



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204210478 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 18

(21) 申请号 201420546443. 6

(22) 申请日 2014. 09. 22

(73) 专利权人 鞍山市矿冶设备制造有限公司

地址 114036 辽宁省鞍山市立山区平山街
12 号

(72) 发明人 王克非 陈学斌 白楠 许荣学

(74) 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所
21224

代理人 张群

(51) Int. Cl.

B61J 1/10(2006. 01)

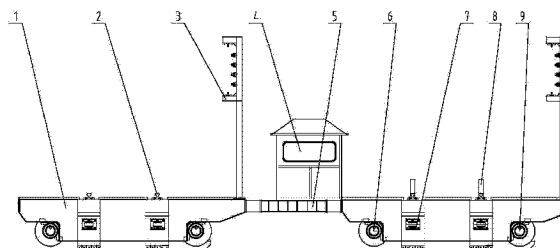
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种载重量 360 吨迁车台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种载重量 360 吨迁车台, 包括控制迁车台的操作室、电控箱, 其特征在于, 还包括车体、电气滑线装置、连接梁, 两个车体通过连接梁铰接, 连接梁上固定有操作室, 电气滑线装置固定在车体上, 所述的电控箱设置在操作室内, 所述的车体包括轨道、主梁、中梁、横梁、两个主梁支撑轨道, 主梁端部固定连接有横梁, 若干中梁连接两个主梁。优点是: 通过两个车体, 可以同时满足四座焦炉两条轨道线熄焦车辆的检修、更换需要, 效率更高。将整体结构的车体改为分体组装结构, 车体通过紧固件或者焊接固定, 实现现场组装, 方便运输, 使迁车台载重量可达 360 吨, 满足现有熄焦车辆加电机车检修的重量要求, 适用范围最大。



1. 一种载重量 360 吨迁车台,包括控制迁车台的操作室、电控箱,其特征在于,还包括车体、电气滑线装置、连接梁,两个车体通过连接梁铰接,连接梁上固定有操作室,电气滑线装置固定在车体上,所述的电控箱设置在操作室内,所述的车体包括轨道、主梁、中梁、横梁、两个主梁支撑轨道,主梁端部固定连接有横梁,若干中梁连接两个主梁。

2. 根据权利要求 1 所述的一种载重量 360 吨迁车台,其特征在于,还包括车轮组、驱动装置,每个车体底部均设有车轮组,车轮组通过驱动装置驱动,驱动装置通过操作室控制,驱动装置主要由电动机组成。

3. 根据权利要求 1 所述的一种载重量 360 吨迁车台,其特征在于,所述的轨道端部设有用于止动的轮挡。

4. 根据权利要求 1 所述的一种载重量 360 吨迁车台,其特征在于,所述的轨道两侧设置有定位装置。

5. 根据权利要求 1 所述的一种载重量 360 吨迁车台,其特征在于,所述的轨道、主梁、横梁、中梁通过紧固件或者焊接固定。

6. 根据权利要求 1 所述的一种载重量 360 吨迁车台,其特征在于,所述的主梁上设有液压缓冲器。

一种载重量 360 吨迁车台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种迁移焦炉用熄焦车、电机车、焦罐车的迁车台,尤其涉及一种载重量 360 吨,可同时迁移两组熄焦车辆的迁车台。

背景技术

[0002] 目前,在焦化领域的焦炉生产中,迁车台一般布置在熄焦系统的熄焦塔外侧,用于牵引需要检修更换的熄焦车、电机车或干熄焦用焦罐车。上述车辆检修时,通过牵引装置将其运行到迁车台上,迁车台通过其驱动装置将其横移到检修场所进行维修。维修完毕或更换完毕后,再通过牵引装置将上述车辆运行到熄焦车轨道线上,使其恢复正常操作。

