(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 101849764 A
(43)申请公布日 2010.10.06

(21)申请号 201010174302.2

(22)申请日 2010.05.07

(71)申请人 湖北贵族真空科技股份有限公司
地址 438000 湖北省黄冈市新港大道 128 号

(72)发明人 白明军 吴平 张琰 周生宣

(74)专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限公司 42104
代理人 黄行军

(51)Int.Cl.
*A47J 27/00*(2006.01)
*A47J 36/02*(2006.01)
*A47J 36/06*(2006.01)

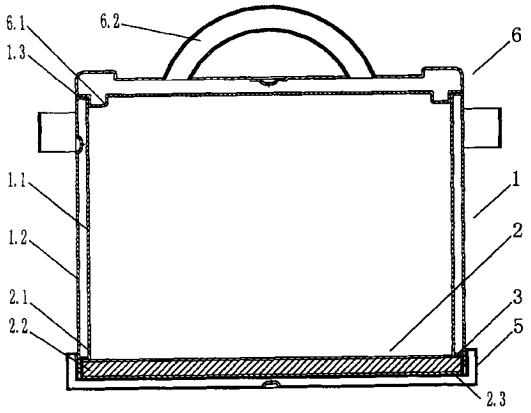
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54)发明名称

多功能真空焖炒锅

(57)摘要

多功能真空焖炒锅，包括锅体，所述锅体由保温锅身和导热锅底组成，导热锅底包括均热板和传热导磁板，传热导磁板位于均热板下面并紧贴均热板，均热板和传热导磁板为平板，保温锅身为双层真空结构，且导热锅底位于保温锅身下端，并与保温锅身密封连接。解决了实际应用过程中出现锅体受热不均匀的问题；还解决了锅体热量很容易往外扩散，不节能的问题；还解决了难加工生产和使用不方便的问题。本发明结构简单容易实现，环保，节能，节油，还能对炒完后的饭菜进行保温，加设的锅底和锅盖还适用于其它锅体。




CN 101849764 A

1. 多功能真空焖炒锅，包括锅体，其特征是所述锅体由保温锅身 (1) 和导热锅底 (2) 组成，导热锅底 (2) 包括均热板 (2.2) 和传热导磁板 (2.3)，传热导磁板 (2.3) 位于均热板 (2.2) 下面并紧贴均热板 (2.2)，均热板 (2.2) 和传热导磁板 (2.3) 为平板，保温锅身 (1) 为双层真空结构，且导热锅底 (2) 位于保温锅身 (1) 下端，并与保温锅身 (1) 密封连接。

2. 根据权利要求 1 所述的多功能真空焖炒锅，其特征是所述导热锅底 (2) 还包括由不锈钢板制成的锅底内层 (2.1)，锅底内层 (2.1) 为底面是圆形平面的拉深件，均热板 (2.2) 为与锅底内层 (2.1) 底面相配合的实心铝板，且锅底内层 (2.1) 底面的下表面与均热板 (2.2) 的上表面通过覆底焊接密封连接，均热板 (2.2) 下表面与传热导磁板 (2.3) 上表面通过覆底焊接密封连接。

3. 根据权利要求 1 所述的多功能真空焖炒锅，其特征是所述保温锅身 (1) 包括锅身内胆 (1.1)、外壳 (1.2) 和口部圈 (1.3)，其中锅身内胆 (1.1) 和外壳 (1.2) 上端通过口部圈 (1.3) 密封连接，锅身内胆 (1.1) 和外壳 (1.2) 下端通过连接片 (3) 与导热锅底 (2) 密封连接。

4. 根据权利要求 1 至 3 中任一权利要求所述的多功能真空焖炒锅，其特征是所述保温锅身 (1) 的形状为圆柱形或球形或锥形。

5. 根据权利要求 2 所述的多功能真空焖炒锅，其特征是所述均热板 (2.2) 的厚度为 0.5mm ～ 15mm。

6. 根据权利要求 5 所述的多功能真空焖炒锅，其特征是所述均热板 (2.2) 的厚度为 4mm ～ 10mm。

7. 根据权利要求 1 至 3 中任一权利要求所述的多功能真空焖炒锅，其特征是还包括上端开口下端密封的双层真空隔热底座 (5)，底座 (5) 上端内径大于导热锅底 (2) 底面外径。

