

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

49081

**Patent dodatkowy
do patentu**

Zgłoszono: 13.VI.1963 (P 101 988)

Pierwszeństwo: 21.VI.1962 Szwecja

Opublikowano: 25.I.1965

Kl. 8 b, 1/05

MKP

UKD

*D06c
1/06*

NOTA

Twórca wynalazku: inż. Sven Wallin

Właściciel patentu: AB Svenska Fläktfabriken, Nacka (Szwecja)

Urząd Patentowy
PRL Rzeczypospolitej Ludowej

Urządzenie do przeprowadzania taśmy z celulozy, papieru lub podobnego materiału

1

Wynalazek dotyczy urządzenia do przeprowadzania (przewlekania) taśmy z celulozy, papieru lub podobnego materiału poprzez pneumatyczne suszarnie lub podobne urządzenie obróbcze, wyposażone w przenośnik bez końca, poruszający się wzdłuż jednego boku toru taśmy i służący do przeprowadzania (przewlekania) tej taśmy.

Jeżeli taśmy na przykład z papieru mają być przeprowadzone w suszarniach lub podobnych urządzeniach obróbczych istnieją trudności w przewlekaniu przedniego końca takiej taśmy poprzez urządzenie, zwłaszcza wtedy gdy taśma przeznaczona do obróbki ma przechodzić przez urządzenie kilkakrotnie tam i z powrotem na kilku poziomach leżących ponad sobą.

Ze względu na dużą wydajność pracy suszarni o nowej konstrukcji, nie można już przeprowadzać (przewlekać) ręcznie taśmy przez te suszarnie. Duża prędkość transportu w suszarni utrudnia również stosowanie do tego celu przenośnika bez końca, umieszczonego wzdłuż krawędzi toru przenoszenia taśmy. Do takiego przenośnika przymocowana była dotychczas taśma i przeprowadzana przez suszarnię po żądanym torze. Trudności takie są szczególnie duże, gdy obrabiana taśma ma małą wytrzymałość mechaniczną na przykład, gdy jest to raczej masa celulozowa o dużej miękkości lub też, gdy jest to papier bardzo cienki. W takich przypadkach występują trudności z zamocowaniem

2

materiału do przenośnika i jego zabezpieczeniem przed zerwaniem.

Wynalazek ma na celu umożliwienie przy zastosowaniu prostych środków pewne i sprawne przeprowadzenie tkaniny przez urządzenie o dużej prędkości posuwu.

Rozwiązanie to zostało według wynalazku przez zastosowanie komory rozdzielającej sprężone powietrze, umieszczonej pod taśmą przenośnika w taki sposób, że obejmuje całą długość toru przenoszenia taśmy obrabianego materiału i znajduje się na tej samej co ten tor wysokości, przy czym komora rozdzielająca jest zaopatrzona w pewną ilość otworów wyposażonych w przesłony w kształcie powiek ocznych mających taką konstrukcję, by kierować strumień powietrza do przodu, równoległe do toru przenoszenia tkaniny, przy czym taśma wygięta nieco w bok od toru przenoszenia jest utrzymana w określonym położeniu bezpośrednio nad powierzchnią komory rozdzielającej i zostaje dociśnięta do przenośnika, a przenośnik prowadzi tkaniny samoczynnie przez urządzenie obróbcze bez urządzeń mocujących. Najkorzystniej jest, gdy przesłony otworów dla sprężonego powietrza mają kształt powiek ocznych.

Korzystnie jest, gdy górna powierzchnia komory rozdzielającej powietrze jest zaopatrzona w rynnowe wgłębienie służące jako prowadnica przenośnika, przy czym głębokość tego wgłębienia jest tak wykonana, że przenośnik wystaje nad górną

powierzchnię komory rozdzielającej do wysokości potrzebnej do osiągnięcia żądanego przylegania transportowaną taśmą.

Na rysunku fig. 1 przedstawia schematycznie tor przenoszenia materiału w suszarni zaopatrzonej w urządzenie do przeprowadzania taśmy celulozy, papieru lub podobnego materiału według wynalazku, fig. 2 — urządzenie w powiększeniu w przekroju wzdłuż linii II — II na fig. 1, fig. 3 — urządzenie w widoku z góry, a fig. 4 — odmianę konstrukcyjną komory rozdzielającej powietrze.

