MD	

(54) **Procedeu de producere a salamului crud afumat**

(57) **Rezumat:**

1
Invenția se referă la industria cărnii și anume la tehnologia de obținere a salamurilor crude afumate printr-un proces de maturizare accelerat.

Procedeu de producere a salamului crud afumat prevede pregătirea cărnii de vită și de porc, tocarea, amestecarea masei obținute cu adaosuri ce conțin acid ascorbic, glucono- δ -lacton, omoferment din lapte și adaos compozițional de tipul „Super-quick-gold” într-un anumit raport al componentelor, umplerea cu amestecul obținut a membranelor de salamuri, tasarea, afumarea la rece și uscarea

2
5 salamului. Afumarea se efectuează timp de 24...36 ore într-o atmosferă de fum obținut de la mocnirea sămburilor de fructe cu accesul limitat de oxigen, iar uscarea se realizează timp de 5...7 zile la o temperatură de 10...12°C și umiditatea relativă a aerului de 75...85%.

10
Rezultatul invenției constă în îmbunătățirea calităților gustative și majorarea purității ecologice a salamurilor crude afumate.

Revendicări: 2

15

MD 2372 C2 2004.02.29

Descriere:

Invenția se referă la industria cărnii și anume la tehnologia de obținere a salamurilor crude afumate printr-un proces de maturizare accelerat.

5 Este cunoscut procedeul de preparare a salamului crud afumat, ce include pregătirea materiei prime, mărunțirea produselor din carne și prepararea tocăturii la mestecarea lor cu condimente, ulterior cu umplerea membranei și legarea batoanelor, tasare, prelucrarea termică prin afumare și uscare [1]. Acest procedeu, însă, nu asigură calitățile gustative necesare ale salamurilor și are o durată lungă de timp.

10 Mai este cunoscut procedeul de fabricare a salamului crud afumat, ce cuprinde sărarea și răcirea materiei prime din carne, prepararea tocăturii din carne de vită și carne de porc în blocuri, mărunțirea și amestecarea lor cu condimente, cu umplerea ulterioară a membranei, tasarea, afumarea și maturația salamului [2]. Drept condimente se utilizează adaosul de zahăr tos sau glucoză, piper măcinat și usturoi, iar afumarea se efectuează în fum dens de la rumegușurile de lemn de astfel de specii de arbori, cum sunt stejarul, arinul, frasinul. Însă prepararea salamului prin acest procedeu necesită o durată considerabilă de timp a ciclului de producție la tasarea și maturația salamului ce constituie 25...30 zile, ceea ce condiționează sporirea cheltuielilor energetice și diminuarea calităților gustative ale produsului.

15 Mai aproape după esența invenției și rezultatul obținut este procedeul de obținere a salamului crud afumat, ce include pregătirea cărnii de vită și de porc în blocuri, tocarea, amestecarea masei obținute cu adaosuri ce conțin acid ascorbic și glucono- δ -lacton, umplerea membranelor de salamuri cu amestecul obținut, tasarea, afumarea la rece la o temperatură de 14...25°C, umiditatea relativă a aerului fiind de 75...85% prin recircularea fumului [3]. Condițiile de preparare a acestui salam nu asigură puritatea lui ecologică, deoarece rumegușurile de lemn ce conțin o anumită cantitate de substanțe rășinoase la distrugerea lor termică pot fi o sursă de purtători ai substanțelor chimice și biologice potențial periculoase pentru sănătatea omului, cum sunt benzopirenul, fenolurile, formaldehida, metanolul, etc. Asemenea substanțe se pot sublima pe salamuri, influențând asupra calităților lor gustative și având acțiune cancerigenă.

25 Problema pe care o rezolvă invenția constă în micșorarea cheltuielilor energetice și de producere pe seama reducerii termenelor de maturație a salamurilor și reducerea ciclului de producere, îmbunătățirea calităților gustative, indicilor organoleptici, cât și majorarea purității ecologice a salamurilor pe seama scăderii depunerilor de substanțe rășinoase la afumare.

