



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204940564 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520378374. 7

(22) 申请日 2015. 06. 03

(73) 专利权人 东莞市彩丽建筑维护技术有限公司

地址 523000 广东省东莞市莞城大宏山工业
区 F 座首层地铺

(72) 发明人 何玉成

(74) 专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212

代理人 吴英彬

(51) Int. Cl.

E04B 1/682(2006. 01)

E04B 2/72(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

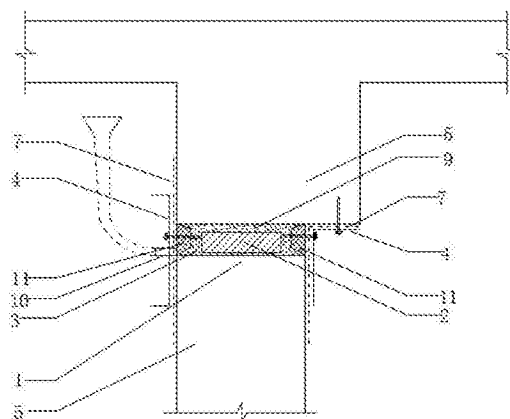
权利要求书1页 说明书7页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,在墙体拼接缝的二侧边缘设置有防漏浆垫片,该防漏浆垫片为具有渗透性、压缩性的土工布、无纺布或者海绵垫片;在墙体拼接缝的二侧固定有相适配的专用模具件,该专用模具件压在防漏浆垫片上,使专用模具件、防漏浆垫片与拼接缝共同构成一个相对密封的空间,该相对密封的空间设有灌注口;通过所述灌注口往所述相对密封的空间内注入有水泥基灌浆料。本实用新型既便于施工和节省用料,在降低工程成本的同时,还确保墙体拼接缝的固封质量。



1. 一种用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,在墙体拼接缝的二侧边缘设置有防漏浆垫片,该防漏浆垫片为具有渗透性、压缩性的土工布、无纺布或者海绵垫片;在墙体拼接缝的二侧固定有相适配的专用模具件,该专用模具件压在防漏浆垫片上,使专用模具件、防漏浆垫片与拼接缝共同构成一个相对密封的空间,该相对密封的空间设有灌注口;通过所述灌注口往所述相对密封的空间内注入有水泥基灌浆料。

2. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,所述墙体拼接缝内部填塞有填充块;所述填充块为以水泥预制件、石料或者烧结砖料制成的块状固体物料;所述填充块的厚度接近于所述拼接缝的高度;所述填充块填塞到所述拼接缝内后,占所述拼接缝内部空间的1/2以上。

3. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,所述防漏浆垫片垫设于专用模具件与拼接缝基面之间,根据拼接缝基面的平滑度,垫设一层、两层或三层;其中,所述防漏浆垫片的厚度为1.5-6mm,宽度不少于15mm。

4. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,当拼接缝两端存在端口时,将与专用模具件相适配的端口密封件固定在拼接缝的二端,使专用模具件、端口密封件、防漏浆垫片与拼接缝共同构成一个相对密封的空间;其中,所述端口密封件为挤压式泡沫板、锥形木质构件或者弹性橡胶构件。

5. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,所述灌注口为开设于专用模具件上的孔眼。

6. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,所述专用模具件为型钢模具构件、铝合金模具构件、塑胶模具构件或木模板构件,其固定在墙体拼接缝的二侧,且与拼接缝的基面相贴合,贴合部分的宽度不少于15mm;其中,所述专用模具件的形状与墙体拼接缝的外侧墙体结构相适配,当所述墙体拼接缝的外侧墙体结构为平面的墙身时,所述专用模具件为条状的板形模具件,当所述墙体拼接缝的外侧墙体结构为“L”形的墙角、墙脚或墙顶时,所述专用模具件为条状的“L”形模具件;在所述专用模具件上,设置有若干便于穿固上铁钉的孔眼,通过铁钉将该专用模具件钉固到所述墙体拼接缝二侧。

7. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,沿拼接缝二侧内每间距200-500mm击入有齐平于墙面的木楔,以铁钉将专用模具件钉固到所述木楔上。

8. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,当所述墙体拼接缝为水泥板墙墙脚部位拼接缝时,所述专用模具件为条状的“L”形模具件,其是以压块压顶到所述水泥板墙墙脚拼接缝的二侧,或者以铁钉钉固到所述水泥板墙墙脚拼接缝的二侧,其中,所述“L”形专用模具件的竖直部分与板墙面贴合,水平部分与地坪面贴合,且,其与板墙面的贴合部分宽度不少于5mm,与地坪面的贴合部分跨度不少于25mm。

9. 根据权利要求1所述的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,当所述墙体拼接缝为墙体与门窗洞口或门窗型材边框之间的拼接缝时,所述专用模具件通过C形夹钳以压扣的方式固定到拼接缝二侧。

一种用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工技术领域,具体涉及一种用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造。

背景技术

[0002] 以水泥墙板件拼装成隔墙的拼接缝部位,其固封质量关乎到水泥板墙的整体性、可靠性和耐久稳定性。然而,目前水泥墙体拼接缝部位的固封方式,主要以手工填塞水泥砂浆进行固封。这一做法存在较高系统性风险。具体表现为:一是施工难以将填塞到墙体拼接缝处的浆料挤压密实,必然进一步降低填缝浆料的强度,并使填缝浆料的收缩值倍增;二是填塞到墙体拼接缝处的厚层砂浆欠缺粗骨料支撑,收缩量大。这一做法会导致水泥墙体拼接缝的固封效果极差,整体可靠性和耐久稳定性都得不到保障。

[0003] 此外,固封水泥墙体拼接缝还存在一种方式,便是通过在墙体拼接缝墙洞二侧钉设板件,让拼接缝形成相对密封的空间,最后灌注水泥基灌浆料,使墙体拼接缝或墙洞固封密实。这种做法虽然从一定程度解决了墙体拼接缝或墙洞填塞不较密实、以及水泥砂浆收缩率大的问题,但施工难度和成本极高。钉上板件后,即使板件的表面是平滑的,但拼接缝两侧墙体的墙面却一定很不平滑,会导致板件与墙面之间存在缝隙,难以达到相对密封的要求,再加上水泥基灌浆料的颗粒度很细,流动性很好,施工稍有失误或偏差,漏浆情况极其严重,既浪费材料,又影响到施工工效和施工质量。因此,需要在板件与墙面之间注入密封胶,防止漏浆情况发生。但密封成本高,而且施工困难、工效低,导致施工成本极高,一般工程难以承受。

[0004] 由此可见,现行固封墙体拼接缝部位的做法,其施工要求较高而且质量不够稳定。因此,为了更加有效地固封墙体拼接缝,我们有必要寻求改进现有施工工艺的方法及构造。

