



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205943601 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620929153.9

(22)申请日 2016.08.24

(73)专利权人 江西人民线缆科技集团有限公司

地址 334300 江西省上饶市工业园区A-1片
区

(72)发明人 叶茂林 张幸

(74)专利代理机构 南昌青远专利代理事务所

(普通合伙) 36123

代理人 涂志刚

(51) Int.Cl.

H01B 13/08(2006.01)

H01B 13/26(2006.01)

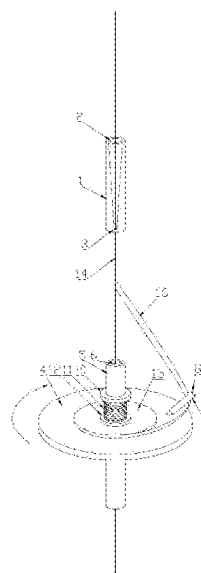
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

云母带缠绕用的绕线结构

(57)摘要

本实用新型提供一种结构设计新颖、易于实现的云母带缠绕用的绕线结构,包括可进行周向旋转的旋转盘、设置于该旋转盘中心的导向管,在所述旋转盘的中心还设置有与所述导向管内部的通孔连通的穿孔,待缠绕的线经由旋转盘的下方依次贯穿所述穿孔、导向管内部的通孔后向上引出;在所述旋转盘的圆周边上还设置有向外侧倾斜的引导杆,在该引导杆上还设置有引导轴承;在所述导向管的底部还套有旋转轴承,云母盘套在所述旋转轴承上。



1. 一种云母带缠绕用的绕线结构,其特征在于:包括可进行周向旋转的旋转盘、设置于该旋转盘中心的导向管,在所述旋转盘的中心还设置有与所述导向管内部的通孔连通的穿孔,待缠绕的线经由旋转盘的下方依次贯穿所述穿孔、导向管内部的通孔后向上引出;在所述旋转盘的圆周边上还设置有向外侧倾斜的引导杆,在该引导杆上还设置有引导轴承;在所述导向管的底部还套有旋转轴承,云母盘套在所述旋转轴承上。

2. 如权利要求1所述的云母带缠绕用的绕线结构,其特征在于:在所述导向管上还设置有用于将所述云母盘进行下压的下压机构,所述下压机构包括套在所述导向管上且用于对云母盘施加压力的下压环、与所述导向管螺纹连接的调节螺母、套在所述导向管上的弹簧,所述弹簧设置于所述下压环与所述调节螺母之间。

3. 如权利要求2所述的云母带缠绕用的绕线结构,其特征在于:还包括引导管,所述引导管设置于所述导向管的上方,且所述引导管与所述导向管同轴线设置,由导向管引出的线贯穿所述引导管内部的过线通道后向上输出。

4. 如权利要求3所述的云母带缠绕用的绕线结构,其特征在于:设置于所述引导管上的过线通道的顶端孔径大于过线通道的下端的孔径。

云母带缠绕用的绕线结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及绕线机技术领域,尤其涉及一种云母带缠绕用于的云母带缠绕用的绕线结构。

背景技术

[0002] 云母带是一种耐火绝缘材料,缠绕于电线上具有耐火和绝缘等作用,因此,将云母带高效率、高质量的缠绕于线上可提高企业的生产效率、提高其产品的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,适应现实需要,提供一种结构设计新颖、易于实现的云母带缠绕用的绕线结构。

[0004] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型所采用的技术方案为:

[0005] 设计一种云母带缠绕用的绕线结构,包括可进行周向旋转的旋转盘、设置于该旋转盘中心的导向管,在所述旋转盘的中心还设置有与所述导向管内部的通孔连通的穿孔,待缠绕的线经由旋转盘的下方依次贯穿所述穿孔、导向管内部的通孔后向上引出;在所述旋转盘的圆周边上还设置有向外侧倾斜的引导杆,在该引导杆上还设置有引导轴承;在所述导向管的底部还套有旋转轴承,云母盘套在所述旋转轴承上。

[0006] 优选的,在所述导向管上还设置有用于将所述云母盘进行下压的下压机构,所述下压机构包括套在所述导向管上且用于对云母盘施加压力的下压环、与所述导向管螺纹连接的调节螺母、套在所述导向管上的弹簧,所述弹簧设置于所述下压环与所述调节螺母之间。

[0007] 优选的,还包括引导管,所述引导管设置于所述导向管的上方,且所述引导管与所述导向管同轴线设置,由导向管引出的线贯穿所述引导管内部的过线通道后向上输出。

[0008] 优选的,设置于所述引导管上的过线通道的顶端孔径大于过线通道的下端的孔径。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:

[0010] 本设计其结构设计新颖、易于实现,通过本结构的设计在应用中可将云母带轻松、高效、高质量的缠绕于线上,有助于提高企业的生产效率及产品的质量。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的主要结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的使用状态主要结构示意图;

[0013] 图中:1.引导管;2.过线通道的顶端;3.过线通道的下端;4.旋转盘;5.导向管;6.穿孔;7.旋转轴承;8.引导杆;9.引导轴承;10.调节螺母;11.弹簧;12.下压环;14.线;15.云母盘;16.云母带。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明：

[0015] 实施例1：一种云母带缠绕用的绕线结构，参见图1，图2；它包括可进行周向旋转的旋转盘4、设置于该旋转盘4中心的导向管5，本设计还在所述旋转盘4的中心还设置有与所述导向管4内部的通孔6连通的穿孔，在所述旋转盘4的圆周边上还设置有向外侧倾斜的引导杆8，在该引导杆8上还设置有引导轴承9；在所述导向管5的底部还套有旋转轴承7，在使用中，云母盘15套在所述旋转轴承9上。优选的，本设计还在所述导向管5上还设置有用于将所述云母盘15进行下压的下压机构，具体的，所述的下压机构包括套在所述导向管5上且用于对云母盘15施加压力的下压环12、与所述导向管5螺纹连接的调节螺母10、套在所述导向管上的弹簧11，所述弹簧11设置于所述下压环12与所述调节螺母10之间，通过弹簧对下压环施加压力可以防止云母盘在旋转时向上移动；进一步的，本设计它还包括引导管1，所述引导管1设置于所述导向管5的上方，且所述引导管1与所述导向管1同轴线设置，优选的，设置于所述引导管上的过线通道的顶端2孔径大于过线通道的下端3的孔径。

[0016] 本结构在应用中，待缠绕的线14经由旋转盘4的下方依次贯穿所述穿孔、导向管5内部的通孔6后向上引出，而后由导向管1引出的线贯穿所述引导管内部的过线通道后向上输出；而云母盘15上的云母带16的前端绕过引导轴承9后固定于线14上，而后待缠绕的线14向上运动，其旋转盘进行旋转，此后，云母盘随着旋转盘亦进行旋转，而此时，云母带16可缠绕于线14上，需注意的是，在旋转盘旋转的时候，其云母盘并不是固定于旋转盘上的，其云母盘通过云母带的拉力可绕旋转轴承相对其旋转盘进行自传，通过上述动作即可将云母带高效率、高质量的缠绕于线14上。

[0017] 本实用新型的实施例公布的是较佳的实施例，但并不局限于此，本领域的普通技术人员，极易根据上述实施例，领会本实用新型的精神，并做出不同的引申和变化，但只要不脱离本实用新型的精神，都在本实用新型的保护范围内。

