



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222448313 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 11

(21) 申请号 202421265528.7

(22) 申请日 2024.06.05

(73) 专利权人 苏州悍锐精密工具有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区苏蠡路  
63号

(72) 发明人 华小明 魏宝林 高路

(74) 专利代理机构 苏州高展知识产权代理有限  
公司 32763

专利代理师 韦爱荣

(51) Int. Cl.

B23B 27/16 (2006.01)

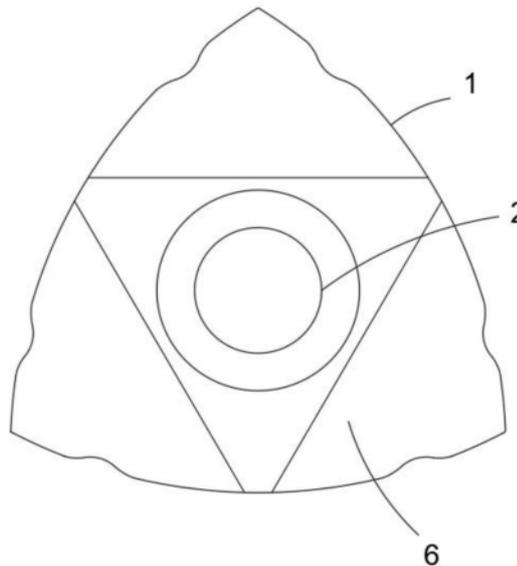
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种丝杆滚道机刀片

(57) 摘要

本实用新型公开了一种丝杆滚道机刀片,涉及刀具领域,包括刀片本体,所述刀片本体采用正三角形结构,所述刀片本体的三个角均为切割刀刃,所述刀片本体的三边采用向外弧形凸起设置,所述刀片本体的中心处设有安装孔。本实用新型采用三个切割刀刃,通过改变刀片本体的位置,不仅延长了刀片本体的使用寿命,而且切割较为锋利,切割加工效率高,减低不良率,工人操作省心省力。



1. 一种丝杆滚道机刀片,包括刀片本体(1),其特征在于:所述刀片本体(1)采用正三角形结构,所述刀片本体(1)的三个角均为切割刀刃,所述刀片本体(1)的三边采用向外弧形凸起设置,所述刀片本体(1)的中心处设有安装孔(2)。

2. 根据权利要求1所述的丝杆滚道机刀片,其特征在于:所述刀片本体(1)的外部设有刀头(3),所述刀头(3)的表面开设有用于刀片本体(1)放入的安装槽(4),所述安装孔(2)的内部插入有与安装槽(4)螺纹连接的安装螺钉(5),所述刀头(3)的侧壁固定设有刀杆(7)。

3. 根据权利要求2所述的丝杆滚道机刀片,其特征在于:所述安装槽(4)采用正三角形槽,且安装槽(4)的一侧贯穿刀头(3)的侧壁设置,所述刀片本体(1)的一个切割刀刃延伸至刀头(3)的外部。

4. 根据权利要求1所述的丝杆滚道机刀片,其特征在于:所述刀片本体(1)的背面采用平面设置。

5. 根据权利要求1所述的丝杆滚道机刀片,其特征在于:所述刀片本体(1)的正面三边均设有排削槽(6)。

6. 根据权利要求1所述的丝杆滚道机刀片,其特征在于:所述刀片本体(1)的切割刀刃采用后角 $5^{\circ}$ 刃口。

## 一种丝杆滚道机刀片

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀具领域,具体涉及一种丝杆滚道机刀片。

### 背景技术

[0002] 现有丝杆滚道机刀片的结构较为单一,且刀片的角度较钝,切割不锋利,导致在切割的过程容易出现磨损,且产品侧避的现象,从而导致加工出来的产品质量降低。为此,提出一种丝杆滚道机刀片。

### 实用新型内容

[0003] 鉴于上述现有丝杆滚道机刀片存在的问题,提出了本实用新型。

[0004] 因此,本实用新型目的是提供一种丝杆滚道机刀片,解决了丝杆滚道机刀片切割不锋利的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种丝杆滚道机刀片,包括刀片本体,所述刀片本体采用正三角形结构,所述刀片本体的三个角均为切割刀刃,所述刀片本体的三边采用向外弧形凸起设置,所述刀片本体的中心处设有安装孔。

[0007] 优选的,所述刀片本体的外部设有刀头,所述刀头的表面开设有用于刀片本体放入的安装槽,所述安装孔的内部插入有与安装槽螺纹连接的安装螺钉,所述刀头的侧壁固定设有刀杆。

