



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105008233 A

(43) 申请公布日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201380074498. X

B65D 25/20(2006. 01)

(22) 申请日 2013. 03. 14

B65D 5/36(2006. 01)

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2015. 09. 11

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/US2013/031451 2013. 03. 14

(87) PCT国际申请的公布数据

W02014/142893 EN 2014. 09. 18

(71) 申请人 印刷包装国际公司

地址 美国佐治亚

(72) 发明人 J·C·沃尔什

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 柳爱国

(51) Int. Cl.

B65D 33/02(2006. 01)

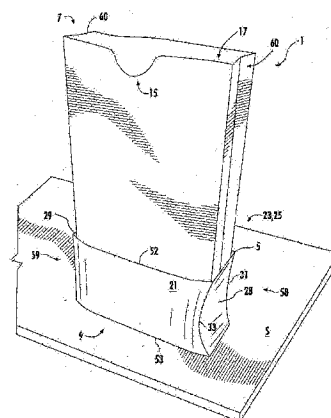
权利要求书3页 说明书4页 附图9页

(54) 发明名称

增强的包装件

(57) 摘要

在此公开了一种增强的包装件。包装件包括袋和附接到袋的增强封套。袋包括开口端、封闭端和用于保持产品的内部空间。袋能够定位在内部空间减小的非支起位置和内部空间增大的支起位置。增强封套包括多块板,所述多块板被构造成至少部分地接收袋的封闭端。多块板包括前板、可折叠地连接到前板的第一侧板、可折叠地连接到前板的第二侧板和可折叠地连接到第一和第二侧板中的一块的至少一块背板。增强封套被构造成使袋保持在支起位置。



1. 一种增强的包装件,其包括:

袋,所述袋包括开口端、封闭端和用于保持产品的内部空间,所述袋能够定位在内部空间减小的非支起位置和内部空间增大的支起位置;和

增强封套,所述增强封套附接到所述袋并且包括被构造成至少部分地接收所述袋的所述封闭端的多块板,所述多块板包括前板、能够折叠地连接到所述前板的第一侧板、能够折叠地连接到所述前板的第二侧板和能够折叠地连接到所述第一侧板和所述第二侧板中的一块的至少一块背板;

其中,所述增强封套被构造成使所述袋保持在所述支起位置。

2. 根据权利要求 1 所述的包装件,其中,所述多块板还包括:

第三侧板,所述第三侧板能够折叠地连接到所述第一侧板;和

第四侧板,所述第四侧板能够折叠地连接到所述第二侧板;

其中,所述至少一块背板能够折叠地连接到所述第三侧板和所述第四侧板中的一块。

3. 根据权利要求 2 所述的包装件,其中,所述至少一块背板是第一背板,所述第一背板能够折叠地连接到所述第三侧板,并且所述多块板还包括:

第二背板,所述第二背板能够折叠地连接到所述第四侧板。

4. 根据权利要求 3 所述的包装件,其中,所述第一侧板和所述第二侧板在相应的弓形折线处能够折叠地连接到所述前板。

5. 根据权利要求 3 所述的包装件,其中,所述第一背板与所述第二背板至少部分地重叠。

6. 根据权利要求 2 所述的包装件,其中,当所述袋定位在所述支起位置时,所述第一侧板和所述第三侧板形成所述包装件的第一侧部,并且当所述袋定位在所述支起位置时,所述第二侧板和所述第四侧板形成所述包装件的第二侧部。

7. 根据权利要求 2 所述的包装件,其中,所述增强封套还包括第一边缘和底部边缘,并且所述袋从所述第一边缘向上延伸。

8. 根据权利要求 2 所述的包装件,其中,所述增强封套还包括第一边缘和底部边缘,当所述袋定位在支起构造时所述底部边缘形成支撑部,所述支撑部用于接触表面以使包装件直立定位地保持在所述表面上。

9. 根据权利要求 8 所述的包装件,其中,所述支撑部包括所述前板的第一边缘和所述背板的第二边缘,所述第一边缘和所述第二边缘间隔开。

10. 根据权利要求 2 所述的包装件,其中,所述增强封套还包括第一边缘和底部边缘,所述前板和所述背板汇聚于包装件的所述底部边缘处。

11. 根据权利要求 2 所述的包装件,其中,所述第一侧板在第一弓形折线处能够折叠地连接到所述前板,所述第三侧板在第一笔直折线处能够折叠地连接到所述第一侧板,所述至少一个背板在第二弓形折线处能够折叠地连接到所述第三侧板,所述第一弓形折线和所述第二弓形折线与所述第一笔直折线间隔开。

12. 根据权利要求 11 所述的包装件,其中,所述第二侧板在第三弓形折线处能够折叠地连接到所述前板,所述第四侧板在第二笔直折线处能够折叠地连接到所述第二侧板,所述至少一块背板在第四弓形折线处能够折叠地连接到所述第四侧板,所述第三弓形折线和所述第四弓形折线与所述第二笔直折线间隔开。

13. 根据权利要求 2 所述的包装件,其中,所述第一侧板在第一弓形折线处能够折叠地连接到所述前板,所述第三侧板在第一笔直折线处能够折叠地连接到所述第一侧板,所述至少一块背板在第二弓形折线处能够折叠地连接到所述第三侧板,所述第一弓形折线和所述第二弓形折线在所述第一笔直折线处相交。

14. 根据权利要求 13 所述的包装件,其中,所述第二侧板在第三弓形折线处能够折叠地连接到所述前板,所述第四侧板在第二笔直折线处能够折叠地连接到所述第二侧板,所述至少一块背板在第四弓形折线处能够折叠地连接到所述第四侧板,所述第三弓形折线和所述第四弓形折线在所述第二笔直折线处相交。

15. 根据权利要求 1 所述的包装件,其中,所述袋还包括毗邻所述开口端的凹口,用于进入所述袋的所述内部空间。

16. 根据权利要求 1 所述的包装件,其中,所述袋还包括毗邻所述开口端的袋盖,用于进入所述袋的所述内部空间。

17. 根据权利要求 1 所述的包装件,其中,所述袋包括毗邻所述第一侧板和所述第二侧板的带有角撑板的侧部。

18. 根据权利要求 1 所述的包装件,其中,所述前板的至少一部分固定地附接到所述袋的外表面。

19. 根据权利要求 18 所述的包装件,其中,所述至少一块背板的至少一部分固定地附接到所述袋的所述外表面。

20. 根据权利要求 1 所述的包装件,其中,所述前板包括粘合区域,所述粘合区域与所述前板的顶部自由边缘分离开第一距离,所述粘合区域与所述前板的底部自由边缘分离开第二距离,并且所述第一距离小于所述第二距离。

