



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211502992 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201922145117.X

(22)申请日 2019.12.04

(73)专利权人 宁波阿帕奇电器科技股份有限公司

地址 315154 浙江省宁波市海曙区洞桥工业园区

(72)发明人 罗国定 黄华 卢飞

(74)专利代理机构 宁波甬致专利代理有限公司
33228

代理人 唐澎淞

(51)Int.Cl.

F24D 19/02(2006.01)

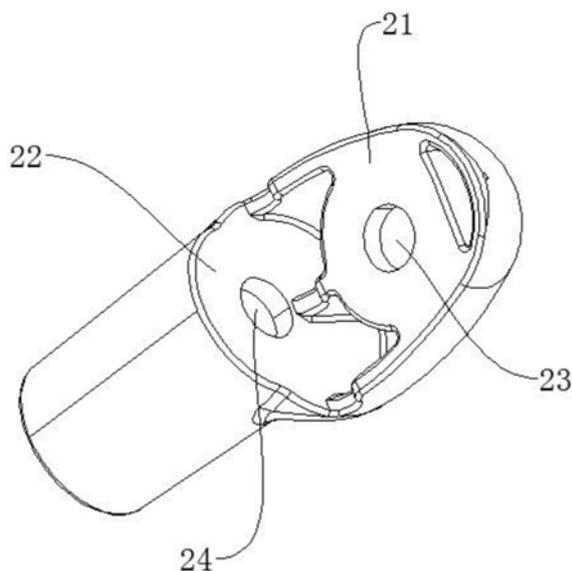
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种应用于取暖器底部的支脚结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种应用于取暖器底部的支脚结构,所述取暖器包括炉体,所述支脚结构包括安装于所述炉体下端面的多个支脚,所述炉体下端面的外周壁还向内弯曲形成有环形支撑面,所述支脚上端面具有“L”字形的连接面,包括纵向面和水平面,且所述水平面抵接所述环形支撑面,所述纵向面抵接炉体的外周壁并由螺钉锁紧。其技术方案使得拆装方便,易于实现。



1. 一种应用于取暖器底部的支脚结构,所述取暖器包括炉体(1),其特征在于,所述支脚结构包括安装于所述炉体(1)下端面的多个支脚(2),所述炉体(1)下端面的外周壁还向内弯曲形成有环形支撑面(11),所述支脚(2)上端面具有“L”字形的连接面,包括纵向面(21)和水平面(22),且所述水平面(22)抵接所述环形支撑面(11),所述纵向面(21)抵接炉体(1)的外周壁并由螺钉锁紧。

2. 如权利要求1所述的应用于取暖器底部的支脚结构,其特征在于,所述纵向面(21)上开设有第一螺钉孔(23),所述水平面(22)上开设有第二螺钉孔(24),且所述环形支撑面(11)上还开设有与所述第二螺钉孔(24)位置相对的第三螺钉孔。

3. 如权利要求2所述的应用于取暖器底部的支脚结构,其特征在于,所述支脚(2)的数量为三个且环状均匀布置。

4. 如权利要求2所述的应用于取暖器底部的支脚结构,其特征在于,所述支脚(2)上于所述第一螺钉孔(23)的后方位置还开设有用以容纳紧固件的第一容纳槽,所述支脚(2)上于所述第二螺钉孔(24)的下方位置还开设有用以容纳紧固件的第二容纳槽。

一种应用于取暖器底部的支脚结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及取暖器技术领域,尤其涉及一种应用于取暖器底部的支脚结构。

背景技术

[0002] 取暖器以燃料分主要分为电驱动和燃气驱动,而对于户外使用的取暖器而言,通常采用的都是后者。目前取暖器底部的支脚结构通常是直接旋接至炉体的底面上的,安装时需要整体翻转取暖器,极为繁杂。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的上述问题,现提供一种旨在拆装方便的应用于取暖器底部的支脚结构,用以克服上述技术缺陷。

[0004] 具体技术方案如下:

[0005] 一种应用于取暖器底部的支脚结构,所述取暖器包括炉体,所述支脚结构包括安装于所述炉体下端面的多个支脚,所述炉体下端面的外周壁还向内弯曲形成有环形支撑面,所述支脚上端面具有“L”字形的连接面,包括纵向面和水平面,且所述水平面抵接所述环形支撑面,所述纵向面抵接炉体的外周壁并由螺钉锁紧。

[0006] 较佳的,所述纵向面上开设有第一螺钉孔,所述水平面上开设有第二螺钉孔,且所述环形支撑面上还开设有与所述第二螺钉孔位置相对的第三螺钉孔。

[0007] 较佳的,所述支脚的数量为三个且环状均匀布置。

[0008] 较佳的,所述支脚上于所述第一螺钉孔的后方位置还开设有用以容纳紧固件的第一容纳槽,所述支脚上于所述第二螺钉孔的下方位置还开设有用以容纳紧固件的第二容纳槽。

[0009] 上述技术方案的有益效果在于:

[0010] 支脚结构包括多个支脚,支脚抵接于炉体下端面并由位于炉体的外周壁上的螺钉锁紧,使得拆装方便,易于实现。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型应用于取暖器底部的支脚结构的立体图;

[0012] 图2为本实用新型应用于取暖器底部的支脚结构的剖视图;

[0013] 图3为本实用新型支脚结构应用于取暖器底部的剖视图;

[0014] 图4为图3中I部的局部放大图。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,以下实施例结合附图对本实用新型作具体阐述。

[0016] 参阅图1至图4中所示,

[0017] 本实施例提供的支脚结构应用于取暖器底部,用以起到支撑取暖器的作用,取暖器包括炉体1,支脚结构包括安装于炉体1下端面的多个支脚2,炉体下端面的外周壁还向内弯曲形成有环形支撑面11,支脚2上端面具有“L”字形的连接面,包括纵向面21和水平面22,且水平面22抵接环形支撑面11,纵向面21抵接炉体1的外周壁并由螺钉锁紧。

[0018] 基于上述技术方案,支脚结构包括多个支脚2,支脚2抵接于炉体1下端面并由位于炉体1的外周壁上的螺钉锁紧,使得拆装方便,易于实现。

[0019] 在一种优选的实施方式中,纵向面21上开设有第一螺钉孔23,水平面22上开设有第二螺钉孔24,且环形支撑面11上还开设有与第二螺钉孔24位置相对的第三螺钉孔,用以备用。进一步的,支脚2的数量为三个且环状均匀布置,但并不局限于此。

[0020] 作为进一步的优选实施方式,支脚2上于第一螺钉孔23的后方位置还开设有用以容纳紧固件的第一容纳槽,支脚2上于第二螺钉孔24的下方位置还开设有用以容纳紧固件的第二容纳槽。进一步的,环形支撑面11于截面方向上整体呈“C”字型,具体由弯曲得到。进一步的,支脚2由橡胶材质制成。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,对本实用新型而言仅仅是说明性的,而非限制性的。本专业技术人员理解,在本实用新型权利要求所限定的精神和范围内可对其进行许多改变,修改,甚至等效,但都将落入本实用新型的保护范围内。