[0003] 迁车台主要由往复行走的车体、车体上的轨道、牵引用卷扬机、迁车台基础坑附近的电控箱等组成。熄焦车辆轨道安装在整体焊接而成的车体上,轨道中间设置牵引熄焦车辆的卷扬机,通过车体上面的定滑轮组,将卷扬机钢丝绳连接在熄焦车辆上,通过电控箱控制卷扬机牵引熄焦车辆登上迁车台。然后卷扬机断电,迁车台车通电,驱动电动机带动减速机使迁车台纵向行动到指定的位置。工人再拖拽钢丝绳穿过停车轨道尽头的定滑轮组,将熄焦车辆牵引到维修轨道上。

[0004] 现有的迁车台存在以下问题:

[0005] 1. 车体为整体焊接结构,由于运输的原因,载重量无法做的特别大,尺寸也受到限制。

[0006] 2. 操控迁车台电控箱,因为安装在地坑外边,无法直观的观察迁车台移动的位置及状态。

[0007] 3. 牵引用卷扬机钢丝绳需人工拖拽,费工费时,工人劳动强度大。

发明内容

[0008] 为克服现有技术的不足,本实用新型的目的是提供一种载重量 360 吨迁车台,分解车体,包含两组轨道,载重量可达 360 吨,实现电机车带动熄焦车直接登上车体的迁车台。

[0009] 为实现上述目的,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0010] 一种载重量 360 吨迁车台,包括控制迁车台的操作室、电控箱,其特征在于,还包括车体、电气滑线装置、连接梁,两个车体通过连接梁铰接,连接梁上固定有操作室,电气滑线装置固定在车体上,所述电控箱设置在操作室内,所述车体包括轨道、主梁、中梁、横梁、两个主梁支撑轨道,主梁端部固定连接横梁,若干中梁连接两个主梁。

[0011] 还包括车轮组、驱动装置,每个车体底部均设有车轮组,车轮组通过驱动装置驱动,驱动装置通过操作室控制,驱动装置主要由电动机组成。

[0012] 所述的轨道端部设有用于止动的轮挡。

[0013] 所述的轨道两侧设置有定位装置。

[0014] 所述的轨道、主梁、横梁、中梁通过紧固件或者焊接固定。

[0015] 所述的主梁上设有液压缓冲器。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0017] 通过两个车体,可以同时满足四座焦炉两条轨道线熄焦车辆的检修、更换需要,效率更高。将整体结构的的车体改为分体组装结构,轨道、主梁、横梁、中梁可通过紧固件或者焊接固定,实现现场组装,方便运输,使迁车台载重量可达 360 吨,满足现有熄焦车辆加电机车检修的重量要求,适用范围最大;电控箱布置在两车体之间的操作室内,方便操作控制。

附图说明

[0018] 图 1 是本实用新型的主视图。

[0019] 图 2 是本实用新型的侧视图。

[0020] 图 3 是本实用新型的俯视图。

[0021] 图 4 是本实用新型的现场布置示意图。

[0022] 图中:1-车体 2-轨道 3-电气滑线装置 4-操作室 5-连接梁 6-车轮组 7-滚动止挡 8-轮挡 9-驱动装置 10-横梁 11-主梁 12-定位装置 13-中梁 14-液压缓冲器。

具体实施方式

[0023] 下面结合说明书附图对本实用新型进行详细地描述,但是应该指出本实用新型的实施不限于以下的实施方式。

[0024] 见图 1-图 3,一种载重量 360 吨迁车台,包括控制迁车台的操作室 4、电控箱,还包括车体 1、电气滑线装置 3、连接梁 5,两个车体 1 通过连接梁 5 铰接,连接梁 5 上固定有操作室 4,电气滑线装置 3 固定在车体 1 上,所述的电控箱设置在操作室 4 内,所述的车体 1 包括轨道 2、主梁 11、中梁 13、横梁 10、两个主梁 11 支撑轨道 2,主梁 11 端部固定连接有横梁 10,若干中梁 13 连接两个主梁 11。还包括车轮组 6、驱动装置 9,每个车体 1 底部均设有车轮组 6,车轮组通过驱动装置 9 驱动,驱动装置 9 通过操作室 4 控制,驱动装置 9 主要由电动机组成。其中,轨道 2 端部设有用于止动的轮挡 8。轨道 2 两侧设置有定位装置 12。轨道 2、主梁 11、横梁 10、中梁 13 通过紧固件或者焊接固定。主梁 11 上设有液压缓冲器 14。

