(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 112983947 A
(43)申请公布日 2021.06.18

(21)申请号 202110288919.5

(22)申请日 2021.03.18

(71)申请人 烟台正海科技股份有限公司
地址 264006 山东省烟台市开发区珠江路21号

(72)发明人 董文福 刘冬一 巩莉娜

(74)专利代理机构 山东康桥律师事务所 37250
代理人 张艳赞

(51)Int.Cl.
F16B 11/00(2006.01)

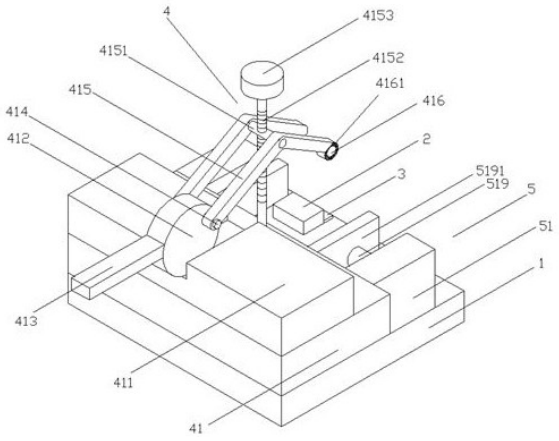
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种双面胶贴合定位方法及定位装置

(57)摘要

本发明提供了一种双面胶贴合定位方法及定位装置，包括台面和定位块，所述定位块通过固定胶可拆卸连接于所述台面，所述定位块的外层除固定胶固定处外均包覆防粘材料层，所述防粘材料层的一侧贴合连接于双面胶的一侧，所述双面胶的上下面分别贴合连接上离型膜和下离型膜，所述定位块的上方可接触连接第一限位机构，所述第一限位机构的两侧均固定连接第二限位机构。本发明提供一种保证双面胶快速有效定位的定位方法，能够有效解决双面胶进行靠边定位时，双面胶粘附定位块的问题，同时对定位块进行两次机械限位，保证双面胶快速有效定位，提高作业效率和良率。



CN 112983947 A

1.一种双面胶贴合定位方法及定位装置,包括台面(1)和定位块(2),所述定位块(2)通过固定胶(21)可拆卸连接于所述台面(1),其特征在于,所述定位块(2)的外层除固定胶(21)固定处外均包覆防粘材料层(22),所述防粘材料层(22)的一侧贴合连接于双面胶(3)的一侧,所述双面胶(3)的上下面分别贴合连接上离型膜(31)和下离型膜(32),所述定位块(2)的上方可接触连接第一限位机构(4),所述第一限位机构(4)的两侧均固定连接第二限位机构(5)。

2.根据权利要求1所述的一种双面胶贴合定位方法及定位装置,其特征在于,所述第一限位机构(4)包括工作台(41),所述工作台(41)的一侧固定连接固定块(411),所述固定块(411)上滑动连接圆柱块(412),所述圆柱块(412)的一侧固定连接提手(413),所述圆柱块(412)的两侧均固定连接固定轴(414),两个所述固定轴(414)均套和连接于转动块(415),所述转动块(415)的一端固定连接第一夹紧块(416)。

3.根据权利要求2所述的一种双面胶贴合定位方法及定位装置,其特征在于,所述第一夹紧块(416)的外表面均固定连接耐磨橡胶垫圈(4161)。

4.根据权利要求2所述的一种双面胶贴合定位方法及定位装置,其特征在于,所述转动块(415)上套和连接移动轴(4151),所述移动轴(4151)上咬合连接螺杆(4152),所述螺杆(4152)的一端固定连接把手(4153),其另一端呈光滑设置且轴承连接于所述工作台(41)。

5.根据权利要求4所述的一种双面胶贴合定位方法及定位装置,其特征在于,所述工作台(41)上固定连接限位块(417),所述限位块(417)内套和连接所述螺杆(4152)。

6.根据权利要求2所述的一种双面胶贴合定位方法及定位装置,其特征在于,所述第二限位机构(5)包括机箱(51),所述机箱(51)固定连接于所述工作台(41)上,所述机箱(51)内固定连接底座(511),所述底座(511)的两侧均固定连接固定板(512),所述固定板(512)的一侧均设有第一通孔(513),所述第一通孔(513)的另一侧、所述固定板(512)上设有第二通孔(514),所述第一通孔(513)内轴承连接转动轴(515),所述转动轴(515)上固定连接旋转块(516),所述转动轴(515)的另一端固定连接于电机(517)的输出端,所述旋转块(516)上呈螺旋式固定连接凸起块(5161),所述凸起块(5161)滑动连接于滑槽(5162),所述滑槽(5162)开设于卡块(518)上,所述卡块(518)固定连接于连接杆(519)上,所述连接杆(519)的两端均滑动连接于所述第二通孔(514),所述连接杆(519)的一端贯穿所述机箱(51)且固定连接第二夹紧块(5191),所述第二夹紧块(5191)可接触连接所述定位块(2)的两端。

