



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103786528 A

(43) 申请公布日 2014. 05. 14

(21) 申请号 201410079253. 2

(22) 申请日 2014. 03. 06

(71) 申请人 冯晓初

地址 735100 甘肃省嘉峪关市建设路建新街
区 5 号楼 1 单元 5 号

(72) 发明人 冯晓初

(74) 专利代理机构 兰州中科华西专利代理有限
公司 62002

代理人 张华芳

(51) Int. Cl.

B60C 11/02 (2006. 01)

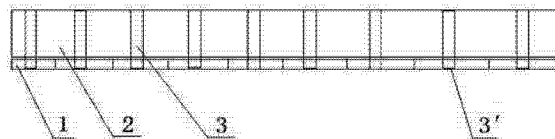
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种防扎式汽车轮胎替换层

(57) 摘要

一种防扎式汽车轮胎替换层,是由第一替换层和第二替换层组成,第二替换层上设有沟槽;沟槽内设有安装孔;第一替换层上设有安装孔;第一替换层、第二替换层和轮胎外圈通过螺栓连接在一起;第二替换层上的安装孔和第一替换层上的安装孔位置相对应。本发明是针对汽车轮胎现有的缺点而发明,就是在汽车轮胎外圈附加一层第二替换层,在第二替换层的下面再附加一层第一替换层,以达到防扎作用,当外圈第二替换层达到更换标志后,只需要换下第二替换层,然后把新的第二替换层换上,连同原来的钢板或硬质塑料一起通过相一致的安装孔安装在原轮胎外圈,既延长了轮胎整体使用寿命,降低资源消耗,也能使轮胎具备防扎功能,极大地降低了轮胎被扎破的几率。



1. 一种防扎式汽车轮胎替换层,是由第一替换层(1)和第二替换层(2)组成,其特征在于:所述的第二替换层(2)上设有沟槽(4);沟槽(4)内设有安装孔(3);所述的第一替换层(1)上设有安装孔(3');第一替换层(1)、第二替换层(2)和轮胎外圈通过螺栓连接在一起。

2. 如权利要求1所述的一种防扎式汽车轮胎替换层,其特征在于:所述第二替换层(2)上的安装孔(3)和所述第一替换层(1)上的安装孔(3')位置相对应。

一种防扎式汽车轮胎替换层

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车轮胎领域，具体说是一种防扎式汽车轮胎替换层。

背景技术

[0002] 现有的汽车轮胎大多不具备防扎功能，若遇轮胎被扎破，给汽车驾驶人会造成很大不便，并且现有轮胎磨损主要是正面磨损，很多轮胎正面达到更换标准，但轮胎侧面完好，整个更换会增加费用。

发明内容

[0003] 综上所述，本发明的目的在于提供一种防扎式汽车轮胎替换层，主要具备防扎功能，当轮胎正面达到更换标准后，只要轮胎侧面完好，即可更换外层替换层即可，不需要整个更换轮胎。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术来实现的：

一种防扎式汽车轮胎替换层，是由第一替换层和第二替换层组成，第二替换层上设有沟槽；沟槽内设有安装孔；第一替换层上设有安装孔；第一替换层、第二替换层和轮胎外圈通过螺栓连接在一起。

[0005] 上述第一替换层为钢板，或为硬质塑料；第二替换层为橡胶。

[0006] 上述第二替换层上的安装孔和所述第一替换层上的安装孔位置相对应。

[0007] 本发明的优点及有益效果：

本发明是针对汽车轮胎现有的缺点而发明，就是在汽车轮胎外圈附加一层第二替换层，在第二替换层的里层再附加一层第一替换层，以达到防扎作用，当外圈第二替换层达到更换标志后，只需要换下第二替换层，然后把新的第二替换层换上，连同原来的钢板或硬质塑料一起通过相一致的安装孔安装在原轮胎外圈，即可达到延长轮胎使用寿命的目的。

