



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102554731 A

(43) 申请公布日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201110404640. 5

(22) 申请日 2011. 12. 08

(71) 申请人 高健生

地址 529000 广东省江门市蓬江区坦边巷头街15巷1号

(72) 发明人 高健生

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务有限公司 44205

代理人 方振昌

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006. 01)

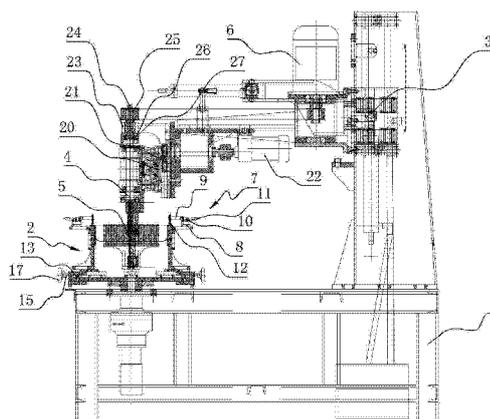
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

一种抛光机

(57) 摘要

本发明公开了一种抛光机,包括基座,基座上分别设置有工件夹具和加工摇臂,加工摇臂端部设置有转轴,该转轴下端连接有抛光棒,加工摇臂上安装有带动所述转轴转动的电机,这种抛光机由于采用了上述结构,通过工件夹具夹紧工件后,采用抛光棒对工件的小倒角部分进行抛光,免除人手抛光操作,提高了生产效率。



1. 一种抛光机,包括基座(1),基座(1)上分别设置有工件夹具(2)和加工摇臂(3),其特征在于所述加工摇臂(3)端部设置有转轴(4),该转轴(4)下端连接有抛光棒(5),加工摇臂(3)上安装有带动所述转轴(4)转动的电机(6)。

2. 根据权利要求1所述的抛光机,其特征在于所述工件夹具(2)上设置有若干用于定位工件的压紧机构(7),该压紧机构(7)包括支承块(8),支承块(8)一端上铰接有压杆(9),支承块(8)另一端铰接有摆动杆(10),有控制手柄(11)与压杆(9)上部、摆动杆(10)端部分别铰接,所述压杆(9)端部安装有竖杆,该竖杆下端设置有橡胶块(12)。

3. 根据权利要求1或2所述的抛光机,其特征在于所述工件夹具(2)下部安装有推动其移动的第一、第二气缸(13、14),该第一、第二气缸(13、14)端部分别连接有调节其位置的第一、第二螺杆(15、16),所述第一、第二螺杆(15、16)端部分别安装有第一、第二手轮(17、18)。

4. 根据权利要求1或2所述的抛光机,其特征在于所述加工摇臂(3)安装有轴套轴承座(23),轴套轴承座(23)内设置有传动轴(24),该传动轴(24)上端固定有由电机(6)带动的同步轮(25),传动轴(24)下端连接有十字槽轴套(26),所述转轴(4)上端部连接有十字滑动座(27),该十字滑动座(27)设置在十字槽轴套(26)内部,十字滑动座(27)的水平自由度被十字槽轴套(26)约束并通过轴承可沿十字槽轴套(26)竖直活动。

5. 根据权利要求4所述的抛光机,其特征在于所述转轴(4)安装在活动座(20)上,该活动座(20)可沿固定在加工摇臂(3)上的竖直导轨(21)上下移动,加工摇臂(3)上还安装有驱动活动座(20)移动的减速机(22)。

6. 根据权利要求3所述的抛光机,其特征在于所述抛光棒(5)旁边安装有用于传动砂带的从动棒(19)。

一种抛光机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种抛光机。

背景技术

[0002] 不锈钢的厨房用品在生产过程中都必须要对接口部分进行打磨和抛光。传统的抛光机采用砂带对工件的表面进行抛光,由于砂带本身结构的限制,不能对工件的小倒角部分抛光,对于小倒角的部分只能采用人手抛光,生产效率较低。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种可以用于工件小倒角部分抛光的抛光机,免除人手抛光,提高生产效率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明的一种抛光机,包括基座,基座上分别设置有工件夹具和加工摇臂,所述加工摇臂端部设置有转轴,该转轴下端连接有抛光棒,加工摇臂上安装有带动所述转轴转动的电机。

[0005] 作为上述技术方案的改进,所述工件夹具上设置有若干用于定位工件的压紧机构,该压紧机构包括支承块,支承块一端上铰接有压杆,支承块另一端铰接有摆动杆,有控制手柄与压杆上部、摆动杆端部分别铰接,所述压杆端部安装有竖杆,该竖杆下端设置有橡胶块。

[0006] 所述加工摇臂安装有轴套轴承座,轴套轴承座内设置有传动轴,该传动轴上端固定有由电机带动的同步轮,传动轴下端连接有十字槽轴套,所述转轴上端部连接有十字滑动座,该十字滑动座设置在十字槽轴套内部,十字滑动座的水平自由度被十字槽轴套约束并通过轴承可沿十字槽轴套竖直活动。