[0025] 实施例:

[0026] 见图 1-图 4,载重量 360 吨迁车台包括两组相同的车体 1,每组车体 1 是由端部横梁 10、主梁 11、中梁 13 螺栓连接成一个整体,也可以通过现场焊接成为一个整体。两组车体 1 之间由连接梁 5 连接,操作室 4 设置于联接梁 5。熄焦车辆运行轨道 2 安装在主梁 11 上,轨道 2 端部安装可拆卸的轮挡 8,起到熄焦车辆限位的作用。

[0027] 轨道两侧安装有定位装置 12,迁车台行驶到指定位置后,定位装置 12 锁紧,熄焦车辆即可通过。操作室 4 通电后,首先供电给每个车体 1 一侧设置的电气滑线装置 3,熄焦车轨道上的电机车通过电气滑线装置 3 得到电力,熄焦车方可驶入迁车台台面。这时通过操作室 4 发出指令并供电启动两个车体的驱动装置 9 中的电动机正转或者反转,来控制减速机的旋向启动车轮组 6 进行前进或后退的走行运动。滚动止挡 7 在车体运行过程中,通过牵车台地坑中的止挡轨道来限制迁车台车体 1,使其按照正确的轨迹前进或后退,不会产生偏移。到达要求的工位后,通过传感器返回联锁停止信号,电机制动器与联轴器制动器同时制动,使体 1 停止动作,准确对位于相应工位。若迁车台一旦失控时,安装在主梁 11 上的

液压缓冲器 14 可平稳柔和的阻挡住牵车台车体 1 继续前进或后退。

[0028] 本实用新型通过两个车体,可以同时满足四座焦炉两条轨道线熄焦车辆的检修、更换需要,效率更高。将整体结构的车体改为分体组装结构,轨道、主梁、横梁、中梁可通过紧固件或者焊接固定,实现现场组装,方便运输,使迁车台载重量可达 360 吨,满足现有熄焦车辆加电机车检修的重量要求,适用范围最大;电控箱布置在两车体之间的操作室内,方便操作控制。