实用新型内容

[0005] 本实用新型是针对现有技术中的不足,而提供一种用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造。本实用新型主要是通过专用模具件配合防漏浆垫片的方式来形成相对密封空间,再通过水泥基灌浆料注浆进行固封,大幅度降低施工成本,而且固封效果有了质的飞跃,更加地安全可靠,稳定性和整体性极佳。其中,专用模具件是型钢模具构件、铝合金模具构件甚至塑胶或木质构件,预先成型好,方便施工,成本低廉,与此同时,通过防漏浆垫片进行垫设密封,彻底避免了漏浆的问题。另外,由于水泥基灌浆料的成本高昂,当拼接缝的空间过大时,水泥基灌浆料的用量也过大,导致施工成本过高,本实用新型通过在拼接缝内填塞填充物的办法,降低水泥基灌浆料的使用量,进一步降低施工成本,而且,填塞填充物能减少水泥浆料的收缩,从而增加固封强度和效果。本实用新型提供的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的方法及构造,既便于施工和节省用料,而且能轻易地确保水泥墙体拼接缝的固封质量,大大提高了施工工效,降低成本。更重要的是,其适用于各种墙体拼接缝,如墙身上的横向、竖向甚至是不规则拼接缝,墙角、墙脚、墙顶的“L”形拼接缝,天花板底部与填

充墙之间拼接缝,水泥板隔墙与立柱之间拼接缝,门洞内框与门框型材外框之间拼接缝,等等。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0007] 一种用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,其特征在于,在墙体拼接缝的二侧边缘设置有防漏浆垫片,所述防漏浆垫片为具有渗透性、压缩性的土工布、无纺布或者海绵垫片;在墙体拼接缝的二侧固定有相适配的专用模具件,该专用模具件压在防漏浆垫片上,使专用模具件、防漏浆垫片与拼接缝共同构成一个相对密封的空间,该相对密封的空间设有灌注口;通过所述灌注口往所述相对密封的空间内注入有水泥基灌浆料。所述墙体拼接缝内部填塞有填充块;所述填充块为以水泥预制件、石料或者烧结砖料制成的块状固体物料;所述填充块的厚度接近于所述拼接缝的高度;所述填充块填塞到所述拼接缝内后,占所述拼接缝内部空间的 1/2 以上。

[0008] 形成上述构造的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的方法,包括如下步骤:

[0009] 1) 在墙体拼接缝的二侧基面边缘设置防漏浆垫片,所述防漏浆垫片为具有渗透性、压缩性的土工布、无纺布或者海绵垫片。此处需要说明的是,土工布、无纺布等布料,具有渗透性、压缩性,能使水分渗出而水泥浆料不流出,这样做有两个好处,一是采用这种布料或海绵料,可以大幅度降低成本,二是有利于增加施工质量。在灌浆过程中,刚开始时能使一定的水分渗出,进而形成堵塞密封。如果采用橡胶垫片,其不具备渗透性,不能渗出多余水分,如果水泥灌浆料的含水量调配得不合理,则会影响固封质量。另外,如果采用橡胶垫片,当拼接缝较长,需要用多块专用模具件相互拼接时,专用模具件与专用模具件之间的拼接缝难以密封严实,容易产生漏浆。

[0010] 2) 将与墙体拼接缝相适配的专用模具件固定到拼接缝的二侧,所述专用模具件将所述防漏浆垫片压贴到墙体拼接缝二侧相对应的基面上,使专用模具件、防漏浆垫片与拼接缝共同构成一个相对密封的空间,该相对密封的空间设有灌注口。需要说明的是,所述专用模具件与所述墙体拼接缝相适配,是指专用模具件、防漏浆垫片能够与拼接缝相配合形成一个相对密封的空间,如,当拼接缝存在转角时,专用模具件也可以相应地设置成转角状,与之相配合,又如,当拼接缝存在高低不同的阶梯状走向时,专用模具件亦可相应地做成阶梯状,与之相配合。另外,作为一种等同的方式,也可先将防漏浆垫片与专用模具件相结合,再压到拼接缝两侧基面上。

[0011] 3) 将水泥基灌浆料通过所述灌注口注入到所述相对密封的空间内,待水泥基灌浆料固结后,拆除固定到墙体拼接缝二侧的专用模具件,即完成墙体拼接缝的固封。

[0012] 进一步,步骤 1) 中,还包括如下步骤:在墙体拼接缝内填塞入填充块;其中,所述填充块为以水泥预制件、石料或者烧结砖料制成的块状固体物料;所述填充块的厚度接近于所述拼接缝的高度;所述填充块填塞到所述拼接缝内后,占所述拼接缝内部空间的 1/2 以上。填充块占所述拼接缝内部空间越大,用的水泥基灌浆料则越少,成本越低,而且填充物的存在,也能够增加固封的效果。

[0013] 进一步,步骤 1) 中,所述防漏浆垫片垫设于专用模具件与拼接缝基面之间,可根据拼接缝基面的平滑度,垫设一层、两层或三层;其中,所述防漏浆垫片为厚度为 1.5-6mm,宽度不少于 15mm 的土工布、无纺布、麻布、纸皮、纱布或者海绵垫片。当拼接缝两侧的基面过于粗糙时,可以稍微处理平整,再垫设防漏浆垫片,亦可以根据需要垫设两层或三层或多

层。

[0014] 进一步,步骤 2) 中,还包括如下步骤:当拼接缝两端存在端口时,将与专用模具件相适配的端口密封件固定在拼接缝的二端,使专用模具件、端口密封件、防漏浆垫片与拼接缝共同构成一个相对密封的空间;其中,所述端口密封件为挤压式泡沫板、锥形木质构件或者弹性橡胶构件。

[0015] 进一步,步骤 2) 中,所述灌注口为开设于专用模具件上的孔眼;步骤 3) 中,将调拌出的水泥基灌浆料,从所述孔眼注入到所述相对密封的空间内,直到所述水泥基灌浆料将溢出。

[0016] 进一步,步骤 2) 中,所述专用模具件为型钢模具构件、铝合金模具构件、塑胶模具构件或木模板构件,其固定在墙体拼接缝的二侧,且与拼接缝的基面相贴合,贴合部分的宽度不少于 15mm;其中,所述专用模具件的形状与墙体拼接缝的外侧墙体结构相适配,当所述墙体拼接缝的外侧墙体结构为平面的墙身时,所述专用模具件为条状的板形模具件,当所述墙体拼接缝的外侧墙体结构为“L”形的墙角、墙脚或墙顶时,所述专用模具件为条状的“L”形模具件;在所述专用模具件上,设置有若干便于穿固上铁钉的孔眼,通过铁钉将该专用模具件钉固到所述墙体拼接缝二侧。