30 Esența invenției constă în aceea că procedeul de producere a salamului crud afumat prevede pregătirea cărnii de vită și de porc în blocuri, tocarea, amestecarea masei obținute cu adaosuri ce conțin acid ascorbic, glucono- δ -lacton, umplerea ulterioară a membranelor de salamuri cu amestecul obținut, tasarea, afumarea la rece și uscarea salamului. La amestecare suplimentar se adaugă omoferment din lapte și adaosul compozițional de condimente de tip "Super-quick-gold" în următorul raport al componentelor, în % de masă:

35	carne de vită în blocuri de categoria 1	29...31
	carne de porc în blocuri de categoria 1	69...71
	omoferment din lapte	0,05...0,06
	glucono- δ -lacton	0,05...0,06
	acid ascorbic	0,05...0,06
40	adaos compozițional de condimente de tip "Super-quick-gold"	0,01...0,12,

totodată afumarea se efectuează timp de 24...36 ore prin recircularea fumului obținut de la mocnirea sămburilor de fructe cu accesul limitat de oxigen, iar uscarea se realizează timp de 5...7 zile la o temperatură de 10...12°C și umiditatea relativă a aerului de 75...85%.

45 Conform invenției, pentru formarea fumului se folosesc învelișurile tari fărâmițate ale sămburilor de caise, vișine și/sau prune cu diametrul de 0,05...3,00 mm.

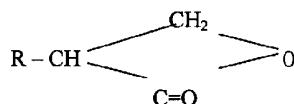
Rezultatul invenției constă în îmbunătățirea calităților gustative și majorarea purității ecologice a salamurilor crude afumate.

50 Aplicarea de omoferment din lapte și glucono- δ -lacton, ca produse ale fermentației lactice, introduse în comun cu adaosul de acid ascorbic aduce la micșorarea termenelor de maturație a salamului crud afumat comparativ cu tehnologia tradițională de la 25...30 zile până la 5...7 zile. Respectiv se micșorează cheltuielile energetice pe seama reducerii ciclului de producere, de asemenea se economisesc suprafețele de producere în urma sporirii rotației produselor. La operațiunile de afumare, maturație și uscare aceste adaosuri împiedică la dezvoltarea microflorei patogene, contribuie la stabilirea producerii mezelurilor, sporind termenele de păstrare și excluzând alterarea lor. Totodată se îmbunătățesc calitățile gustative și aromatice ale salamurilor, se micșorează aciditatea lor, sporește stabilitatea culorii și se îmbunătățește aspectul produsului.

55 Glucono- δ -lactonul (GDL), ca produs natural de fermentație lactică a zaharurilor naturale și a hidraților de carbon, se referă la tipul esterilor interni ai acizilor δ -oxicarbonați, cu compus ciclic de slabă legătură:

MD 2372 C2 2004.02.29

4



unde R este radicalul acidului gluconic. Analogic tuturor δ -lactoanelor de proveniență vegetală, ce sunt părți componente ale uleiurilor vegetale eterice, GDL este o substanță mirositoare și are miros de mosc. La introducerea ei în comun cu fermentul lactic în componența tocăturii se asigură reglementarea procesului de fermentare, ce duce la decurgerea preponderentă a procesului omofermentațional cu obținerea formei L(+) a acidului lactic, ce condiționează stabilirea articolelor de salam crud afumat și moderarea proceselor bacteriologice de heterofermentare legate de formarea nedorită a acidului acetic, acidului carbonic și a altor substanțe. Datorită acțiunii pozitive asupra procesului de fermentare se măresc esențial procesele de maturare și afumare a salamului crud afumat, se micșorează pericolul de obținere a gustului acriu și de dezvoltare a microorganismelor nedorite.

Utilizarea L-acidului ascorbic, produs natural (vitamina C) cu capacități regeneratoare puternice în ansamblu cu glucono- δ -lactonul amplifică acțiunea sa pozitivă asupra procesului de maturare a salamului crud afumat și, totodată, permite micșorarea ori excluderea adaosurilor în salamuri de nitrit de sodiu, ce poate avea efecte secundare nedorite.

Procesul de fabricare a salamului crud afumat de tipul „Saleami-Carmez” prin procedeul propus include următoarele operațiuni: carnea se taie bucăți de 400...600 g, se sarează și se congelează până la -2...-4°C, se pune în mașina de tocat pentru prepararea tocăturii și concomitent la amestecare se adaugă fermentul lactic, glucono- δ -lacton și acid ascorbic câte 50 g fiecare la 100 kg de tocătură. La fel se adaugă și compoziția de condimente. Urmează umplerea membranei, după care se face tasarea și afumarea la fumul dens în condițiile putrefacției sămburilor dispersivi de caise, vișină sau prune.

