

C036 9/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 5871.

Stralauer Glashütte Actiengesellschaft
(Berlin - Stralau, Niemcy).

Kl. ~~32~~ a 13.

32a 9/20

Maszyna do wyrobu butelek.

Zgłoszono 18 listopada 1924 r.

Udzielono 18 września 1926 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do dęcia butelek z formą, do której szkło zostaje doprowadzane zapomocą wsysania, poczem bańka szklana wydymana jest zapomocą zgęszczonego powietrza. Przy takich maszynach do dęcia butelek, obsługiwanych przeważnie odręcznie zapomocą dźwigni, niezbędną jest prosta i pewna obsługa. Jednak przy powiększaniu wydajności pracy występują wady, polegające na tem, że trzpień, służący do wytwarzania głowicy butelki, mocno się rozgrzewa i może przytem przyjąć taką temperaturę, przy której ciągłość pracy ulegnie przerwie.

Zasada wynalazku niniejszego polega na sposobie regulowania stopnia wsysania i wydymania zapomocą prostej dźwigni odręcznej, poruszającej się w górę i nadół al-

bo też mającej ruchy boczne w jedną i w drugą stronę, przyczem osiąga się ten skutek, że po otwarciu formy po wykonanem wydęciu następuje samoczynne chłodzenie pionu zapomocą powietrza sprężonego.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia widok czołowy maszyny, fig. 2 — widok zgóry i fig. 3 — widok boczny.

Na rysunku 1 oznacza stojak maszyny, na którym umocowana jest boczna płyta 2, podtrzymująca zawory 6 i 12, które ze swojej strony połączone są zaworami 3 i 4 z przewodami próżniowym i powietrza sprężonego. Pomiedzy zaworami 6 i 12 urządzona jest dźwignia odręczna 5 w ten sposób, że sprężynowo obciążone trzpień

zaworów 6 i 12 skierowane są ku dolnej, względnie ku górnej krawędzi czołowej tej dźwigni. Przewód rurowy 7 jest przewodem próżniowym do wysysania szkła, a przewód rurowy 13 — przewodem powietrza sprężonego, przez które z jednej strony wykonywa się wydymanie bańki, a z drugiej — ochładzanie pionu. Przy wydymaniu powietrze sprężone dopływa ku otworowi zaworu 12 zdołu około trzpienia 10 i rowkiem 9 do formy 11. Do ochładzania trzpienia przewidziany jest specjalny zawór 14 do powietrza sprężonego, którego sprężynowo obciążony trzpień leży na drodze ruchomych części formy w ten sposób, że przy otwarciu formy 11 zawór 14 zostaje otwarty i powietrze sprężone przepływa węzem 16 i wydrażeniem 17 płyty dennej 8 do trzpienia 10 i chłodzi go. Śruba 15 ogranicza stopień otwarcia formy, wskutek czego trzpień zaworu 14 może być przesunięty tylko na określoną, odpowiadającą nastawieniu śruby 15 wielkość.

Po wprowadzeniu szkła nad formę 11 dźwignia 5 zostaje naciśnięta, przez co regulujący próżnię zawór 6 zostaje otwarty i szkło wessane do formy 11. Po odcięciu szkła dźwignia 5 zostaje podniesiona, przez co zawór 6 zamyka się samoczynnie, a zawór 12 otwiera się, wskutek czego powietrze sprężone może wejść przez przewód 7 i rowek 9 do formy dennej 8, otaczając trzpień 10 i wydyma butelkę. Gdy forma 11 zostaje otwarta w celu wyjęcia butelki, to jedna połowa formy uderza o obciążony sprężynowo trzpień zaworu 14, wskutek czego zawór 14 zostaje otwarty i powietrze sprężone zostaje wdmuchiwanie węzem 16

do rowków płyty 8 około trzpienia 10. Zawór 14 pozostaje otwarty aż do czasu zamknięcia formy 11 w celu przyjęcia nowej dawki szkła.

