



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204640790 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201520262876. 3

(22) 申请日 2015. 04. 28

(73) 专利权人 大陆汽车电子(连云港)有限公司
地址 222000 江苏省连云港市海州区宋跳工业园高新四路 17 号

(72) 发明人 杨乐 刘宾 安仲双

(74) 专利代理机构 连云港润知专利代理事务所
32255

代理人 王彦明

(51) Int. Cl.

B29C 63/42(2006. 01)

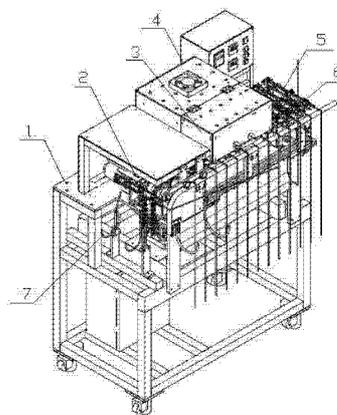
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种传感器连接器部热收缩装置

(57) 摘要

一种传感器连接器部热收缩装置,包括机架,在机架上设有带加热腔的加热装置以及传送装置;所述的传送装置包括链条式传送带,链条式传送带由调速电机驱动,在链条式传送带上设有热收缩管安装座;所述的链条式传送带穿进加热腔的一端为进料端,链条式传送带穿出加热腔的一端为出料端,在链条式传送带出料端的上方设有冷却装置。本实用新型通过设链条式传送带,实现自动输送,装置的稳定性好,也提高装置的安全性;设热收缩管安装座,固定传感器连接器产品,保证热收缩效果,避免传感器连接器产品移动影响连接效果;设加热腔,提高加热效率,可以实现设备的连续运转,有效地提高生产效率和安全性。



1. 一种传感器连接器部热收缩装置,其特征在于:包括机架,在机架上设有带加热腔的加热装置以及传送装置;所述的传送装置包括链条式传送带,链条式传送带由调速电机驱动,在链条式传送带上设有热收缩管安装座;所述的链条式传送带穿进加热腔的一端为进料端,链条式传送带穿出加热腔的一端为出料端,在所述链条式传送带出料端的上方设有冷却装置。

2. 根据权利要求1所述的传感器连接器部热收缩装置,其特征在于:在所述链条式传送带末端的下方设有接料装置。

3. 根据权利要求1所述的传感器连接器部热收缩装置,其特征在于:所述的热收缩管安装座沿链条式传送带的长度方向均匀间隔设置。

4. 根据权利要求1所述的传感器连接器部热收缩装置,其特征在于:所述加热腔设在链条式传送带的中部。

5. 根据权利要求1所述的传感器连接器部热收缩装置,其特征在于:所述的加热装置为加热块吹气加热器。

6. 根据权利要求1所述的传感器连接器部热收缩装置,其特征在于:在所述热收缩管安装座上设有安放槽。

一种传感器连接器部热收缩装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种传感器生产设备,特别涉及一种传感器连接器部热收缩装置。

背景技术

[0002] 在ABS传感器生产过程中有一个重要的工序——传感器连接器密封收缩,即将热收缩管安装在传感器连接器上并进行热收缩,而现有技术中,对传感器连接器的密封进行收缩加工一般采用手工加热操作,其缺点是:手动操作连接效果差,生产效率低下,且容易造成人员烫伤,生产安全性低。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的不足,提供一种结构更为合理,能有效地提高生产效率的传感器连接器部热收缩装置。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是通过以下的技术方案来实现的,本实用新型是一种传感器连接器部热收缩装置,其特点是,包括机架,在机架上设有带加热腔的加热装置以及传送装置;所述的传送装置包括链条式传送带,链条式传送带由调速电机驱动,在链条式传送带上设有热收缩管安装座;所述的链条式传送带穿进加热腔的一端为进料端,链条式传送带穿出加热腔的一端为出料端,在所述链条式传送带出料端的上方设有冷却装置。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,在所述链条式传送带末端的下方设有接料装置。

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,所述的热收缩管安装座沿链条式传送带的长度方向均匀间隔设置。

[0007] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,所述加热腔设在链条式传送带的中部。

[0008] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,所述的加热装置为加热块吹气加热器。

[0009] 本实用新型所要解决的技术问题还可以通过以下的技术方案来进一步实现,在所述热收缩管安装座上设有安放槽。

[0010] 本实用新型通过设链条式传送带,实现自动输送,无需人工操作,装置的稳定性好,也提高了装置的安全性;设热收缩管安装座,固定传感器连接器产品,保证热收缩效果,避免传感器连接器产品移动影响连接效果;设加热腔,提高加热效率;设冷却装置,避免冷却缓慢造成粘连。与现有技术相比,设计紧凑,使用方便,可以实现设备的连续运转,有效地提高了生产效率和安全性。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 以下参照附图,进一步描述本实用新型的具体技术方案,以便于本领域的技术人员进一步地理解本发明,而不构成对其权利的限制。