Umplerea membranelor cu tocătură prelucrată la mașinile de tocat are loc prin sprijiri sub presiunea de 6...8 atmosfere, legarea batoanelor se efectuează la 40...50 cm, apoi se supun tasării și se introduc în camera de afumat cu fum dens rece la 18...22°C, format la arderea sămburilor dispersivi de fructe și se mențin în asemenea condiții timp de 24...36 ore până la înroșirea membranei și formarea membranei uscate de culoare cafenie deschisă. După afumare salamul crud afumat „Saleami-Carmez” se usucă pe parcursul a 5...6 zile la temperatura de 10...12°C și umiditatea relativă de 75...85% până la atingerea restului de umiditate în el ce nu depășește 57%. În procesul maturării proteina musculară, formată pe suprafața particulelor mici de carne și grăsimea eliminată din țesutul de grăsime mărunțit formează coajă în jurul particulelor de carne și, legându-le, formează masa integră de salam. În procesul maturării se utilizează particulele de sămburi de fructe fărâmițate mărunt (caise, prune, vișină), fără miez, ce nu conțin substanțe rășinoase sublimite în salamuri. Astfel de sămburi se acumulează la fabricile de conserve pentru prelucrarea produselor de fructe și legume, ca deșeuri industriale neutilizate. Utilizarea lor exclude formarea substanțelor cancerigene în procesul prelucrării la afumare a salamurilor. Produsele de ardere a sămburilor din fructe cu aromatul lor specific contribuie la îmbunătățirea în bună parte a calităților gustative ale salamurilor.

Mărunțirea sămburilor de fructe se efectuează în instalațiile de fărâmițare până la dispersarea de 0,5...3,0 mm, iar separarea miezului de la învelișul tare al sămburilor se efectuează prin flotație cu separarea ulterioară a acestuia la filtrul de presare sau la filtrul-vacuum de tipul BOV-1. Arderea mocnită a particulelor dispersate în stare umedă are loc în învelișul pseudolichiefiat, ce asigură formarea aerului rece dens pentru debitarea lui în camerele de afumat și creează condiții pentru decurgerea afumării ușor aromatizate a salamurilor. Mărimea dispersiei particulelor echivalente cu 0,5...3,0 mm este optimă atât pentru condițiile arderii lor mocnite și formarea fumului rece dens, cât și pentru pseudolichiefiere prin scurgerea recirculantă a curenților de fum-aer în camera de afumat.

În scopul economisirii sămburilor dispersați afumarea la rece poate fi realizată ciclic, dând fum pentru trei ore cu menținerea lui ulterioară pe parcursul unei ore în fumul circulant fără degajare în atmosferă. Între cicluri ramele cu salamuri sunt întoarse în camera de tasare și uscare. Ciclul general de afumare se încheie peste 5...8 zile.

Indicii organoleptici ai salamului preparat în așa mod se caracterizează prin miros ușor de usturoi cu puțină aromă atât de adaosuri și condimente, cât și al produselor de ardere a sămburilor din fructe. Datorită absenței substanțelor rășinoase și a uleiurilor în baza tare a sămburilor de fructe utilizați la afumare în baza internă și pe suprafața acestor salamuri lipsesc produsele sublimite ale distrucției lor termice, ce micșorează riscul formării substanțelor cancerigene și sporește puritatea ecologică a produselor alimentare.

De exemplu: se amestecă componentele tocăturii din carne, adaosurile și suplimentele în următorul raport al componentelor, % de masă:

carne de vită în blocuri de categoria I	29...31
carne de porc în blocuri de categoria I	69...71
omoferment din lapte	0,05

MD 2372 C2 2004.02.29

5

- glucono-δ-lacton 0,05
acid ascorbic 0,05
adaos compozițional de condimente de tip „Super-quick-gold” 0,01
- 5 cu prepararea ulterioară a tocăturii din carne prin amestecarea lor urmată de umplerea membranei, după care se efectuează tasarea și afumarea la fumul rece dens pe parcursul a 30 ore la arderea sămburilor dispersați de caise, vișină, prune, cu mărimea acestora de 0,5...3,0 mm în condițiile pseudolichiefierii la recircularea fumului cu pătrunderea limitată a aerului oxigenat. Apoi decurge uscarea timp de 6 zile și se asigură condițiile maturației salamului.
- 10 Datele experimentale, obținute în baza procedurii propus, au fost comparate cu datele de la prepararea salamului crud afumat „Stolicinaia”, luat drept cea mai apropiată soluție. Rezultatele analizei comparative sunt date în tabelul de mai jos:

Destinația și condițiile	Componentele	Conform procedurii propus (kg la 100 kg produs)	Conform procedurii cunoscute (kg la 100 kg produs)
Tocătură din carne	carne de vită de categoria I carne de porc de categoria I omoferment din lapte glucono-δ-lacton acid ascorbic sare de bucătărie nitrat de sodiu	29...31 69...71 0,05 0,05 0,05 2,5	30 70 - - 2,5 0,0007...0,0008
Condimente	adaos compozițional aromatizat „Super-quick-gold” zahăr tos piper măcinat alb/negru nușoară coriandru ardei roșu usturoi proaspăt curățat mărunțit	0,1 2,4...2,6 - - - - - -	- 3,0 0,01...0,12 0,02...0,021 0,01...0,011 0,01...0,011 0,01...0,011
Tipul combustibilului pentru afumare	sămburi de fructe dispersați, %	100	-
-"-	rumegușuri de lemn de specii tari de arbori, %	-	100
Regimul de afumare	temperatura de afumare, °C	20...23	20...23
	durata menținerii, zile	1,5	3
Aprecierea conținutului de substanțe sublimabile sub nișă	intensitatea relativă a liniei de absorbție a apei cu maximum în limita 370...400 nm	1,52	2,38
Cheltuielile energetice specifice	cheltuielile energetice specifice la 100 kg salam, kW/h	35	138
Calitățile gustative	indicii organoleptici	calități gustative sporite	miros predominant de usturoi

- 15 Aprecierea numărului de substanțe sublimabile pe salamuri până la și după afumare a avut loc prin menținerea în apă distilată la temperatura de 50°C pe parcursul unei ore cu analiza spectrofotometrică a nișei de apă. Analiza a fost efectuată cu spectrofotometrul „Спекон-11” la discreția indicilor 5 nm prin compararea intensității liniei de absorbție cu maximum în limita 370...400 nm.
- 20 Datele obținute dovedesc că producerea salamului crud afumat „Saleami-Carmez” prin procedeul propus are avantaje economice datorită sporirii procesului de afumare și maturației a salamului de 5...7 ori în comparație cu tehnologia tradițională, la fel și reducerea cheltuielilor energetice și a ciclului de producere. Micșorarea semnificativă a intensității liniilor de absorbție pe spectrograme caracterizează micșorarea cantității de substanțe sublimabile pe salamuri în comparație cu afumarea salamurilor cu ajutorul fumului de lemn. Fumul de afumare de la sămburi de fructe nu influențează asupra capacităților tehnologice ale materiei prime inițiale. Salamurile se prelucurează uniform cu fum dens fără cenușă cu miros aromatizat plăcut.
- 25

MD 2372 C2 2004.02.29

6

- 5 Astfel, odată cu reducerea cheltuielilor energetice și de producere grație aplicării adaosurilor fermentului din lapte, glucono- δ -lactonului, acidului ascorbic, cât și a adaosului compozițional aromatizat „Super-quick-gold” la fabricarea salamului crud afumat „Saleami-Carmez” și utilizării afumării la rece (pentru obținerea fumului rece dens utilizându-se în calitate de combustibil sămburi de fructe, ce nu conțin substanțe rășinoase) se îmbunătățesc calitățile gustative ale salamului și sporește puritatea ecologică a acestuia.

(57) Revendicări:

- 10 1. Procedeu de producere a salamului crud afumat care include pregătirea cărnii de vită și de porc în blocuri, tocarea, amestecarea masei obținute cu adaosuri ce conțin acid ascorbic, glucono- δ -lacton, umplerea ulterioară a membranelor de salamuri cu amestecul obținut, tasarea, afumarea la rece și uscarea salamului, **caracterizat prin aceea că** la amestecare suplimentar se adaugă omoferment din lapte și adaosul compozițional de condimente de tipul “Super-quick-gold” în următorul raport al componentelor, în % de
- 15 masă:
- | | |
|---|--------------|
| carne de vită în blocuri de categoria 1 | 29...31 |
| carne de porc în blocuri de categoria 1 | 69...71 |
| omoferment din lapte | 0,05...0,06 |
| glucono- δ -lacton | 0,05...0,06 |
| acid ascorbic | 0,05...0,06 |
| adaos compozițional de condimente de tip “Super-quick-gold” | 0,01...0,12, |
- 20 totodată afumarea se efectuează timp de 24...36 ore prin recircularea fumului obținut de la mocnirea sămburilor de fructe cu accesul limitat de oxigen, iar uscarea se realizează timp de 5...7 zile la o temperatură de 10...12°C și umiditatea relativă a aerului de 75...85%.
- 25 2. Procedeu conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** pentru formarea fumului se folosesc învelișurile tari fărâmițate ale sămburilor de caise, vișine și/sau prune cu diametrul de 0,05...3,00 mm.

