



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103231258 A

(43) 申请公布日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201310155050. 2

(22) 申请日 2013. 04. 29

(71) 申请人 中发输配电设备(平湖)有限公司  
地址 314200 浙江省平湖市独山港区东西大道南侧海港路东侧

(72) 发明人 李长安 宋文斌 包行方

(74) 专利代理机构 嘉兴君度知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 33240  
代理人 沈志良

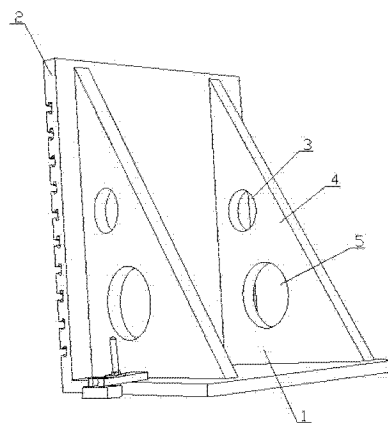
(51) Int. Cl.  
B23Q 1/74 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称  
转向工作台

(57) 摘要

本发明公开了一种转向工作台,包括底板、工作台、固定机构和加强筋,所述工作台与底板垂直,工作台与底板之间设有两块加强筋,所述工作台正面设有十道T形固定槽,所述固定槽间距相等,所述固定机构设于底板两侧,所述底板、工作台和加强筋为一体成型结构。本发明使用方便,结构简单,装夹牢固,满足工件加工时的固定要求。



1. 一种转向工作台,包括底板、工作台、固定机构和加强筋,其特征在于所述工作台与底板垂直,工作台与底板之间设有两块加强筋,所述工作台正面设有十道 T 形固定槽,所述固定槽间距相等,所述固定机构设于底板两侧,所述底板、工作台和加强筋为一体成型结构。

2. 根据权利要求 1 所述的转向工作台,其特征在于所述的固定机构包括压板、垫块、螺栓、螺母和垫片,所述压板上设有螺栓固定槽,压板两端分别压在垫块和底板上,所述螺栓倒置,分别穿过设于压板上的螺栓固定槽、垫片和螺母配合固定。

3. 根据权利要求 1 所述的转向工作台,其特征在于所述的加强筋上设有两个通孔,分别为第一通孔和第二通孔,所述第一通孔设于加强筋上部,所述第二通孔设于加强筋下部。

## 转向工作台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种工装夹具,尤其是一种转向工作台。

### 背景技术

[0002] 在机床加工工件的过程中,有时候需要加工工件的侧面,但是工件不便于固定,且机床加工过程中夹具如果强度不够,会影响工件的加工质量。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种转向工作台。

[0004] 本发明解决的是现有技术中存在的工件加工过程中工件不便于固定,夹具强度不够影响加工质量的问题。

[0005] 本发明解决技术问题所采用的技术方案是:它包括底板、工作台、固定机构和加强筋,所述工作台与底板垂直,工作台与底板之间设有两块加强筋,所述工作台正面设有十道 T 形固定槽,所述固定槽间距相等,所述固定机构设于底板两侧,所述底板、工作台和加强筋为一体成型结构。

[0006] 本发明的有益效果是:结构简单,使用方便,且在工件装夹过程中不需要特殊装夹用具,只需普通机床装夹用具即可,设有加强筋,有效防止在加工过程中因机床振动过大导致夹具变形影响工件加工质量。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本发明的反面结构示意图。

[0008] 图 2 为本发明的正面结构示意图。

[0009] 图 3 为固定机构放大示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明。

[0011] 如图所示,它包括底板 1、工作台 2、固定机构和加强筋 4,所述工作台 2 与底板 1 垂直,工作台 2 与底板 1 之间设有两块加强筋 4,所述工作台 1 正面设有十道 T 形固定槽 6,所述固定槽 6 间距相等,所述固定机构设于底板 1 两侧,所述底板 1、工作台 2 和加强筋 4 为一体成型结构。

