



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 19.10.76 (P. 193 166)

Pierwszeństwo: _____

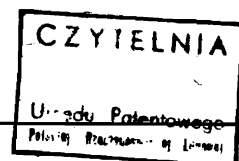
Zgłoszenie ogłoszono: 24.04.78

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1981

Int. Cl.²

B22C 7/00

B22C 7/06



Twórca wynalazku: Henryk Zastępa

Uprawniony z patentu: Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
„Glinik”, Gorlice (Polska)

Sposób wykonywania promieni zaokrągleń wewnętrznych modeli i rdzennic drewnianych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania promieni zaokrągleń wewnętrznych modeli i rdzennic drewnianych stosowanych przy wykonywaniu odlewów.

Znany jest sposób wykonywania promieni zaokrągleń w modelach i rdzennicach z kitu szklarskiego lub drewna. Promienie wykonane z kitu szklarskiego są nietrwałe i szybko wypadają w czasie formowania zaś promienie wykonane z drewna są pracochłonne i wymagają specjalnego oprządkowania.

Stan techniki znany jest z książki Tadeusza Piwońskiego pod tytułem „Poradnik modelarza, formierza i rdzeniarza” wydany przez Wydawnictwa Naukowo-Techniczne Warszawa 1967 rok, strona 111.

Sposób wykonania promieni zaokrągleń wewnętrznych według wynalazku polega na wykonaniu mieszaniny z kleju kostnego, pyłu drzewnego i wody. Mieszaninę nakłada się na krawędzie wewnętrzne modelu lub rdzennicy i rozprowadza metalową kulą. Mieszaninę sporządza się z około 35% kleju kostnego, około 17% pyłu drzewnego i około 48 % wody w stosunku wagowym.

Przez zastosowanie wynalazku skrócono czas wykonywania modeli i rdzennic oraz przedłużono ich

2

trwałość. Przygotowanie mieszaniny i jej nakładanie jest proste i szybkie.

Przedmiot wynalazku jest bliżej wyjaśniony w przykładowym sposobie wykonania. Sporządza się mieszaninę z 10 dkg kleju kostnego 5 dkg pyłu drzewnego i 14 dkg wody. Po wyrobieniu mieszaniny nakłada się ją na krawędzie zewnętrzne modelu lub rdzennicy drewnianej w miejscach gdzie przewidziane są promienie zaokrągleń wewnętrznych. Nałożoną mieszaninę rozprowadza się i wygładza metalową kulą nadając odpowiedni promień zaokrąglenia wewnętrzznego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania promieni zaokrągleń wewnętrznych modeli i rdzennic drewnianych, **znamienny tym**, że zaokrąglenia wykonuje się z mieszaniny kleju, pyłu drzewnego i wody przez nałożenie tej mieszaniny na krawędzie modelu lub rdzennicy i rozprowadzenie jej metalową kulą.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że mieszaninę sporządza się z około 35% kleju kostnego ekstra, około 17% pyłu drzewnego i około 48% wody w stosunku wagowym.