[0008] 优选的,所述安装槽采用正三角形槽,且安装槽的一侧贯穿刀头的侧壁设置,所述刀片本体的一个切割刀刃延伸至刀头的外部。

[0009] 优选的,所述刀片本体的背面采用平面设置。

[0010] 进一步地,所述刀片本体的正面三边均设有排削槽。

[0011] 优选的,所述刀片本体的切割刀刃采用后角 $5^{\circ}$ 刃口。

[0012] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0013] 1、本实用新型,通过刀片本体采用正三角形结构,刀片本体的三个角均为切割刀刃,切割刀刃采用后角 $5^{\circ}$ 刃口,刀片本体的三边采用向外弧形凸起设置,且有三个切割刀刃,不仅延长了刀片本体的使用寿命,而且切割较为锋利,切割加工效率高。

[0014] 2、本实用新型,通过设置在刀片本体中心处的安装孔,安装螺钉插入在安装孔的内部后,通过螺帽压紧刀片本体,使得刀片本体能够稳固安装在安装槽的内部。

### 附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

- [0017] 图2为本实用新型的图1的背面图；
- [0018] 图3为本实用新型提出的刀片本体与刀头连接的结构示意图。
- [0019] 附图标记说明：
- [0020] 1、刀片本体；2、安装孔；3、刀头；4、安装槽；5、安装螺钉；6、排削槽；7、刀杆。

### 具体实施方式

[0021] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0022] 本实用新型实施例公开一种丝杆滚道机刀片。

[0023] 本实用新型提供了如图1所示的一种丝杆滚道机刀片,包括刀片本体1,刀片本体1采用正三角形结构,刀片本体1的三个角均为切割刀刃,刀片本体1的切割刀刃采用后角 $5^{\circ}$ 刃口,刀片本体1的三边采用向外弧形凸起设置,有三个切割刀刃,不仅延长了刀片本体1的使用寿命,而且切割较为锋利,切割加工效率高,刀片本体1的中心处设有安装孔2,刀片本体1的正面三边均设有排削槽6,能够保证刀片本体1在切割的过程中碎屑向两侧排出。

[0024] 最后,为了能够将刀片本体1稳固安装,如图2-3所示,刀片本体1的外部设有刀头3,刀头3的表面开设有用于刀片本体1放入的安装槽4,刀片本体1的背面采用平面设置,使得刀片本体1的背面与安装槽4的槽底贴合安装,安装孔2的内部插入有与安装槽4螺纹连接的安装螺钉5,安装螺钉5插入在安装孔2的内部后,通过螺帽压紧刀片本体1,使得刀片本体1能够稳固安装在安装槽4的内部;刀头3的侧壁固定设有刀杆7,安装槽4采用正三角形槽,且安装槽4的一侧贯穿刀头3的侧壁设置,刀片本体1的一个切割刀刃延伸至刀头3的外部,刀片本体1伸出的一个切割刀刃即为切割部位,当其中一个切割刀刃磨损较大时,可切换使用另外两个切割刀刃。

