(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203345333 U
(45)授权公告日 2013.12.18

(21)申请号 201320248838.3

(22)申请日 2013.05.08

(73)专利权人 王光辉
地址 330010 江西省南昌市经济技术开发区麦园路 100 号 11 栋 105 室

(72)发明人 王光辉

(51)Int.Cl.
B65D 19/32(2006.01)

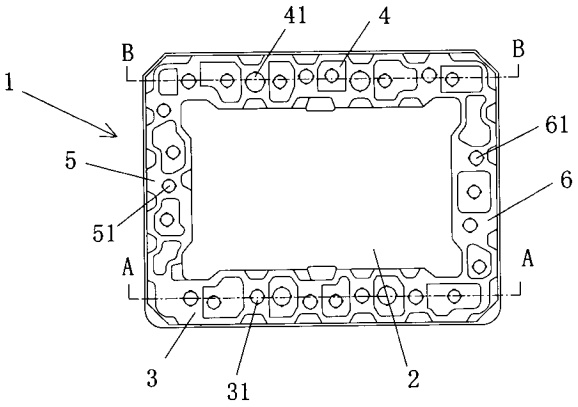
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种吸塑托盘结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种吸塑托盘结构，包括有托盘本体，所述的托盘本体的中心具有容置空间以及由容置空间四周向上围起的盘边，其特征在于：所述的盘边进一步包括有能够形成第一公母配合楔块结构的第一盘边和第二盘边，所述的第一盘边设置有第一公楔块结构，所述的第二盘边设置有与公楔块配合的第一母楔块结构。本实用新型所提供的吸塑托盘在盘边边缘设置楔块结构，增加了托盘的抗扭力、支撑力，能够更地保护商品，技术方案简单，容易实施。



CN 203345333 U

1. 一种吸塑托盘结构，包括有托盘本体，所述的托盘本体的中心具有容置空间以及由容置空间四周向上围起的盘边，其特征在于：所述的盘边进一步包括有能够形成第一公母配合楔块结构的第一盘边和第二盘边，所述的第一盘边设置有第一公楔块结构，所述的第二盘边设置有与公楔块配合的第一母楔块结构。

2. 如权利要求 1 所述的吸塑托盘结构，其特征在于：所述的第一公楔块结构为设置在第一盘边的凸柱，所述的第一母楔块结构为设置在第二盘边的与凸柱配合的凹槽。

3. 如权利要求 2 所述的吸塑托盘结构，其特征在于，所述的凸柱为梯形凸柱，所述的梯形凸柱均匀分布在第一盘边。

4. 如权利要求 2 所述的吸塑托盘结构，其特征在于，所述的凹槽为梯形凹槽，所述的梯形凹槽均匀分布在第二盘边。

5. 如权利要求 1 所述的吸塑托盘结构，其特征在于：所述的第一公楔块结构凸出于盘边的上表面，所述的第一母楔块结构凹进于盘边的下表面。

6. 如权利要求 1 所述的吸塑托盘结构，其特征在于：所述的第一公楔块结构凸出于盘边的下表面，所述的第一母楔块结构凹进于盘边的上表面。

7. 如权利要求 1 所述的吸塑托盘，其特征在于，所述的盘边进一步包括有能够形成第二公母配合楔块结构的第三盘边和第四盘边，所述的第三盘边设置有第二公楔块结构，所述的第四盘边设置有与公楔块配合的第二母楔块结构。

8. 如权利要求 7 所述的吸塑托盘结构，其特征在于：所述的第二公楔块结构凸出于盘边的上表面，所述的第二母楔块结构凹进于盘边的下表面。

9. 如权利要求 7 所述的吸塑托盘结构，其特征在于：所述的第二公楔块结构凸出于盘边的下表面，所述的第二母楔块结构凹进于盘边的上表面。

一种吸塑托盘结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吸塑托盘结构。

背景技术

[0002] 吸朔托盘也称作塑料内托，采用吸塑工艺将塑料硬片制成特定凹槽的塑料，将产品置于凹槽内，起到保护和美化产品的作用，用途广泛，吸塑托盘常用于电子行业、玩具行业、文具行业、科技产品行业、化妆品行业、保健品行业等等。传统的吸朔托盘结构较为简单，其抗扭力以及支撑力较弱，在运输或者搬运过程中容易造成产品损坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是为了克服上面所述的技术缺陷，提供一种吸塑托盘结构。

[0004] 为了解决上面所述的技术问题，本实用新型采取以下技术方案：

[0005] 一种吸塑托盘结构，包括有托盘本体，所述的托盘本体的中心具有容置空间以及由容置空间四周向上围起的盘边，所述的盘边进一步包括有能够形成第一公母配合楔块结构的第一盘边和第二盘边，所述的第一盘边设置有第一公楔块结构，所述的第二盘边设置有与公楔块配合的第一母楔块结构。