[0007] 所述转轴安装在活动座上,该活动座可沿固定在加工摇臂上的竖直导轨上下移动,加工摇臂上还安装有驱动活动座移动的减速机。

[0008] 作为上述技术方案的改进,所述工件夹具下部安装有推动其移动的第一、第二气缸,该第一、第二气缸端部分别连接有调节其位置的第一、第二螺杆,所述第一、第二螺杆端部分别安装有第一、第二手轮。所述抛光棒旁边安装有用于传动砂带的从动棒。

[0009] 本发明的有益效果是:这种抛光机由于采用了上述结构,通过工件夹具夹紧工件后,采用抛光棒对工件的小倒角部分进行抛光,免除人手抛光操作,提高了生产效率。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0011] 图 1 是本发明的结构示意图之一;

图 2 是本发明的结构示意图之二。

具体实施方式

[0012] 参照图 1、图 2,本发明的一种抛光机,包括基座 1,基座 1 上分别设置有工件夹具 2 和加工摇臂 3,其特征在于所述加工摇臂 3 端部设置有转轴 4,该转轴 4 下端连接有抛光棒 5,加工摇臂 3 上安装有带动所述转轴 4 转动的电机 6,所述抛光棒 5 旁边安装有用于传动砂带的从动棒 19。这种抛光机由于采用了上述结构,通过工件夹具夹紧工件后,采用抛光棒对工件的小倒角部分进行抛光,免除人手抛光操作,提高了生产效率。

[0013] 在本实施例中,所述工件夹具 2 上设置有若干用于定位工件的压紧机构 7,该压紧机构 7 包括支承块 8,支承块 8 一端上铰接有压杆 9,支承块 8 另一端铰接有摆动杆 10,有控制手柄 11 与压杆 9 上部、摆动杆 10 端部分别铰接,所述压杆 9 端部安装有竖杆 11,该竖杆 11 下端设置有橡胶块 12。在工作时将工件放置在工件夹具 2 内部,将控制手柄 11 的操作端压下,摆动杆 10 摆向压杆 9 一侧,推动压杆端部向下移动,使得竖杆端部的橡胶块将工件压紧,实现工件的准确定位,使用快捷方便。

[0014] 所述加工摇臂 3 安装有轴套轴承座 23,轴套轴承座 23 内设置有传动轴 24,该传动轴 24 上端固定有由电机 6 带动的同步轮 25,传动轴 24 下端连接有十字槽轴套 26,所述转轴 4 上端部连接有十字滑动座 27,该十字滑动座 27 设置在十字槽轴套 26 内部,十字滑动座 27 的水平自由度被十字槽轴套 26 约束并通过轴承可沿十字槽轴套 26 竖直活动。所述转轴 4 安装在活动座 20 上,该活动座 20 可沿固定在加工摇臂 3 上的竖直导轨 21 上下移动,加工摇臂 3 上还安装有驱动活动座 20 移动的减速机 22。通过上述结构使转轴 4 上下移动时电机可以保持固定,减轻了活动机构的重量,减少电力消耗,而且有效避免了零部件的过多磨损。

[0015] 所述工件夹具 2 下部安装有推动其移动的第一、第二气缸 13、14,该第一、第二气缸 13、14 端部分别连接有调节其位置的第一、第二螺杆 15、16,所述第一、第二螺杆 15、16 端部分别安装有第一、第二手轮 17、18。上述结构使工件夹具可以根据工件的尺寸大小调整其位置,是设备的加工尺寸范围更广。

