

Warszawa, 10 czerwca 1933 r.

B 27c 1/08
2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18060.

Kl. 38 b, 1.

Rudolf Lein
(Pirna n. Elbą, Niemcy).

Strugarka do obróbki drzewa jednocześnie z trzech stron.

Zgłoszono 16 lutego 1931 r.

Udzielono 7 marca 1933 r.

Pierwszeństwo: 19 lutego 1930 r. (Niemcy).

W obrabiarkach do drzewa, które obrabiają z trzech stron takie przedmioty, jak np. deski, kładzie się obrabiany przedmiot stroną nieobrobioną na stół prowadniczy (który zwykle jest wyposażony w walce podsuwające), poczem najpierw uskuteczniata jest obróbka górnej strony przedmiotu. Następnie dokonywana jest obróbka obu boków danego przedmiotu, leżących naprzeciwko siebie, w ten sposób, że tutaj wykonane zostają wpusty i żłobki. Przy obróbce chodzi o to, aby wpusty i żłobki przebiegały dokładnie równoległe do górnej krawędzi obrobionej strony przedmiotu. W tym celu przyciska się mocno przedmiot zgóry do stołu względnie do walców prowadniczych, wskutek

czego można wyrównać częściowo wychylenia w kierunku pionowym obrabianego przedmiotu, powstające wskutek nierówności dolnej nieobrobionej strony. Stosownie do wynalazku obrabiany przedmiot jest przyciskany w obrębie działania narzędzi, wykonywających w bokach wpusty i żłobki, od dołu do nastawnego wałka górnego, o który opiera się obrobiona strona przedmiotu. W ten sposób prowadzenie obrabianego przedmiotu od góry jest uskuteczniatane zapomocą wspomnianego wałka, który dociska obrobioną stronę przedmiotu, wskutek czego osiąga się łatwiej prowadzenie obrabianej powierzchni przedmiotu w płaszczyźnie równoległej do ramy maszyny.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia pionowy przekrój podłużny strugarki, a fig. 2 — częściowy widok zgóry.

W stole 1 maszyny umieszczone są walcze podsuwające 2, zapomocą których podpierana jest w obrębie działania wrzeczona 3 strugarki deska B, przesuwająca się naprzód w kierunku strzałki (fig. 1). Przyciskanie deski do walców podsuwających jest uskuteczniane zapomocą sprężystych przyciskaczy 4 i 5. Po zheblowaniu górnej powierzchni deska przechodzi w obręb działania narzędzi 6, które zaopatrują boki deski w żłobki i wpusty. Z narzędziami 6 współpracuje wałek 7, który, jak wiadomo, służy do dociskania zgóry deski B. Ten wałek jest osadzony w listwach obsady 8, które są przesuwne w kierunku pionowym w ramionach wspornika 10 zapomocą nakrętek 9, przesuwających się po nagwintowanych sworzniach (8'), stanowiących przedłużenia listw obsady 8. Naprzeciw wałka 7 jest umieszczony po drugiej stronie deski jeden wałek dociskowy 11. Oś 12 tego wałka spoczywa w osłonie 13, która jest przestawiana pionowo w ramie 15 zapomocą odpowiednich listw prowadniczych 14, przyczem rama 15 jest przymocowana zapomocą sworzni 16 do jej pionowej podpory. Zapomocą krążków gumowych 17, umieszczonych pomiędzy osłoną 13 wałka 11 a ramą 15, wałek 11 dociska stale deskę B do wałka 7, służącego jako stała prowadnica górna, wskutek czego żłobki i wpusty, wyrabiane narzędziami 6 w bokach deski B, biegną równolegle do już obrobionej powierzchni F deski B. Krążki gumowe 17 są podparte płytą 18, spoczywającą na śrubach 19. Nacisk wałka 11 na deskę można przeto regulować przez przekręcanie śrub 19. Poza tem na ramie 15 przewidziane są nastawne śruby oporowe 19^a, ograniczające wysokość podnoszenia się wałka 11 w stosunku do płaszczyzny sto-

łu strugarki, dzięki czemu wprowadzenie nowej deski między wałki 7 i 11 może być uskuteczniane bez trudności.

Należy jeszcze zauważyć, że docisk krążków gumowych 17 do osłony 13 jest regulowany zapomocą śrub 19 tak, że deska B mimo zwichrowania zawsze przylega do wałka 7, a występy na dolnej stronie powierzchni deski powodują tylko większe lub mniejsze ściśnięcie gumowych krążków 17.

Narzędzia 6 są przykryte w znany sposób osłonami 20, do których przyłączone są przewody ssawne 21 do usuwania wiórów. Napęd narzędzi 6 jest uskuteczniany w znany sposób zapomocą np. niewidocznych tu pasów, które są prowadzone po kołach pasowych 22.

Aby zapobiec w razie obluźnienia się wspornika wychylaniu się w górę wałka 7, służącego jako górna prowadnica deski, na wystających ponad ramiona wspornika 10 sworzniach 8¹ obsady 8 wałków 7 może być osadzona poprzeczka 23, którą przymocowywa się do podstawy maszyny zapomocą pionowych prętów albo podobnych narzędzi, nie przedstawionych na rysunku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Strugarka do obróbki drzewa jednocześnie z trzech stron, w której przedmiot obrabiany, leżący nieobrobioną stroną na stole maszyny, po obrobieniu górnej strony zostaje dosunięty do narzędzi, obrabiających obie boczne powierzchnie, znamienna tem, że jest zaopatrzona w obrębie działania narzędzi (6), obrabiających boki przedmiotu, np. deski (B), w nastawny wałek (7), do którego przyciskana jest sprężystość od dołu obrobiona strona przedmiotu (B).

2. Strugarka według zastrz. 1, znamienna tem, że w osłonie (13) osadzona jest oś (12) wałka (11), zapomocą które-

go uskuteczniacie jest od dołu dociskanie obrabianego przedmiotu do wałka (7), przyczem osłona (13) jest przesuwna i spoczywa na krążkach gumowych (17), nastawianych pod względem wysokości zapomocą śrub (19).

3. Strugarka według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że wałek (7) jest osadzony w listwach obsady (8), które są umieszczone przesuwnie w kierunku pionowym w ramionach wspornika (10) i dają się nastawiać zapomocą nakrętek (9), przesuwających się po nagwintowanych sworzniach (8'), stanowiących przedłużenia listw obsady (8).

4. Strugarka według zastrz. 1—3, znamienna tem, że na wystających ponad ramiona wspornika (10) sworzniach (8')

obsady (8) wałka (7) osadzona jest poprzeczka (23), którą przymocowywa się do podstawy maszyny, wskutek czego w razie obluźnienia się wspornika (10) wałek (7) nie może się wychylać w górę pod naciskiem obrabianej deski bez zluźwienia nakrętek (9).

5. Strugarka według zastrz. 1—4, znamienna tem, że rama (15) jest zaopatrzona w górnej części w listwy, w które wkręcone są oporowe śruby nastawne (19^a), regulujące wysokość podnoszenia osłony (13), osadzonej przesuwnie w ramie (15).

Rudolf Lein.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

