

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202449233 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 26

(21) 申请号 201220071758. 0

(22) 申请日 2012. 02. 28

(73) 专利权人 周保东

地址 252000 山东省聊城市东昌府区利民东
路 17 号内 1 号楼 2 单元 403 室

(72) 发明人 周保东

(51) Int. Cl.

B65B 9/067(2012. 01)

B65B 57/00(2006. 01)

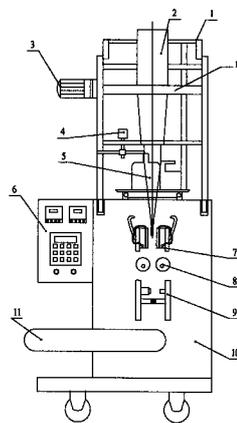
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机

(57) 摘要

本实用新型公开的一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机,其具稳定走片、准确滴药、正确下片成品,效率高和造价成本低的特点。其包括主机体和设置于主机体上方的卷材放置架、成型器,卷材放置架上设置有拉膜装置,成型器下方设置有热封制袋装置,其下方设置拉袋器装置,拉袋器装置下方设置花刀切袋器,花刀切袋器下方设置成品输送皮带。本实用新型的积极效果在于:各个功能部分的位置安排,配电控制器根据行程特点进行编程,控制各个部分的驱动电机,使整机协同工作。



1. 一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机,包括主机体(10)和设置于主机体(10)上方的卷材放置架(1)、成型器(5),卷材放置架(1)上设置有拉膜装置,其特征在于:成型器(5)下方设置有热封制袋装置(7),其下方设置拉袋器装置(8),拉袋器装置(8)下方设置花刀切袋器(9),花刀切袋器(9)下方设置成品输送皮带(11)。

2. 根据权利要求1所述的电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机,其特征在于:主机体(10)侧面设置配电控制器(6)、拉膜装置包括设置于卷材放置架(1)上的拉膜电机(3)于拉拽卷材(2)进入成型位置的辊对(12),拉膜装置下方设置用于感应卷材(2)移动位置的光标检测装置(4);光标检测装置(4)连接配电控制器(6),用于产生控制信号;配电控制器(6)分别控制连接拉膜电机(3)以及各个部分的驱动电机。

3. 根据权利要求2所述的电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机,其特征在于:所述配电控制器(6)采用SC2463转换管理芯片。

一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及包装机械技术领域，具体为一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机。

技术背景：

[0002] 电子加热蚊香片已走进当今人们的生活，需求量越来越大，而电子加热蚊香片的包装一直由卧式包装机所垄断，但是它们存在造价高、成品多排不方便使用等缺陷。目前还没有一种操作效率高，维护简便，定量准确，可以单排成片的、实用性强的包装设备。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机，其具稳定走片、准确滴药、正确下片成品，效率高和造价成本低的特点。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案是：

[0005] 一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机，包括主机体和设置于主机体上方的卷材放置架、成型器，卷材放置架上设置有拉膜装置，成型器下方设置有热封制袋装置，其下方设置拉袋器装置，拉袋器装置下方设置花刀切袋器，花刀切袋器下方设置成品输送皮带。

[0006] 主机体侧面设置配电控制器、拉膜装置包括设置于卷材放置架上的拉膜电机于拉拽卷材进入成型位置的辊对，拉膜装置下方设置用于感应卷材移动位置的光标检测装置；光标检测装置连接配电控制器，用于产生控制信号；配电控制器分别控制连接拉膜电机以及各个部分的驱动电机。

[0007] 所述配电控制器采用 SC2463 转换管理芯片。

[0008] 本实用新型的积极效果在于：各个功能部分的位置安排，配电控制器根据行程特点进行编程，控制各个部分的驱动电机，使整机协同工作。

附图说明：

[0009] 图 1：本实用新型一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机结构简图。

具体实施方式：

[0010] 图 1 所示意，一种电加热蚊香片的连续滴药连袋立式包装机，包括主机体 10 和设置于主机体 10 上方的卷材放置架 1、成型器 5，卷材放置架 1 上设置有拉膜装置，成型器 5 下方设置有热封制袋装置 7，其下方设置拉袋器装置 8，拉袋器装置 8 下方设置花刀切袋器 9，花刀切袋器 9 下方设置成品输送皮带 11。主机体 10 侧面设置配电控制器 6、拉膜装置包括设置于卷材放置架 1 上的拉膜电机 3 于拉拽卷材 2 进入成型位置的辊对 12，拉膜装置下方设置用于感应卷材 2 移动位置的光标检测装置 4；光标检测装置 4 连接配电控制器 6，用于产生控制信号；配电控制器 6 分别控制连接拉膜电机 3 以及各个部分的驱动电机。所述