[0016] 以上所述仅为本发明的优先实施方式,只要以基本相同手段实现本发明目的的技术方案都属于本发明的保护范围之内。

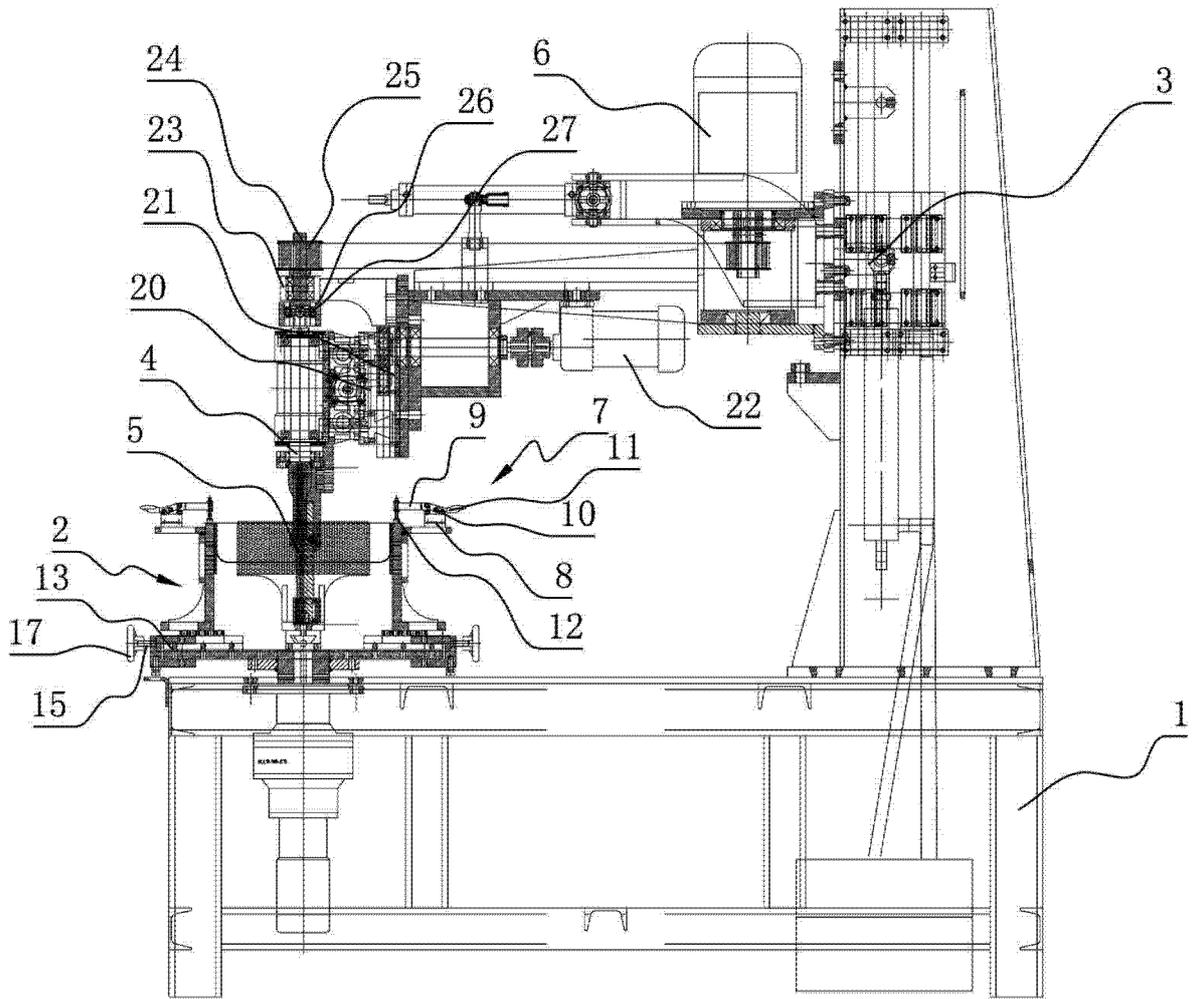


图 1

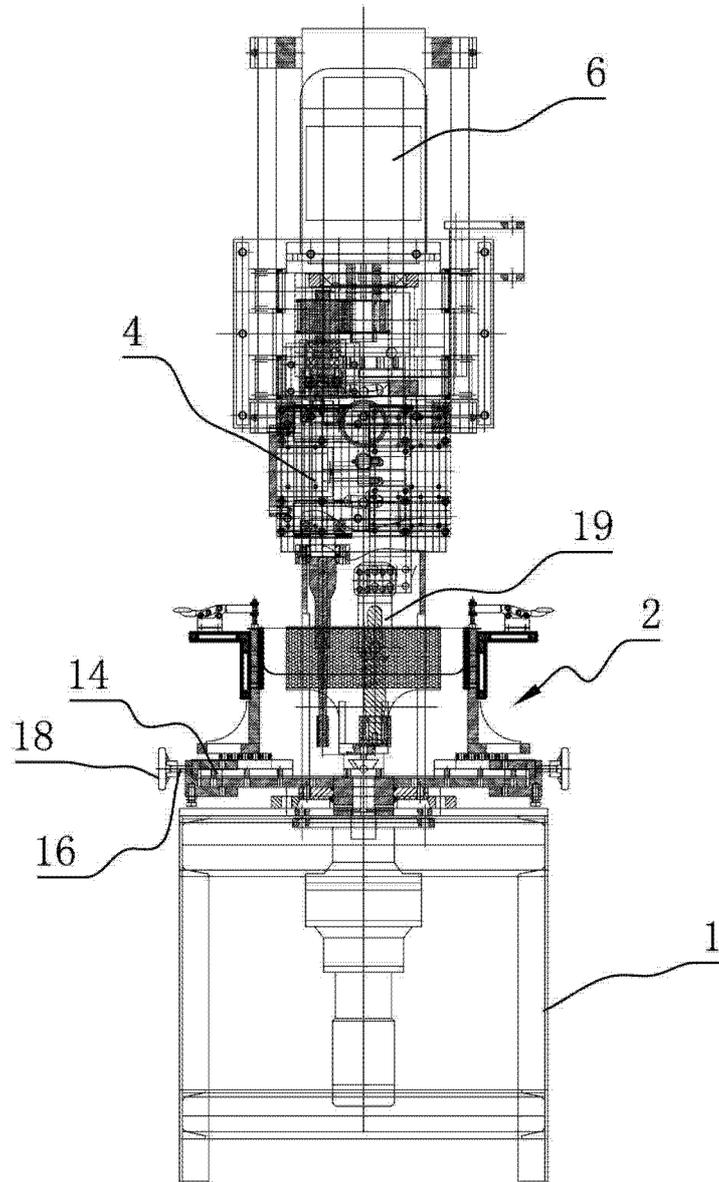


图 2