21. 根据权利要求 20 所述的包装件,其中,所述袋的所述封闭端被构造成在所述袋定位在所述支起位置时朝所述粘合区域向上延伸。

22. 一种用于接收袋的增强封套,其包括:

多块板,所述多块板被构造成至少部分地接收所述袋,所述多块板包括前板、能够折叠地连接到所述前板的第一侧板、能够折叠地连接到所述前板的第二侧板和能够折叠地连接到所述第一侧板和所述第二侧板中的一块的至少一块背板,其中,所述增强封套被构造成使被接收的袋抵靠一表面保持在支起位置。

23. 根据权利要求 22 所述的增强封套,其中,所述多块板还包括:

第三侧板,所述第三侧板能够折叠地连接到所述第一侧板;和

第四侧板,所述第四侧板能够折叠地连接到所述第二侧板;

其中,所述至少一个背板能够折叠地连接到所述第三侧板和所述第四侧板中的一块。

24. 根据权利要求 23 所述的增强封套,其中,所述至少一块背板是第一背板,所述第一背板能够折叠地连接到所述第三侧板,并且所述多块板还包括:

第二背板,所述第二背板能够折叠地连接到所述第四侧板。

25. 根据权利要求 24 所述的增强封套,其中,所述第一侧板和所述第二侧板在相应的弓形折线处能够折叠地连接到所述前板。

26. 根据权利要求 24 所述的增强封套,其中,所述第一背板用于与所述第二背板至少部分地重叠。

27. 根据权利要求 23 所述的增强封套, 其中, 所述第一侧板和所述第三侧板用于形成所述增强封套的第一侧部, 并且所述第二侧板和所述第四侧板用于形成所述增强封套的第二侧部。

28. 根据权利要求 23 所述的增强封套, 还包括第一边缘和底部边缘, 并且被接收的袋被构造成从所述第一边缘向上延伸。

29. 根据权利要求 23 所述的增强封套, 还包括第一边缘和底部边缘, 所述底部边缘形成支撑部, 所述支撑部用于接触所述表面以使所述增强封套和被接收的袋以直立位置保持在所述表面上。

30. 根据权利要求 29 所述的增强封套, 其中, 所述支撑部包括所述前板的第一边缘和所述背板的第二边缘, 所述第一边缘和所述第二边缘间隔开。

31. 根据权利要求 23 所述的增强封套, 还包括第一边缘和底部边缘, 所述前板和所述背板汇聚于所述包装件的所述底部边缘处。

32. 根据权利要求 23 所述的包装件, 其中, 所述第一侧板在第一弓形折线处能够折叠地连接到所述前板, 所述第三侧板在第一笔直折线处能够折叠地连接到所述第一侧板, 所述至少一块背板在第二弓形折线处能够折叠地连接到所述第三侧板, 所述第一弓形折线和所述第二弓形折线与所述第一笔直折线间隔开。

33. 根据权利要求 32 所述的包装件, 其中, 所述第二侧板在第三弓形折线处能够折叠地连接到所述前板, 所述第四侧板在第二笔直折线处能够折叠地连接到所述第二侧板, 所述至少一块背板在第四弓形折线处能够折叠地连接到所述第四侧板, 所述第三弓形折线和所述第四弓形折线与所述第二笔直折线间隔开。

34. 根据权利要求 23 所述的包装件, 其中, 所述第一侧板在第一弓形折线处能够折叠地连接到所述前板, 所述第三侧板在第一笔直折线处能够折叠地连接到所述第一侧板, 所述至少一块背板在第二弓形折线处能够折叠地连接到所述第三侧板, 所述第一弓形折线和所述第二弓形折线在所述第一笔直折线处相交。

35. 根据权利要求 34 所述的包装件, 其中, 所述第二侧板在第三弓形折线处能够折叠地连接到所述前板, 所述第四侧板在第二笔直折线处能够折叠地连接到所述第二侧板, 所述至少一块背板在第四弓形折线处能够折叠地连接到所述第四侧板, 所述第三弓形折线和所述第四弓形折线在所述第二笔直折线处相交。

36. 根据权利要求 22 所述的增强封套, 其中, 所述前板包括粘合区域, 所述粘合区域与所述前板的顶部自由边缘分离第一距离, 所述粘合区域与所述前板的底部自由边缘分离第二距离, 并且所述第一距离小于所述第二距离。

增强的包装件

技术领域

[0001] 本公开总体涉及一种用于保持产品的包装件。更加具体地，本公开涉及一种包装件，所述包装件具有用于支撑处于支起位置的袋的增强封套。

发明内容

[0002] 在一个方面，本公开总体涉及一种增强的包装件。包装件包括袋和附接到袋的增强封套。袋包括开口端、封闭端和用于保持产品的内部空间。袋能够定位在内部空间减小的非支起位置和内部空间增大的支起位置。增强封套包括多块板，所述多块板被构造成至少部分地接收袋的封闭端。多块板包括前板、可折叠地连接到前板的第一侧板、可折叠地连接到前板的第二侧板、和可折叠地连接到第一和第二侧板中的一块的至少一块背板。增强封套被构造成使袋保持在支起位置。

[0003] 在另一方面，本公开总体涉及一种用于袋的增强封套。增强封套包括多块板，所述多块板被构造成至少部分地接收袋。多块板包括前板、可折叠地连接到前板的第一侧板、可折叠地连接到前板的第二侧板、和可折叠地连接到第一和第二侧板中的一块的至少一块背板。增强封套被构造成使袋抵靠表面保持在支起位置。

[0004] 通过以下说明和附图，本发明的其它方面、特征和优势将变得显而易见。

附图说明

[0005] 参照下列附图，通过阅读下文中对实施例的详细说明，本领域技术人员将理解多个额外实施例的上述优势和其它优势及益处。在本公开的范围内可以单独或者以多种组合方式提供上文所讨论的方面。

[0006] 根据惯例，下文讨论的附图的多个特征不必按照比例绘制。附图中的多个特征和元件的尺寸可以扩大或者缩小，以便更加清晰地示出本公开的实施例。

[0007] 图 1 示出了根据本公开的第一实施例的处于第一位置的增强的包装件。

[0008] 图 2 是用于形成图 1 的增强的包装件的增强封套的坯料的内表面的平面图。

[0009] 图 3 是处于第二位置的图 1 的包装件的底部透视图。

[0010] 图 4 是图 3 的增强的包装件的透视图。

[0011] 图 5 示出了根据本公开的第二实施例的处于第一位置的增强的包装件。

[0012] 图 6 是用于形成图 5 的增强的包装件的增强封套的坯料的内表面的平面图。

[0013] 图 7 是处于第二位置的图 5 的包装件的透视图。

[0014] 图 8 是根据本公开的第三实施例的增强的包装件的透视图。

[0015] 图 9 是根据本公开的第四实施例的用于形成增强封套的坯料的外表面的平面图。

[0016] 在附图中，对应的附图标记表示对应的部件。

具体实施方式

[0017] 本公开总体涉及一种用于保持诸如食品或其它物品这样的产品的增强的包装件。

根据本公开的包装件能够容置任何形状的物品。

[0018] 图 1 示出了根据本公开的第一实施例的总体用附图标记 1 标示的增强的包装件。包装件包括袋 3 和附接到袋 3 的增强封套 5。袋具有开口端 7、封闭端 9 和用于保持产品的内部空间 17。可以通过袋 3 中的凹口 15 进入内部空间 17。增强封套 5 被构造成至少部分地接收袋 3 的封闭端 9 的部分 11。

