

公告本

301756

申請日期	84.11.15
案 號	84112070
類 別	Int. Cl. H01H 85/165

A4
C4

301756

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	一種加裝的熔絲附件中之熔絲盒封合設計
	英 文	Fuse box closure in a built-on fuse accessory
二、發明 創作人	姓 名	1. 富雷德瑞屈史屈維皮 (Friedrich Schweppe) 2. 岡特-加斯塔夫哈貝克 (Gunter-Gustav Harbecke) 3. 哈姆特史帕克 (Helmut Spack)
	國 籍	1-3 皆屬德國
	住、居所	1. 德國伊帕特休森 D-64859 瓦德街 27 號 2. 德國爾蘭西 D-63526 布魯屈可貝勒街 27 號 3. 德國亞斯卻芬柏格 D-63739 古德斯伯格 7 號
三、申請人	姓 名 (名稱)	西門斯股份有限公司 SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
	國 籍	德國
	住、居所 (事務所)	德國慕尼黑 80333 威田巴契廣場 2 號
	代 表 人 姓 名	1. 納特布斯克 (Natebusch) 2. 歐姆克 (Ohmke)

301756

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大 類：
I P C 分類：

A6

B6

本案已向：

德 國 (地 區) 申 請 專 利 , 申 請 日 期 : 案 號 : , ☐ 有 ☐ 無 主 張 優 先 權
1994 年 11 月 18 日 P4442363.2

有關微生物已寄存於：

，寄存日期：

，寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

-2a-

五、發明說明(1)

本發明係有關一種加裝在負載切斷開關系統中的熔絲附件中之熔絲盒封合設計，包括一可拆裝閉合熔絲盒之熔絲蓋，一容置燒斷熔絲的連接栓之熔絲挾持件，燒斷熔絲可拆裝地連接至熔絲盒。

此型熔絲盒之封合設計最初之說明係由 DE-A4116054 號(專利)所揭示。此種能以熔絲蓋封合之熔絲盒有一圓錐形環週部，於熔絲蓋內封合在 V 型環狀槽溝內。位於熔絲盒環週部內表層及熔絲蓋 V 型環狀槽溝表層之間有一封合裝置，藉熔絲蓋於熔絲盒內外之間用作流體封合及電力封合。熔絲蓋本身藉緊固螺釘可拆卸地連接至熔絲盒。

本發明目的實際是要簡化熔絲盒設計，特別是要改進電力區之封合設計。本發明之目的可藉以下特點來達成之：

- 1.1 熔絲盒有一圓筒環狀槽溝，位於側邊面對熔絲蓋之位置。
- 1.2 熔絲蓋有一較寬斷面之圓筒環狀等高線，位於側邊面對熔絲盒之位置。
- 1.3 圓筒環狀等高線之構形係在密封狀態中，只有熔絲盒之筒狀環形槽溝之縱剖面以自成封閉方式包圍熔絲蓋之筒狀環形等高線。

以此方式結構而成之熔絲盒，其中熔絲盒與熔絲蓋之筒狀環形槽溝的筒狀等高線縱剖面以自成封閉方式相互包圍，防止電流之電力封合代表一種阻絕作用，其發展

五、發明說明 (2)

成之阻斷效應所及比所謂貴金屬接頭更遠。在此熔絲盒封閉式中封合件基本上僅限於在平面上彼此相向之熔絲盒與熔絲蓋所涵蓋的區域。在此狀況下，無需封合錐狀圓週環形部。因為祇有熔絲盒的圓筒環形槽溝之縱剖面以自成封閉方式被熔絲蓋之圓筒環形等高線所包圍，封合蓋防止熔絲盒形成傾斜或處於裂漏狀態。因此而形成之圓筒環形等高線端部區和圓筒環形槽溝端部區為彼此不相毗連之自封狀態。

本發明結構體之優點具有以下特質：

- 2.1 熔絲盒可藉手動機械槓桿以熔絲蓋閉合之，該手動機械槓桿合為一體地設於熔絲蓋中並包含有熔絲跳閘控制裝置。
- 2.2 於密閉狀態之熔絲盒中，手動機械槓桿引致手動機械槓桿形成一閉鎖槓桿週線於熔絲盒之廣闊環形剖面上活動。