[0017] 进一步,步骤 2) 中,还包括如下步骤,沿拼接缝二侧内每间距 200-500mm 击入有齐平于墙面的木楔,以铁钉将专用模具件钉固到所述木楔上;步骤 3) 中还包括如下步骤,待水泥基灌浆料固结后,拆除固定到墙体拼接缝二侧的专用模具件,取出击到墙体拼接缝二侧的木楔,再以砂浆料修补平取出木楔后形成的凹位,即完成墙体拼接缝的固封。击入木楔,并将专用模具件钉固到所述木楔上,采用这种方法来固定专用模具件具有如下好处:由于墙体(特别是水泥板墙墙体),其强度不高,如果直接在墙体上钉设专用模具件,会容易震松墙体结构,导致墙体松动、移位等缺陷,而击入木楔,将墙体顶固后,然后将专用模具件钉固到木楔上,能够很好的避免这种情况出现。另外,还可以采用对穿的方式来固定专用模具件,避免之间将其钉在墙体上。

[0018] 进一步,当所述墙体拼接缝为竖向拼接缝时,步骤 2)、步骤 3) 中,先将专用模具件固定到竖向拼接缝的其中一侧,压在防漏浆垫片上,将该侧全面封闭,再将专用模具件固定到墙体竖向拼接缝另一侧的底部,然后从该侧专用模具件顶端,分别注入水泥基灌浆料和填充块或碎石,直到所述水泥基灌浆料浇平该侧专用模具件的顶端,重复上述工序,直至以水泥基灌浆料和填充块完全固封所述墙体竖向拼接缝。具体地,a) 墙体竖向拼接缝二侧二端,以及每间距 300-600mm 锤植入若干木楔。b) 在墙体竖向拼接缝一侧墙面设置上防漏浆垫片,再以铁钉将专用模具件钉固到所述墙体竖向拼接缝木楔内,即在墙体竖向拼接缝一侧以专用模具件全面封闭。c) 将一件专用模具构件把防漏浆垫片贴压在墙体竖向拼接缝另一侧的底部,再用铁钉将所述专用模具件和防漏浆垫片钉固到墙体竖向拼接缝墙面上,从所述钉固到墙体竖向拼接缝的专用模具件其顶端,分别注入水泥基灌浆料和碎石,以所述水泥基灌浆料浇平至所述钉固到墙体竖向拼接缝的专用模具件其顶端,再重复上述工序,直至以水泥基灌浆料和碎石完全固封所述墙体竖向拼接缝。

[0019] 进一步,当所述墙体拼接缝为水泥板墙墙脚部位拼接缝时,所述专用模具件为条状的“L”形模具件,其是以压块压顶到所述水泥板墙墙脚拼接缝的二侧(所述压顶块的底部呈级状,或者在压顶块底部一端设置有 1-2 个凸位),或者以铁钉钉固到所述水泥板墙

墙脚拼接缝的二侧,其中,所述“L”形专用模具件的竖直部分与板墙面贴合,水平部分与地坪面贴合,且,其与板墙面的贴合部分宽度不少于 5mm,与地坪面的贴合部分跨度不少于 25mm。

[0020] 进一步,当所述墙体拼接缝为墙体与门窗洞口或门窗型材边框之间的拼接缝时,所述专用模具件通过 C 形夹钳以压扣的方式固定到拼接缝二侧。

[0021] 本实用新型的优点在于:通过专用模具件配合防漏浆垫片的方式来形成相对密封空间,再通过水泥基灌浆料注浆进行固封,大幅度降低施工成本,而且固封效果有了质的飞跃,更加地安全可靠,稳定性和整体性极佳。其中,专用模具件是型钢模具构件、铝合金模具构件甚至塑胶或木质构件,预先成型好,方便施工,成本低廉,与此同时,通过防漏浆垫片进行垫设密封,彻底避免了漏浆的问题。另外,由于水泥基灌浆料的成本高昂,当拼接缝的空间过大时,水泥基灌浆料的用量也过大,导致施工成本过高,本实用新型通过在拼接缝内填塞填充物的办法,降低水泥基灌浆料的使用量,进一步降低施工成本,而且,填塞填充物还有一个好处,便是通过填充物的良好支撑性,从而增加固封强度和效果。本实用新型提供的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的方法及构造,既便于施工和节省用料,而且能轻易地确保水泥墙体拼接缝的固封质量,大大提高了施工工效,降低成本。更重要的是,其适用于各种墙体拼接缝,如墙身上的横向、竖向甚至是不规则拼接缝,墙角、墙脚、墙顶的“L”形拼接缝,天花板底部与填充墙之间拼接缝,水泥板隔墙与立柱之间拼接缝,门洞内框与门框型材外框之间拼接缝,等等。

[0022] 下面结合附图与具体实施方式,对本实用新型进一步详细说明。

附图说明

[0023] 图 1 为实施例 1 固封墙体拼接缝的构造示意图;

[0024] 图 2 为实施例 2 固封墙体拼接缝的构造示意图;

[0025] 图 3 为实施例 2 另一种形式的固封墙体拼接缝的构造示意图;

[0026] 图 4 为实施例 4 固封墙体拼接缝的构造示意图;

[0027] 图 5 为实施例 5 固封墙体拼接缝的构造示意图;

[0028] 图 6 为板形模具件(带及不带灌注口)的结构示意图;

[0029] 图 7 为“L”形模具件(带及不带灌注口)的结构示意图;

[0030] 图 8 为带转角的“L”形模具件(带及不带灌注口)的结构示意图;

[0031] 图中:拼接缝 1;填充块 2;相对密封的空间 3;专用模具件 4;墙体 5;地坪基面 6;防漏浆垫片 7;压块 8;灌浆料 9;灌注口 10;木楔 11;门窗型材边框 12;C 形夹钳 13。

具体实施方式

[0032] 实施例 1

[0033] 参见图 1-8,本实施例提供的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,在墙体拼接缝 1 的二侧边缘设置有防漏浆垫片 7,所述防漏浆垫片 7 为具有渗透性、压缩性的土工布、无纺布或者海绵垫片;在墙体拼接缝 1 的二侧固定有相适配的专用模具件 4,该专用模具件 4 压在防漏浆垫片 7 上,使专用模具件 4、防漏浆垫片 7 与拼接缝 1 共同构成一个相对密封的空间,该相对密封的空间 3 设有灌注口 10;通过所述灌注口 10 往所述相对密封的空间 3 内

注入有水泥基灌浆料。所述墙体拼接缝 1 内部填塞有填充块 2 ;所述填充块 2 为以水泥预制件、石料或者烧结砖料制成的块状固体物料 ;所述填充块 2 的厚度接近于所述拼接缝 1 的高度 ;所述填充块 2 填塞到所述拼接缝 1 内后,占所述拼接缝 1 内部空间的 1/2 以上