[0012] 本实施例中,所述的固定机构包括压板 11、垫块 10、螺栓 7、螺母 8 和垫片 12,所述压板 11 上设有螺栓固定槽 9,压板 11 两端分别压在垫块 10 和底板 1 上,所述螺栓 7 倒置,分别穿过设于压板 11 上的螺栓固定槽 9、垫片 12 和螺母 8 配合固定。

[0013] 本实施例中,所述的加强筋 4 上设有两个通孔,分别为第一通孔 3 和第二通孔 5,所述第一通孔 3 设于加强筋 4 上部,所述第二通孔 5 设于加强筋 4 下部。

[0014] 本发明在使用时,只需放置于机床工作台上,将固定机构的螺栓 7 置于机床工作

台上的固定槽中即可。

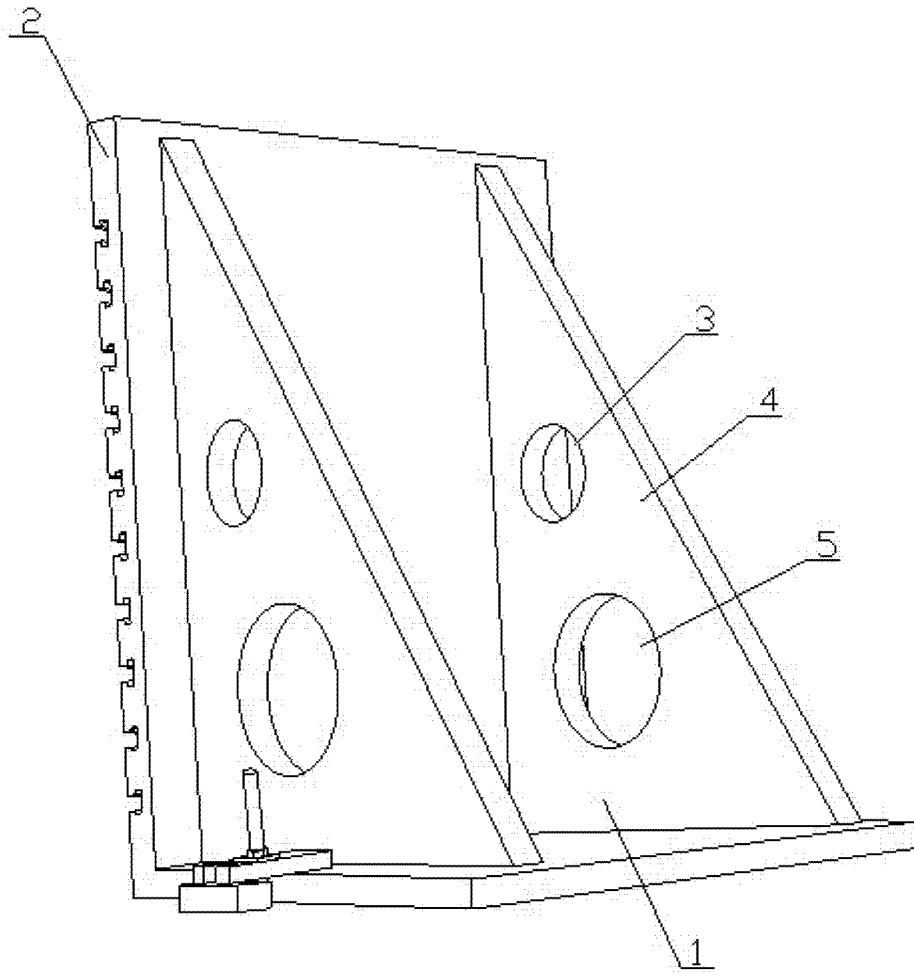


图 1

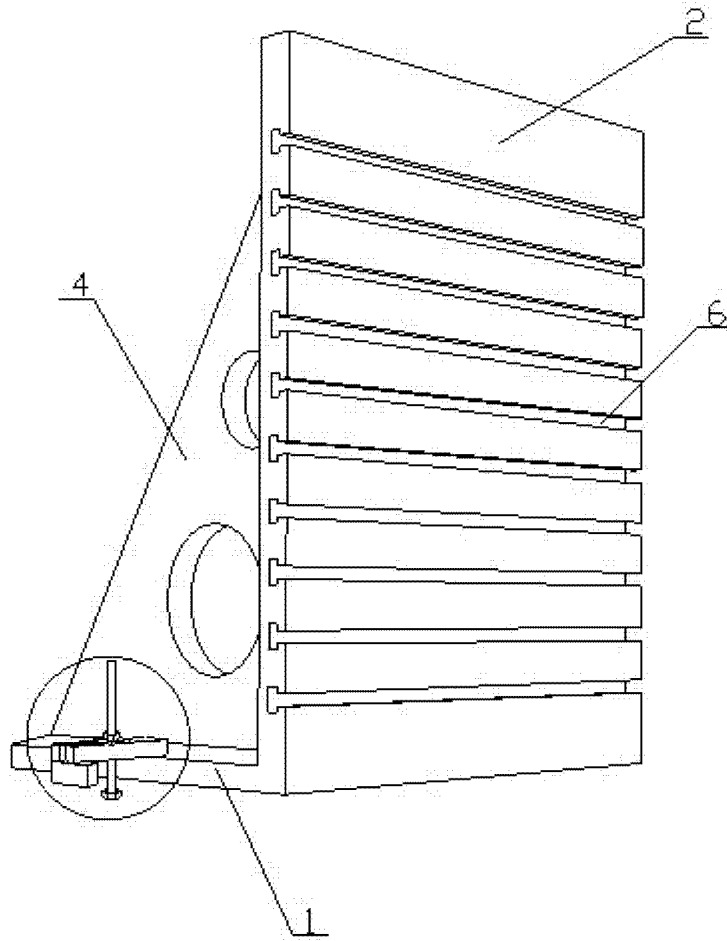


图 2

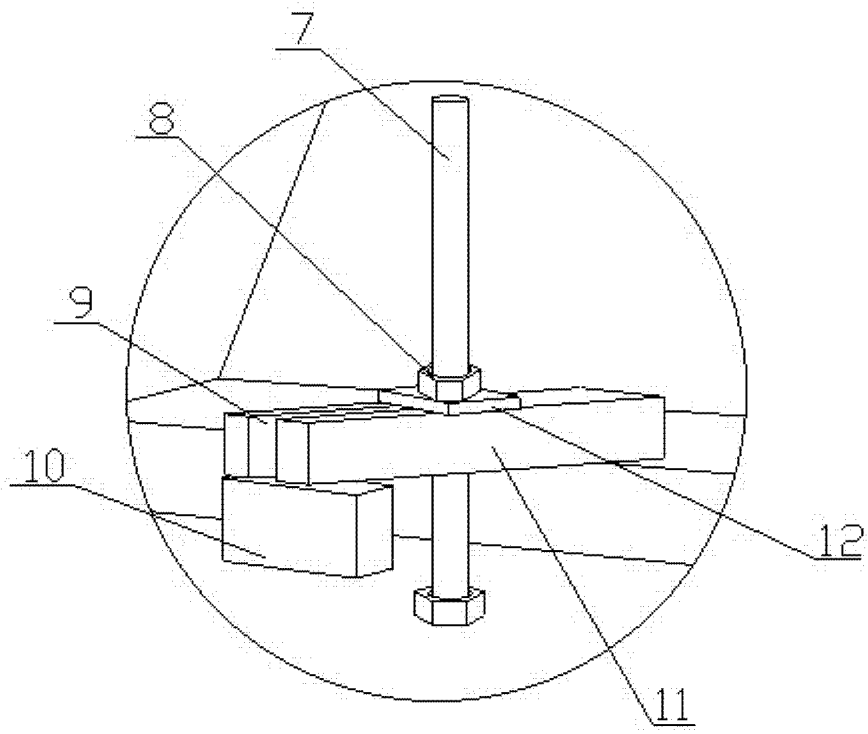


图 3