沒有螺釘之密閉藉手動機械槓桿來實現，該手動機械槓桿以整體狀態配置在熔絲蓋中並於密閉狀態中與鎖緊槓桿週線在熔絲盒之廣闊剖面上一起動作。燒斷熔絲之脫出方法簡單，無需以螺釘手動鎖緊，僅簡單地以打開設於熔絲蓋內如整體之旋軸性手動機械槓桿即可。

本發明之細節將藉圖式實施例作詳細說明，其中僅有本發明之重要部份才作剖面圖解說明。

圖式之簡單說明

第1圖係本發明一實施例之熔絲盒(SK)剖面圖。

由一剖面圖解實施例所顯示之熔絲盒(SK)可以熔絲蓋(SD)關閉之。熔絲盒(SK)有一圓筒環狀槽溝(IN)及配置

五、發明說明(3)

熔絲蓋(SD)上之圓筒環狀週線(IR)，而熔絲蓋上有一如熔絲蓋整體之手動機械槓桿(GM)，形成密閉式嚙合。另外，可見到為熔絲挾持件(ST)以螺釘(未圖示)附連於熔絲蓋(SD)之上。熔絲挾持件(ST)進而連接連接夾(KK)，其中嚙合著燒斷熔絲(SS)之連接栓(KB)。終端接觸點(圖中未顯示)之電力連接係由連接夾(KK)透過連接導體(KL)來達成。更進一步可見到，在面對熔絲盒(SK)之區域，熔絲蓋(SD)設有封合件(DE)，於熔絲盒SK封合狀態下，藉熔絲蓋SD密封相對於外部的熔絲盒SK內部。

與熔絲蓋(SD)成整體結構體之手動槓桿結構裝置(GM)，設有等高水平緊固裝置(BK)，於密閉狀態下，嚙合於環形寬剖面(PE)背後。位於熔絲盒(SK)內外區間之電流阻絕層係由閉鎖於熔絲蓋(SD)及熔絲盒(SK)間之筒狀等高線來達成。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

四、中文發明摘要 (發明之名稱： 一種加裝的熔絲附件中之熔絲盒封合設計)

一種加裝在負載切斷開關系統中的熔絲附件之熔絲盒封合設計，包括一可拆裝閉合熔絲盒之熔絲蓋，一容置燒斷熔絲的連接栓之熔絲挾持件，燒斷熔絲可拆裝地連接至熔絲蓋。

熔絲盒 (SK) 於朝外之熔絲挾持件 (ST) 處，設有一筒狀環形槽溝 (ZN)，伸入其中一熔絲蓋 (SD) 之筒狀環形等高線 (ZR)，成密封狀嚙合。

英文發明摘要 (發明之名稱： Fuse box closure in a built-on fuse accessory)

Fuse box closure in a built-on fuse accessory

Fuse box closure in the built-on fuse accessory of load-break switch systems, having a fuse cover which detachably closes the fuse box, a fuse holding part for receiving the contact bolt of a blow-out fuse being detachably connected to the fuse cover.

