



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211355995 U

(45)授权公告日 2020.08.28

(21)申请号 201922256825.0

F27D 7/06(2006.01)

(22)申请日 2019.12.16

F27D 3/12(2006.01)

F27D 15/00(2006.01)

(73)专利权人 山东锋源精工科技有限公司

地址 262100 山东省潍坊市安丘市大汶河
旅游开发区206国道北侧东城创业产
业园

(72)发明人 周春姗 姜玉伟 刘燕清

(74)专利代理机构 北京化育知识产权代理有限
公司 11833

代理人 尹均利

(51)Int.Cl.

A61C 13/083(2006.01)

F27B 17/02(2006.01)

F27D 1/02(2006.01)

F27D 5/00(2006.01)

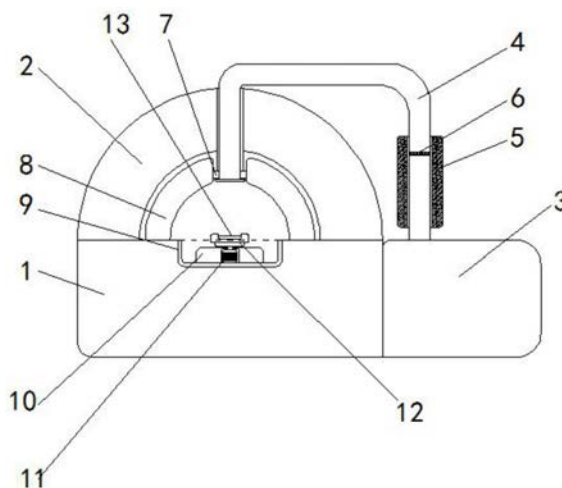
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种义齿加工用烤瓷炉

(57)摘要

本实用新型涉及烤瓷技术领域,且公开了一种义齿加工用烤瓷炉,包括基座,所述基座的顶部固定安装有炉罩。该义齿加工用烤瓷炉,承接烤瓷牙的是烤瓷网,烤瓷网的材质为碳化钨,保证烤瓷网不会被损害,高温热量可以从烤瓷网的底部渗透,保证烤瓷牙的受热均匀,此外,烤瓷座与慢速烤瓷电机的输出轴固定连接,烧制时启动慢速烤瓷电机让烤瓷牙旋转,进一步保证烤瓷牙更加均匀的受热,从而有效的提升烤瓷牙的品质,增长了烤瓷牙的使用年限,在真空管的表面固定安装加热套,配上真空泵的内壁固定安装的与加热套匹配的加热过滤网,能够有效的将炉内空气中的水分和杂质蒸发过滤,有效的保证了真空泵的使用性能。



1. 一种义齿加工用烤瓷炉,包括基座(1),其特征在于:所述基座(1)的顶部固定安装有炉罩(2),所述基座(1)的右侧固定安装有真空泵(3),所述真空泵(3)的顶部固定连接有与炉罩(2)固定连接的真空管(4),所述真空管(4)的表面固定安装有加热套(5),所述真空泵(3)的内壁固定安装有与加热套(5)匹配的加热过滤网(6),所述真空管(4)远离真空泵(3)的一端的表面固定安装有密封环(7),所述炉罩(2)的内壁固定安装有微波加热板(8),所述基座(1)的顶部活动安装有储料抽屉(9),所述储料抽屉(9)的顶部固定安装有隔热保护块(10),所述隔热保护块(10)的内部固定安装有慢速烤瓷电机(11),所述慢速烤瓷电机(11)输出轴的顶部固定安装有烤瓷座(12),所述烤瓷座(12)的内部固定安装有烤瓷网(13),所述烤瓷网(13)的正面固定安装有抽屉推板(14),所述储料抽屉(9)靠近抽屉推板(14)一端的表面固定安装有密封垫(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种义齿加工用烤瓷炉,其特征在于:所述炉罩(2)的形状为半球形,炉罩(2)的内部开设有与真空管(4)对应的管孔,炉罩(2)的材质为耐高温玻璃。

3. 根据权利要求1所述的一种义齿加工用烤瓷炉,其特征在于:所述微波加热板(8)的形状为四十五度夹角的半弧扇形,微波加热板(8)的数量为六块。

4. 根据权利要求1所述的一种义齿加工用烤瓷炉,其特征在于:所述基座(1)的形状为矩形,基座(1)的顶部开设有与储料抽屉(9)对应的抽屉槽,储料抽屉(9)的材质为不锈钢。