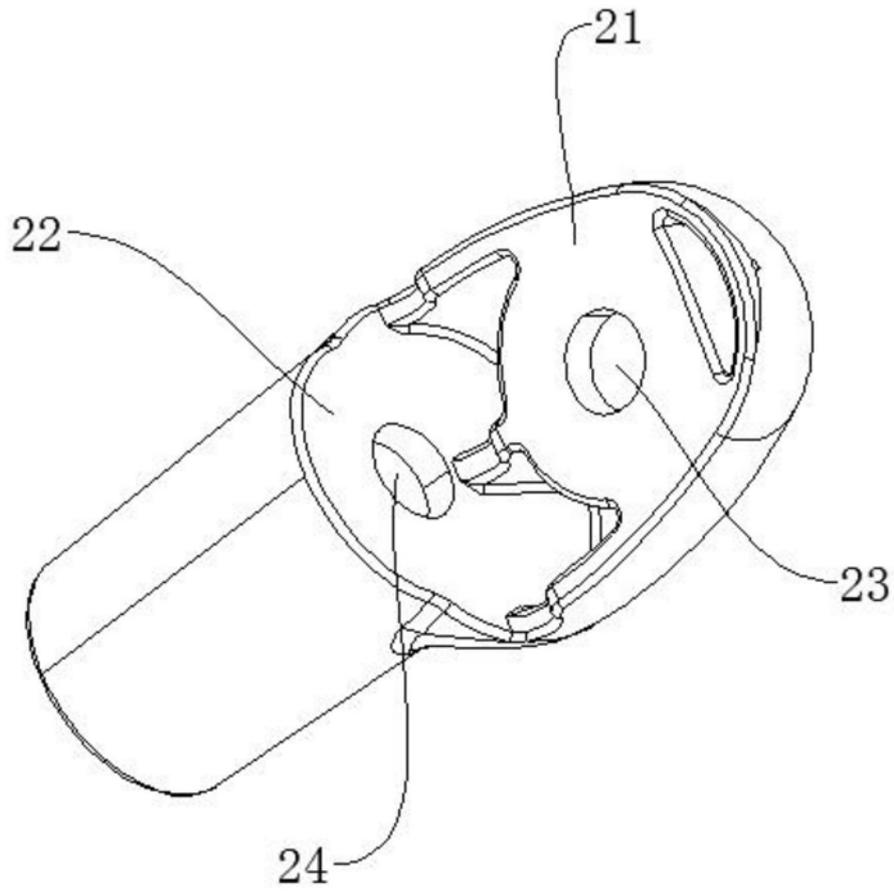


图1