8. 根据权利要求 7 所述的多功能真空焖炒锅，其特征是所述底座 (5) 的侧壁形状为圆柱形或球形或锥形。

9. 根据权利要求 1 至 3 中任一权利要求所述的多功能真空焖炒锅，其特征是还包括横截面为圆形的双层真空隔热锅盖 (6)，锅盖 (6) 下表面设有一圈密封凸台 (6.1)，该凸台 (6.1) 与保温锅身 (1) 上端的内径相配合，且锅盖 (6) 上表面还设有真空提手 (6.2)。

# 多功能真空焖炒锅

## 技术领域

[0001] 本发明涉及炊具，尤其涉及多功能真空焖炒锅。

## 背景技术

[0002] 在本发明提出之前，一般炒锅大多为单层结构，一方面，单层锅体传热快，热源的热量在锅体的底部很快传到上部，导致锅体受热不均匀，很容易产生油烟，对环境造成污染，而且油温过高，容易着火，不仅浪费油还会对人体会造成伤害；另一方面，单层锅体散热快，热量很容易往外扩散，而且炒完后锅体不能保温。

[0003] 另外中国专利 CN 201001616Y 公开了一种均温节能保温炒锅，它为真空夹套式结构，夹层中填充有高效导热液体，这种炒锅存在以下不足：一是由于夹层中填充有高效导热液体，所以夹层抽成真空难以实现；二是由于夹层中填充的是高效导热液体，所以锅体必须水平放置，不然填充的高效导热液体流动导致锅体受热不均匀，实际使用过程中极其不便。

## 发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决上述背景技术存在的不足，提出一种结构简单，环保，节能，节油，能对炒完后的饭菜进行保温且能在电磁炉上使用的多功能真空焖炒锅。

[0005] 为实现上述目的，本发明采用如下技术方案：多功能真空焖炒锅，包括锅体，其特征是所述锅体由保温锅身和导热锅底组成，导热锅底包括均热板和传热导磁板，传热导磁板位于均热板下面并紧贴均热板，均热板和传热导磁板为平板，保温锅身为双层真空结构，且导热锅底位于保温锅身下端，并与保温锅身密封连接。

[0006] 在上述方案中，所述导热锅底还包括由不锈钢板制成的锅底内层，锅底内层为底面是圆形平面的拉深件，均热板为与锅底内层底面相配合的实心铝板，且锅底内层底面的下表面与均热板的上表面通过覆底焊接密封连接，均热板下表面与传热导磁板上表面通过覆底焊接密封连接，由于铝的传热性能较好且价格便宜，所以均热板选用铝板，但又由于多度吸取铝对人体有害，因此均热板上面还必须加一层锅底内层。

[0007] 在上述方案中，所述保温锅身包括锅身内胆、外壳和口部圈，其中锅身内胆和外壳上端通过口部圈密封连接，锅身内胆和外壳下端通过连接片与导热锅底密封连接，这样的设计是为了方便本发明的加工生产。

