



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

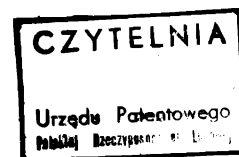
Int. Cl.³ B02C 19/12

Zgłoszono: 20.12.79 (P. 220641)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 06.10.80

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1982



Twórcy wynalazku: Mirosław Jerzy Podsiadły

**Uprawniony z patentu tymczasowego: Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina,
Zielona Góra (Polska)**

Młynek, zwłaszcza do twarogu kazeinowego

Przedmiotem wynalazku jest młynek, którego zadaniem jest rozdrobnianie surowca zbrylonego o dużej zawartości wody, a zwłaszcza twarogu kazeinowego.

Znane są młynki pracujące w układzie poziomym, zawierające element przecierający i sito. Elementem przecierającym są dwie łapy ustawione względem siebie na wale pod kątem prostym. Łapa posiada dwie łopatki w kształcie trapezu zamocowane małymi podstawami na wspólnej tulei, ustawione względem siebie pod kątem półpełnym. Zbrylony materiał wejściowy do młynka musi być wstępnie rozdrobniony, ze względu na łatwość zniszczenia łap przecierających.

Celem wynalazku jest opracowanie takiej konstrukcji młynka, która umożliwi wprowadzenie do bębna zbrylonego surowca, bez wstępnego rozdrabniania.

Zadanie to zostało rozwiązane w konstrukcji według wynalazku w ten sposób, że w bębnie, którego dolną część stanowi sito, zamocowane są na wale noże w ilości nieparzystej. Noże mają kształt kwadratu ze ściętymi pod kątem 45° narożami oraz z wycięciami w bokach. W narożach mocowane są listwy łączące naroża noży linią zbliżoną do linii śrubowej. Maksimum krzywej przypada na nóż środkowy przesunięty względem noży skrajnych o kąt 45°. Listwa stanowiąca przecierak ma przekrój prostokąta mocowanego mniejszym bokiem do naroża noża, prostopadle do jego powierzchni czołowej. Rozwiązanie to cechuje prostota konstrukcji oraz duża skuteczność rozdrabniania zbrylonego surowca.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie młynek w przekroju poprzecznym zaś fig. 2 — układ rozdrabniający w rzucie z góry.

W bębnie 1, w którym dolna część jest sitem 2 umieszczone są na wałku 3 trzy noże 4 połączone ze sobą listwami 5. Stanowi to układ rozdrabniający. Bęben 1 jest dzielony i składa się z dwóch części. Pierwszą stanowi część dolna 6, do której jest przymocowane sito 2. Drugą — część wierzchnia 7 z lejem zasypowym 8. Część wierzchnia 7 jest połączona z częścią dolną 6 zawiasami. Umożliwia to dostęp do układu rozdrabniającego, co jest konieczne ze względu na czyszczenie młynka.

Surowiec dostaje się do bębna 1 poprzez lej zasypowy 8. Tutaj następuje proces mieszania, rozbijania brył przez noże 4 oraz proces przecierania twarogu kazeinowego przez listwy 5 i sito 2.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Młynek, zwłaszcza do twarogu kazeinowego, **znamienny** tym, że w bębnie (1), którego dolną część stanowi sito (2) ma zamocowaną na wale (3) nieparzystą ilość noży (4) o kształcie kwadratu z wycięciami w bokach i ściętymi pod kątem 45° narożami, w których mocowane są listwy (5) łączące w linii zbliżonej do linii śrubowej naroża noży (4), przy czym maksimum krzywej przypada na naroża środkowego noża przesuniętego względem noży skrajnych o kąt 45° .

2. Młynek według zastrz. 1, **znamienny** tym, że listwy (5) mają przekrój prostokątów mocowanych do naroży noży (4) mniejszymi bokami, prostopadle do powierzchni czołowej noży (4).

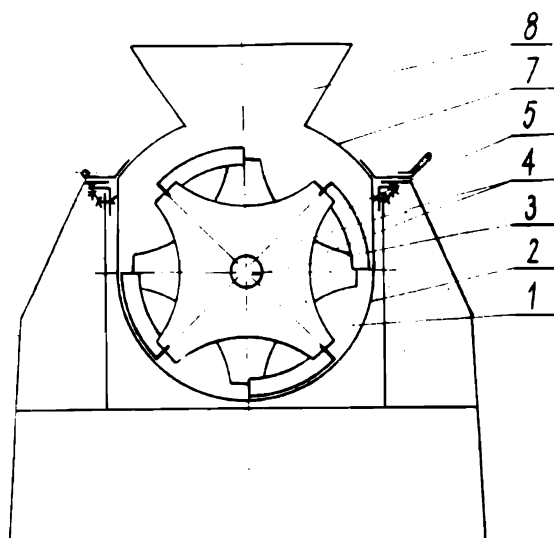


Fig. 1

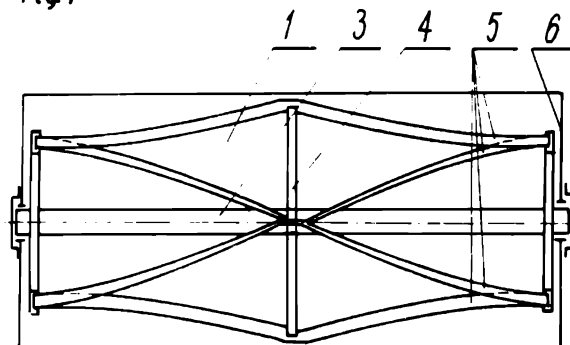


Fig. 2