Działanie maszyny jest przeto nadzwyczaj proste, ponieważ wsysanie i wydumuchiwanie wymaga tylko poruszania w górę i nadół, względnie w jedną i w drugą stronę dźwigni odręcznej, wskutek czego prędkość pracy może być znacznie powiększona.

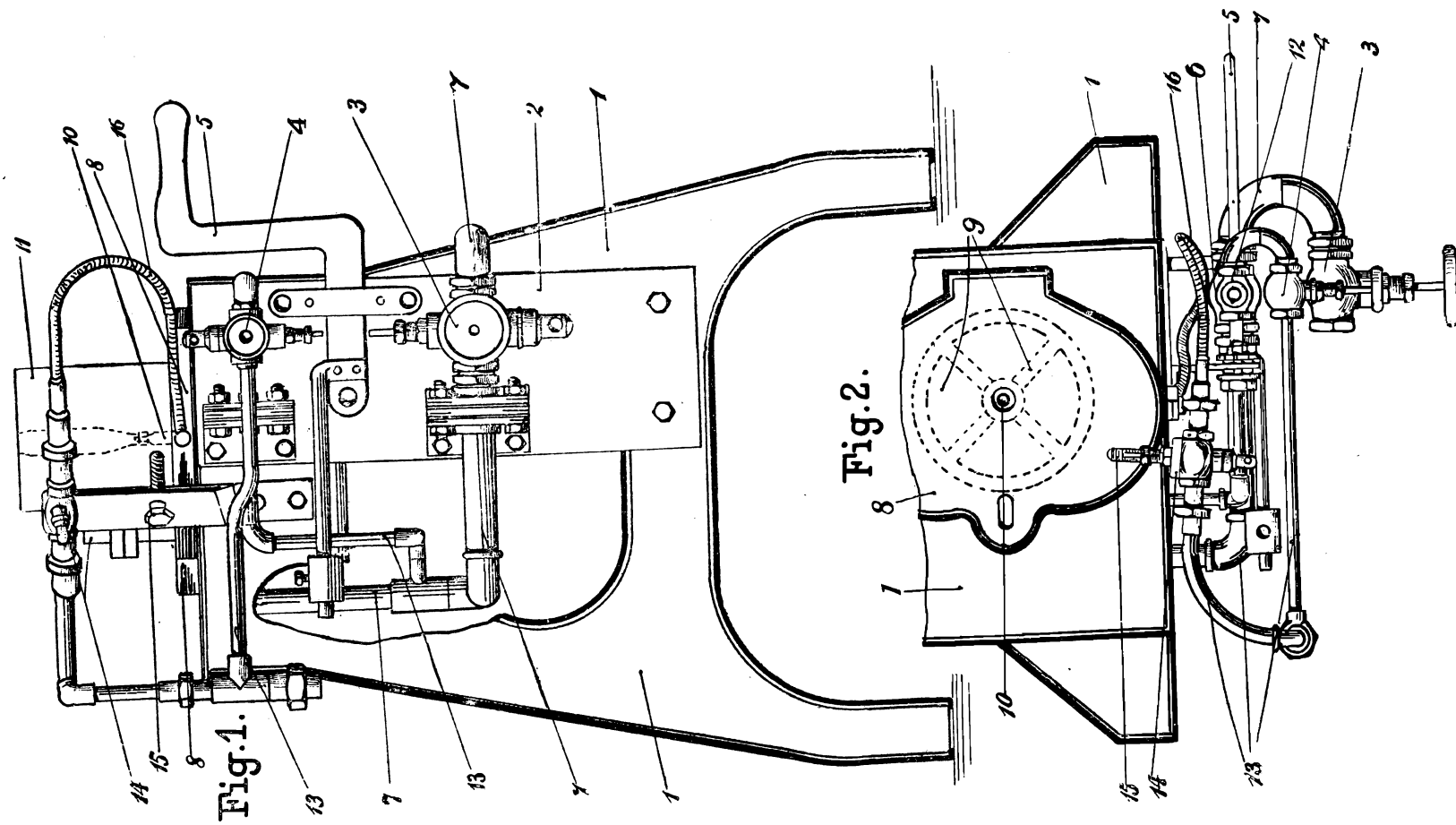
Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu butelek ze współdziałającą z trzpieniem do wytwarzania głowicy formą, do której szkło zostaje wsysane i po odcięciu wydymane, znamieną tem, że zawór (6) przewodu ssącego i zawór (12) przewodu powietrza sprężonego rozmieszczone są w ten sposób względem dźwigni odręcznej, że przy poruszaniu dźwigni tej w jednym kierunku (np. wtył) następuje ssanie, a przy poruszaniu jej w odwrotnym kierunku (np. w górę) wydymanie.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamieną tem, że specjalny zawór (14) sprężonego powietrza jest w ten sposób umieszczony na drodze ruchomych części formy, że przy otwarciu tej formy zawór zostaje otwarty, a powietrze sprężone dopływa około trzpienia (10) do płyty dennej (8).