[0034] 形成上述构造的用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的方法,包括如下步骤:

[0035] 1) 在墙体拼接缝 1 的二侧基面边缘设置防漏浆垫片 7,所述防漏浆垫片 7 为具有渗透性、压缩性的土工布、无纺布或者海绵垫片。此处需要说明的是,土工布、无纺布等布料,具有渗透性、压缩性,能使水分渗出而水泥浆料不流出,这样做有两个好处,一是采用这种布料或海绵料,可以大幅度降低成本,二是有利于增加施工质量。在灌浆过程中,刚开始时能使一定的水分渗出,进而形成堵塞密封。如果采用橡胶垫片,其不具备渗透性,不能渗出多余水分,如果水泥灌浆料的含水量调配得不合理,则会影响固封质量。另外,如果采用橡胶垫片,当拼接缝较长,需要用多块专用模具件相互拼接时,专用模具件与专用模具件之间的拼接缝难以密封严实,容易产生漏浆。

[0036] 具体地,所述防漏浆垫片 7 垫设于专用模具件 4 与拼接缝基面之间,可根据拼接缝基面的平滑度,垫设一层、两层或三层 ;其中,所述防漏浆垫片 7 的厚度为 1.5-6mm,宽度不少于 15mm。当拼接缝两侧的基面过于粗糙时,可以稍微处理平整,再垫设防漏浆垫片,亦可以根据需要垫设两层或三层或多层。

[0037] 具体地,步骤 1) 中,还包括如下步骤 :在墙体拼接缝 1 内填塞入填充块 2 ;其中,所述填充块 2 为以水泥预制件、石料或者烧结砖料制成的块状固体物料 ;所述填充块 2 的厚度接近于所述拼接缝的高度 ;所述填充块填塞到所述拼接缝内后,占所述拼接缝内部空间的 1/2 以上。填充块 2 占所述拼接缝内部空间越大,用的水泥基灌浆料则越少,成本越低,而且填充物的存在,也能够增加固封的效果。

[0038] 2) 将与墙体拼接缝 1 相适配的专用模具件 4 固定到拼接缝的二侧,压在防漏浆垫片 7 上 (通过专用模具件将防漏浆垫片压贴到拼接缝两侧基面上),使专用模具件 4、防漏浆垫片 7 与拼接缝 1 共同构成一个相对密封的空间 3,该相对密封的空间 3 设有灌注口 10。需要说明的是,所述专用模具件 4 与所述墙体拼接缝 1 相适配,是指专用模具件 4、防漏浆垫片 7 能够与拼接缝 1 相配合形成一个相对密封的空间 3,如,当拼接缝 1 存在转角时,专用模具件 4 也可以相应地设置成转角状,与之相配合,又如,当拼接缝 1 存在高低不同的阶梯状走向时,专用模具件 4 亦可相应地做成阶梯状,与之相配合。

[0039] 具体地,步骤 2) 中,还包括如下步骤 :当拼接缝两端存在端口时,将与专用模具件 4 相适配的端口密封件固定在拼接缝的二端,使专用模具件 4、端口密封件、防漏浆垫片 7 与拼接缝 1 共同构成一个相对密封的空间 3 ;其中,所述端口密封件为挤压式泡沫板、锥形木质构件或者弹性橡胶构件。

[0040] 具体地,步骤 2) 中,所述灌注口 10 为开设于专用模具件 4 上的孔眼 ;步骤 3) 中,将调拌出的水泥基灌浆料 9,从所述孔眼注入到所述相对密封的空间内,直到所述水泥基灌浆料将溢出。

[0041] 具体地,步骤 2) 中,所述专用模具件 4 为型钢模具构件、铝合金模具构件、塑胶模具构件或木模板构件,其固定在墙体拼接缝 1 的二侧,且与拼接缝的基面相贴合,贴合部分的宽度不少于 15mm ;其中,所述专用模具件 4 的形状与墙体拼接缝的外侧墙体结构相适配,当所述墙体拼接缝 1 的外侧墙体结构为平面的墙身时,所述专用模具件为条状的板形模具

件,当所述墙体拼接缝的外侧墙体结构为“L”形的墙角、墙脚或墙顶时,所述专用模具件为条状的“L”形模具件;在所述专用模具件上,设置有若干便于穿固上铁钉的孔眼,通过铁钉将该专用模具件钉固到所述墙体拼接缝二侧。

[0042] 3) 将水泥基灌浆料 9 通过所述灌注口 10 注入到所述相对密封的空间 3 内,待水泥基灌浆料固结后,拆除固定到墙体拼接缝二侧的专用模具件,即完成墙体拼接缝的固封。

[0043] 实施例 2

[0044] 参见图 2-3,本实施例与实施例基本相同,其不同之处在于:

[0045] 步骤 2) 中,还包括如下步骤,沿拼接缝二侧内每间距 200-500mm 击入有齐平于墙面的木楔 11,以铁钉将专用模具件 4 钉固到所述木楔 11 上;步骤 3) 中还包括如下步骤,待水泥基灌浆料固结后,拆除固定到墙体拼接缝二侧的专用模具件 4,取出击到墙体拼接缝二侧的木楔 11,再以砂浆料修补平取出木楔 11 后形成的凹位,即完成墙体拼接缝的固封。击入木楔 11,并将专用模具件钉固到所述木楔上,采用这种方法来固定专用模具件具有如下好处:由于墙体 5(特别是水泥板墙墙体),其强度不高,如果直接在墙体上钉设专用模具件,会容易震松墙体结构,导致墙体松动、移位等缺陷,而击入木楔,将墙体顶固后,然后将专用模具件钉固到木楔上,能够很好的避免这种情况出现。另外,还可以采用对穿的方式来固定专用模具件,避免之间将其钉在墙体上。

[0046] 实施例 3

[0047] 本实施例与实施例 1 基本相同,其不同之处在于:

[0048] 所述墙体拼接缝为竖向拼接缝,步骤 2)、步骤 3) 中,先将专用模具件固定到竖向拼接缝的其中一侧,压在防漏浆垫片上,将该侧全面封闭,再将专用模具件固定到墙体竖向拼接缝另一侧的底部,然后从该侧专用模具件顶端,分别注入水泥基灌浆料和填充块,直到所述水泥基灌浆料浇平该侧专用模具件的顶端,重复上述工序,直至以水泥基灌浆料和填充块完全固封所述墙体竖向拼接缝。具体地, a) 墙体竖向拼接缝二侧二端,以及每间距 300-600mm 锤植入若干木楔。b) 在墙体竖向拼接缝一侧墙面设置上防漏浆垫片,再以铁钉将专用模具件钉固到所述墙体竖向拼接缝木楔内,即在墙体竖向拼接缝一侧以专用模具件全面封闭。c) 将一件专用模具构件把防漏浆垫片贴压在墙体竖向拼接缝另一侧的底部,再用铁钉将所述专用模具件和防漏浆垫片钉固到墙体竖向拼接缝墙面上,从所述钉固到墙体竖向拼接缝的专用模具件其顶端,分别注入水泥基灌浆料和碎石,以所述水泥基灌浆料浇平至所述钉固到墙体竖向拼接缝的专用模具件其顶端,再重复上述工序,直至以水泥基灌浆料和碎石完全固封所述墙体竖向拼接缝。