[0019] 如图 2 所示,用于形成增强封套 5 的坯料 10 具有横向轴线 L1 和纵向轴线 L2。在所实施实施例中,坯料 10 具有前板 21,该前板在第一弓形折线 33 处可折叠地连接到第一侧板 28。第一侧板 28 包括在横向折线 26 处可折叠地彼此相连的两个单独的板部分 28A、28B。第一背板 23 在第二弓形折线 31 处可折叠地连接到第一侧板 28。第二侧板 29 在第三弓形折线 35 处可折叠地连接到前板 21。第二侧板 29 包括在横向折线 27 处可折叠地彼此相连的两个单独的板部分 29A、29B。第二背板 25 在第四弓形折线 37 处可折叠地连接到第二侧板 29。如图所示,弓形折线 31、33 与横向折线 26 间隔开。类似地,弓形折线 35、37 与横向折线 27 间隔开。在替代实施例中,坯料 10 能够具有替代的板、折线和 / 或板部分布置方案。

[0020] 在所实施实施例中,坯料 10 能够分别在第一背板 23、前板 21 和 / 或第二背板 25 上包括一个或者多个粘合区域 41、43 和 45,用于接收粘合剂并且固定地附接到袋 3 的外表面。而且,坯料 10 具有沿着纵向方向 L2 延伸的第一边缘 52 和底部边缘 53。在一个实施例中,粘合区域 41、43、45 与第一边缘 52 分离开第一距离 D1 并且与底部边缘 53 分离开第二距离 D2。在一个实施例中,第一距离 D1 小于第二距离 D2。第一和第二侧板 28、29 和与粘合区域 41、43、45 分离开的区域在一些实施例中可以大体没有粘合剂,或者在替代实施例中可以包括粘合剂。另外,在不背离本公开的范围的前提下,第一和第二距离 D1、D2、粘合区域 41、43、45 和 / 或边缘 52、53 能够用其它方式布置、成形、改变或者省略。

[0021] 通常,坯料 10 可以围绕折线 26、27 折叠,以便产生增强封套 5。例如,第一和第二背板 23、25 的远端 55、57 可以重叠,并且封套 5 如图 1、3 和 4 所示附接到袋 3。如图 1 所示,单独的板部分 28A、28B、29A 和 29B 可以在包 3 的第一非支起位置面对面对准。所示第一非支起位置减小和 / 或最小化了内部空间 17 的体积,使得包装件 1 处于非支起或者扁平状态。非支起状态可以有助于将多个包装件便捷地堆叠到例如集装箱中并且有助于在目的地设施处的后续组织。如图 3 至 4 所示,单独的板部分 28A、28B、29A 和 29B 可以挠曲或者定位成在袋 3 的第二支起位置形成包装件 1 的第一和第二侧部 58、59。所示第二支起位置增加和 / 或最大化了内部空间 17 的体积,使得包装件 1 处于支起或者自立状态。在包装件处于支起状态的同时,袋 3 的封闭端 9 能够沿着箭头 A1 的方向向上延伸到封套 5 的内部 56 中(图 3)。而且,当包装件 1 处于支起状态时底部边缘 53 形成支撑部以接触表面 S(图 4)。由底部边缘 53 形成的支撑部使包装件以直立位置保持在表面 S 上。如图 3 至 4 进一步所示,当包装件 1 处于支起状态时,袋 3 的带有角撑板的侧部 60 可以保持延伸。根据一些实施例还可以应用包装件 1 的其它介于中间的状态,所述状态包括包装件 1 没有完全支起的中间状态。而且,根据一些实施例还可以应用具有不同构造的额外的增强封套。

[0022] 例如,参照图 5,示出了根据本公开的第二实施例的总体用附图标记 61 标示的增强的包装件。包装件 61 包括袋 3 和附接到袋 3 的增强封套 6。增强封套 6 被构造成至少部分地接收袋 3 的封闭端 9 的部分 11。

[0023] 如图 6 所示,用于形成增强封套 6 的坯料 70 具有横向轴线 L1 和纵向轴线 L2。在

所示实施例中,坯料 70 具有前板 71,该前板在第一弓形折线 83 处可折叠地连接到第一侧板 78。第一侧板 78 包括在横向折线 76 处可折叠地彼此相连的两个单独的板部分 78A、78B。第一背板 73 在第二弓形折线 81 处可折叠地连接到第一侧板 78。第二侧板 79 在第三弓形折线 85 处可折叠地连接到前板 71。第二侧板 79 包括在横向折线 77 处可折叠地彼此相连的两个单独的板部分 79A、79B。第二背板 75 在第四弓形折线 87 处可折叠地连接到第二侧板 79。如图所示,弓形折线 81、83 汇聚于横向折线 76 的一个端部处并且在横向折线 76 的另一个端部处间隔开。类似地,弓形折线 85、87 汇聚于横向折线 77 的一个端部处并且在横向折线 77 的另一个端部处间隔开。在替代实施例中,坯料 70 能够具有替代的板、折线和 / 或板部分布置方案。

[0024] 在所示实施例中,坯料 70 能够分别在第一背板 73、前板 71 和 / 或第二背板 75 上包括一个或者多个粘合区域 91、93 和 95,以接收粘合剂并且固定地附接到袋 3 的外表面。而且,坯料 70 具有沿着纵向方向 L2 延伸的第一边缘 102 和底部边缘 103。在一个实施例中,粘合区域 91、93、95 与第一边缘 102 和底部边缘 103 分离开。第一和第二侧板 78、79 和与粘合区域 91、93、95 分离开的区域在一些实施例中可以大体没有粘合剂,或者在替代实施例中可以包括粘合剂。另外,在不背离本公开的范围的前提下,粘合区域 91、93、95 和 / 或边缘 102、103 能够用其它方式布置、成形、改变或者省略。