[0006] 所述的第一公楔块结构为设置在第一盘边的凸柱，所述的第一母楔块结构为设置在第二盘边的与凸柱配合的凹槽。

[0007] 所述的凸柱为梯形凸柱，所述的梯形凸柱均匀分布在第一盘边。

[0008] 所述的凹槽为梯形凹槽，所述的梯形凹槽均匀分布在第二盘边。

[0009] 所述的第一公楔块结构凸出于盘边的上表面，所述的第一母楔块结构凹进 于盘边的下表面。

[0010] 所述的第一公楔块结构凸出于盘边的下表面，所述的第一母楔块结构凹进于盘边的上表面。

[0011] 所述的盘边进一步包括有能够形成第二公母配合楔块结构的第三盘边和第四盘边，所述的第三盘边设置有第二公楔块结构，所述的第四盘边设置有与公楔块配合的第二母楔块结构。

[0012] 所述的第二公楔块结构凸出于盘边的上表面，所述的第二母楔块结构凹进于盘边的下表面。

[0013] 所述的第二公楔块结构凸出于盘边的下表面，所述的第二母楔块结构凹进于盘边的上表面。

[0014] 本实用新型所提供的吸塑托盘在盘边边缘设置楔块结构，增加了托盘的抗扭力、支撑力，能够更地保护商品，技术方案简单，容易实施。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图 2 为图 1 的 A-A 剖面图。

[0017] 图 3 为图 1 的 B-B 剖面图。

[0018] 图 4 为两个吸塑托盘结构的上下配合示意图。

[0019] 图 5 为两个吸塑托盘结构的第一公母配合楔块结构示意图。

[0020] 图中，1. 托盘本体、2. 容置空间、3. 第一盘边、4. 第二盘边、5. 第三盘边，

[0021] 6. 第四盘边，7. 第一公母配合楔块结构，31. 第一公楔块结构，41. 第一母楔块结构，51. 第二公楔块结构，61. 第二母楔块结构。

具体实施方式

[0022] 请一并参阅图 1 至图 3，如图所示，一种吸塑托盘结构，包括有托盘本体 1，所述的托盘本体 1 的中心具有容置空间 2 以及由容置空间 2 四周向上围起的盘边，所述的盘边进一步包括有能够形成第一公母配合楔块结构 7 的第一盘边 3 和第二盘边 4，所述的第一盘边 3 设置有第一公楔块结构 31，所述的第二盘边 4 设置有与第一公楔块 31 配合的第一母楔块结构 41，所述的第一公楔块结构 31 为设置在第一盘边 3 的凸柱，所述的第一母楔块结构 41 为设置在第二盘边 4 的与凸柱配合的凹槽，所述凸柱为梯形凸柱，所述的梯形凸柱均匀分布在第一盘边 3，所述凹槽为梯形凹槽，所述的梯形凹槽均匀分布在第二盘边 4，所述的第一公楔块结构 31 凸出于盘边的上表面，所述的第一母楔块结构 41 凹进于盘边的下表面，所述的第一公楔块结构 31 凸出于盘边的下表面，所述的第一母楔块结构 41 凹进于盘边的上表面，所述的盘边进一步包括有能够形成第二公母配合楔块结构的第三盘边 5 和第四盘边 6，所述的第三盘边 5 设置有第二公楔块结构 51，所述的第四盘边 6 设置有与公楔块配合的第二母楔块结构 61，所述的第二公楔块结构 51 凸出于盘边的上表面，所述的第二母楔块结构 61 凹进于盘边的下表面，所述的第二公楔块结构 51 凸出于盘边的下表面，所述的第二母楔块结构 61 凹进于盘边的上表面。

[0023] 请一并参阅图 4 和图 5，如图所示，当两个吸塑托盘结构进行上下配合时，先将其中一个吸塑托盘结构水平旋转 180 度后（图 4 中为将下面的吸塑托盘结构水平旋转 180 度），使的上面的吸塑托盘的第一盘边对应下面的吸塑托盘的第二盘边，并使的第一公楔块结构与第一母楔块结构的位置相对应，将上、下两吸塑托盘结构按照图中的箭头方向扣合时，使的第一公楔块结构扣合进第一母楔块结构中，形成第一公母配合楔块结构 7。