[0008] 在上述方案中，所述保温锅身的形状为圆柱形或球形或锥形。

[0009] 在上述方案中，所述均热板的较优厚度为 0.5mm ～ 15mm。

[0010] 在上述方案中，所述均热板的最佳厚度为 4mm ～ 10mm，这样的厚度既保证了导热锅底的传热性能，又保证了导热锅底的均匀受热性能。

[0011] 在上述方案中，本发明还包括上端开口下端密封的双层真空隔热底座，底座上端内径大于导热锅底底面外径，这样的设计是为了防止炒完菜后锅体烫伤人体或桌面。

[0012] 在上述方案中，所述底座的侧壁形状为圆柱形或球形或锥形。

[0013] 在上述方案中，本发明还包括横截面为圆形的双层真空隔热锅盖，锅盖下表面设

有一圈密封凸台，该凸台与保温锅身上端的内径相配合，且锅盖上表面还设有真空提手，这样的设计能让本发明在炒完饭菜后还能对饭菜进行保温。

[0014] 本发明的导热锅底采用均热板和传热导磁板组合结构的设计，且均热板的最佳厚度为 4mm ～ 10mm，因此，导热锅底可以储存热量，这样导热锅底均匀受热，而且传热导磁板保证了锅体能在电磁炉上使用；特别是采用保温锅身为双层真空结构的设计，使得锅体具有保温的效果；而这两种结构的结合保证了锅体不仅受热均匀能保温，而且还保证了加工成产容易实现；另外加设的底座和锅盖还能进一步提高锅体的保温性能，并防止锅体烫伤人体或桌面。解决了实际应用过程中出现锅体受热不均匀，很容易产生油烟，对环境造成污染，而且油温过高，很容易外泄，不仅浪费油还会对人体会造成伤害的问题；还解决了授权公告号为 CN 201001616Y 的均温节能保温炒锅加工难实现和必须水平放置导致使用不便的问题；还解决了锅体热量很容易往外扩散，不节能的问题。

[0015] 本发明结构简单容易实现，环保，节能，节油，还能对炒完后的饭菜进行保温，加设的锅底和锅盖还适用于其它锅体。

## 附图说明

[0016] 图 1 是实施例的剖面图。

[0017] 图 2 是底座的剖面图。

## 具体实施方式

[0018] 本实施例包括由保温锅身 1 和导热锅底 2 组成的锅体，导热锅底 2 包括均热板 2.2 和传热导磁板 2.3，传热导磁板 2.3 位于均热板 2.2 下面并紧贴均热板 2.2，均热板 2.2 和传热导磁板 2.3 为平板，保温锅身 1 为双层真空结构，且导热锅底 2 位于保温锅身 1 下端，并与保温锅身 1 密封连接。所述导热锅底 2 还包括由不锈钢板制成的锅底内层 2.1，锅底内层 2.1 为底面是圆形平面的拉深件，均热板 2.2 为与锅底内层 2.1 底面相配合的实心铝板，且锅底内层 2.1 底面的下表面与均热板 2.2 的上表面通过覆底焊接密封连接，均热板 2.2 下表面与传热导磁板 2.3 上表面通过覆底焊接密封连接。当然导热锅底 2 还直接采用无毒的均热板 2.2 和传热导磁板 2.3 的双层组合结构。所述均热板 2.2 的优选厚度为 0.5mm ～ 15mm。所述均热板 2.2 的最佳厚度为 4mm ～ 10mm。

[0019] 上述保温锅身 1 包括锅身内胆 1.1、外壳 1.2 和口部圈 1.3，其中锅身内胆 1.1 和外壳 1.2 上端通过口部圈 1.3 密封连接，锅身内胆 1.1 和外壳 1.2 下端通过连接片 3 与导热锅底 2 密封连接，当然保温锅身 1 还能采用整体式双层真空结构。该保温锅身 1 的形状为圆柱形或球形或锥形。

[0020] 本实施例还包括上端开口下端密封的双层真空隔热底座 5，底座 5 上端内径大于导热锅底 2 底面外径。该底座 5 可做成整体式双层真空结构，也可做成分体焊接式双层真空结构。所述底座 5 的侧壁形状为圆柱形或球形或锥形。本底座 5 不仅适用于本发明，还适用于各种锅体。

[0021] 本实施例还包括横截面为圆形的双层真空隔热锅盖 6，锅盖 6 下表面设有一圈密封凸台 6.1，该凸台 6.1 与锅身 1 上端的内径相配合，且锅盖 6 上表面还设有真空提手 6.2。该锅盖 6 可做成整体式双层真空结构，也可做成分体焊接式双层真空结构，真空提手 6.2 的