一种双面胶贴合定位方法及定位装置

技术领域

[0001] 本发明主要涉及双面胶的技术领域，具体为一种双面胶贴合定位方法及定位装置。

背景技术

[0002] 双面胶是以纸、布、塑料薄膜、弹性体型压敏胶或树脂型压敏胶制成的卷状胶粘带。

[0003] 双面胶在使用时需要进行限位，常规方法是双面胶进行靠边定位，先将定位块进行定位，把定位块用固定胶固定住，将双面胶沿着定位块的一侧进行贴合。

[0004] 但是现有的限位方式不合理，首先固定脚的凝固需要时间，同时在进行靠边定位时，双面胶容易粘到定位块上，同时在进行靠边定位时，定位块还是会由于固定胶的粘和不到位发生倾斜，影响定位精度、和定位速度，同时存在损坏双面胶的隐患。

发明内容

[0005] 本发明主要提供了一种双面胶贴合定位方法及定位装置，用以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 本发明解决上述技术问题采用的技术方案为：

一种双面胶贴合定位方法及定位装置，包括台面和定位块，所述定位块通过固定胶可拆卸连接于所述台面，所述定位块的外层除固定胶固定处外均包覆防粘材料层，所述防粘材料层的一侧贴合连接于双面胶的一侧，所述双面胶的上下面分别贴合连接上离型膜和下离型膜，所述定位块的上方可接触连接第一限位机构，所述第一限位机构的两侧均固定连接第二限位机构。

[0007] 优选的，所述第一限位机构包括工作台，所述工作台的一侧固定连接固定块，所述固定块上滑动连接圆柱块，所述圆柱块的一侧固定连接提手，所述圆柱块的两侧均固定连接固定轴，两个所述固定轴均套和连接于转动块，所述转动块的一端固定连接第一夹紧块。

[0008] 优选的，所述第一夹紧块的外表面均固定连接耐磨橡胶垫圈。

[0009] 优选的，所述转动块上套和连接移动轴，所述移动轴上咬合连接螺杆，所述螺杆的一端固定连接把手，其另一端呈光滑设置且轴承连接于所述工作台。

[0010] 优选的，所述工作台上固定连接限位块，所述限位块内套和连接所述螺杆。

[0011] 优选的，所述第二限位机构包括机箱，所述机箱固定连接于所述工作台上，所述机箱内固定连接底座，所述底座的两侧均固定连接固定板，所述固定板的一侧均设有第一通孔，所述第一通孔的另一侧、所述固定板上设有第二通孔，所述第一通孔内轴承连接转动轴，所述转动轴上固定连接旋转块，所述转动轴的另一端固定连接于电机的输出端，所述旋转块上呈螺旋式固定连接凸起块，所述凸起块滑动连接于滑槽，所述滑槽开设于卡块上，所述卡块固定连接于连接杆上，所述连接杆的两端均滑动连接于所述第二通孔，所述连接杆的一端贯穿所述机箱且固定连接第二夹紧块，所述第二夹紧块可接触连接所述定位块的两

端。

[0012] 与现有技术相比，本发明的有益效果为：

本发明提供通过在定位块的表面包覆防粘材料层，使得双面胶粘和时不会粘和到定位块上，同时通过第一限位机构对定位块的垂直方向进行限位，通过第二限位机构对定位块的水平方向进行限位，两次限位使得定位块更加稳固，粘和双面胶的时候效率更高。

[0013] 以下将结合附图与具体的实施例对本发明进行详细的解释说明。

附图说明

[0014] 图1为本发明的结构示意图；

图2为本发明的双面胶处结构示意图；

图3为本发明的第二限位机构结构示意图；

图4为本发明的螺杆底部结构示意图。

[0015] 图中：1、台面；2、定位块；21、固定胶；22、防粘材料层；3、双面胶；31、上离型膜；32、下离型膜；4、第一限位机构；41、工作台；411、固定块；412、圆柱块；413、提手；414、固定轴；415、转动块；4151、移动轴；4152、螺杆；4153、把手；416、第一夹紧块；4161、耐磨橡胶垫圈；417、限位块；5、第二限位机构；51、机箱；511、底座；512、固定板；513、第一通孔；514、第二通孔；515、转动轴；516、旋转块；5161、凸起块；5162、滑槽；517、电机；518、卡块；519、连接杆；5191、第二夹紧块。