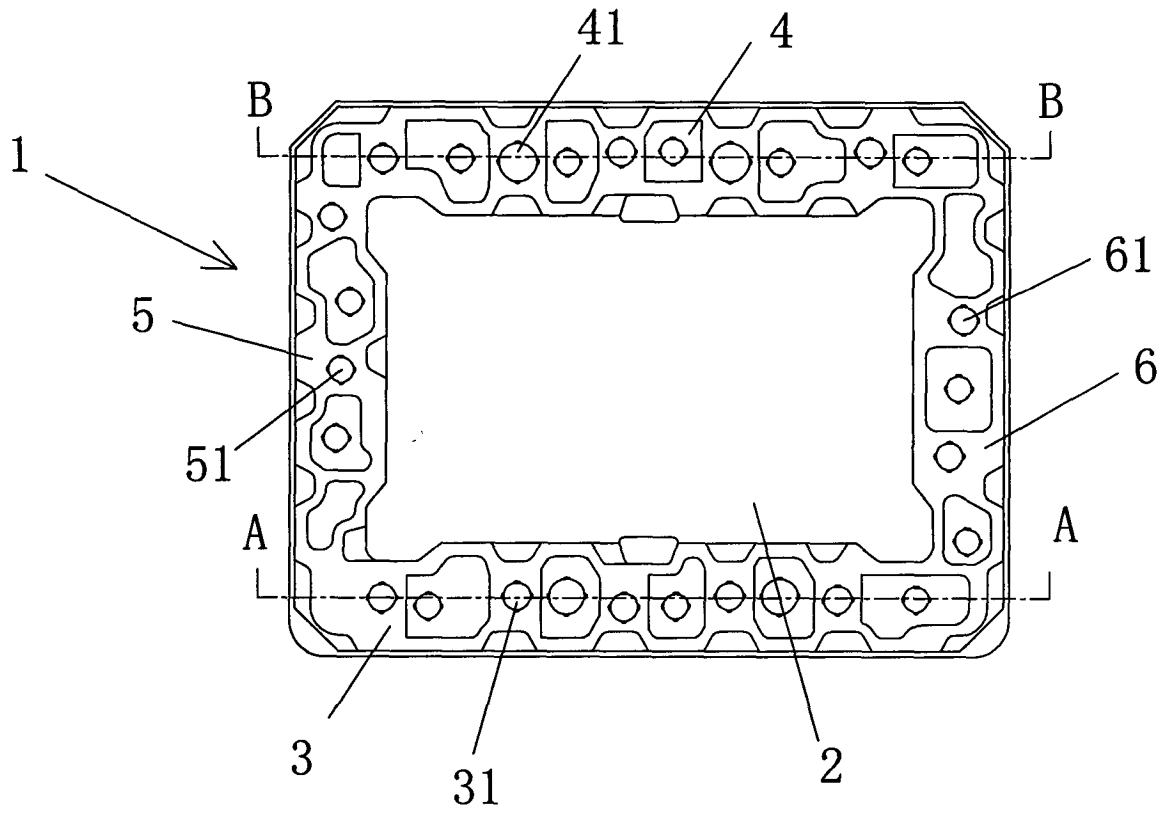


图 1



图 2

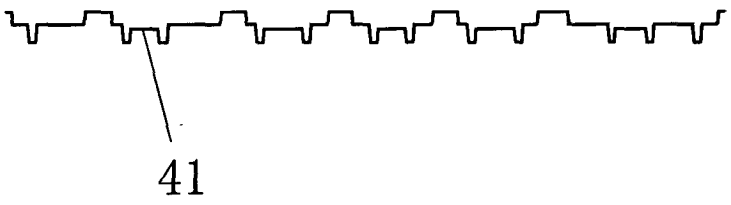


图 3

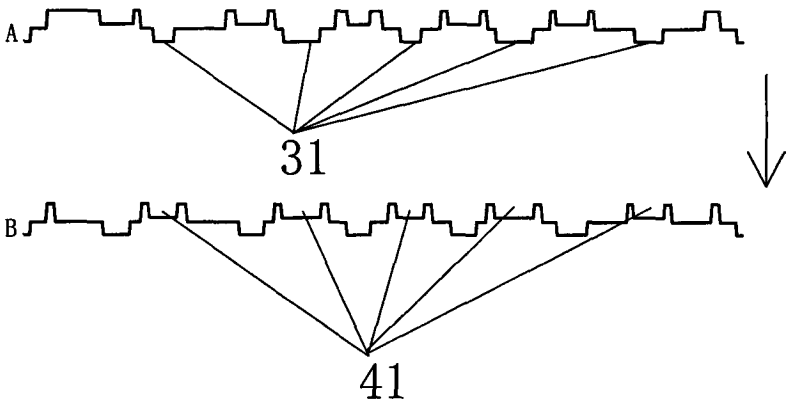


图 4

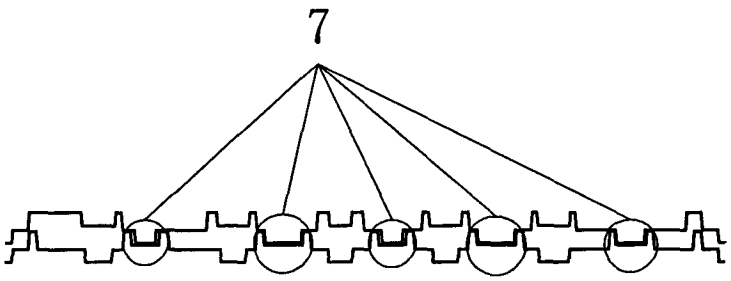


图 5