



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

216 089

(11) (B 1)

(61)

(23) Výstavní priorita  
(22) Přihlášeno 19 02 81  
(21) PV 1193-81

(51) Int. Cl. E 04 C 1/10

(40) Zveřejněno 15 09 81  
(45) Vydáno 15 05 1984

(75) VRANKA LUDVÍK ing.,  
Autor vynálezu BRUNNER EVŽEN ing.,  
POUCHLÝ JAROSLAV, BRNO

(54) Zdicí, zejména lehčená tvarovka

Zdicí, zejména lehčená tvarovka. Účelem použití tvarovky je dosažení zvýšených tepelně technických vlastností dílců zejména spojováním s ostatními pomocí tmelů. Tvarovka je na jedné stykové ploše opatřena zahloubeními a na druhé stykové ploše výstupky. Dále je opatřena průběžnými otvory a drážkami pro ukládání výztužných tyčí.

Vynález se týká zdicí, zejména lehčené tvarovky.

Dosud vyráběné keramické stěnové dílce se vyrábějí z tvarovek, uzpůsoběných pro spojování pomocí betonových malt, do nichž jsou vkládány ocelové výztuže. Použití malt nebo betonů předpokládá vytváření souvislých vodorovných nebo svislých spár, které tvoří tepelné mosty a snižují tepelný odpor konstrukce. Lepších tepelně technických vlastností dílců lze dosáhnout záměnou betonových malt speciálními tmely. Při běžném tvaru tvarovek je použití tmelu velmi nákladné a dochází ke značným ztrátám tmelu jeho vytékáním ze spár.

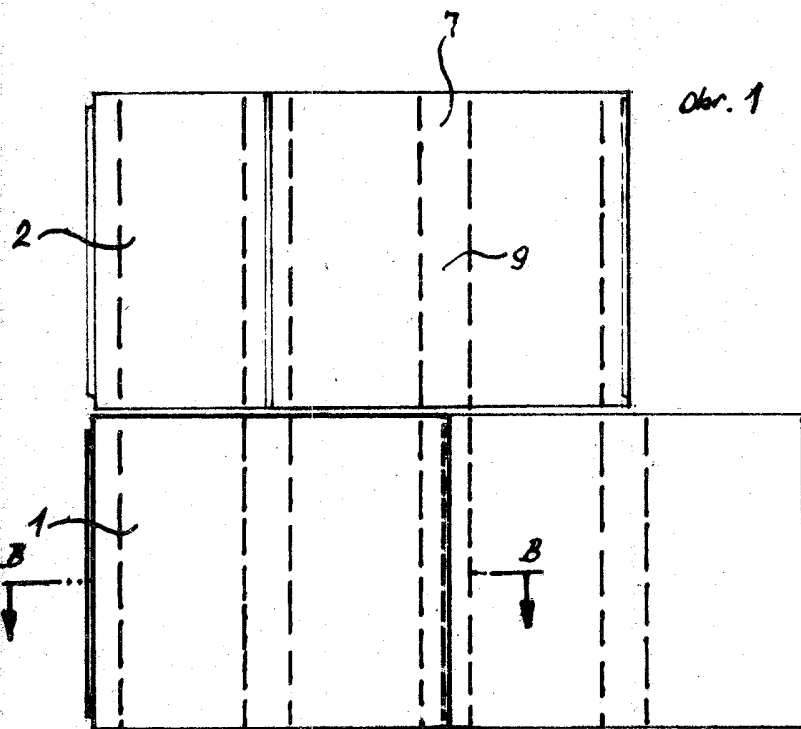
Výše uvedené nedostatky odstraňuje zdicí, zejména lehčená tvarovka podle vynálezu, jejíž podstatou je, že je opatřena na jedné stykové ploše alespoň jedním zahloubením ohraničeným po obvodu vyvýšeným okrajem a na protilehlé stykové ploše odpovídajícím počtem výstupků pro vytvoření zámku se zahloubením druhé tvarovky. Tvarovka je rovněž opatřena alespoň jedním průběžným otvorem a na každé ze styčných ploch alespoň jednou drážkou pro ukládání manipulačních nebo výztužných tyčí.

Příkladné provedení zdicí zejména lehčené tvarovky podle vynálezu je znázorněno na připojeném výkresu, kde na obr. 1 je nakreslen pohled na tvarovku a její skladbu s dalšími tvarovkami ze strany povrchu zdiva, na obr. 2 je znázorněn pohled na jednu stykovou plochu tvarovky, na obr. 3 je nakreslen vodorovný řez tvarovkou v rovině B-B a na obr. 4 je nakreslen svislý řez tvarovkou v rovině A-A.

