

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2016134433, 24.08.2016

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
24.08.2016Дата регистрации:
07.07.2017

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 24.08.2016

(45) Опубликовано: 07.07.2017 Бюл. № 19

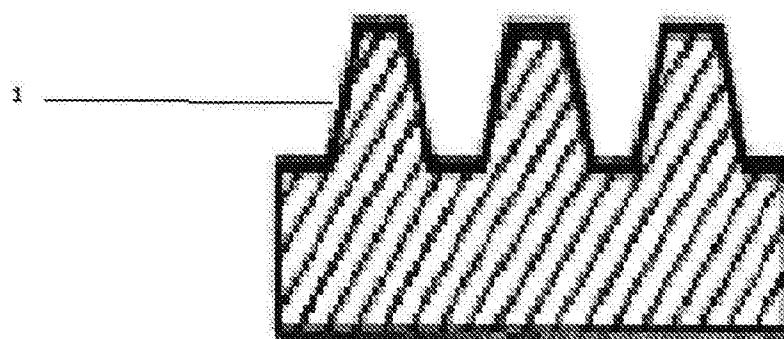
Адрес для переписки:
107061, Москва, а/я 510, А.А. Якшину(72) Автор(ы):
Прохоров Игорь Викторович (RU)(73) Патентообладатель(и):
Прохоров Игорь Викторович (RU)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: US 5052156 A, 01.10.1991. JP
2010084360 A, 15.04.2010. US 5426905 A,
27.06.1995. US 4525967 A, 02.07.1985. US
4329823 A1, 18.05.1982. US 4546580 A1,
15.01.1985.

(54) МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГИБКАЯ СВЯЗЬ

(57) Реферат:

Полезная модель относится к крепежным элементам, а именно к гибким связям, предназначенным для крепления слоев многослойных конструкций между собой. Металлическую гибкую связь, представляющую

собой стержень, на части длины которого выполнена диагональная накатка, выполняют таким образом, что вершина выступа, образованного накаткой, разделена на две части. Это позволит облегчить монтаж связи в дюбель.



Фиг.1

U 1
1 7 2 4 2 6

RU

R U
1 7 2 4 2 6
U 1

Полезная модель относится к крепежным элементам, а именно к гибким связям, предназначенным для крепления слоев многослойных конструкций между собой.

Известны металлические гибкие связи, представляющие собой стержень, на части длины которого выполнена диагональная накатка (<http://www.slav-dom.ru/ankery-i-gibkie-svyazi/gibkaya-svyaz-anker-bever-eahg-dlya-derevyannogo-osnovaniya-4-260-mm>). Недостатком такой связи является то, что для ее монтажа в дюбель необходимо приложить достаточно большое усилие. Вызвано это тем, что вершина выступа резьбы, образованная диагональной накаткой, выполнена в виде единого угла (Фиг. 1).

Задача, на решение которой направлена заявленная полезная модель, заключается в снижении необходимого усилия для монтажа металлической гибкой связи в дюбель, тем самым достигается такой технический результат упрощение монтажа связи в дюбель.

Заявленный технический результат достигается тем, что металлическую гибкую связь, представляющую собой стержень, на части длины которого выполнена диагональная накатка, выполняют таким образом, что вершина выступа, образованного накаткой, разделена на две части.

Заявленная полезная модель поясняется чертежами.

Фиг. 1 - разрез части с накаткой известных металлических гибких связей (прототип).

Фиг. 2 - разрез части с накаткой металлической гибкой связи согласно полезной модели.

Монтаж заявленной полезной модели следующим образом.

Конец металлической гибкой связи вставляют в отверстие в пластмассовом дюбеле. Как правило конец гибкой связи выполняют без накатки, т.к. часть стержня с накаткой имеет больший диаметр, чем отверстие в дюбеле. Затем путем нажатия с одновременным проворотом вгоняют стержень в отверстие в дюбеле. За счет того, что вершина выступа 1, образованная накаткой, выполнена рассеченной 2 (Фиг. 2), образуются острые грани, которые упрощают вхождение стержня в пластмассовый дюбель.

Кроме того, при малом угле диагональной накатки, за счет таких граней, фактически образующих острые лезвия, возможно без особых усилий вставить стержень в дюбель без его проворота, только нажимом, что также облегчает монтаж, так как рука монтажника меньше устает без дополнительного движения проворота.

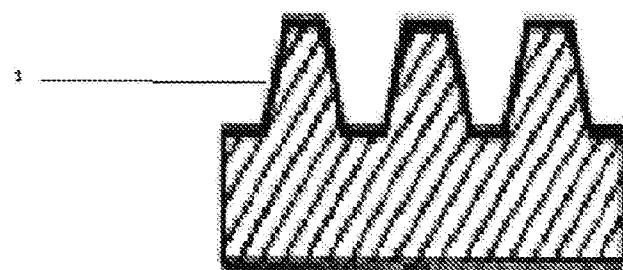
Следует отметить, что целесообразно выполнять предложенную накатку в начальной части, т.к. после углубления стержня в отверстие дюбеля на последующее углубление требуется меньшее усилие. Вместе с тем, из-за дефектов, в том числе связанных с производственным процессом, в ряде случаев будет происходить замятие образованных вершин. Однако, даже накатка с такими дефектами позволит достигать заявленный технический результат, т.к. будет происходить «разбитие» канавки в стенке дюбеля, образовываемой выступом накатки, из-за чего проход дальнейшей части стержня будет легче. Поэтому в рамках данной заявки следует понимать, что под вершиной выступа подразумевается как вся длина выступа, образованного диагональной накаткой, так и интервал значений длины, на которых такой рассеченный выступ образуется.

(57) Формула полезной модели

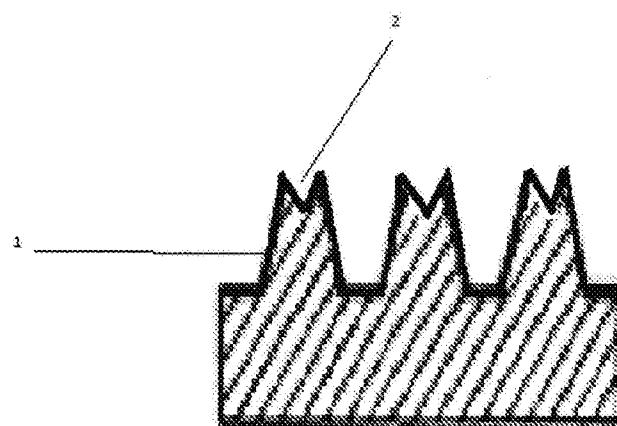
1. Металлическая гибкая связь, представляющая собой стержень, на части длины которого выполнена диагональная накатка, отличающаяся тем, что вершина выступа, образованного накаткой, разделена на две части.

2. Металлическая гибкая связь по п. 1, отличающаяся тем, что вершина разделена в начальной части.

1



Фиг.1



Фиг.2

4