Stralauer Glashütte
Actiengesellschaft.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.



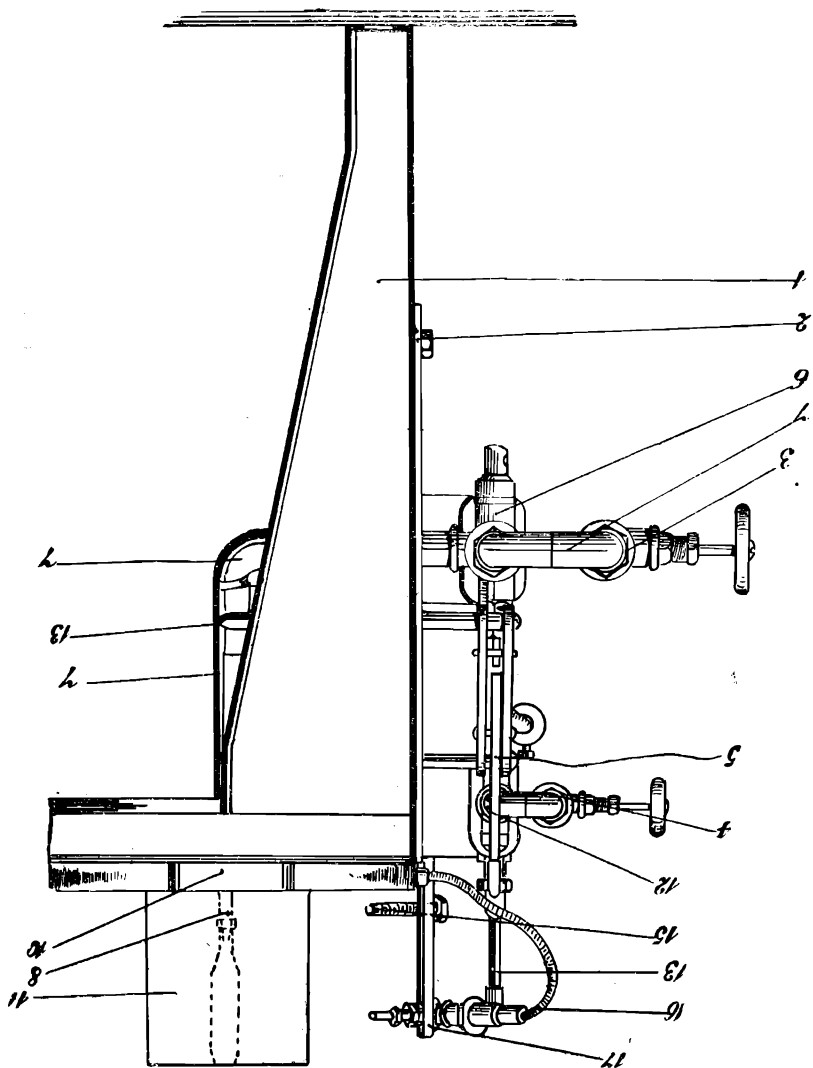


Fig. 3.