[0025] 通常,坯料 70 可以围绕折线 76、77 折叠,以便产生增强封套 6。例如,第一和第二背板 73、75 的远端 105、107 可以重叠,并且封套 6 如图 5 和 7 所示附接到袋 3。如图 5 所示,单独的板部分 78A、78B、79A 和 79B 可以在袋 3 的第一非支起位置面对面对准。所示第一非支起位置减小和 / 或最小化了内部空间 17 的体积,使得包装件 1 处于非支起或者扁平状态。如参照第一实施例所描述的那样,非支起状态可以有助于将多个包装件便捷地堆叠到例如集装箱中并且有助于在目的地设施处的后续组织。如图 7 所示,单独的板部分 78A、78B、79A 和 79B 可以挠曲或者定位成在袋 3 的第二支起位置形成包装件 1 的第一和第二侧部 108、109。所示第二支起位置增加和 / 或最大化了内部空间 17 的体积,使得包装件 1 如图 7 所示处于支起或者自立状态。在所示实施例中,袋 3 的封闭端 9 能够完全被封套 6 接收。而且,前板 71 和重叠的第一和第二背板 73、75 汇聚在底部边缘 103 上,从而允许整个包装件 7 在完全保持的支起状态下在表面 S 上倾斜。还如图 7 所示,当包装件 7 处于支起状态时,袋 3 的带有角撑板的侧部 60 可以保持延伸。根据一些实施例还可以应用包装件 7 的其它介于中间的状态,所述状态包括包装件 7 没有完全支起的中间状态。而且,根据一些实施例还可以应用具有不同构造的额外的包。

[0026] 例如,图 8 是根据本公开的第三实施例的替代的增强的包装件 111 的透视图。包装件包括袋 113 和附接到袋 113 的增强封套 5 或者 6。袋 113 具有开口端 107、封闭端 109 和用于保持产品的内部空间 117。可以通过袋 113 中的袋盖 115 进入内部空间 117。袋 113 还可以包括带有角撑板的侧部 119,该侧部可以通过使用如上所述的增强封套 5、6 保持在支起位置。

[0027] 图 9 是根据本公开的第四实施例的用于形成增强封套的坯料 200 的外表面的平面图,所述第四实施例的特征与第二实施例的特征类似。相应地,用相同或者相似的附图标记表示实施例的相似或者相同的特征。坯料 200 包括前板 271,该前板在横向折线 203 处可折叠地连接到背板 273。侧板部分 278A、278B、279A 和 279B 在相应的弓形折线 281、283、285、

287 处可折叠地连接到前板和背板 271、273。胶合突片 205 在纵向折线 207 处可折叠地连接到侧板部分 278A、279B，并且用于分别粘附到侧板部分 278B、279B。通常，当作为增强封套粘附并且构造时，板 271、273 汇聚于折线 203 处并且边缘 202A、202B 形成封套的第一边缘。

[0028] 通常，如在此所述，尽管还能够使用多种塑料或者其它袋材料，袋能够由纸料材料形成，并且能够带有所需材料制成的衬里或者涂覆有所需材料。在此所述的增强封套能够由更具刚性的材料形成，该材料例如是涂覆有黏土的天然牛皮纸（“CCNK”）。还能够使用诸如多种卡片纸料、纸张、塑料或者其它合成或天然材料的其它材料形成在此所述的包装件的组件。

[0029] 尽管在此就特定方面和实施例对本发明进行了详细的说明，但是应当理解的是，这些详细的说明仅为本发明的阐释和实例，并且仅用于完全提供并公开本发明并且在制造本发明时提出实施发明人已知发明的最佳模式。在此提出的详细说明仅是阐释性的并且不旨在、也不解释为限制本发明或者排除本发明的任何其它实施例、适应方案、变型方案、改变方案和等同布置方案。除非在权利要求中明确说明，否则仅出于识别目的使用所有方向性引用（例如，上、下、向上、向下、左、右、向左、向右、顶、底、上方、下方、竖直、水平、顺时针和逆时针）以便帮助阅读者理解本发明的多个实施例，并且方向性应用并不构成限制、尤其不构成对本发明的位置、方向或者使用的限制。连接性引用（例如，连结、附接、联接、连接等）应被广泛理解并且可以包括元件连接之间的中间构件和元件之间的相对运动。像这样，连接性引用不必表示两个元件直接相连并且相互成固定关系。此外，参照多个实施例讨论的多个元件可以互换，以便产生在本发明的范围内的全新的实施例。