[0013] 参照图 1,一种传感器连接器部热收缩装置,包括机架 1,在机架 1 上设有带加热腔 3 的加热装置 4 以及传送装置;所述的传送装置包括链条式传送带 5,链条式传送带 5 由调速电机驱动,在链条式传送带 5 上设有热收缩管安装座 6;所述的链条式传送带 5 穿进加热腔 3 的一端为进料端,链条式传送带 5 穿出加热腔 3 的一端为出料端,在所述链条式传送带 5 出料端的上方设有冷却装置 2。

[0014] 在所述链条式传送带 5 末端的下方设有接料装置 7,可以实现设备不间断的运行,还可以自动收集收缩好的密封产品。

[0015] 所述的热收缩管安装座 6 沿链条式传送带 5 的长度方向均匀间隔设置。

[0016] 所述加热腔 3 设在链条式传送带 5 的中部,空出带热收缩管的传感器连接器产品的放置空间,使用更方便。

[0017] 所述的加热装置 4 为加热块吹气加热器。

[0018] 在所述热收缩管安装座 6 上设有安放槽。

[0019] 操作时,将带热收缩管的传感器连接器产品放置在进入加热腔 3 之前的链条式传送带 5 的热收缩管安装座 6 上,链条式传送带 5 则带着产品通过可控温的加热腔 3,完成加热收缩后传送到冷却装置,经冷却,完成热收缩,随着链条式传送带 5 的运转,自动下料,落在接料装置 7 上,收集传感器连接器的产品,如此循环,实现自动连续的产品加热收缩操作。

[0020] 本实用新型采用一侧上料,另一侧下料,可以确保不会因为高温而造成人员伤害;由于产品可按设定速度通过加热腔,可以保证加热均匀,提高产品质量。

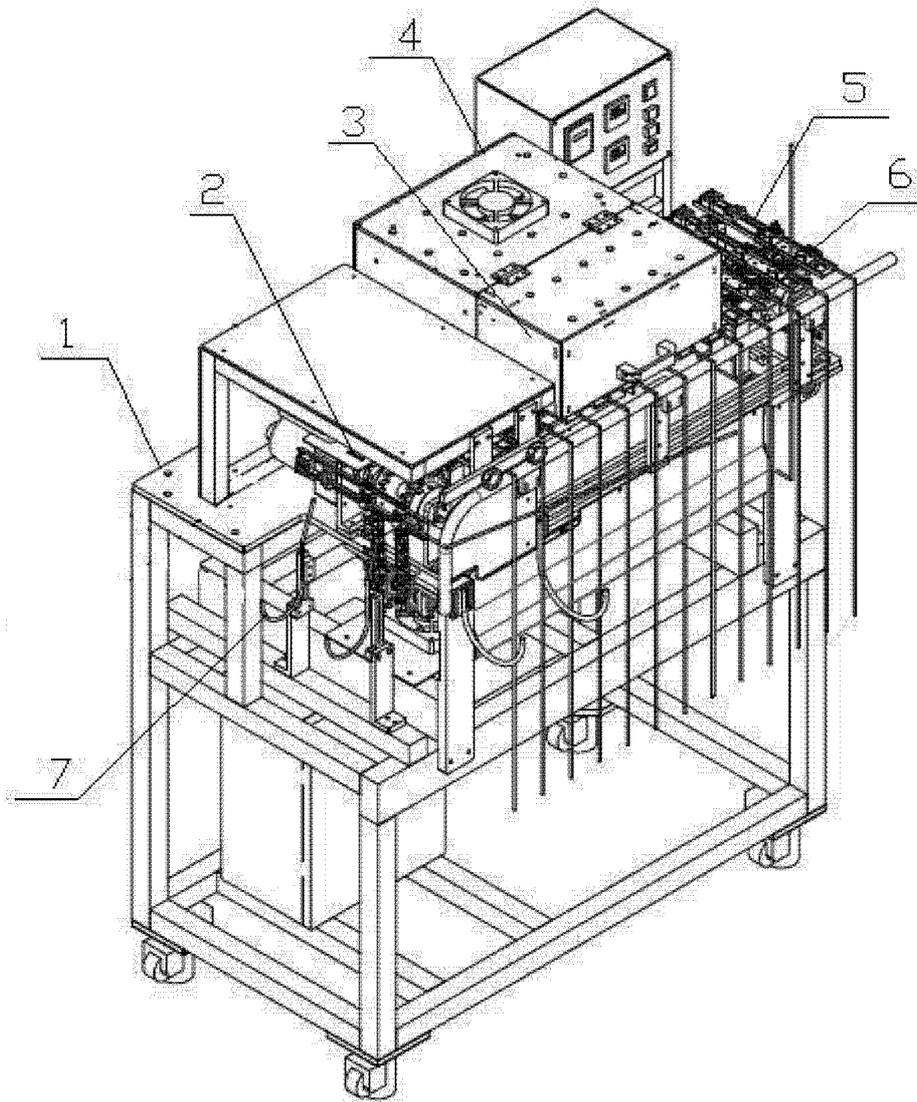


图 1