5. 根据权利要求1所述的一种义齿加工用烤瓷炉,其特征在于:所述加热套(5)的形状为管状,加热套(5)与加热过滤网(6)电连接,加热过滤网(6)的材质为不锈钢。

6. 根据权利要求1所述的一种义齿加工用烤瓷炉,其特征在于:所述烤瓷座(12)的材质为碳化钨,烤瓷座(12)的顶部开设有凹槽,凹槽左右两侧的内壁与烤瓷网(13)固定连接,烤瓷网(13)的材质为碳化钨。

一种义齿加工用烤瓷炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烤瓷技术领域，具体为一种义齿加工用烤瓷炉。

背景技术

[0002] 随着生活水平的提高，烤瓷牙已越来越被口腔患者所接受，烤瓷牙是一种在牙体外部用烤瓷来达到与真牙的颜色和功能相仿的修复方法，在义齿的表面覆盖与天然牙相似的低熔瓷粉，然后在真空高温烤瓷炉中烧结熔附而成，因而烤瓷义齿具有金属的强度和美观以及逼真的形态，烤瓷牙是恢复牙齿缺损及达到功能和美观要求的修复牙冠，从结构上分内冠和釉面瓷层，从质地上分为金属内冠、和全瓷内冠烤瓷，而烤瓷炉是烤瓷牙制作的专用设备。

[0003] 由于在烤瓷过程中需要提供真空环境，因此真空泵成为必须的设备，真空泵的好坏直接影响到烤瓷炉的使用，由于在抽真空过程中，会含有水气或其他杂质，这些杂质会破坏真空泵的使用性能，从而影响烤瓷炉的使用，此外现有的烤瓷炉在烤瓷过程中加热不够均匀，尤其是烤瓷牙与接触面接触的部位不能与烤瓷牙其他部位同时受热，会导致烤瓷牙的品质不够好，使用年限也会随之减少，故此本实用新型提出了一种义齿加工用烤瓷炉来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种义齿加工用烤瓷炉，具备空气除湿过滤，烤瓷均匀等优点，解决了空气中的水气或其他杂质影响烤瓷炉的使用，并且烤瓷牙与接触面接触的部位不能与烤瓷牙其他部位同时受热，导致加热不均，会导致烤瓷牙的品质不够好，使用年限也会随之减少的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述空气除湿过滤，烤瓷均匀的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种义齿加工用烤瓷炉，包括基座，所述基座的顶部固定安装有炉罩，所述基座的右侧固定安装有真空泵，所述真空泵的顶部固定连接有与炉罩固定连接的真空管，所述真空管的表面固定安装有加热套，所述真空泵的内壁固定安装有与加热套匹配的加热过滤网，所述真空管远离真空泵的一端的表面固定安装有密封环，所述炉罩的内壁固定安装有微波加热板，所述基座的顶部活动安装有储料抽屉，所述储料抽屉的顶部固定安装有隔热保护块，所述隔热保护块的内部固定安装有慢速烤瓷电机，所述慢速烤瓷电机输出轴的顶部固定安装有烤瓷座，所述烤瓷座的内部固定安装有烤瓷网，所述烤瓷网的正面固定安装有抽屉推板，所述储料抽屉靠近抽屉推板的一端的表面固定安装有密封垫。

[0008] 优选的，所述炉罩的形状为半球形，炉罩的内部开设有与真空管对应的管孔，炉罩的材质为耐高温玻璃。

[0009] 优选的，所述微波加热板的形状为四十五度夹角的半弧扇形，微波加热板的数量

为六块。

[0010] 优选的,所述基座的形状为矩形,基座的顶部开设有与储料抽屉对应的抽屉槽,储料抽屉的材质为不锈钢。

[0011] 优选的,所述加热套的形状为管状,加热套与加热过滤网电连接,加热过滤网的材质为不锈钢。

[0012] 优选的,所述烤瓷座的材质为碳化钨,烤瓷座的顶部开设有凹槽,凹槽左右两侧的内壁与烤瓷网固定连接,烤瓷网的材质为碳化钨。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种义齿加工用烤瓷炉,具备以下有益效果:

