

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 064 220**

21 Número de solicitud: U 200602531

51 Int. Cl.:  
**F16B 7/06** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **23.11.2006**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **16.02.2007**

71 Solicitante/s: **MECALUX, S.A.**  
**Silici, 1-5**  
**08940 Cornellà de Llobregat, Barcelona, ES**

72 Inventor/es: **Fernández Rougeot, Gregorio**

74 Agente: **Isern Jara, Jorge**

54 Título: **Tensor perfeccionado.**

ES 1 064 220 U

## DESCRIPCIÓN

Tensor perfeccionado.

### Objeto de la invención

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto el registro de un tensor perfeccionado que incorpora notables innovaciones y ventajas frente a otros tensores con la misma finalidad.

Más concretamente, la invención hace referencia a un tensor perfeccionado, en especial destinado para estructuras de soporte de estanterías, comprendiendo dicho tensor un elemento de tracción central acoplado en sus extremos a dos elementos tensores metálicos alineados.

### Antecedentes de la invención

Son bien conocidos en la actualidad el uso de tensores para el arrostramiento mediante pletinas para soportar grandes estructuras de estanterías, por ejemplo, a nivel de almacén industrial y en el que el solicitante tiene diversos registros de propiedad industrial relacionados con tensores.

### Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar un tensor perfeccionado aportando una serie de ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

El tensor perfeccionado objeto de la invención, en especial para estanterías es del tipo que comprende un elemento de tracción central acoplado en sus dos extremos a dos elementos tensores metálicos alineados, y se caracteriza esencialmente por el hecho de que cada uno de los elementos tensores alineados tiene un perfil sensiblemente en forma de "U", definiendo dos aletas enfrentadas y en el que el elemento de tracción consiste en un espárrago provisto en cada extremo de una porción roscada, estando cada una de las porciones roscada a través de un acoplamiento por roscado a un cuerpo metálico sensiblemente macizo alojado en el interior del elemento tensor metálico, y en el que los dos elementos tensores tienen sentidos de giro opuestos.

Según otro aspecto del tensor perfeccionado de la invención, el elemento metálico está provisto de un tramo ensanchado para alojar en su interior el cuerpo metálico.

Preferentemente, los elementos metálicos tienen unos orificios pasantes destinados a la sujeción de unos tirantes.

Gracias a estas características, se obtiene un tensor de sencilla realización y bajo coste de fabricación, que mejora las propiedades de resistencia a la fatiga y capaz de soportar mayores tensiones de trabajo con respecto a tensores conocidos en la técnica actual, logrando la tensión adecuada en las pletinas del arriostado vertical para garantizar la funcionalidad del mismo, que permite la regulación de su longitud mediante el giro del espárrago roscado, logrando tanto el tensado como destensado del arriostado vertical.

Otras características y ventajas del tensor perfeccionado objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

### Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista en perspectiva parcialmente explosionada de un tensor perfeccionado de acuerdo con la presente invención; y

Figura 2.- Es una vista en sección transversal del tensor de la invención que incorpora pletinas de arriostado.

### Descripción de una realización preferente

En la figura 1 se muestra una realización del tensor perfeccionado parcialmente montado y que se describe a continuación.

El tensor perfeccionado, en especial para estanterías, comprende un elemento de tracción central acoplado en sus dos extremos a dos elementos tensores metálicos alineados (1, 2), teniendo cada uno de los elementos tensores alineados un perfil sensiblemente en forma de "U" conformando dos aletas enfrentadas entre sí, y en el que el elemento de tracción consiste especialmente en un espárrago alargado (3) que dispone en cada extremo de una porción roscada, estando cada porción roscada (3a, 3b) a través de un acoplamiento por roscado a un cuerpo metálico (4) sensiblemente macizo alojado en el interior del elemento tensor metálico (1, 2).

Como puede verse, los elementos tensores metálicos (1, 2) están provistos de un tramo ensanchado (1a, 2a) en la zona de unión con el espárrago (3) en el cual se aloja en su interior el citado cuerpo metálico (4). Del mismo modo, como puede verse más claramente en la figura 1, las aletas de tales elementos tensores (1, 2) presentan una embutición hacia fuera que permiten una mayor penetración del espárrago (3) según las necesidades durante el funcionamiento.