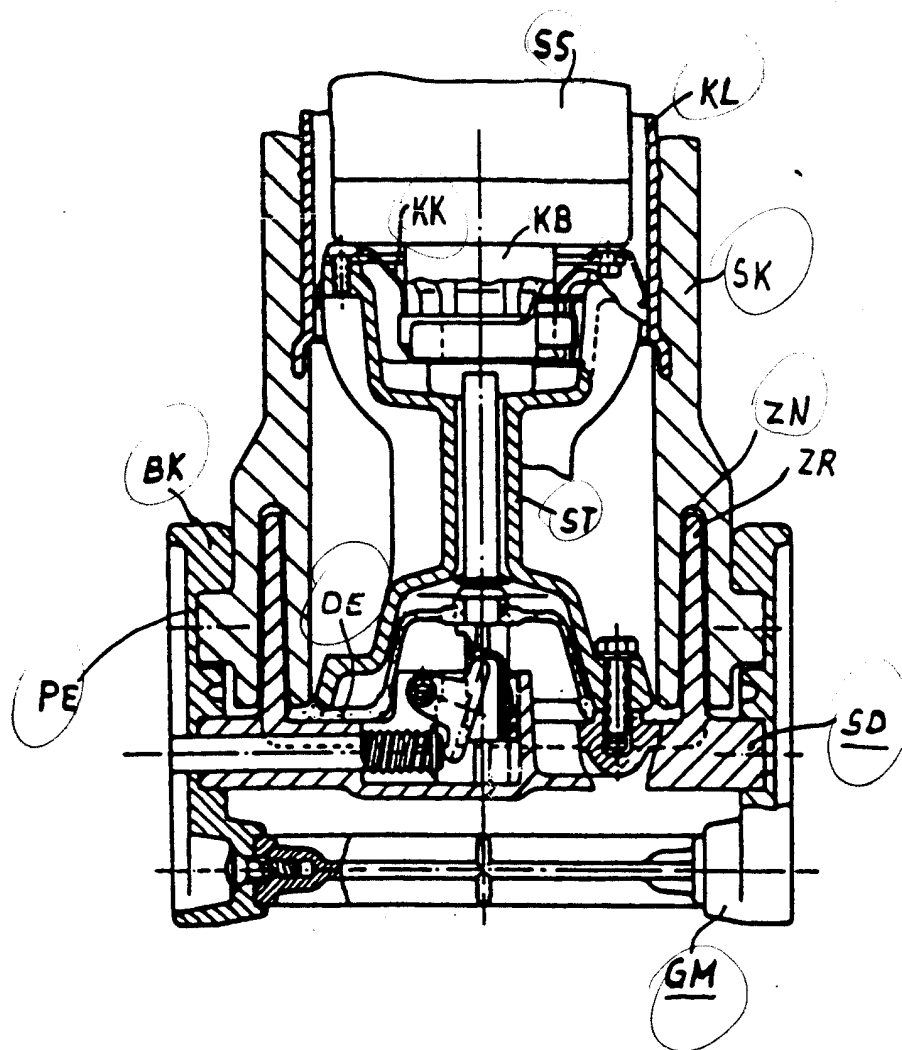
The fuse box (SK) is provided in the region of the outwardly directed fuse holder (ST) with a cylindrical annular groove (ZN) into which a cylindrical annular contour (ZR) of the fuse cover (ST) engages in the closed state.

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線



第 1 圖

六、申請專利範圍

1. 一種加裝在負載切斷開關系統中的熔絲附件中之熔絲盒封合設計，包括一可拆裝閉合熔絲盒之熔絲蓋，一容置燒斷熔絲的連接栓之熔絲挾持件，燒斷熔絲可拆裝地連接至熔絲蓋，其特徵在於：

熔絲盒 (SK) 含一筒狀環形等高線 (ZR)，位於面對熔絲蓋 (SD) 之區域；

熔絲蓋 (SD) 含一筒狀環形等高線 (ZR)，位於面對熔絲盒 (SK) 之位置；以及

筒狀環形等高線 (ZR) 之構形係在密封狀態下，僅有熔絲盒 (SK) 之筒狀環形槽溝 (ZN) 縱剖面以自成封閉方式包圍熔絲蓋 (SD) 之筒狀環形等高線 (ZR)。

2. 如申請專利範圍第 1 項之熔絲盒封合設計，其中，熔絲盒 (SK) 可藉槓桿結構裝置 (GM) 以熔絲蓋 (SD) 關合之，該槓桿結構裝置 (GM) 以整體狀態配置於熔絲蓋 (SD) 內並含有熔絲斷開控制裝置；以及

在熔絲盒 (SK) 封合狀態下，手動槓桿結構裝置 (GM) 引致等高水平緊固裝置 (BK) 在熔絲盒 (SK) 之環形寬剖面上起動。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線