Na rysunku liczbą 1 oznaczona jest taśma, która ma być przeprowadzona po torze 2, na którym jest ona utrzymywana w stanie zawieszenia za pomocą pewnej liczby komór powietrznych 3, zaopatrzonej u góry w otwory służące do przedmuchiwania sprężonego powietrza. Liczbą 4 oznaczony jest przenośnik łańcuchowy bez końca prowadzony na krawędzi toru przenoszenia. Liczbą 5 oznaczona jest komora rozdzielająca sprężone powietrze.

Komora ta obejmuje całą długość toru przenoszenia i jest zaopatrzona w szereg otworów 6, wyposażonych w przesłony o kształcie powiek ocznych. Przesłony te są wykonane tak, by skierować strumień powietrza do przodu równolegle do toru przenoszenia 2. Jak to uwidocznione na fig. 2 komora rozdzielająca powietrze jest zaopatrzona w środku swej górnej powierzchni w rynnowe wgłębienie 7, służące jako prowadnica przenośnika, przy czym jego głębokość jest taka, że przenośnik 4 wystaje ponad górną powierzchnię komory 5 tak wysoko, aby umożliwić zetknięcie z transportowaną taśmą. Wgłębienie 7 służące jako prowadnica przenośnika może znajdować się również z boku komory rozdzielającej, w pobliżu miejsca przymocowania jej do komór powietrznych 3 (fig. 4).

W tym ostatnim przypadku na taśmę celulozową lub papierową działa również powietrze doprowadzone przez komory powietrzne. Otwory 6¹, przez które wypływa powietrze są wykonane w trójkątnych wystęпах 8 wytłoczonych na górnej powierzchni komory rozdzielającej 5. W celu uzyskania strumienia powietrza równoległego do powierzchni komory rozdzielającej ściana boczna 8a występu 8 jest pochylona w stosunku do górnej powierzchni komory pod kątem mniejszym niż 90°.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do przeprowadzania taśmy z celulozy, papieru lub podobnego materiału przez suszarnię lub inne urządzenie obróbcze, w którym taśma ta jest transportowana w stanie zawieszenia w strumieniu gazu wzdłuż toru przenoszenia utworzonego z doprowadzających powietrze komór, wyposażone w przenośnik bez końca poruszający się z jednej strony toru przenoszenia, **znamiennie tym**, że jest zaopatrzone w komorę rozdzielającą (5) doprowadzającą sprężone powietrze, umieszczoną pod roboczą częścią przenośnika (4) wzdłuż całej długości toru przenoszenia, znajdującą się na wysokości tego toru, zaopatrzoną w otwory (6, 6¹) kierujące strumieniem powietrza w kierunku zgodnym z kierunkiem przenoszenia taśmy, równoległe do toru przenoszenia.
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że komora rozdzielająca (5) jest zaopatrzona na górnej powierzchni w rynnowe wgłębienia (7) o głębokości mniejszej od grubości przenośnika (4).

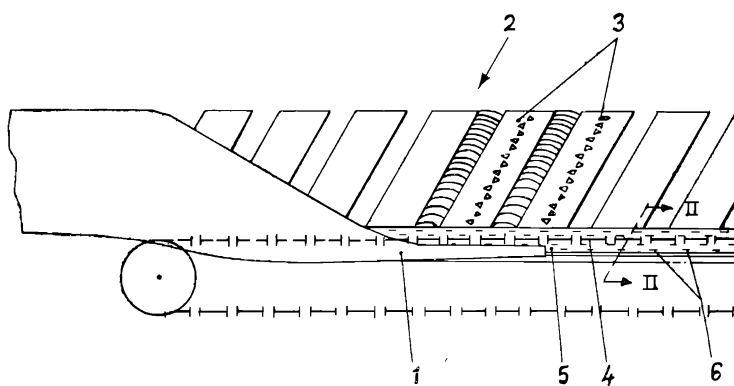


Fig. 1

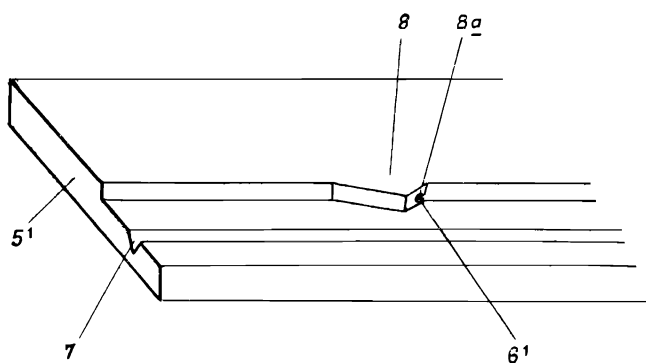


Fig. 4