[0025] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

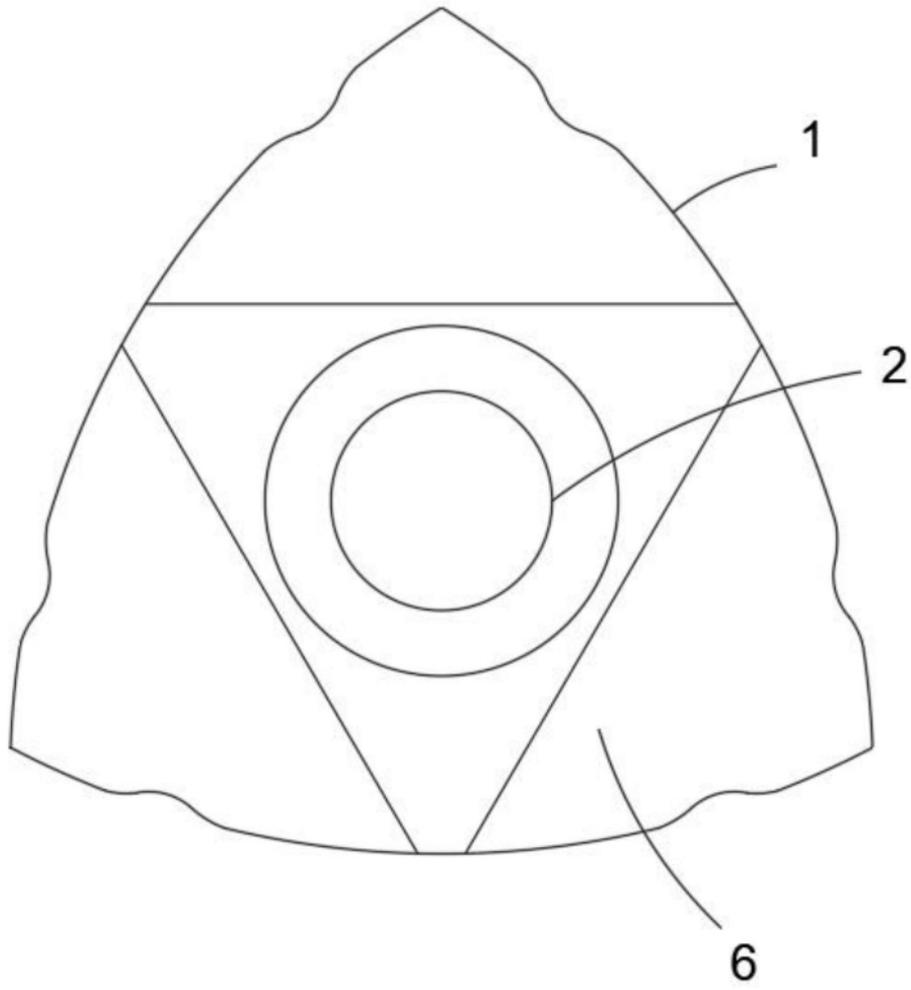


图1

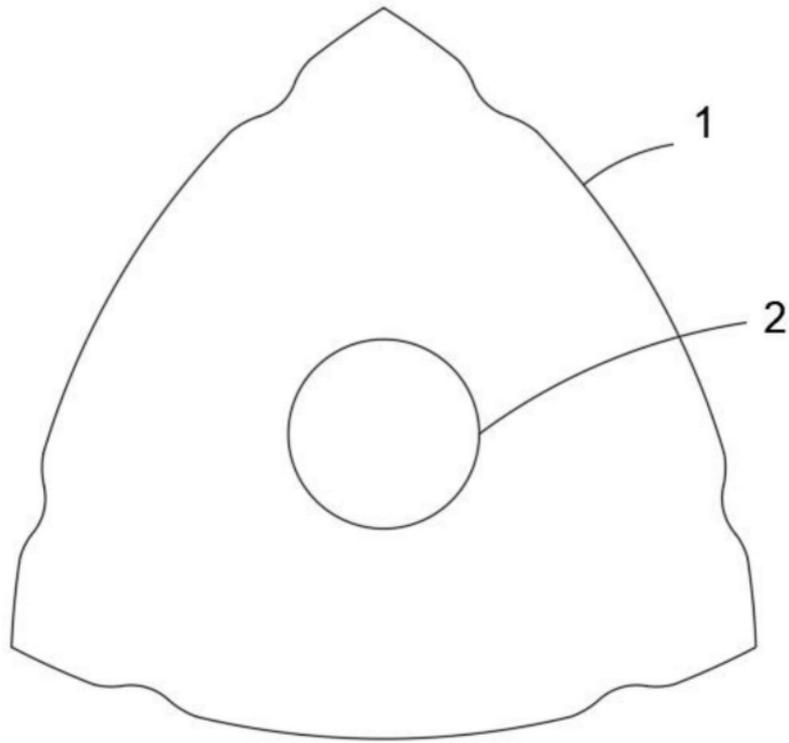


图2

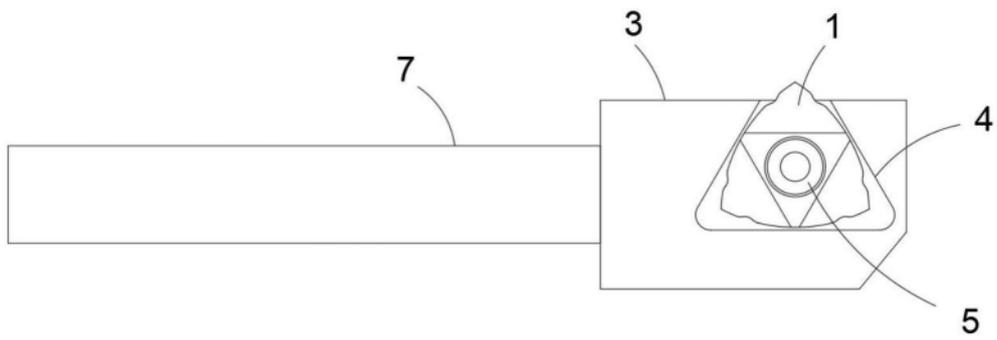


图3