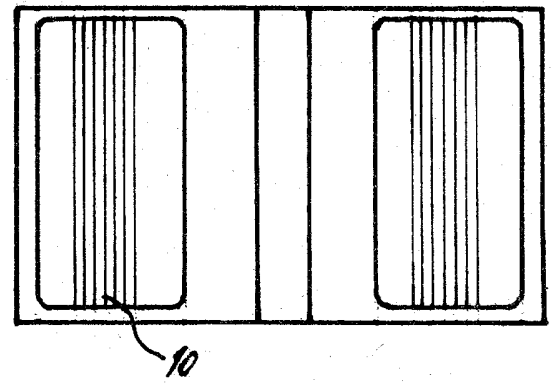
Zdicí zejména lehčená tvarovka je na jedné stykové ploše opatřena jedním nebo více zahloubeními 2 ohraničenými po obvodu vyvýšeným okrajem 5. Na protilehlé stykové ploše je vytvořen odpovídající počet výstupků 4, které při přiložení jedné tvarovky k druhé zapadají do zahloubení 2. Mezi zahloubením 2 a výstupkem 4 zůstane mezera pro lepicí tmel, jehož vytékání brání vyvýšené okraje 5 zahloubení 2. Rýhování 10 stykových ploch zvyšuje přilnavost lepicího tmelu. Ve svislém směru je zdicí tvarovka opatřena alespoň jedním průběžným otvorem 7 a na stykových plochách alespoň jednou drážkou 8, které při uložení řad tvarovek na vazbu vytvářejí s průběžnými otvory 7 průběžné kanálky 9, do nichž lze uložit manipulační nebo výztužné tyče.

#### P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

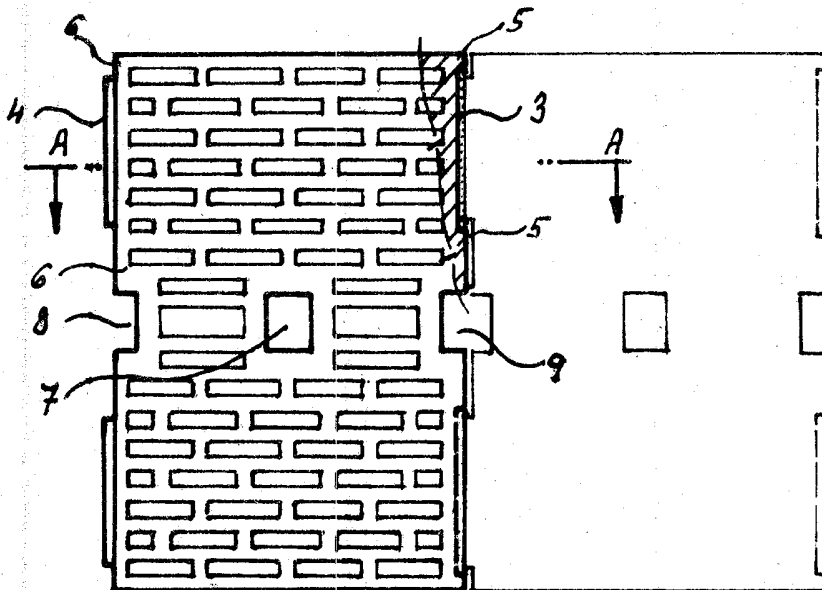
1. Zdicí, zejména lehčená tvarovka, vyznačená tím, že je opatřena na jedné stykové ploše alespoň jedním zahloubením (3) ohraničeným po obvodu vyvýšeným okrajem (5) a na protilehlé stykové ploše odpovídajícím počtem výstupků (4) pro vytvoření zámku se zahloubením (3) druhé tvarovky.
2. Zdicí, zejména lehčená tvarovka podle bodu 1, vyznačená tím, že je opatřena alespoň jedním průběžným otvorem (7) a na každé ze stykových ploch alespoň jednou drážkou (8) pro ukládání manipulačních nebo výztužných tyčí.



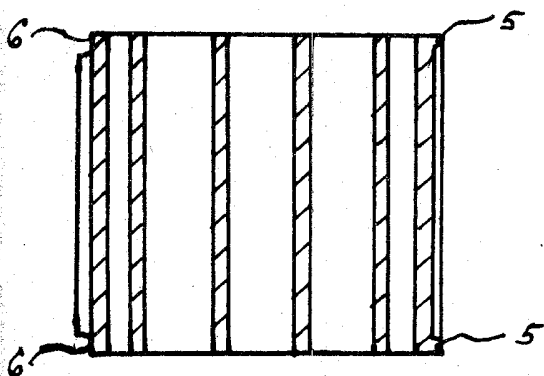
Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4