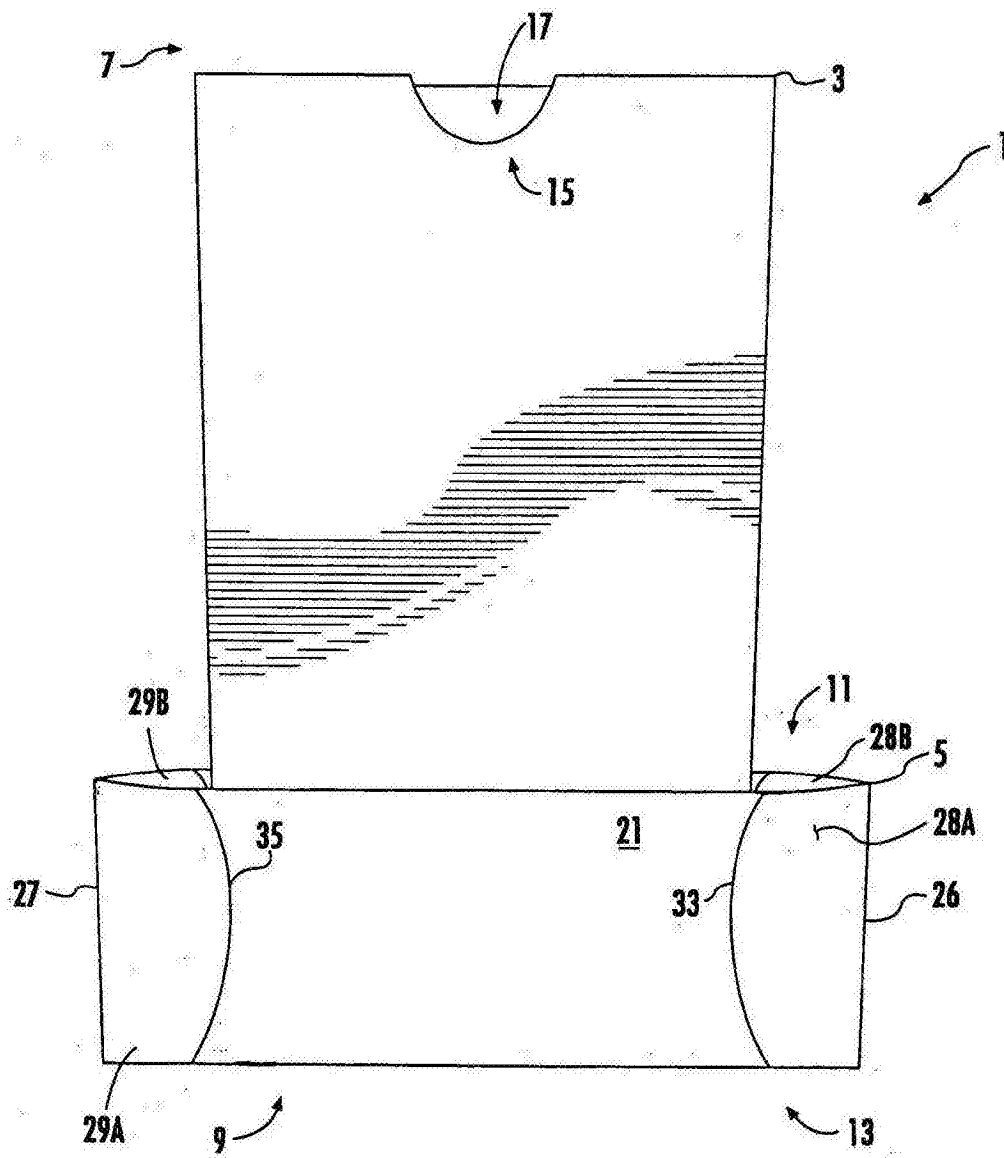


图 1

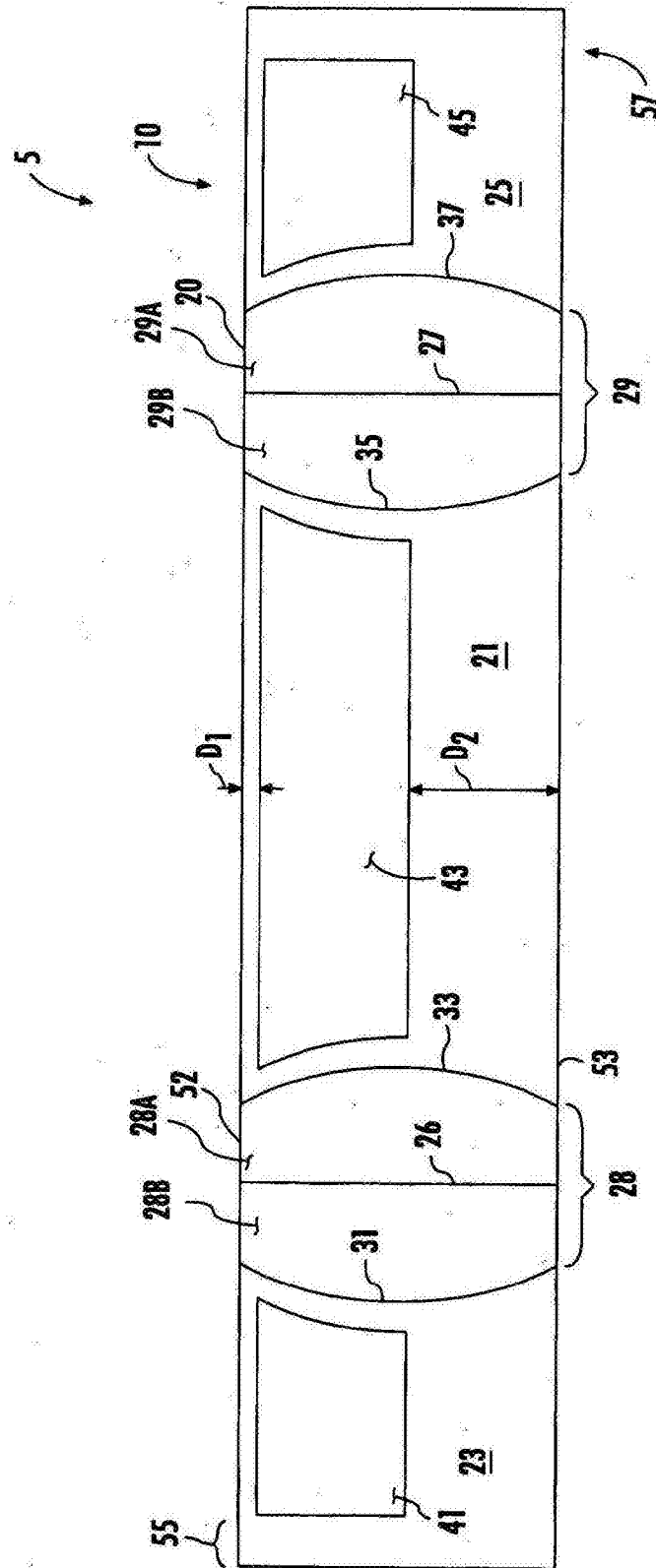


图 2

