

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 92871

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.07.75 (P. 181892)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.04.76

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1978

MKP B24b 39/00

Int. Cl². B24B 39/00

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Maciej Kozłowski

**Uprawniony z patentu: Akademia Techniczno-Rolnicza
im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich,
Bydgoszcz (Polska)**

Korpus głowicy dogniatającej

Przedmiotem wynalazku jest korpus głowicy dogniatającej stosowanej jako narzędzie do wykańczającej obróbki otworów, w której elementem roboczym są wałki rozmieszczone na obwodzie korpusu i usytuowane wzdłuż osi głowicy.

Dotychczas stosowane korpusy głowic dogniatających stanowiły pierścień walcowy. Wzdłuż walcowej powierzchni pierścieniowego korpusu rozmieszczone były promieniście rowki, przy czym rowki te wykonywano w pewnej odległości od obu czołowych powierzchni pierścienia. Szerokość rowków na zewnętrznej powierzchni pierścienia była mniejsza od średnicy wałka i powiększała się w kierunku wewnętrznej powierzchni korpusu. W ten sposób wałki mogły wystawać nieco ponad pierścieniowy korpus i zabezpieczane były przed wypadaniem z korpusu w kierunku poosiowym oraz w kierunku promieniowym.

Wadą dotychczasowych korpusów głowicy dogniatających była skomplikowana i droga obróbka rowków mieszczących wałki robocze.

Celem wynalazku jest usunięcie tej wady przez opracowanie nowej konstrukcji korpusu głowicy dogniatającej.

Istota wynalazku polega na tym, że korpus głowicy dogniatającej składa się z tulei zakończonej z jednej strony wewnętrznym kołnierzem, przy czym od strony tego kołnierza wzdłuż tulei przebiegają koliste rowki, o których dno opierają się jedno z czoł roboczych wałków, a drugie czoła tych wałków oparte są o sprężysty pierścień znajdujący się w rowku umieszczonym w pobliżu kołnierza, wykonanym na wewnętrznej walcowej powierzchni tulei tak, że rowek ten przecina poprzecznie koliste rowki.

Zaletą techniczną wynalazku jest to, że można go wykonać powszechnie dostępnymi, prostymi i tanimi metodami np. przez wiercenie rowków i następnie wytoczenie korpusu. Ponadto korpus głowicy utrzymuje wałki robocze w określonych położeniach, zapewniając im prowadzenie i swobodny ruch względem obrabianej powierzchni.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania nrysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok korpusu głowicy dogniatającej od czoła, a fig. 2 obrazuje przekrój korpusu głowicy dokonany wzdłuż linii A-A poprowadzonej na fig. 1.

Korpus głowicy dogniatącej według wynalazku składa się z tulei 1 posiadającej od czoła wewnętrzny kołnierz 5, przy czym tuleja 1 i kołnierz 5 wykonane są z jednego kęsa materiału wyjściowego. Od czoła korpusu wzdłuż walcowej powierzchni tulei 1 przebiegają koliste wzdłużne rowki 2, w których znajdują się robocze wałki 4. Rowki 2 są otwarte na zewnętrznej i wewnętrznej powierzchni tulei 1 przez co zabezpieczony jest dostęp, umieszczonych w nich wałków do powierzchni obrabianej i do wewnętrznej nie uwidocznionej na rysunku części głowicy podtrzymującej wałki od środka korpusu. Na wewnętrznej powierzchni tulei 1, w bezpośrednim sąsiedztwie kołnierza 5, wybrano poprzeczny rowek, w którym osadzony jest sprężynujący pierścień 3 przecinający koliste rowki 2.

Ruch roboczy głowicy odbywa się w kierunku strzałki „b”. W trakcie tego ruchu wałki robocze 4 opierają się na dnie kolistych rowków 2. Podczas ruchu powrotnego głowicy, wałki 4 zabezpieczone są przed poosiowym wypadnięciem z rowków 2, pierścieniem 3.

Korpus według wynalazku można wykonać powszechnie dostępnymi, prostymi i tanimi metodami na przykład przez wiercenie wałków 2 i następnie wytoczenie korpusu.

Zastrzeżenie patentowe

Korpus głowicy dogniatącej, z n a m i e n n y t y m, że składa się z tulei (1) zakończonej z jednej strony wewnętrznym kołnierzem (5), przy czym od strony tego kołnierza wzdłuż tulei (1) przebiegają koliste rowki (2), których dno opierają się jedne z czoł roboczych wałków (4), a drugie czoła tych wałków oparte są o sprężysty pierścień (3) znajdujący się w rowku umieszczonym w pobliżu kołnierza (5), wykonanym na wewnętrznej walcowej powierzchni tulei (1) tak, że rowek ten przecina poprzecznie koliste rowki (2).

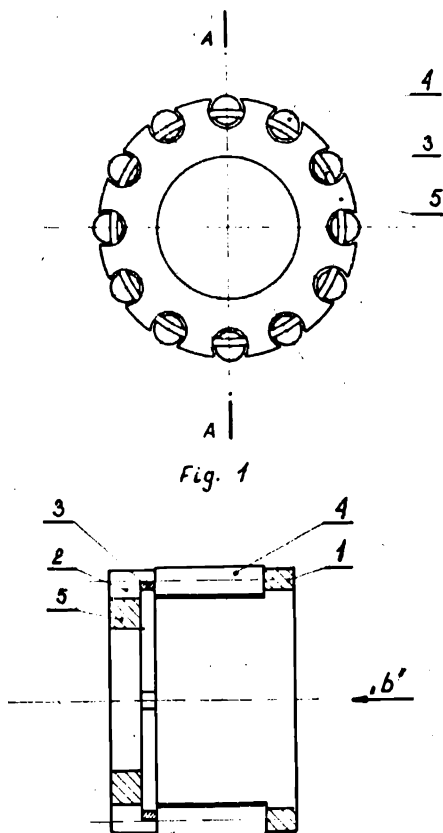


Fig. 2