30

(56) Referințe bibliografice:

1. Технологические инструкции по производству мяса и мясных продуктов. Раздел 10. Колбасные изделия и копчености. Москва, ВНИИМП, 1961, с. 112-126
2. Технологическая инструкция «Производство колбасы молдавской сырокопченой», ТИ 49 МССР 34-82, утвержденная Министерством мясной и молочной промышленности МССР 1982.11.15
3. RU 2168304 C1 2000.11.10

Şef Secție:

GUŞAN Ala

Examinator:

ŞURGALSCHI Ecaterina

Redactor:

CANȚER Svetlana

RAPORT DE DOCUMENTARE

(21) Nr. depozit: a 2001 0120	(85) Data fazei naționale PCT:
(22) Data depozit: 2001.04.02	(86) Cerere internațională PCT:
Prioritatea invocată : (31) nr.: (32) data : (33) țara : (51)⁷ : A 22 C 11/00; A 23 L 1/30; A 23 B 4/04; C 12 N 1/20 Alți indici de clasificare: (54) Titlul : Procedeu de preparare a salamului crud afumat (71) Solicitantul : "CARMEZ", SOCIETATE PE ACȚIUNI, MD Termeni caracteristici : a) limba română: salam crud afumat b) limba engleză: smoked saosage	
I. Minimul de documente consultate (sistema clasificării și indici de clasificare Int. Cl.- 7) Int. Cl.⁷ A 22 C 11/00; A 23 L 1/30; A 23 B 4/04; C 12 N 1/20	
II. Literatura tehnico-științifică consultată adăugător la minim de documentație (autori, titluri, editura, țara și data publicării) 1. Технологические инструкции по производству мяса и мясных продуктов. Раздел 10. Колбасные изделия и копчености. Москва, ВНИИМП, 1961, с. 112-126 2. Технологическая инструкция «Производство колбасы молдавской сырокопченой», ТИ 49 МССР 34-82, утвержденная Министерством мясной и молочной промышленности МССР 1982.11.15	
III. Baze de date electronice consultate (denumirea BD și termen de documentare) MD Perioada: 1994- 2001 brevete, cereri BI, cereri MU, certificate MU. EA Perioada: 1996 - 2001 brevete, cereri BI RU Perioada: 1994 - 2001 brevete, cereri BI SU Perioada: 1972 - 1993 (pe suport hartie: brevete, certificate). ESP@CENET - WORLDWIDE(EP, PCT, CH, DE, GB, WO, FR,US, SU...) brevete, cereri BI. (A 22 C 11/00; A 23 L 1/30; A 23 B 4/04; C 12 N 1/20)	

IV. Documente considerate ca relevante		
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	1. SU 558663 A 1977.05.25	1
A	2. SU 592 402 A 1978.02.15	1
A	3. SU 798171 A 1981.01.23	1
A	4. SU 895384 A 1982.01.09	1
A	5. SU 1066521 A 1984.01.15	1, 2
A	6. SU 1230571 A1 1986.05.15	1
A	7. SU 1319550 A1 1985.07.26	1
A	8. SU 1738202 A1 1992.06.07	1
A	9. RU 2095990 C1 1997.11.20	1
A	10. RU 2186 506 C1 2002.04.10	1
A	11. RU 2168304 C1 2001.06.10	1,2
☐ Documentele următoare sunt indicate în rubrica IV		☐ Informația referitoare la brevete paralele se anexează
* categoriile speciale ale documentelor consultate:		P - document publicat înainte de data depozit, dar după data priorității invocate
A - document care definește stadiul anterior general		T - document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
E - document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta data		X - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă cand documentul este luat de unul singur
L - document care poate pune în discuție data priorității invocate sau poate contribui la determinarea datei publicării altor divulgări sau pentru un motiv expres (se va indica motivul)		Y - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași natură, aceasta combinație fiind evidentă pentru o persoană de specialitate
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expunere sau orice altă divulgare		& - document care face parte din aceeași familie de documente
Data finalizării documentării		2003.12.05
Examinatorul		Șurgalschi Ecaterina

RAPORT DE DOCUMENTARE

Informația referitoare la brevete paralele		(21) Nr. depozit:	
Date de identificare ale documentelor citate în raport	Data publicării	Brevete paralele	Data publicării
1	2	3	4