

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

105 019

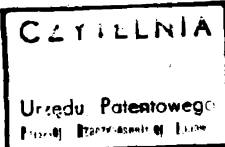
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 02.06.1976 (P. 190105)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.01.1978

Opis patentowy opublikowano: 30.01.1980



Int. Cl.² B29D 23/04

Twórca wynalazku: Zygmunt Machowski, Grażyna Jazowiecka, Stanisław Zwoliński

Uprawniony z patentu: Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice (Polska)

Głowica do wytłaczania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych

1

Przedmiotem wynalazku jest głowica do wytłaczania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych, a w szczególności z PCW. Głowica ta przeznaczona jest do pracy w linii technologicznej na bazie wylączarki jednoślismakowej. Głowica według wynalazku wyposażona jest w zestaw sit powodujących poprawę uplastycznienia tworzywa.

Znane rozwiązania głowic posiadają w otworze wlotowym przewężkę spiętrzającą lub tylko jedno sito z otworami o jednakowych średnicach. Rozwiązania te nie zapewniają dokładnego przemieszania i ujednorodnienia tworzywa.

Celem wynalazku jest stosowanie w liniach do produkcji rur, głowic powodujących wymieszanie i ujednorodnienie uplastycznionego przez wylączarkę tworzywa, a tym samym poprawę jakości produkowanych rur w zakresie gładkości powierzchni, dokładności wymiarów i wytrzymałości.

Istotę wynalazku stanowi zestaw elementów spiętrzająco-mieszających zainstalowany w otworze wlotowym głowicy. Zestaw składa się z przewężki kierującej i sit homogenizujących. Przewężka kierująca zapewnia ciągły przepływ wszystkich warstw strugi tworzywa w strefie między końcówką ślimaka wylączarki a pierwszym sitem homogenizującym w głowicy. Sita homogenizujące oddalone są od siebie pierścieniem dystansowym. Każde sito posiada otwory o zróżnicowanych średnicach. Mieszanie tworzywa w strefie sit homogenizujących następuje w wyniku różnych szybkości przepływu

2

tworzywa przez otwory o zróżnicowanych średnicach. Głowica wyposażona jest w komplet sit homogenizujących o różnym stopniu sprężania w wyniku różnych wielkości otworów, np. jedno sito o otworach $\phi 1,5$; $\phi 2$; $\phi 2,5$; drugie $\phi 2$; $\phi 2,5$; $\phi 3$; trzecie $\phi 2,5$; $\phi 3$; $\phi 3,5$ itp. Dobierając z kompletu sit odpowiedni zestaw można uzyskać optymalne warunki wytłaczania podczas produkcji rur o konkretnych wymiarach z optymalnymi wy-
5
10
15
20
25

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku gdzie fig. 1 przedstawia przekrój wzdłużny głowicy, a fig. 2 przedstawia widok czołowy sita homogenizującego o zróżnicowanych średnicach otworów. W otworze cylindrycznym korpusu 1 umieszczony jest zestaw elementów spiętrzająco-mieszających w skład którego wchodzi: przewężka kierująca 2 oraz sita homogenizujące 3 i 4.

Miedzy sitami homogenizującymi 3 i 4 znajduje się pierścień dystansowy 5. Sita homogenizujące 3 i 4 mają otwory o różnych średnicach co przedstawiono na rys. fig. 2. Pozostałe elementy głowicy, nieoznaczone na rys. fig. 1 stanowią znane rozwiązania głowic do wytłaczania rur.

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica do wytłaczania rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych, **znamienna tym**, że w otworze wlotowym korpusu (1) umieszczony jest

zestaw elementów spiętrzająco-mieszających złożony z przewężki kierującej (2) oraz sit homogenizujących (3) i (4) oddalonych od siebie pierścieniem dystansowym (5).

2. Głowica, według zastrz. (1) znamienna tym, że każde z sit homogenizujących (3) i (4) posiada otwory o zróżnicowanych średnicach.

5

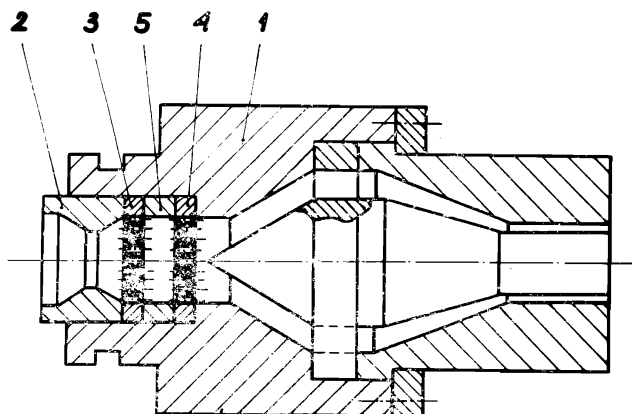


fig. 1

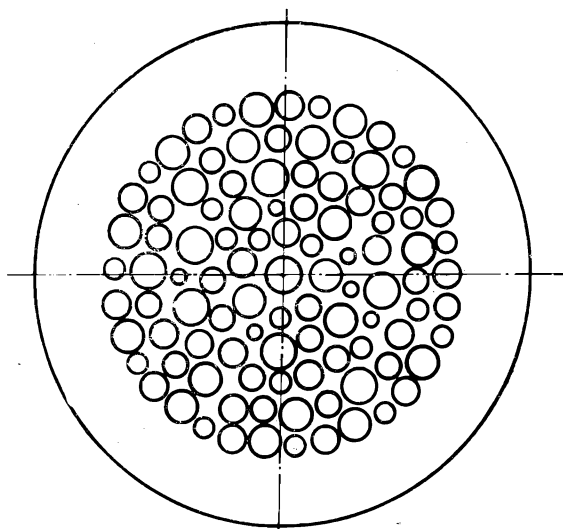


fig. 2