具体实施方式

[0016] 为了便于理解本发明，下面将参照相关附图对本发明进行更加全面的描述，附图中给出了本发明的若干实施例，但是本发明可以通过不同的形式来实现，并不限于文本所描述的实施例，相反的，提供这些实施例是为了使对本发明公开的内容更加透彻全面。

[0017] 需要说明的是，当元件被称为“固设于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上也可以存在居中的元件，当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件，本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0018] 除非另有定义，本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本发明的技术领域的技术人员通常连接的含义相同，本文中在本发明的说明书中所使用的术语知识为了描述具体的实施例的目的，不是旨在于限制本发明，本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0019] 请着重参照附图1-4，一种双面胶贴合定位方法及定位装置，包括台面1和定位块2，定位块2通过固定胶21可拆卸连接于台面1，定位块2的外层除固定胶21固定处外均包覆防粘材料层22，防粘材料层22的一侧贴合连接于双面胶3的一侧，双面胶3的上下面分别贴合连接上离型膜31和下离型膜32，定位块2的上方可接触连接第一限位机构4，第一限位机构4的两侧均固定连接第二限位机构5。

[0020] 第一限位机构4包括工作台41，工作台41的一侧固定连接固定块411，固定块411上滑动连接圆柱块412，圆柱块412的一侧固定连接提手413，圆柱块412的两侧均固定连接固定轴414，两个固定轴414均套和连接于转动块415，转动块415的一端固定连接第一夹紧块

416;第一夹紧块416的外表面均固定连接耐磨橡胶垫圈4161;转动块415上套和连接移动轴4151,移动轴4151上咬合连接螺杆4152,螺杆4152的一端固定连接把手4153,其另一端呈光滑设置且轴承连接于工作台41;工作台41上固定连接限位块417,限位块417内套和连接螺杆4152;第二限位机构5包括机箱51,机箱51固定连接于工作台41上,机箱51内固定连接底座511,底座511的两侧均固定连接固定板512,固定板512的一侧均设有第一通孔513,第一通孔513的另一侧、固定板512上设有第二通孔514,第一通孔513内轴承连接转动轴515,转动轴515上固定连接旋转块516,转动轴515的另一端固定连接于电机517的输出端,旋转块516上呈螺旋式固定连接凸起块5161,凸起块5161滑动连接于滑槽5162,滑槽5162开设于卡块518上,卡块518固定连接于连接杆519上,连接杆519的两端均滑动连接于第二通孔514,连接杆519的一端贯穿机箱51且固定连接第二夹紧块5191,第二夹紧块5191可接触连接定位块2的两端。

[0021] 本发明提供通过在定位块2的表面包覆防粘材料层22,使得双面胶3粘和时不会粘和到定位块2上,同时通过第一限位机构4对定位块2的垂直方向进行限位,通过第二限位机构5对定位块2的水平方向进行限位,两次限位使得定位块2更加稳固,粘和双面胶3的时候效率更高。

[0022] 本发明的具体操作方式如下:

首先在定位块2外层包覆防粘材料层22,定位块2通过固定胶21固定在台面1上面,双面胶3上下有上离型膜31和下离型膜32保护,但侧面为裸露状态有粘性,当将双面胶3靠近定位块2进行定位时,双面胶3侧面直接与防粘材料层22接触,避免粘连问题的发生。

[0023] 同时为了加强稳固定位块2的位置,旋转把手4153,螺杆4152转动带动移动轴4151移动,调节一个合适的高度,接着将提手413旋转,第一夹紧块416将定位块2定位,同时启动电机517,转动轴515转动,旋转块516带动凸起块5161在滑槽5162内转动,带动连接杆519和第二夹紧块5191移动,两个第二夹紧块5191将定位块2夹紧,值得注意的是,两个机箱51的位置以工作台41的中轴线为对称轴对称设置,以保持两个第二夹紧块5191同步。

[0024] 上述结合附图对本发明进行了示例性描述,显然本发明具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本发明的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进,或未经改进将本发明的构思和技术方案直接应用于其他场合的,均在本发明的保护范围之内。

