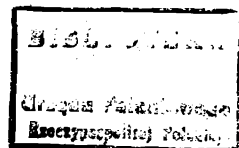


1
Warszawa, dnia 30 czerwca 1953 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

✓ **C09 k, 3/18**

~~C09 k, 3/18~~
~~Kl. 37 e, 9/01~~

Nr 35379

Instytut Techniki Budowlanej
(Warszawa, Polska)

Środek do powlekania deskowań betonu

Udzielono patentu z mocą od dnia 31 marca 1950 r.

Przy wykonywaniu robót betonowych lub betonowych elementów duże trudności stwarza zdejmowanie bez uszkodzenia betonu deskowania lub też form z elementów gotowych, na skutek tzw. „przyklejania się” form.

Zwłaszcza przy odlewaniu w formach żelaznych skomplikowanych modeli powstaje dużo uszkodzeń, należy przeto formy i szalowania powlekać przed napełnieniem betonem olejami mineralnymi. Stwierdzono, że oleiste produkty uboczne, otrzymywane przy odszczepianiu wody z butandiolu — 1,3 lub—1,4 albo substancje uzyskiwane z tych produktów przez ogrzewanie w obecności substancji alkalicznych lub kwaśnych i (albo) przez działanie gazami zawierającymi tlen nadają się doskonale jako środki do powlekania deskowań betonu i że można uzyskać dalsze znaczne polepszenie ich działania, jeżeli stosuje się je w mieszaninie z poliaalkylowanymi węglowodorami aromatycznymi. Do tego celu nadają się szczególnie np. ksyleny, etylo-, dwuetylo-, polietylo-, propylo- lub butylobenzeny, tetralina i alkylowany naftalen oraz mieszaniny tych węglowodorów.

Środki do powlekania deskowania można stosować jako takie lub w postaci emulsji wodnych. Można również dodawać rozcieńczalników, jak węglowodory benzynowe, alkohole, ketony lub etery. Przez zastosowanie nowego środka udało się przy produkcji skomplikowanych przedmiotów betonowych w żelaznych formach znacznie obniżyć liczbę braków albo zupełnie je wyeliminować. Stosując wyżej wymienione środki do deskowań uzyskuje się bardzo gładkie powierzchnie betonu oraz unika się całkowicie łamania i pęknięcia desek w czasie rozbierania deskowań. Deski mogą być dowolnie często użyte do deskowania.

Przykład I. 50 części wagowych oleju, będącego produktem ubocznym, powstającym przy otrzymywaniu butadienu z butandiolu 1,3 i 50 części wagowych produktu kondensacji, otrzymanego przez działanie alkaliów na surowy butadien w temperaturze 30° — 40° C, z dodatkiem 10 części oleju w obecności tlenku wapnia, miesza się z 60 częściami wagowymi niedogonu, otrzymanego przy produkcji etylobenzenu i zawierającego głównie dwuetylo- i polietylobenze-

ny. Mieszaniną tą powleka się formy, służące do produkcji gotowych elementów betonowych. Po stwardnieniu betonu formy dają się szybko i bez istotnych uszkodzeń zdejmować, a otrzymane powierzchnie betonowe odpowiadają dokładnie powierzchniom form.

Przykład II. Wymieniony w przykładzie I olej bez dodatku węglowodorów emulguje się za pomocą dobrego mieszania z wodą w stosunku 1:6. Otrzymaną emulsję powleka się cienko deski do deskowania. Po związaniu betonu tak powleczone deski dają się z łatwością i bez połamania rozebrać. Powierzchnia betonu jest gładka, dokładnie odpowiadająca powierzchni formy, tak że żadna następna obróbka nie jest potrzebna.

Zastrzeżenia patentowe

1. Środek do powlekania deskowań betonu, znamienny tym, że zawiera wyżej wrzące oleje, otrzymywane jako produkty uboczne przy odszczepianiu wody z butandiolu — 1,3 albo — 1,4, z utworzeniem butadienu lub czterohydrofuranu, albo substancje uzyskane z tych produktów ubocznych przez ogrzewanie w obecności substancji alkalicznych lub kwaśnych i (albo) przez działanie gazami zawierającymi tlen.
2. Środek według zastrz. 1, znamienny tym, że zawiera dodatek polialkylowanych węglowodorów aromatycznych.

Instytut Techniki Budowlanej