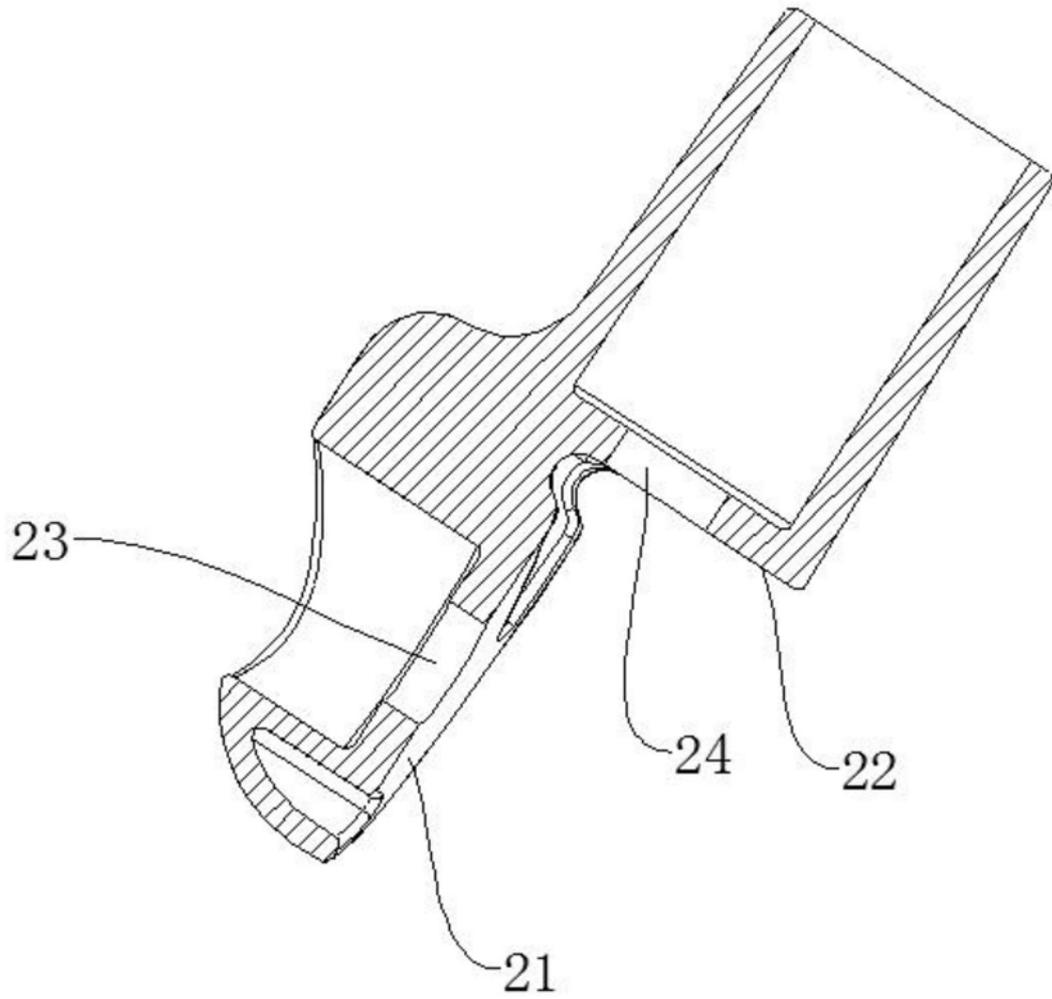


图2

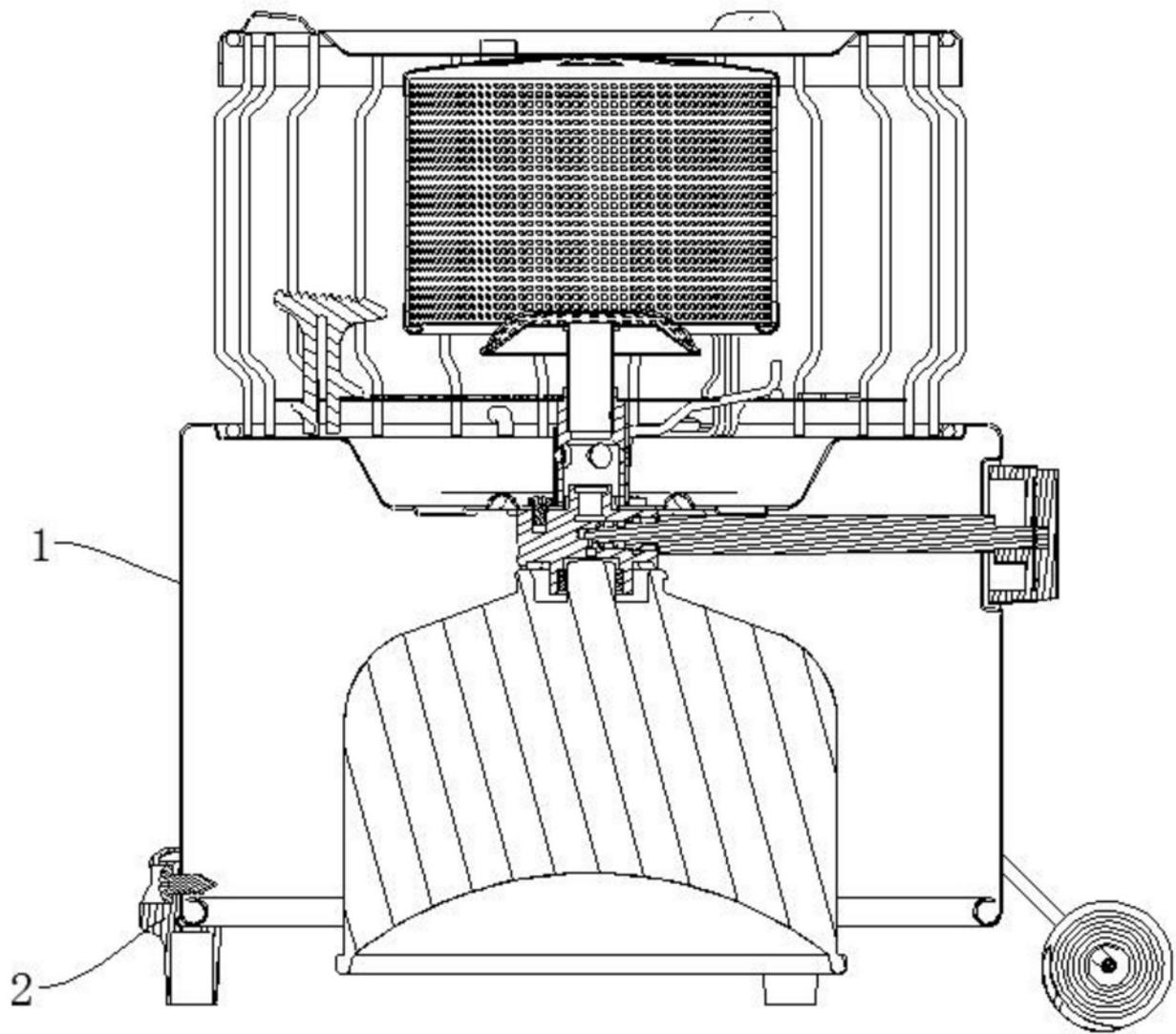