配电控制器 6 采用 SC2463 转换管理芯片。配电控制器根据行程特点进行编程,控制各个部分的驱动电机,使整机协同工作。

[0011] 以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

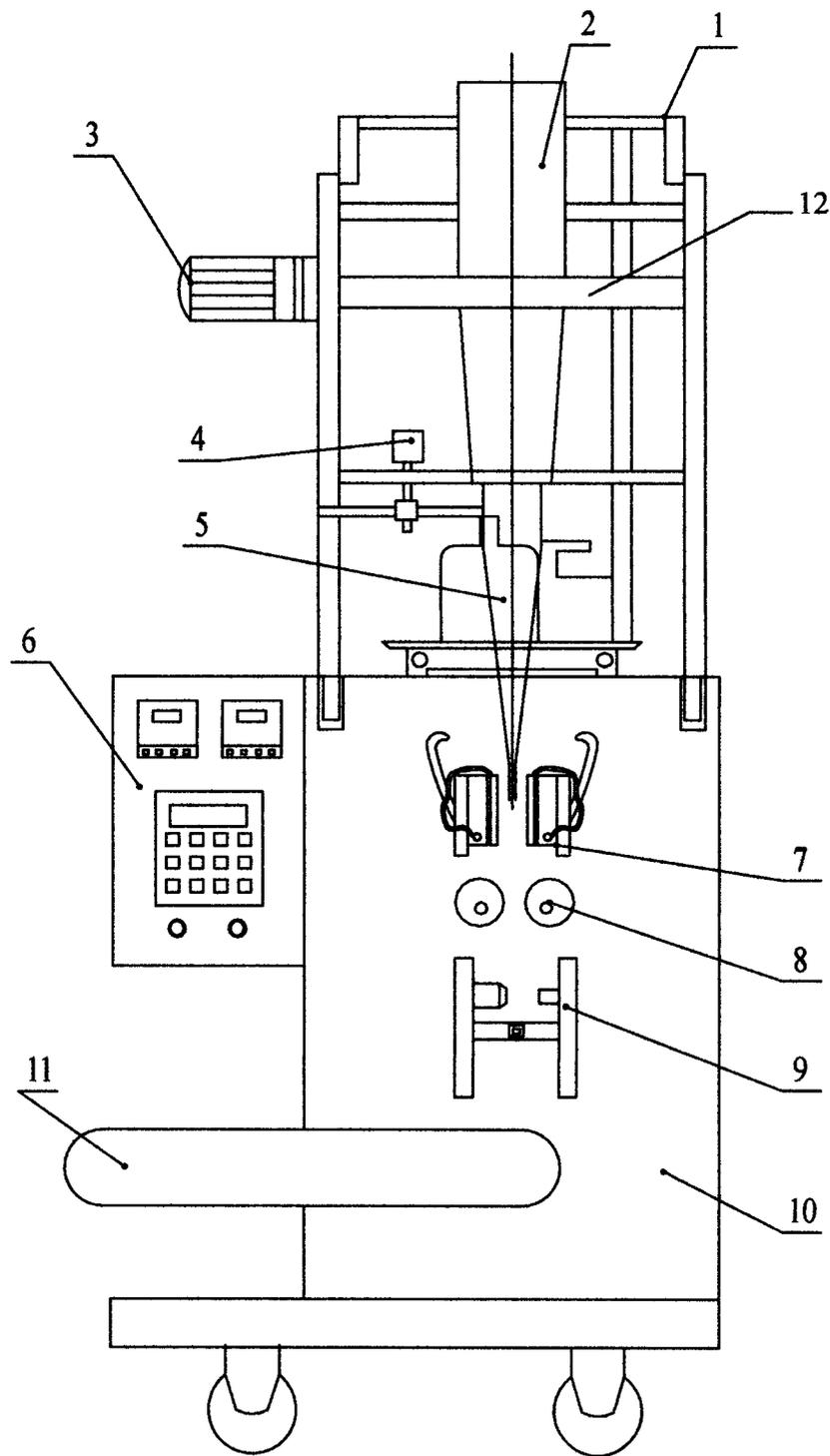


图 1