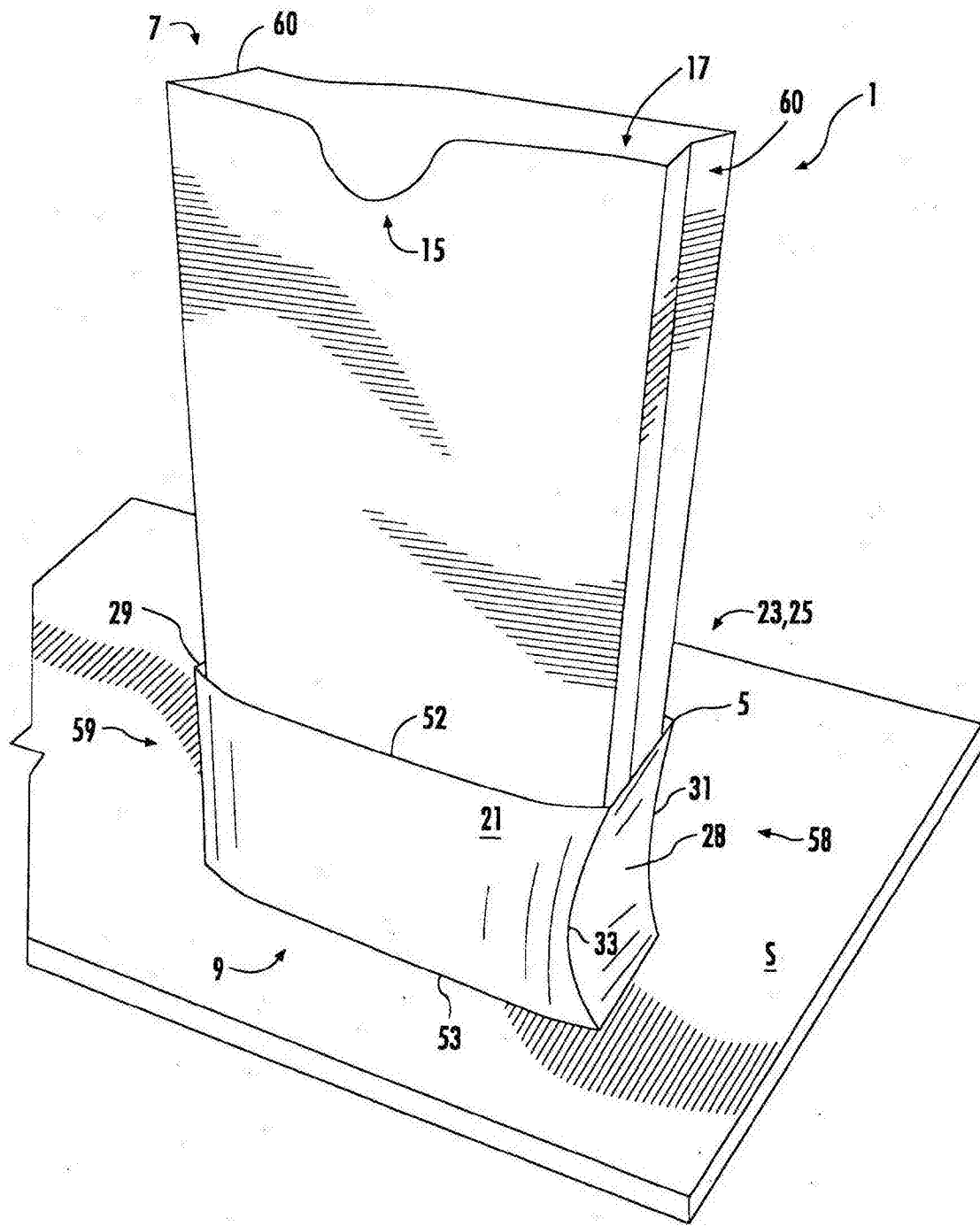


图 4

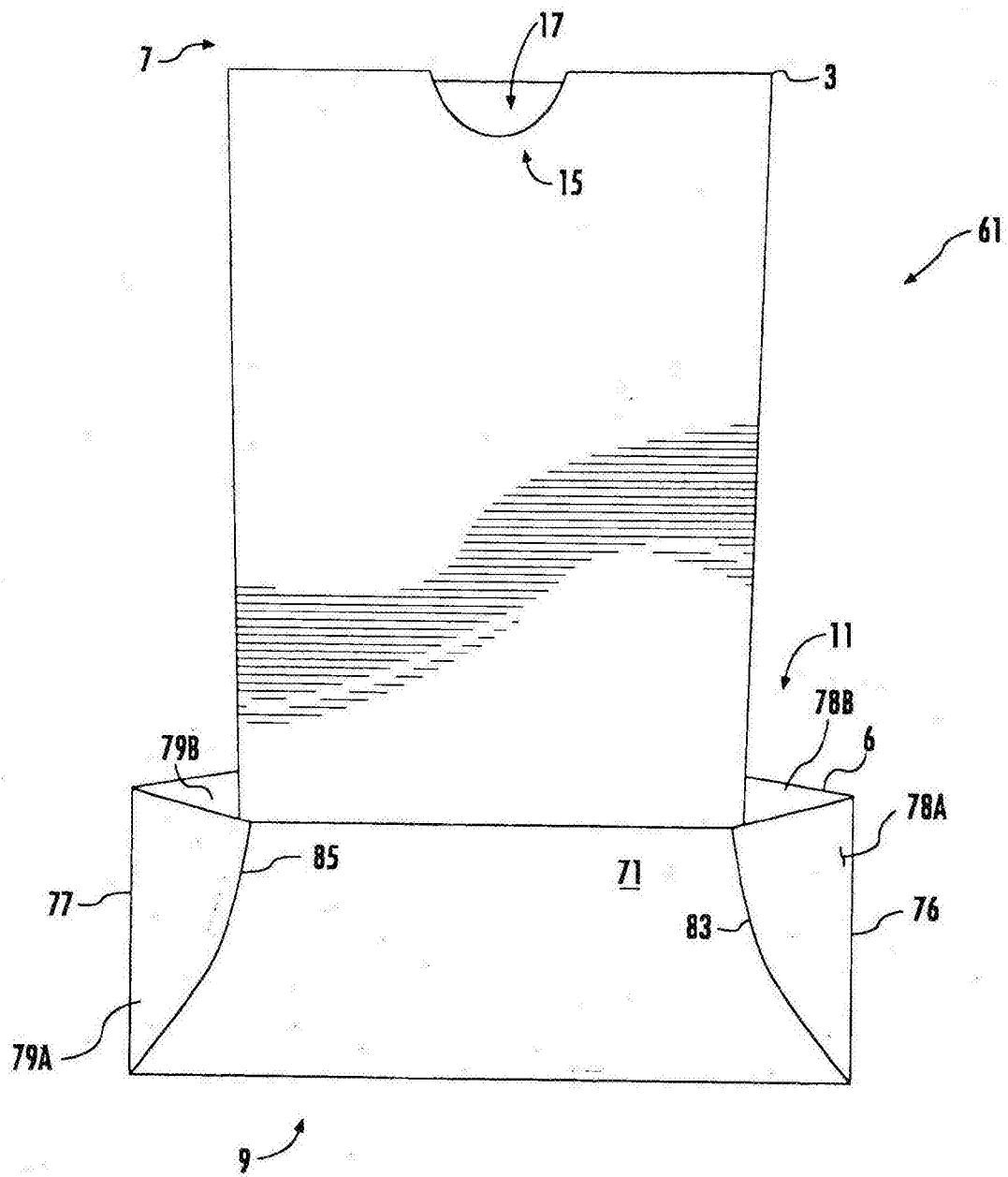


图 5

