[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int.Cl[7]
G09F 3/10

[12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 99218337.5

[45]授权公告日 2000 年 5 月 31 日

[11]授权公告号 CN 2380978Y

[22]申请日 1999.7.23 [24]颁证日 2000.4.21

[73]专利权人 郭予生
地址 450003 河南省郑州市政四街 5 号院 3 号楼 7 号
[72]设计人 郭予生

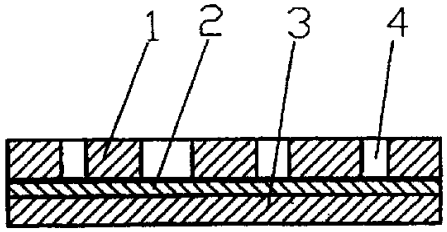
[21]申请号 99218337.5
[74]专利代理机构 河南省科学院专利事务所
代理人 刘建芳

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

[54]实用新型名称 一种具有立体感的即时贴

[57]摘要

本实用新型涉及一种具有立体感的即时贴，它由镂空的立体图案层和不干胶基 层组成，图案层底面涂覆有不干胶层并粘接在不干胶基层上。本实用新型结构 简单，镂空图案凹凸分明，立体感强。除可作一般饰物装饰物体外，还可粘贴 在人体上起到纹身效果。



ISSN1008-4274

权　利　要　求　书

1、一种具有立体感的即时贴，其特征在于， 它由镂空的立体图案层和不干胶基层组成，图案层底面涂覆有不干胶层并粘接在不干胶基层上。

2、如权利要求1所述的剪纸式即时贴，其特征在于，图案层的上表面粘接有不干胶基层。

3、如权利要求1或2所述的剪纸式即时贴，其特征在于，图案层可采用棉绒、棉布、软质塑料等材料制成。

说　明　书

一种具有立体感的即时贴

本实用新型属于标签，特别是涉及一种即时贴。

现有的即时贴均为整张平面贴粘形式贴在物体表面呈平面图形，而随着即时贴的不断应用，人们对即时贴的立体表现形式要求愈来愈高。1990年印刷工业出版社出版的《不干胶标签印刷》第243页这样描述："增加不干胶标签立体感是今后不干胶印刷的方向之一。"目前，国际上通常采取以下几种方法达到这一目的，(1)不干胶全息印刷，即利用立体激光全息技术使印刷产品产生立体图像；(2)不干胶折光印刷，即以金银薄膜或金银纸为基材，依靠印刷图纹各局部不同角度的网纹使光线反射角不同，从而具有立体图像效果；(3)不干胶标签表面滴注技术，即按成品标签几何外形，滴注一定厚度的聚胺脂，增加立体感。目前，日本、意大利等发达国家已普遍应用这一技术；(4)增加墨层厚度使标签产生立体感，目前普遍使用丝网印刷方式实现，墨层厚度可达1mm。可以看出，上述几种技术较复杂，不易实现，且成本偏高。

本实用新型的目是提供一种结构简单、立体感强的即时贴。

为达上述目的，本实用新型采用如下技术方案：一种具有立体感的即时贴，它由镂空的立体图案层和不干胶基层组成，图案层底面涂覆有不干胶层并粘接在不干胶基层上。

图案层的上表面粘接有不干胶基层。

图案层可采用棉绒、棉布、软质塑料等材料制成。

由于本实用新型仅由镂空图案层和不干胶层组成，在镂空图案底面涂覆不干胶并粘接在不干胶基层上即可，因而结构十分简单。镂空图案层可按照设计好的图案由相应的模具一次压制成型，不但实现起来容易，且镂空的图案凹凸分明，具有很强的立体感。本实用新型除可作一般饰物装饰物体外，还可用于粘贴在人体上起到纹身的效果。

以下结合附图并通过实施例进一步说明本实用新型：

图1为实施例1的结构示意图；

图2为实施例2的结构示意图；

图3为镂空图案示例。

实施例1，镂空图案层1由棉布、棉绒、软质塑料等柔软材料制成，镂空图案可由按照不同图案设计的相应模具一次压制成型，镂空部位4贯通图案层， 镂空部分和未镂空部分共同组成凹凸分明的立体图案。图案可以是艺术图形，也可以是中西文字体，如图3中的示例，图中阴影部分表示需镂空的部位。 在镂空图案层1底面涂覆有不干胶层2，并粘接在不干胶基纸层3上。 使用时将图案层从不干胶基纸层上揭下，粘贴在需装饰的物体表面即可。

实施例2，在实施例1的基础上，镂空图案层1的上表面粘接有不干胶基纸层5，但镂空图案层上表面不涂覆不干胶，这样做的目的是在运输、拿放过程中保护图案不受损坏。

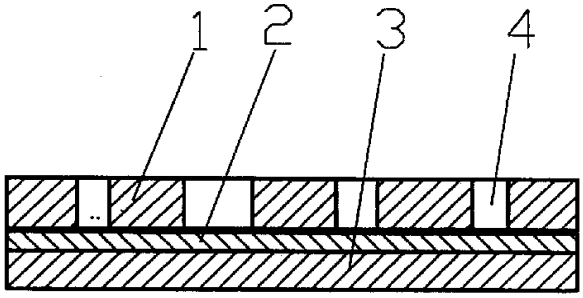


图1

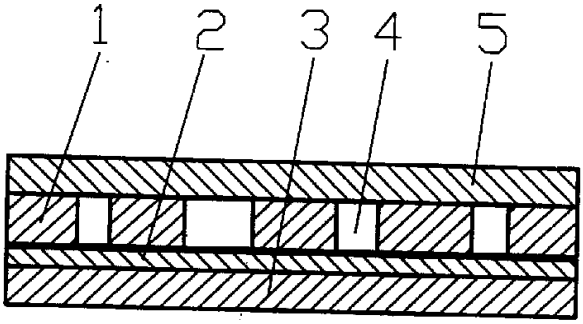


图2

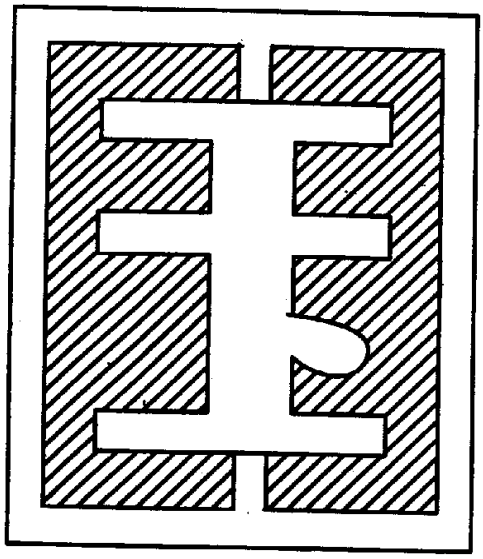


图3