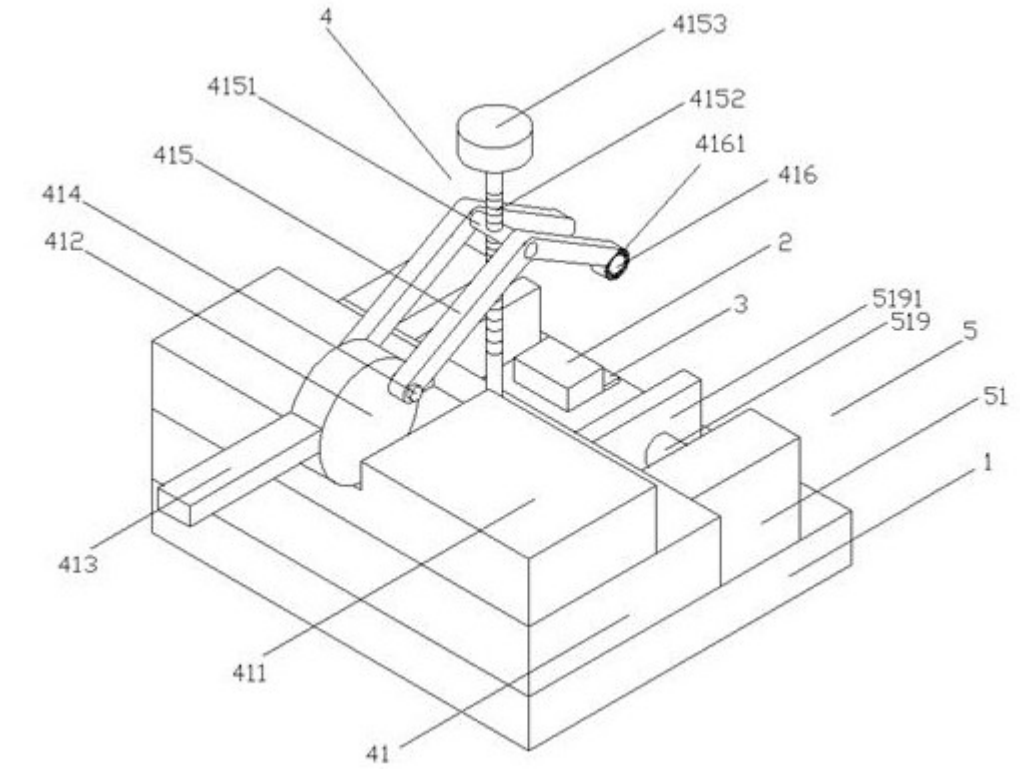

4
4153
4151
4152
4161
415
416
414
412
2
3
5191
519
5
51
1
413
411
41

图1