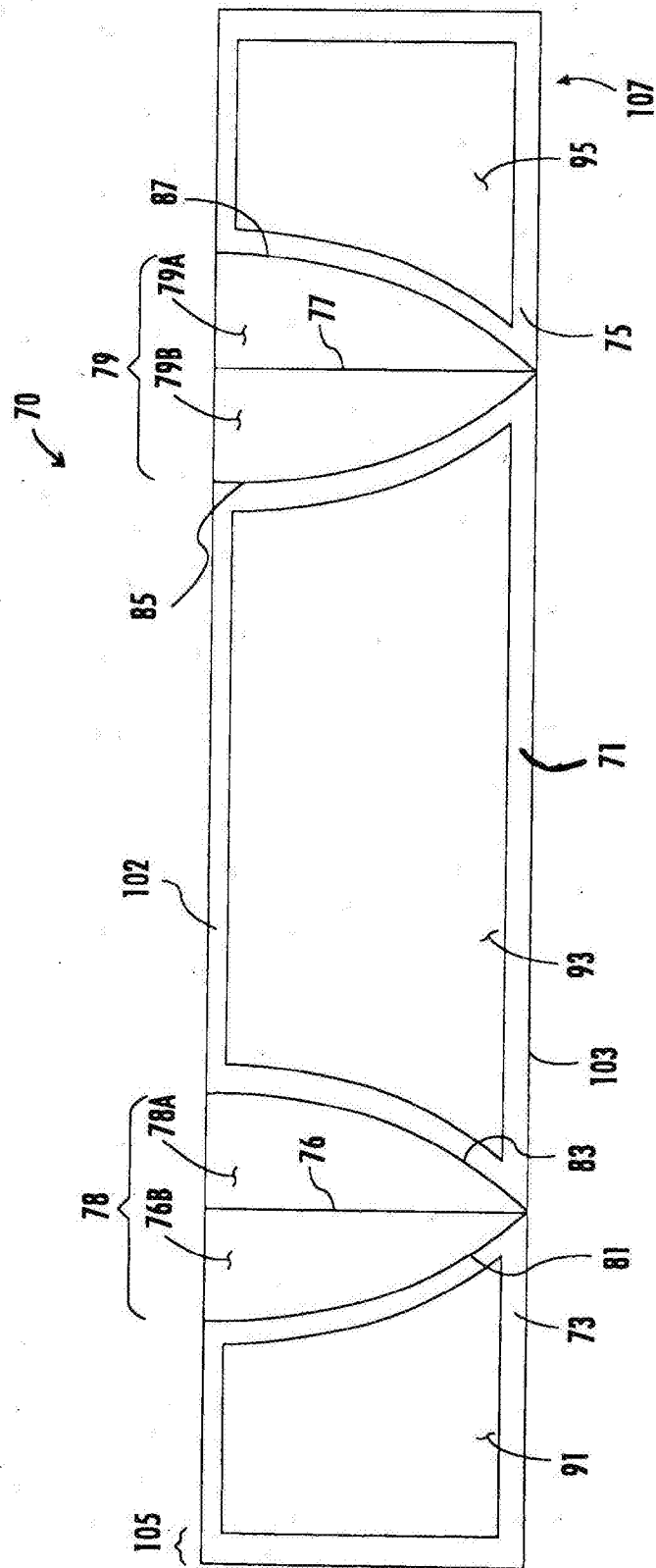


图 6

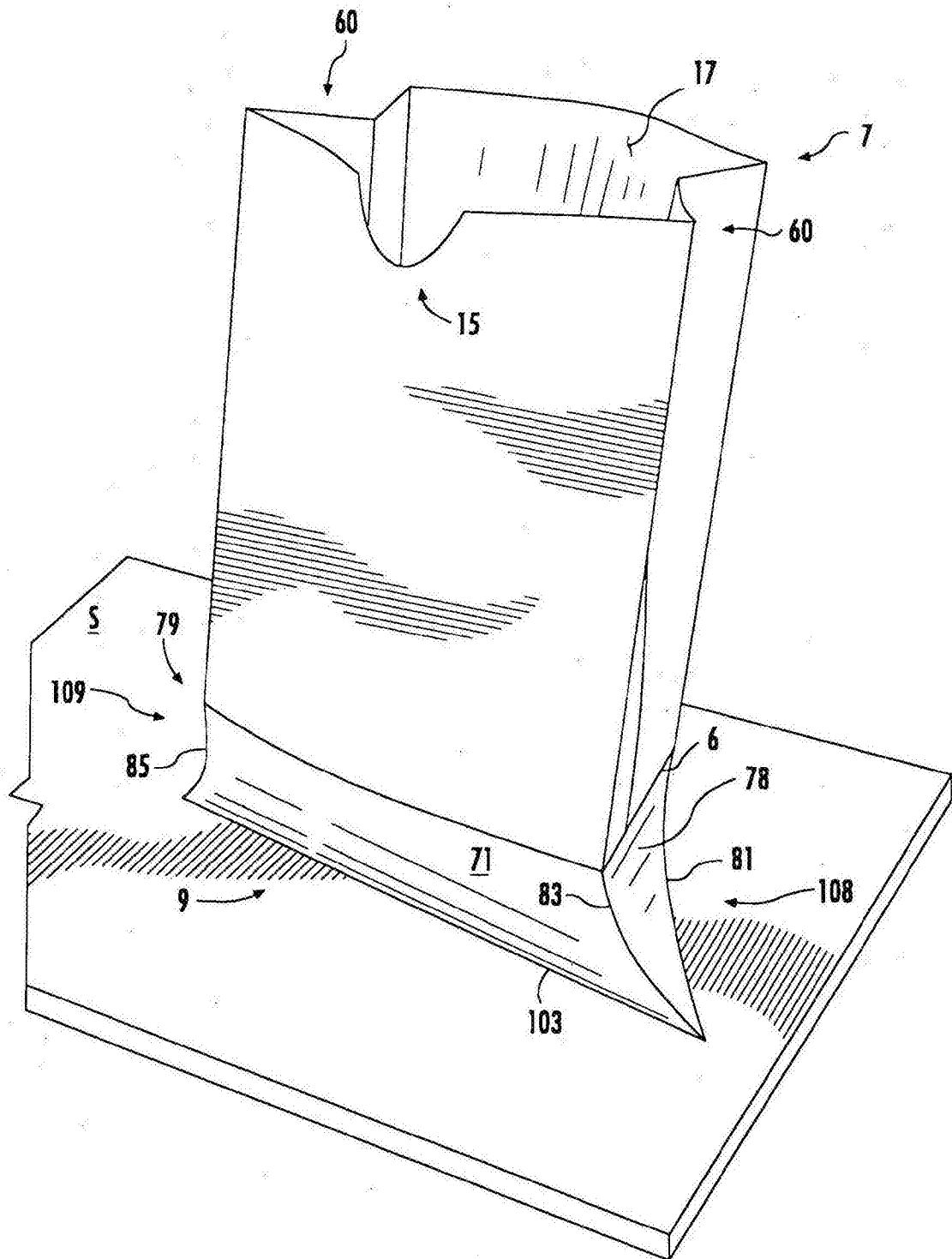


图 7