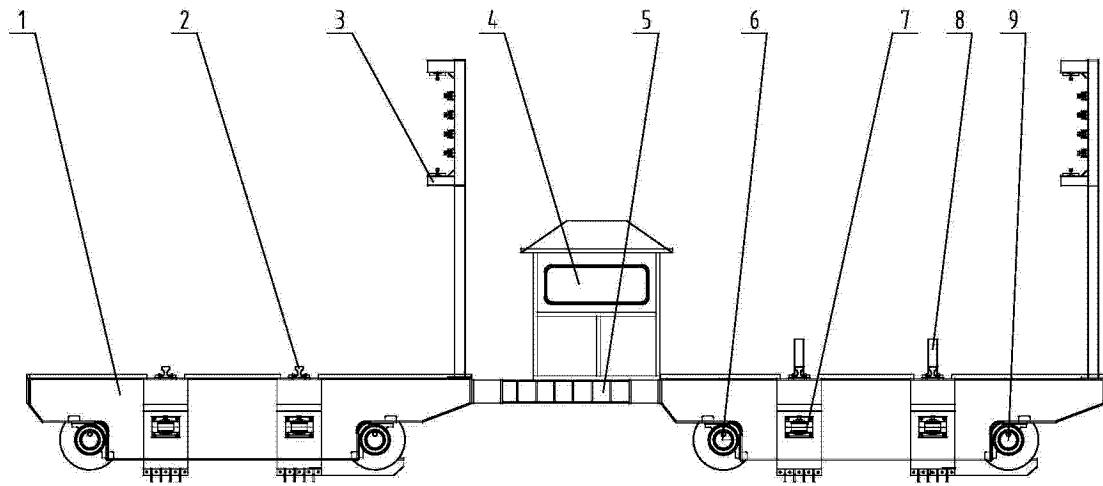


图 1

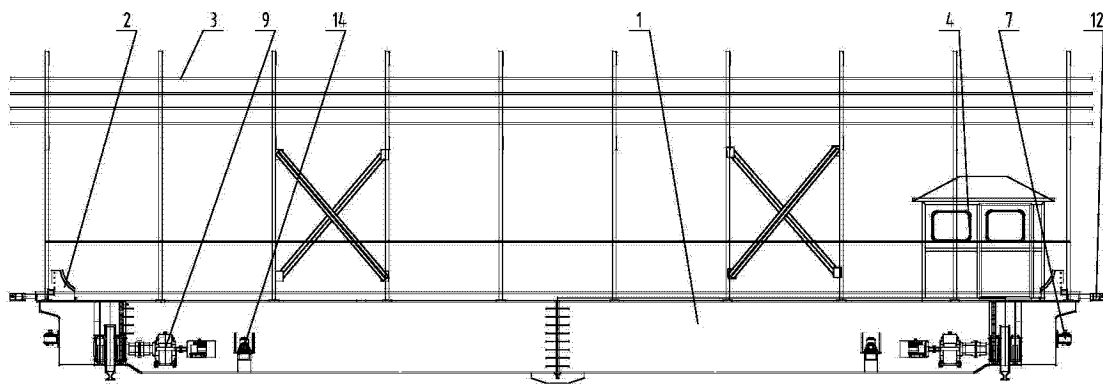


图 2