Las dos aletas correspondientes a los elementos tensores metálicos (1, 2) tienen unos orificios pasantes (1b, 2b) destinados a la sujeción de unas pletinas (6) (véase con mayor detalle la figura 2) en los cuales se dispondrán tornillos (7).

Ventajosamente, la parte central del espárrago (3) tiene dos muescas rebajadas (3c, 3d) opuestas entre sí realizadas mediante mecanizado con la finalidad de girar el espárrago mediante una llave fija convencional para tensar la unión, al aproximar los dos elementos tensores o bien para destensar la unión alejando los dos elementos tensores (1, 2).

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación del tensor perfeccionado de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

### REIVINDICACIONES

1. Tensor perfeccionado, en especial para estanterías que comprende un elemento de tracción central acoplado en sus dos extremos a dos elementos tensores metálicos alineados, **caracterizado** por el hecho de que cada uno de los elementos tensores alineados tiene un perfil sensiblemente en forma de "U", definiendo dos aletas enfrentadas y en el que el elemento de tracción consiste en un espárrago provisto en cada extremo de una porción roscada, estando cada una de las porciones roscada a través de un acoplamiento por roscado a un cuerpo metálico sensiblemente macizo alojado en el interior del elemento tensor metálico, y

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

en el que dichos dos elementos tensores tienen sentidos de giro opuestos cuando se gira el espárrago.

2. Tensor perfeccionado según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que el elemento tensor metálico está provisto de un tramo ensanchado para alojar en su interior el cuerpo metálico.

3. Tensor perfeccionado según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que la parte central del espárrago tiene dos muescas rebajadas opuestas entre sí.

4. Tensor perfeccionado según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que los elementos tensores metálicos tienen unos orificios pasantes destinados a la sujeción de unos tirantes.

FIG. 1

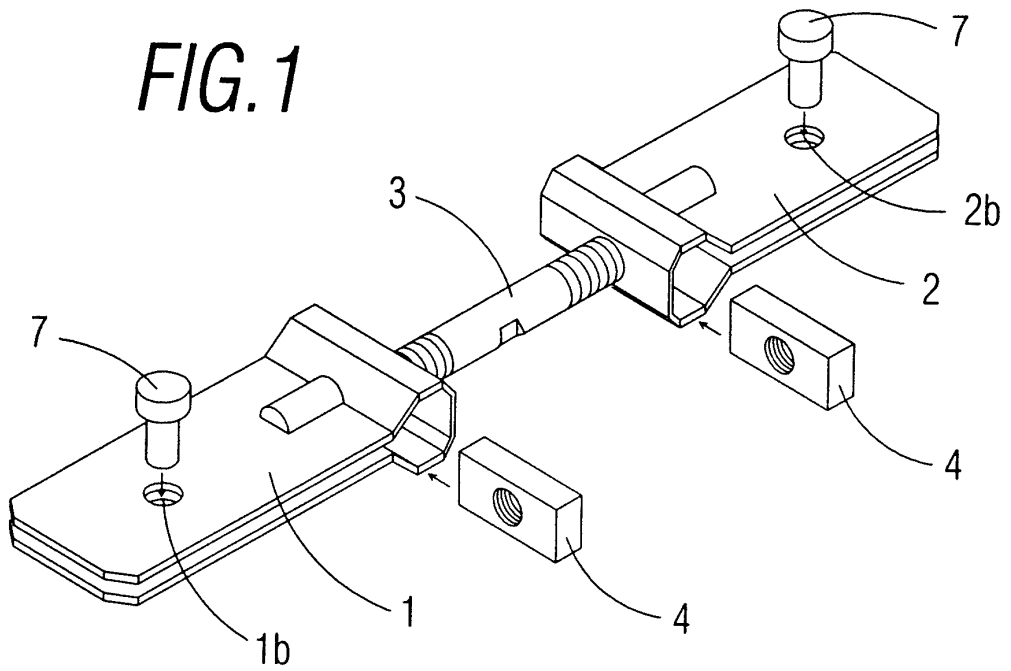


FIG. 2

