(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202830346 U
(45)授权公告日 2013.03.27

(21)申请号 201220418369.0

(22)申请日 2012.08.22

(73)专利权人 江苏腾盛纺织科技集团有限公司
地址 223600 江苏省宿迁市沭阳经济开发区桃园路南侧台北路西侧

(72)发明人 滕召部

(74)专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限公司 32200
代理人 张惠忠

(51)Int.Cl.
D03D 21/00(2006.01)
D03D 15/00(2006.01)

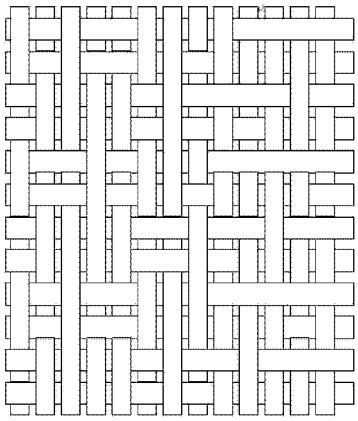
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种E型双面斜纹组织面料

(57)摘要

本实用新型属于纺织行业技术领域，具体地说是一种面料结构。一种E型双面斜纹组织面料，由上经纱、下经纱及纬纱相互交织而成，所述的上经纱与下经纱分别由有光丝及复合丝两种不同原料经过提花组织。在上下提花过程中，由在单独的组织点旁增加互相辅助的其它组织点而成，织物正反面有更清晰的呈“E”型的凹凸花纹。本实用新型一种双面E型组织面料结构，此组织绘成的图案为不规则的大小圆圈，简单、素雅，双面双色的亮光效果，花型具有永久性，不易变形，面料手感厚实，具有较强的耐磨性。



CN 202830346 U

1. 一种 E 型双面斜纹组织面料，由上经纱、下经纱及纬纱相互交织而成，其特征在于：所述的上经纱与下经纱分别由有光丝及复合丝两种不同原料经过提花组织。

2. 根据权利要求 1 所述的一种 E 型双面斜纹组织面料，其特征在于：所述上经纱的粗细为 83 旦尼尔，喷丝孔数为 36F，所述下经纱的粗细为 75 旦尼尔，喷丝孔数为 36F。

3. 根据权利要求 1 所述的一种 E 型双面斜纹组织面料，其特征在于：所述纬纱的粗细为 300D，喷丝孔数为 72F 的黑丝。

一种 E 型双面斜纹组织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面料组织结构。

背景技术

[0002] 现有的面料组织采用的纱线品种单一，基本上都是单一经纱和纬纱，织造出来的面料是没有层次感的。并且正反面很明显，只能有一面作为正面使用部分，染色后只有一种颜色，色彩变化不多，缺乏立体感。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对以上问题提供一种新型结构的面料组织结构，该种组织结构的面料具有厚实、双色效果和较强的立体感。

[0004] 本实用新型一种 E 型双面斜纹组织面料，由上经纱、下经纱及纬纱相互交织而成，所述的上经纱与下经纱分别由有光丝及复合丝两种不同原料经过提花组织。

[0005] 所述上经纱的粗细为 83 旦尼尔，喷丝孔数为 36F，所述下经纱的粗细为 75 旦尼尔，喷丝孔数为 36F。

[0006] 所述纬纱的粗细为 300D，喷丝孔数为 72F 的黑丝。

[0007] 该组织结构包括两种原料经纱经过提花组织，在上下提花过程中，由在单独的组织点旁增加互相辅助的其它组织点而成，织物正反面有更清晰的呈“E”型的凹凸花纹。

[0008] 本实用新型一种双面 E 型组织面料结构，此组织绘成的图案为不规则的大小圆圈，简单、素雅，双面双色的亮光效果，花型具有永久性，不易变形，面料手感厚实，具有较强的耐磨性。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型一种 E 型双面斜纹组织面料结构示意图。

具体实施方式

[0010] 该技术采用的组织结构为双面 E 型组织，一种 E 型双面斜纹组织面料，由上经纱、下经纱及纬纱相互交织而成，所述的上经纱与下经纱分别由两种不同原料经过提花组织。

[0011] 所述上经纱的粗细为 83 旦尼尔，喷丝孔数为 36F 的有光丝，所述下经纱的粗细为 75 旦尼尔，喷丝孔数为 36F 的复合丝。

[0012] 所述纬纱的粗细为 300D，喷丝孔数为 72F 的黑丝。

[0013] 在上下提花过程中，由在单独的组织点旁增加互相辅助的其它组织点而成，织物正反面有更清晰的凹凸花纹，呈“E”型，能更牢靠的锁住花型周边提起的经丝，防止勾丝、脱丝，使得花型（圆圈）周边的经线锁住，花型周边的丝线更加牢靠，解决了花型边缘显得粗糙、空隙较大的问题，使得整体布面浑然一体，与其它双面组织对比具有不可比拟的优越性。

[0014] 此组织绘成的图案为不规则的大小圆圈，简单、素雅，双面双色的亮光效果，花型具有永久性，不易变形，面料手感厚实立体感强，且具有较强的耐磨性。

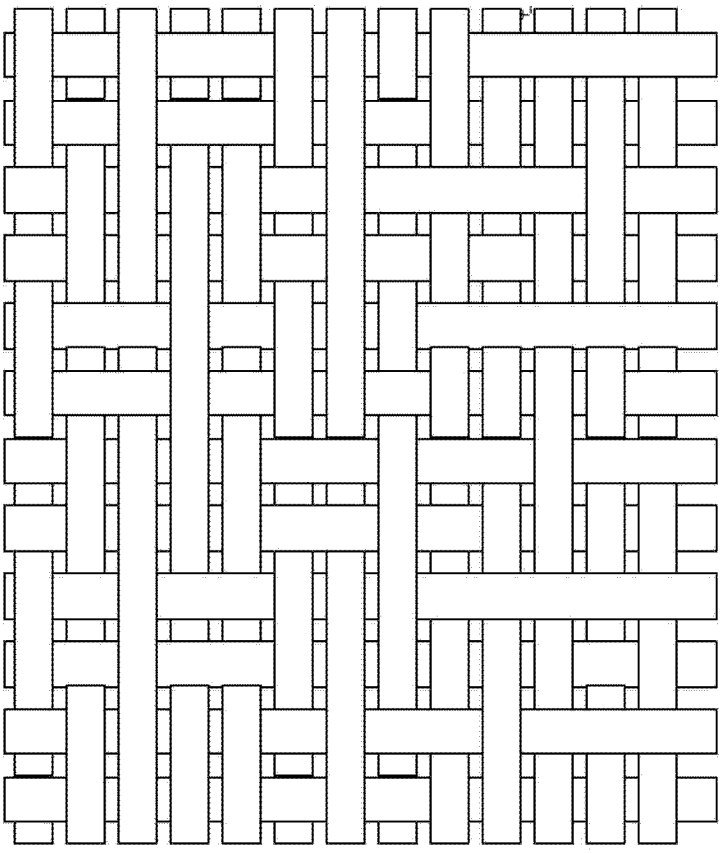


图 1