[0049] 实施例 4

[0050] 参见图 4,本实施例与实施例 1 基本相同,其不同之处在于:

[0051] 所述墙体拼接缝为墙体与门窗洞口或门窗型材边框 12 之间的拼接缝,所述专用模具件通过 C 形夹钳 13 以压扣的方式固定到拼接缝二侧。

[0052] 实施例 5

[0053] 参见图 5,本实施例与实施例 1 基本相同,其不同之处在于:

[0054] 所述墙体拼接缝 1 为水泥板墙墙脚部位拼接缝,所述专用模具件 4 为条状的“L”形模具件,其是以压块压顶到所述水泥板墙墙脚拼接缝的二侧(所述压顶块的底部呈级状,或者在压顶块底部一端设置有 1-2 个凸位),或者以铁钉钉固到所述水泥板墙墙脚拼接缝

的二侧,其中,所述“L”形专用模具件的竖直部分与板墙面贴合,水平部分与地坪面贴合,且,其与板墙面的贴合部分宽度不少于 5mm,与地坪基面 6 的贴合部分跨度不少于 25mm。

[0055] 作为一种变化,所述墙体拼接缝 1 存在转角,相应地,所述横截面为“L”形的专用模具件 4 亦存在转角。

[0056] 本实用新型并不限于上述实施方式,采用与本实用新型上述实施例相同或近似技术特征,而得到的其他用水泥基灌浆料固封墙体拼接缝的构造,均在本实用新型的保护范围之内。