[0008] 本发明提供一种轮胎替换层，替换层为橡胶、钢板或硬质塑料，既延长了轮胎整体使用寿命，降低资源消耗，也能使轮胎具备防扎功能，极大降低了轮胎被扎破的几率。

[0009]

附图说明

[0010] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0011] 图 2 为图 1 的俯视图。

[0012] 图中：1- 第一替换层 2- 第二替换层 3- 安装孔 4- 沟槽

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明做进一步说明：

如图 1、2 所示，一种防扎式汽车轮胎替换层，是由第一替换层 1 和第二替换层 2 组成，第二替换层 2 上设有沟槽 4；沟槽 4 内设有安装孔 3；第一替换层 1 上设有安装孔 3'；第一

替换层 1、第二替换成 2 和轮胎外圈通过螺栓连接在一起。

[0014] 第一替换层 1 为钢板,或为硬质塑料;第二替换层 2 为橡胶。

[0015] 第二替换成 2 上的安装孔 3 和第一替换层 1 上的安装孔 3' 位置相对应。

实施例

[0016] 一种轮胎替换层,第二替换成 2 厚度为 2.0 厘米,替换层宽度与原轮胎宽度数据相同,花纹样式也相同,在替换层内部附加一层第一替换层 1,整个替换层为长方形,长度与原轮胎周长相同,安装时,将替换层包围在原轮胎外圈,在第二替换层 2 和第一替换层 1 上开设有安装孔 3,安装孔 3 位置位于第二替换层 2 的沟槽 4 内,安装时在原轮胎上钻开孔洞,孔洞位置也位于原轮胎沟槽内,并在原轮胎钻开的孔洞周围再加工出约 2-3 厘米的圆形区域,深度与原轮胎沟槽相同,在原轮胎与替换层上螺丝的部位之间放置一个金属或橡胶垫子,然后用螺栓将替换层与原轮胎固定在一起即可,在原轮胎内部用使用密封橡胶垫圈并使用封闭式螺帽,以防止漏气。

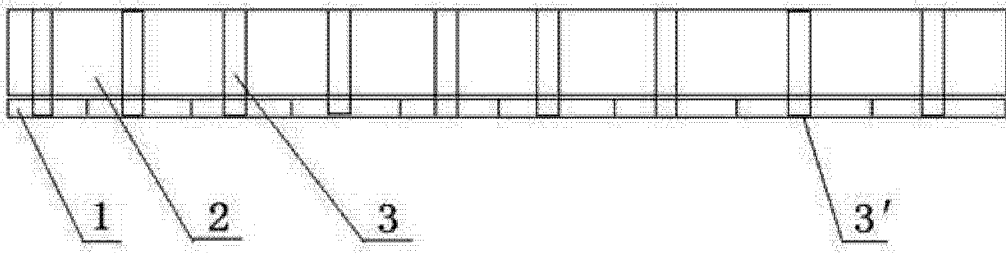


图 1

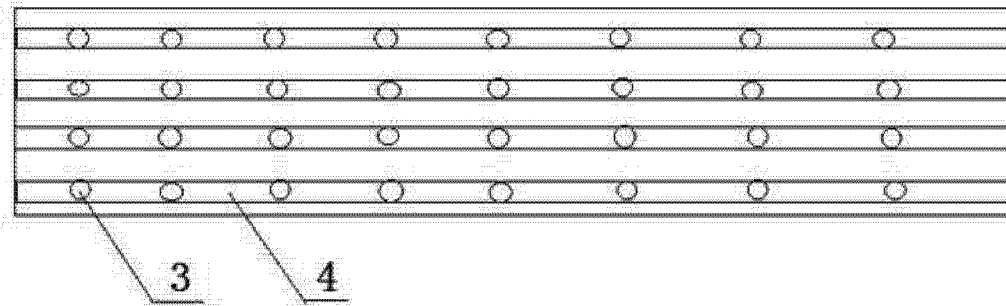


图 2