图3

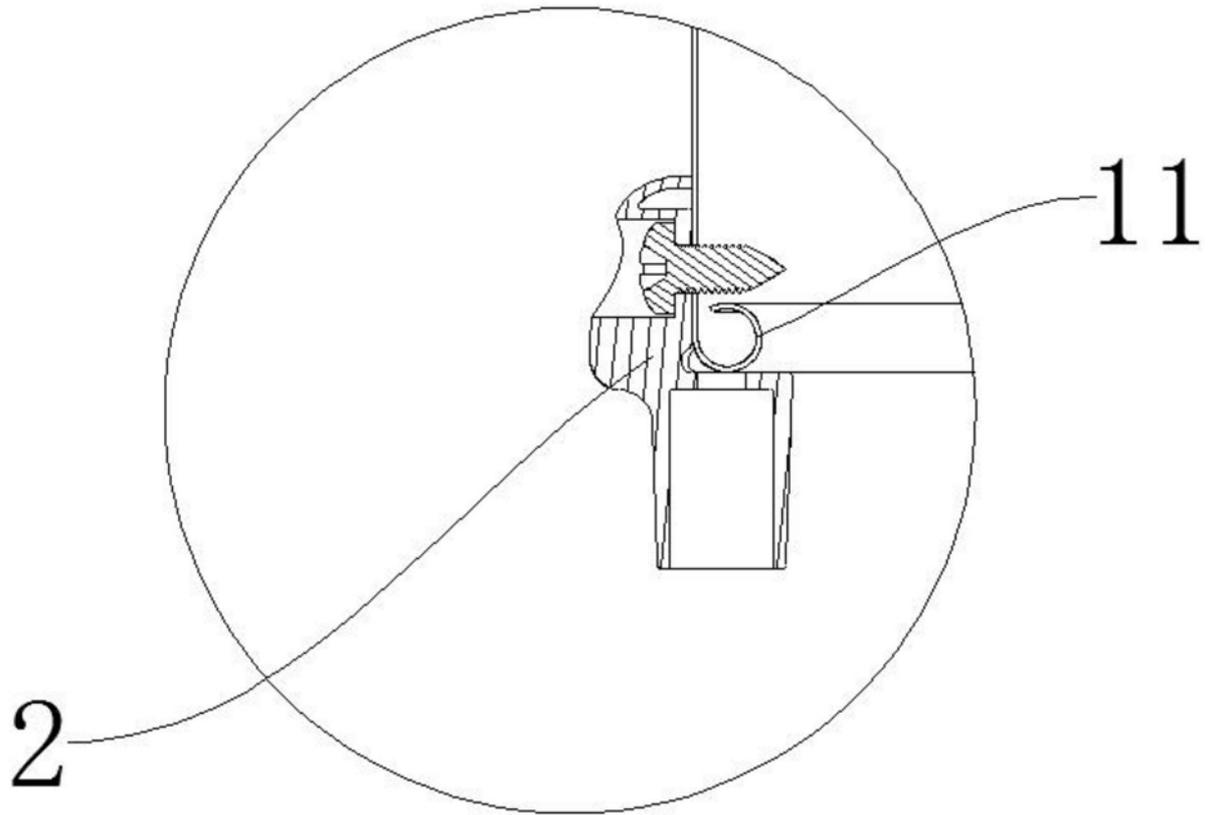


图4