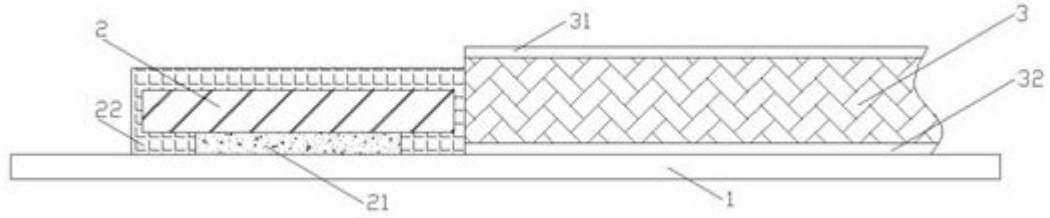

2
31
3
22
32
21
1

图2

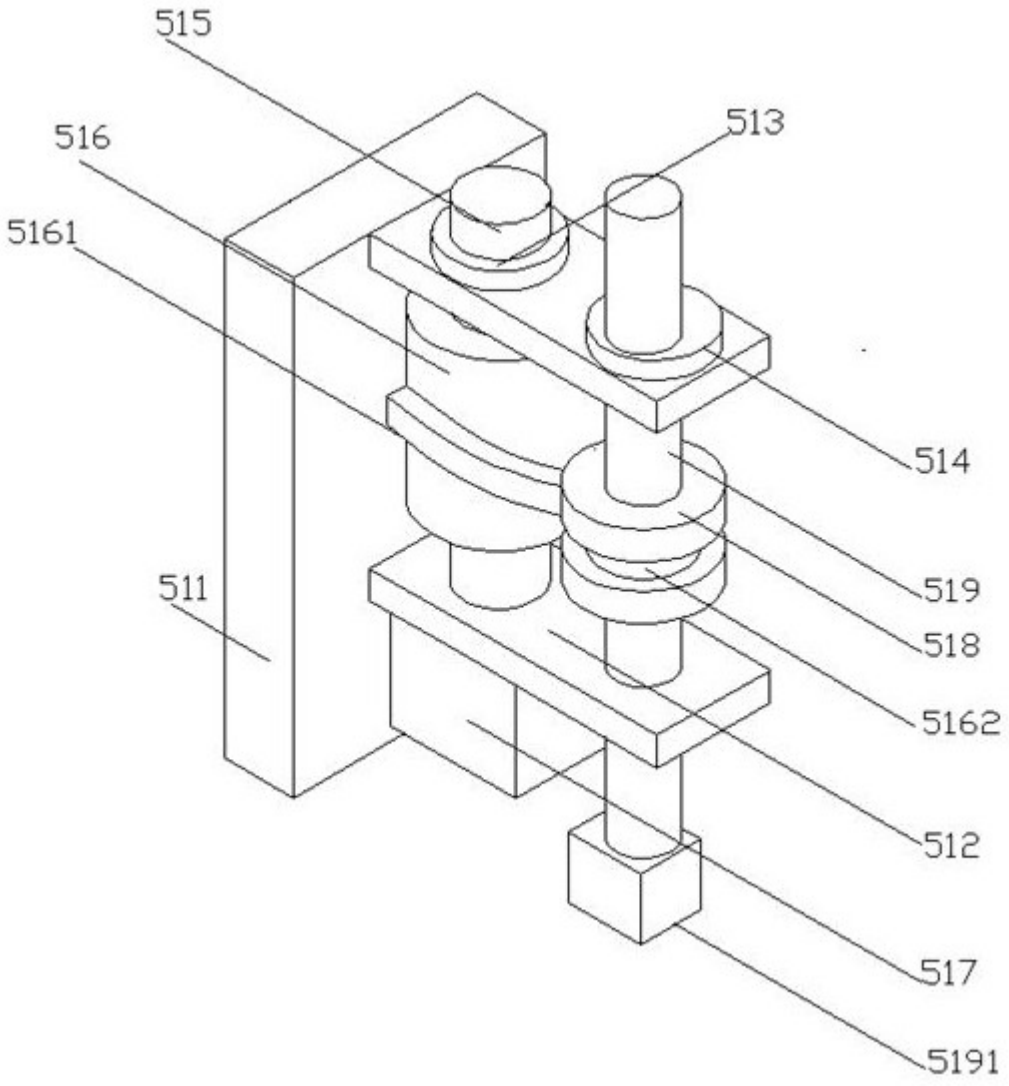


图3

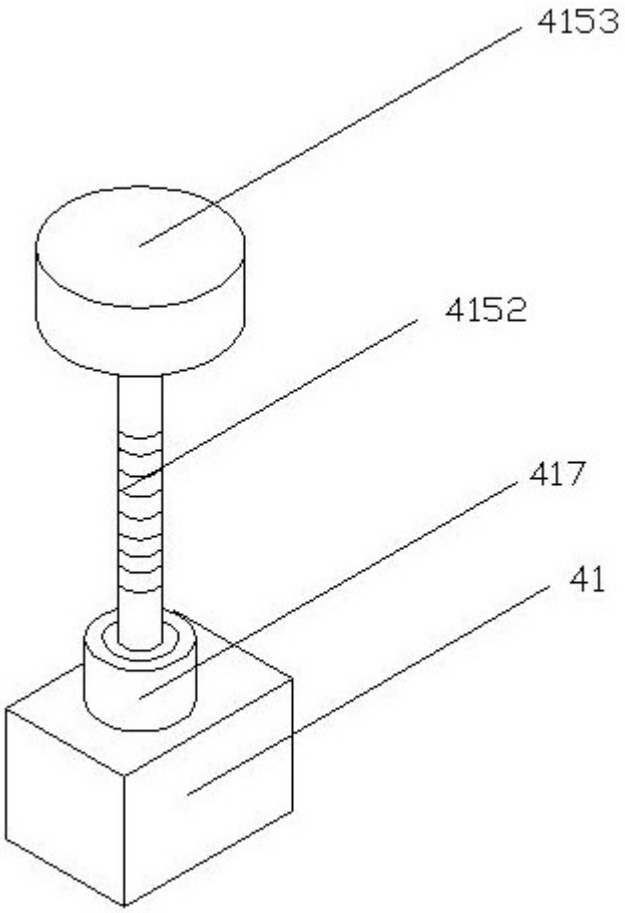


图4