个数根据实际需要设计。

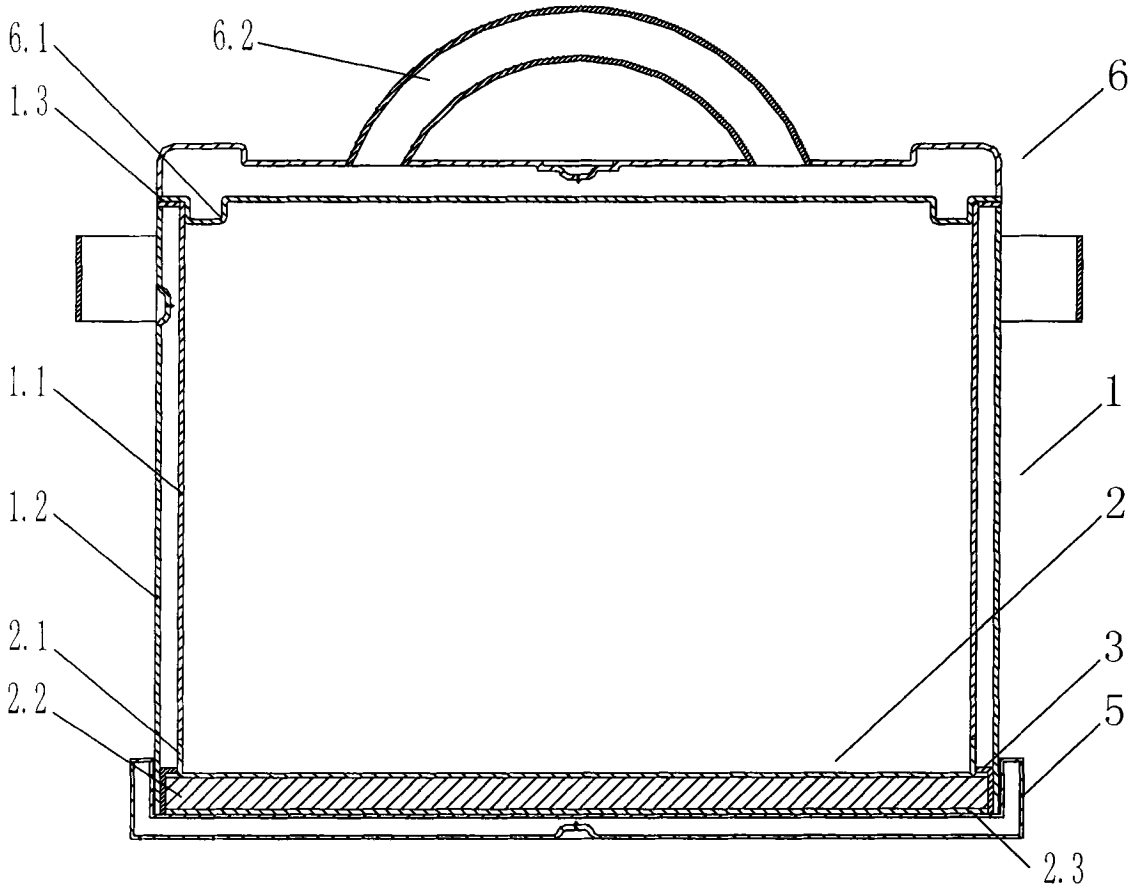



图 1

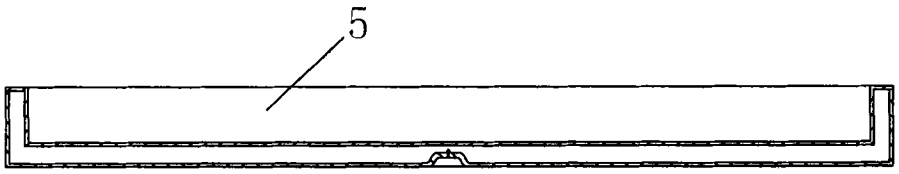



图 2