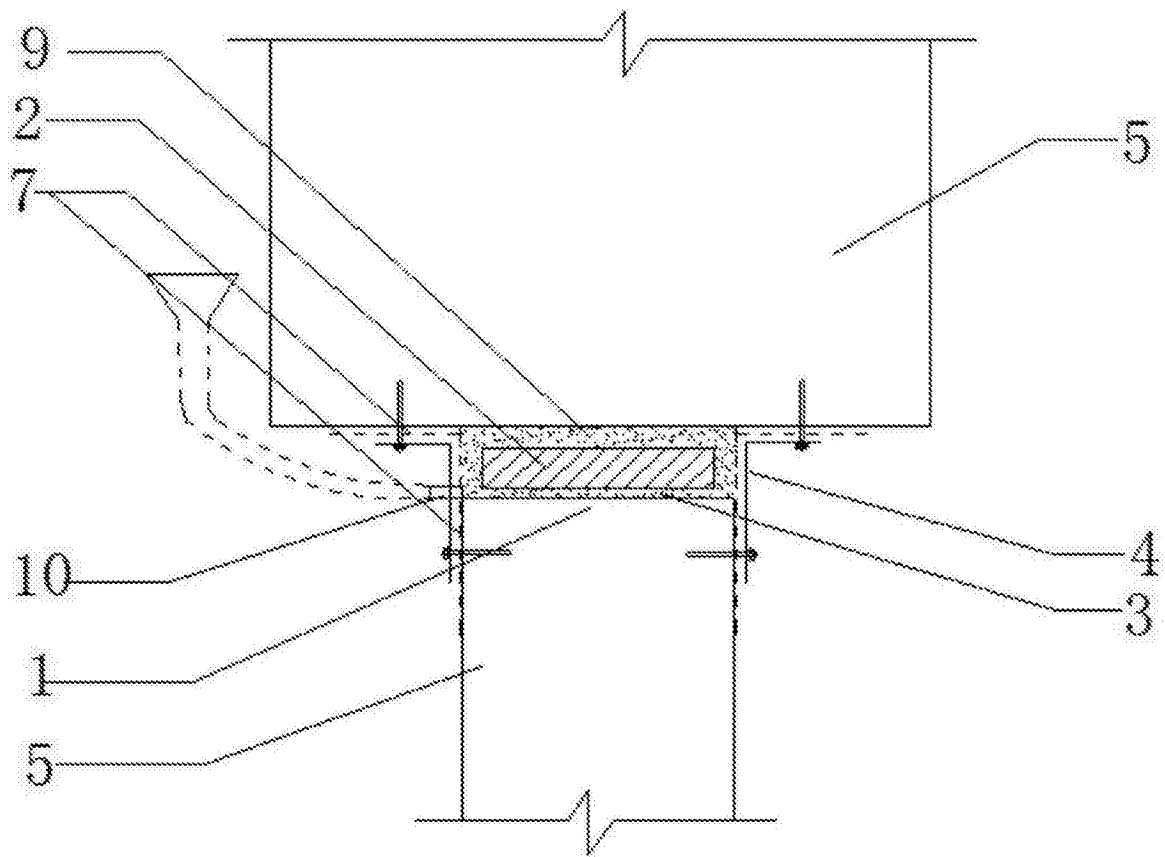


图 1

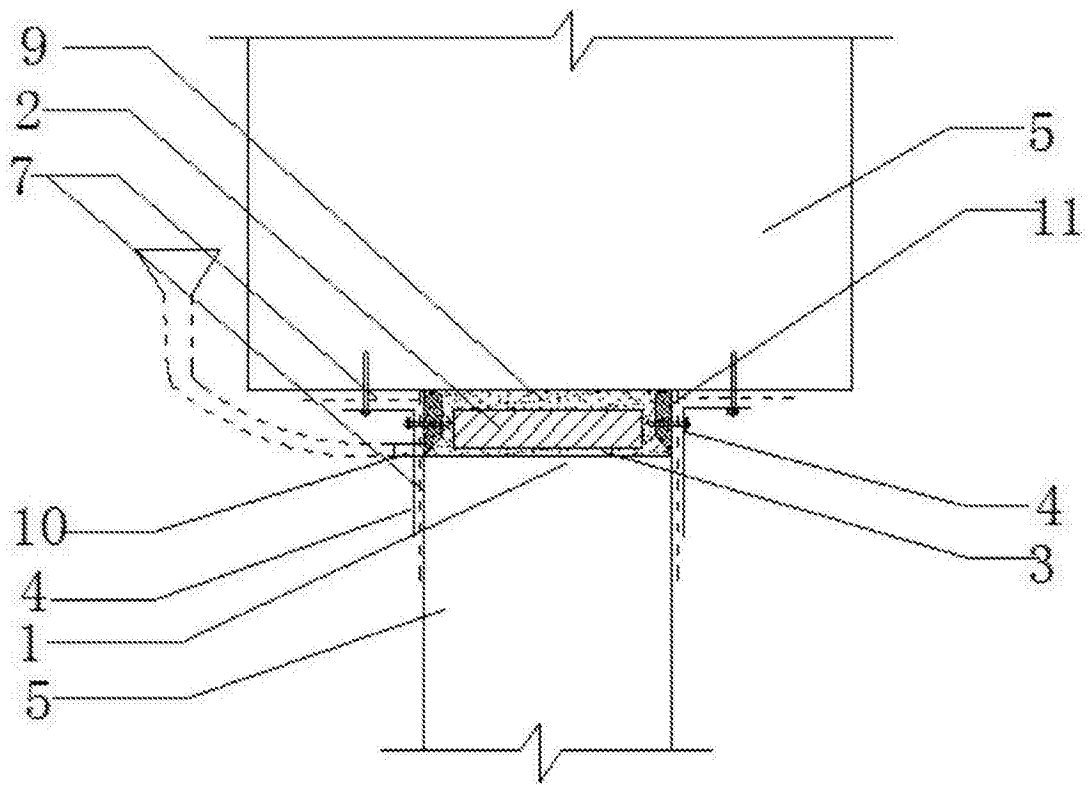


图 2

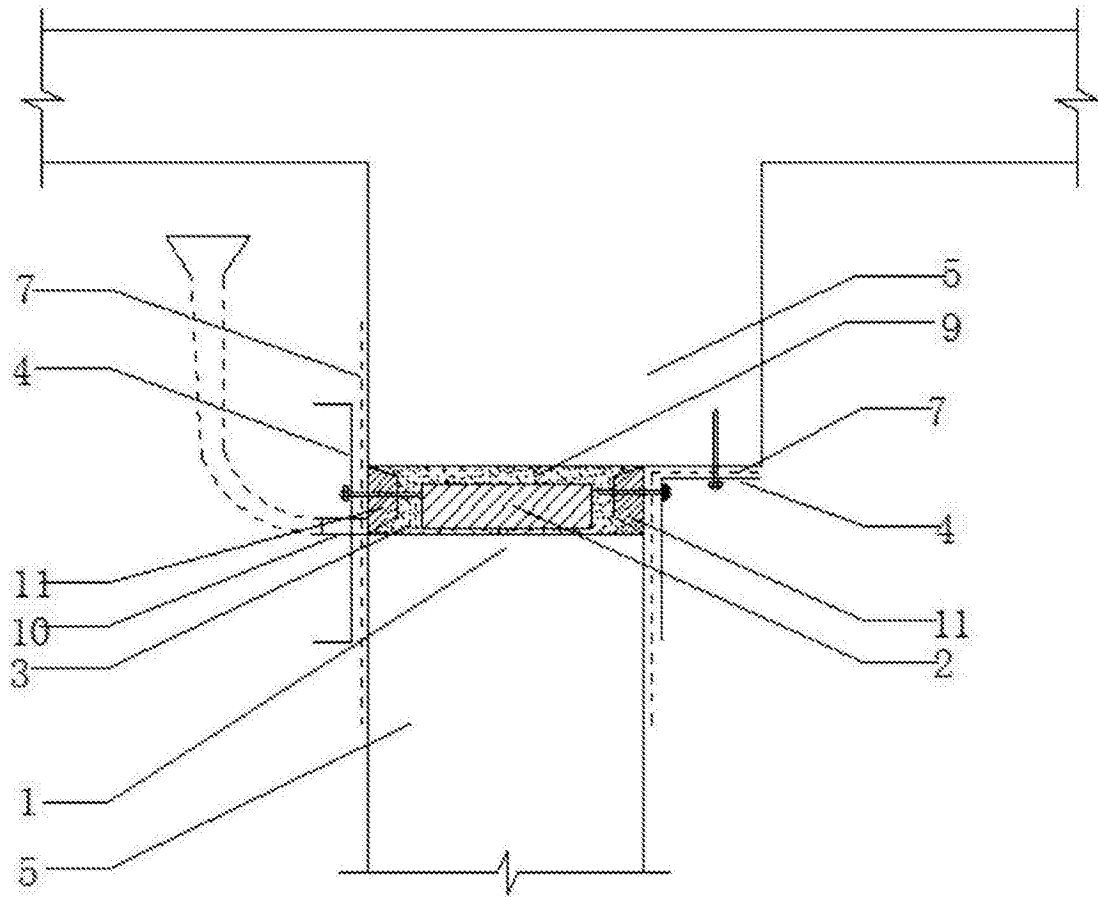