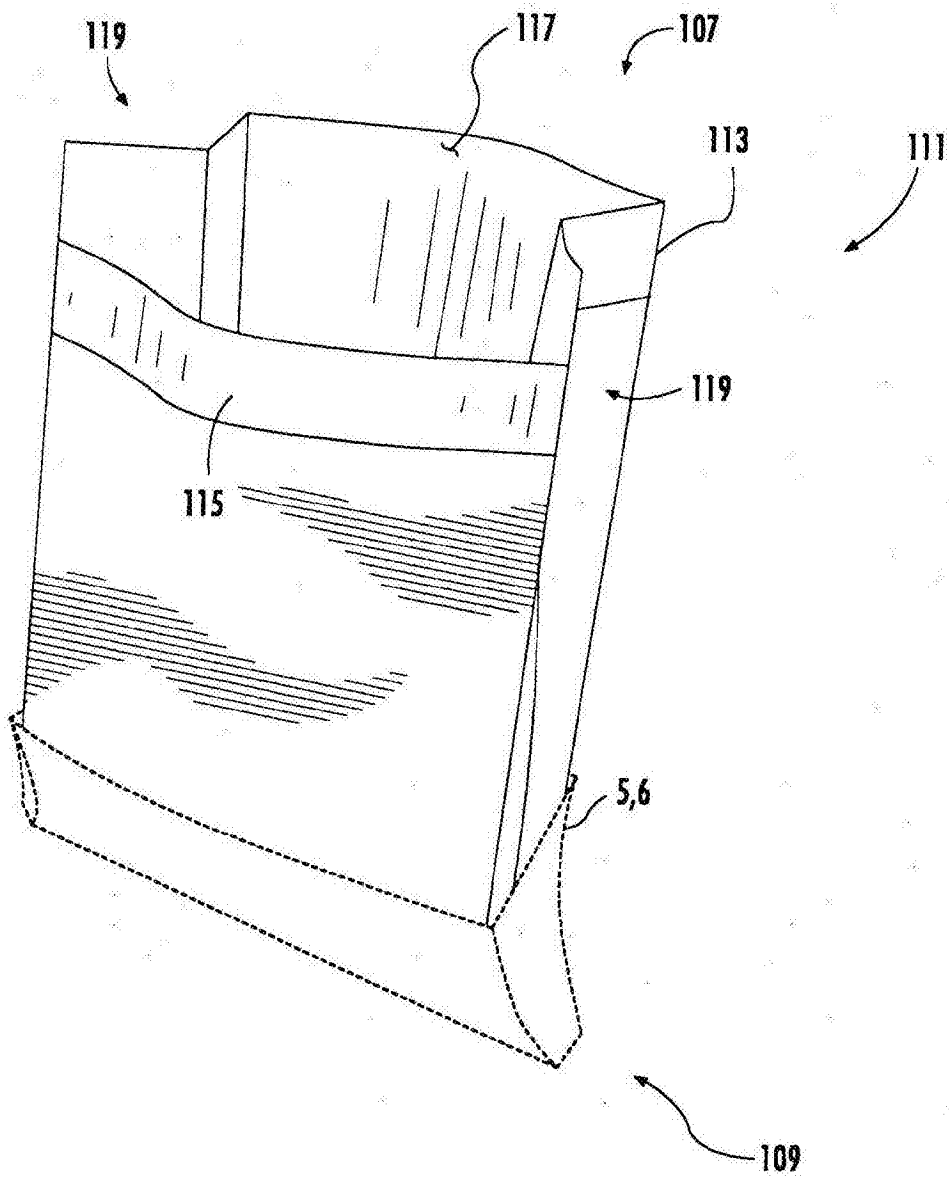


图 8

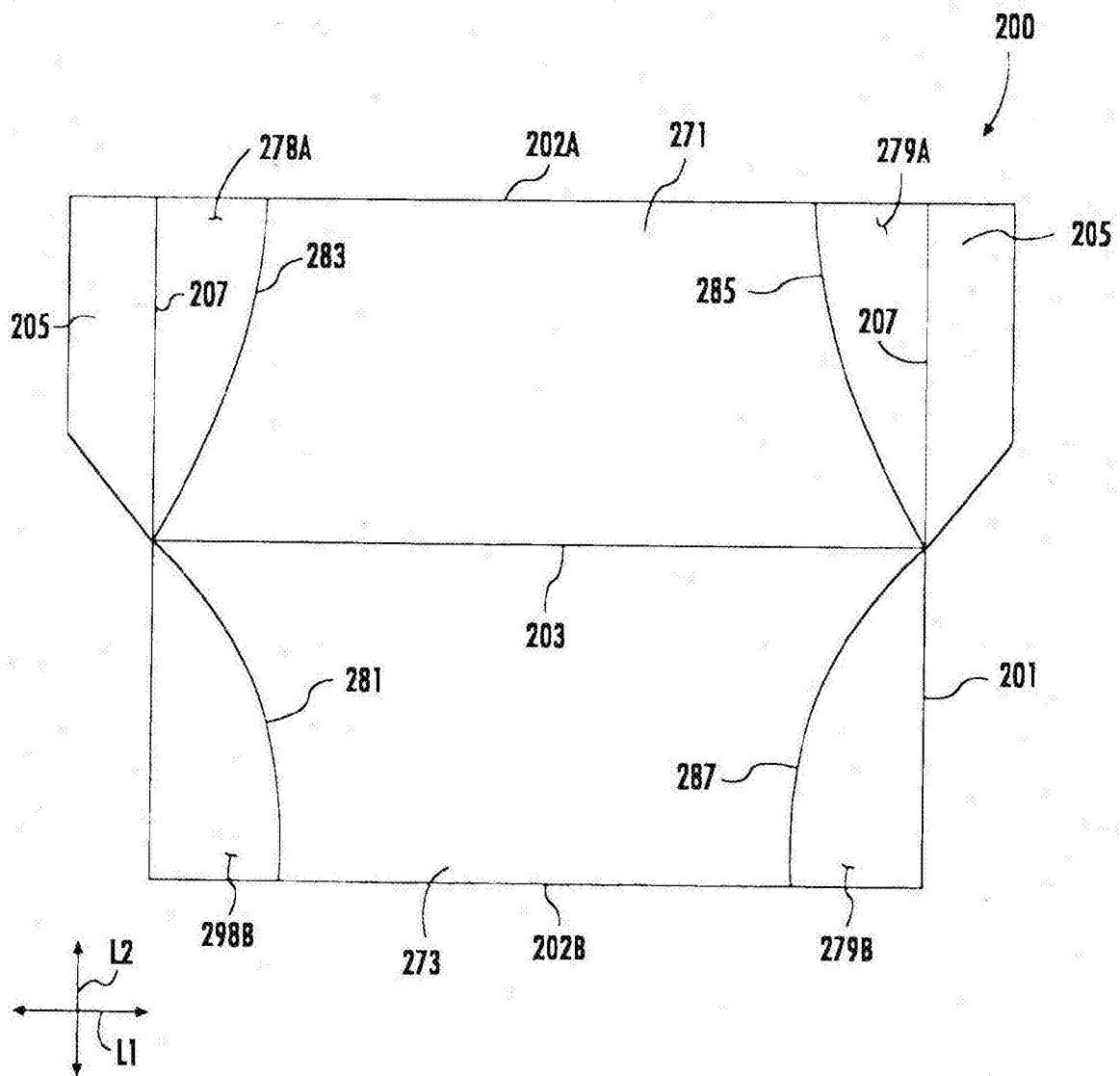


图 9