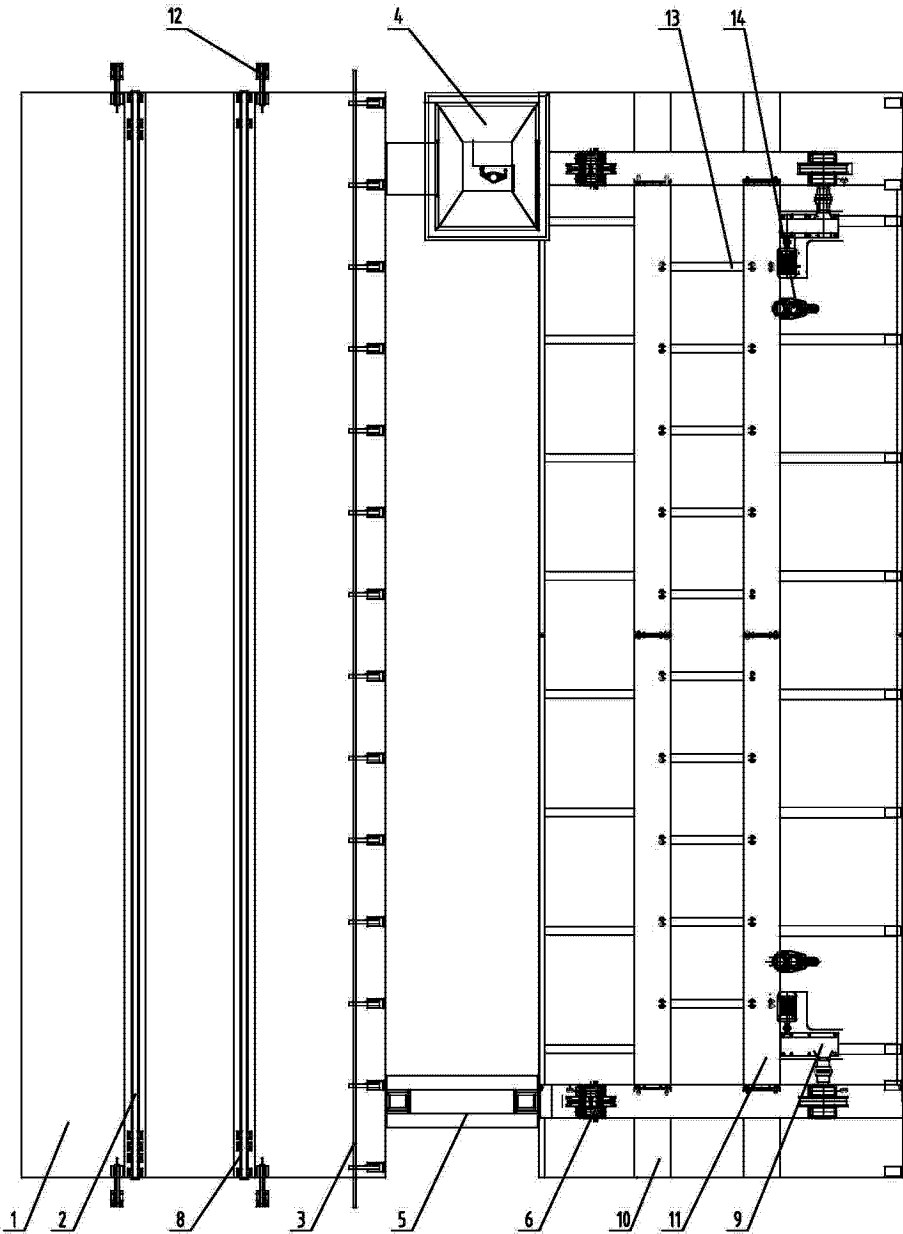


图 3

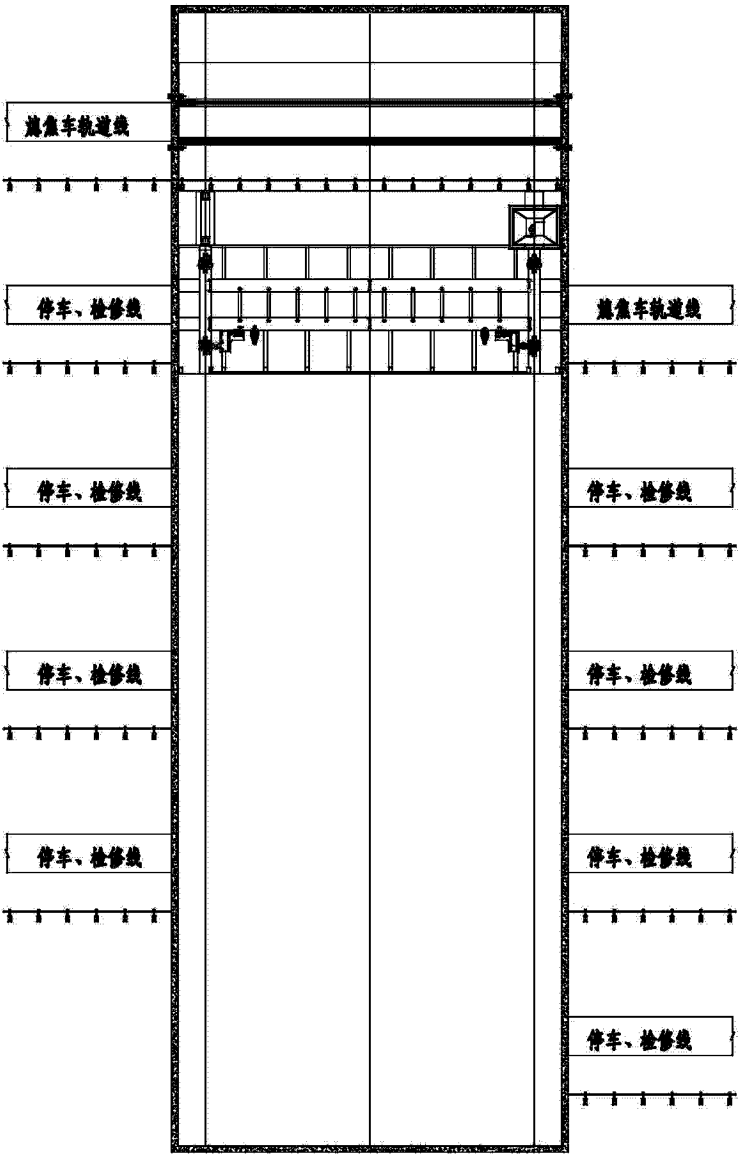


图 4