图 3

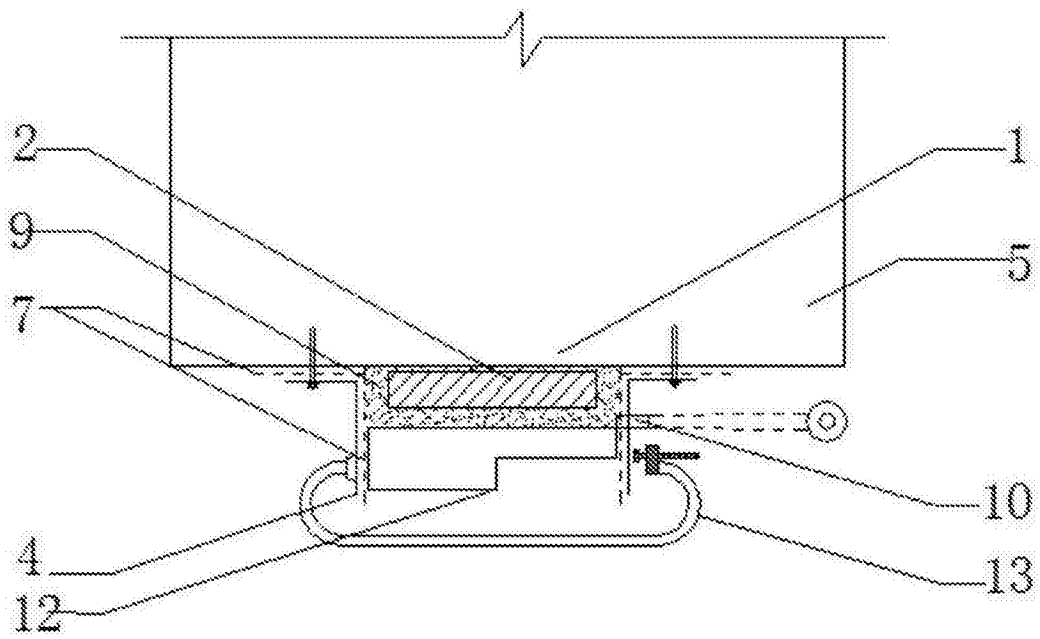


图 4

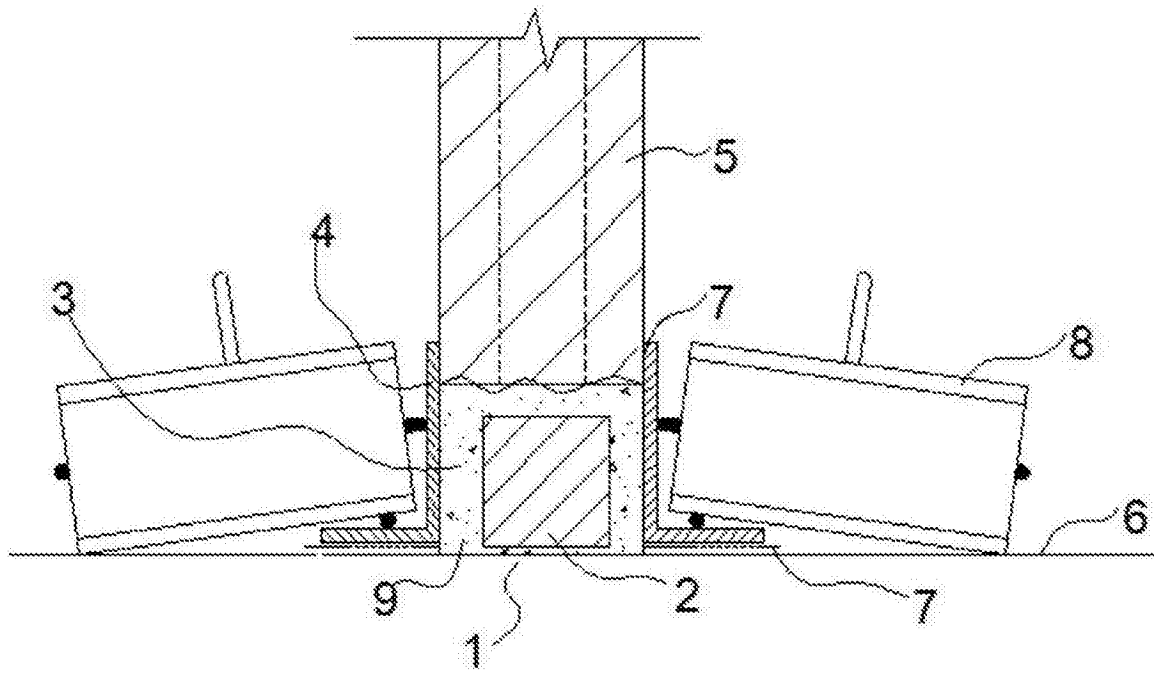


图 5

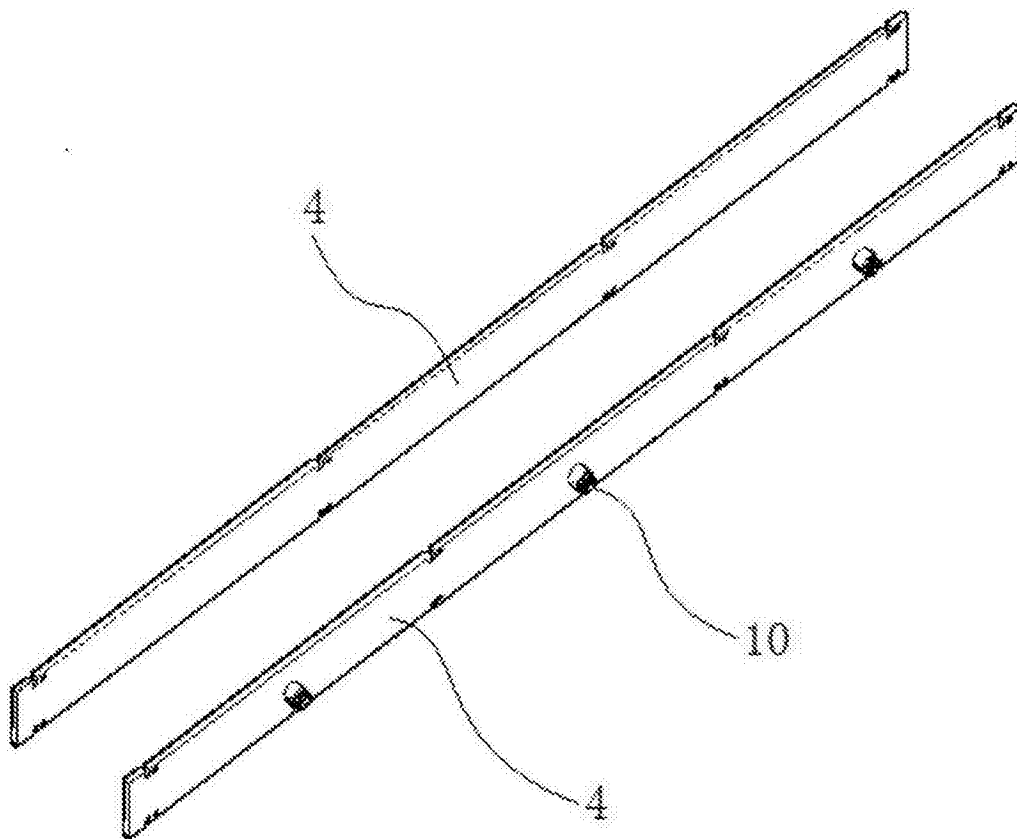


图 6

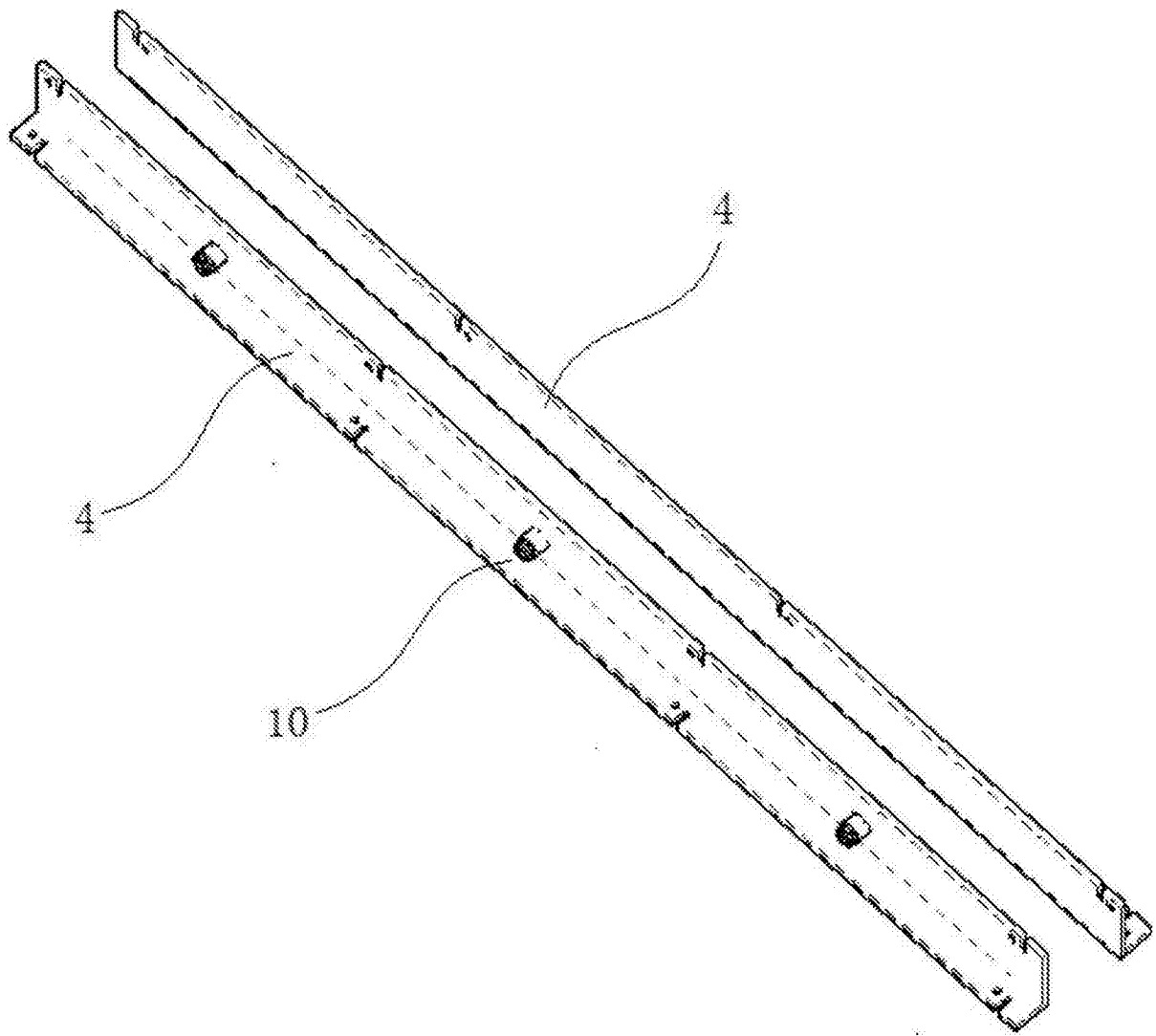


图 7

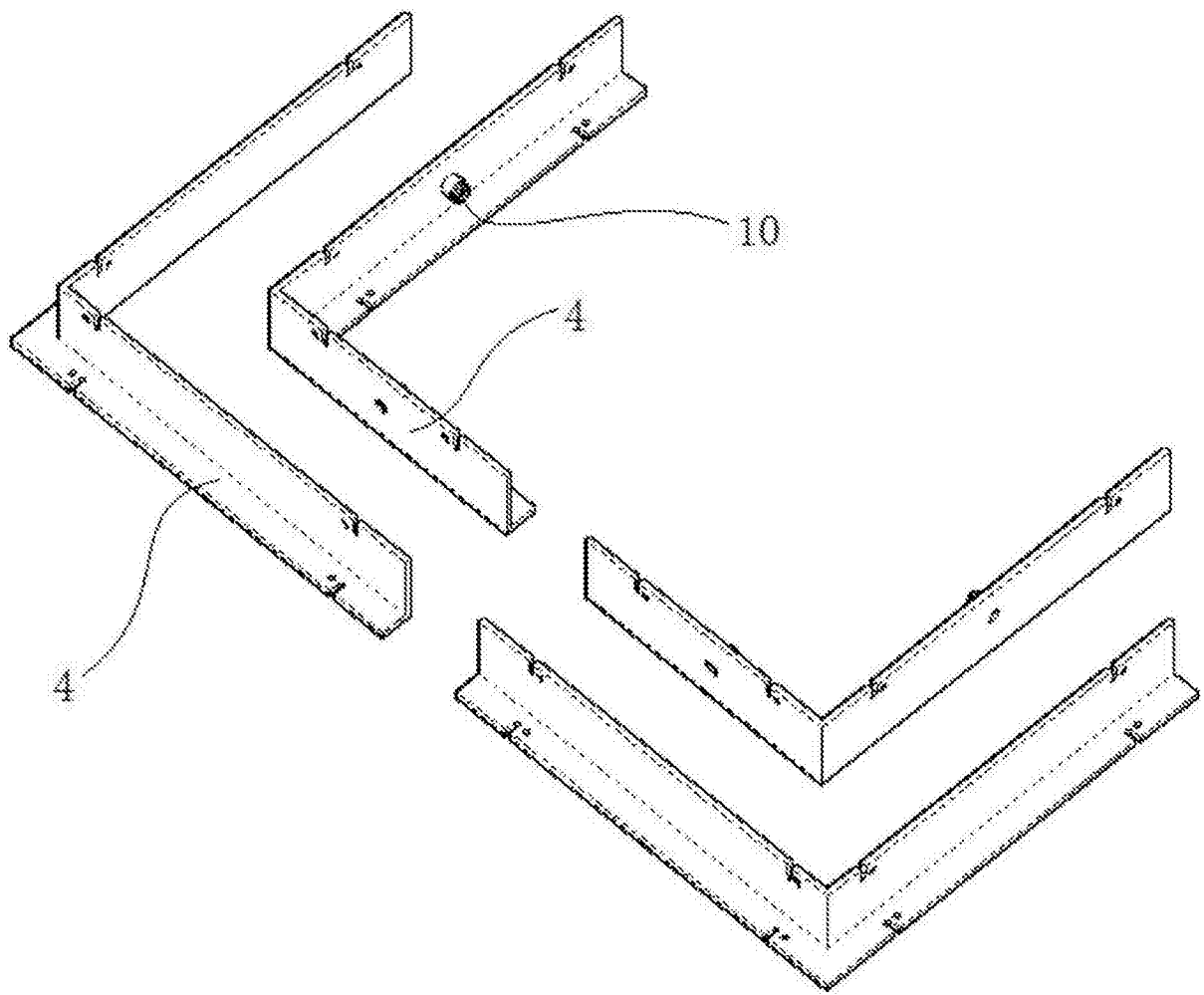


图 8