[0015] 该义齿加工用烤瓷炉,通过用耐高温玻璃制作的炉罩既可以承受一千多摄氏度的高温,不会在微波加热板融化,又可以通过炉罩看到其内部烤瓷牙的具体烧制情况,此外承接烤瓷牙的是烤瓷网,烤瓷网的材质为碳化钨,保证烤瓷网不会被损害,高温热量可以从烤瓷网的底部渗透,保证烤瓷牙的受热均匀,此外,烤瓷座与慢速烤瓷电机的输出轴固定连接,烧制时启动慢速烤瓷电机让烤瓷牙旋转,进一步保证烤瓷牙更加均匀的受热,从而有效的提升烤瓷牙的品质,增长了烤瓷牙的使用年限,在真空管远离真空泵的一端的表面固定安装的密封环加上储料抽屉靠近抽屉推板的一端的表面固定安装的密封垫能够保证当储料抽屉闭合后,能够有效的保证炉内气密性,最后,在真空管的表面固定安装加热套,配上真空泵的内壁固定安装的与加热套匹配的加热过滤网,能够有效的将炉内空气中的水分和杂质蒸发过滤,有效的保证了真空泵的使用性能,故此本实用新型提出了一种义齿加工用烤瓷炉。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型储料抽屉俯视结构示意图。

[0018] 图中:1基座、2炉罩、3真空泵、4真空管、5加热套、6加热过滤网、7密封环、8微波加热板、9储料抽屉、10隔热保护块、11慢速烤瓷电机、12烤瓷座、13烤瓷网、14抽屉推板、15密封垫。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-2,一种义齿加工用烤瓷炉,包括基座1,基座1的顶部固定安装有炉罩2,炉罩2的形状为半球形,炉罩2的内部开设有与真空管4对应的管孔,炉罩2的材质为耐高温玻璃,基座1的右侧固定安装有真空泵3,真空泵3的顶部固定连接有与炉罩2固定连接的真空管4,真空管4的表面固定安装有加热套5,真空泵3的内壁固定安装有与加热套5匹配的加热过滤网6,加热套5的形状为管状,加热套5与加热过滤网6电连接,加热过滤网6的材质为不锈钢,真空管4远离真空泵3的一端的表面固定安装有密封环7,炉罩2的内壁固定安装

有微波加热板8,微波加热板8的形状为四十五度夹角的半弧扇形,微波加热板8的数量为六块,基座1的顶部活动安装有储料抽屉9,基座1的形状为矩形,基座1的顶部开设有与储料抽屉9对应的抽屉槽,储料抽屉9的材质为不锈钢,储料抽屉9的顶部固定安装有隔热保护块10,隔热保护块10的内部固定安装有慢速烤瓷电机11,慢速烤瓷电机11的型号为Y90L-2,慢速烤瓷电机11输出轴的顶部固定安装有烤瓷座12,烤瓷座12的内部固定安装有烤瓷网13,烤瓷座12的材质为碳化钨,烤瓷座12的顶部开设有凹槽,凹槽左右两侧的内壁与烤瓷网13固定连接,烤瓷网13的材质为碳化钨,烤瓷网13的正面固定安装有抽屉推板14,储料抽屉9靠近抽屉推板14的一端的表面固定安装有密封垫15。

[0021] 综上所述,该义齿加工用烤瓷炉,通过用耐高温玻璃制作的炉罩2既可以承受一千多摄氏度的高温,不会在微波加热板8融化,又可以通过炉罩2看到其内部烤瓷牙的具体烧制情况,此外承接烤瓷牙的是烤瓷网13,烤瓷网13的材质为碳化钨,保证烤瓷网13不会被损害,高温热量可以从烤瓷网13的底部渗透,保证烤瓷牙的受热均匀,此外,烤瓷座12与慢速烤瓷电机11的输出轴固定连接,烧制时启动慢速烤瓷电机11让烤瓷牙旋转,进一步保证烤瓷牙更加均匀的受热,从而有效的提升烤瓷牙的品质,增长了烤瓷牙的使用年限,在真空管4远离真空泵3的一端的表面固定安装的密封环7加上储料抽屉9靠近抽屉推板14的一端的表面固定安装的密封垫15能够保证当储料抽屉9闭合后,能够有效的保证炉内气密性,最后,在真空管4的表面固定安装加热套5,配上真空泵3的内壁固定安装的与加热套5匹配的加热过滤网6,能够有效的将炉内空气中的水分和杂质蒸发过滤,有效的保证了真空泵3的使用性能,故此本实用新型提出了一种义齿加工用烤瓷炉。

[0022] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

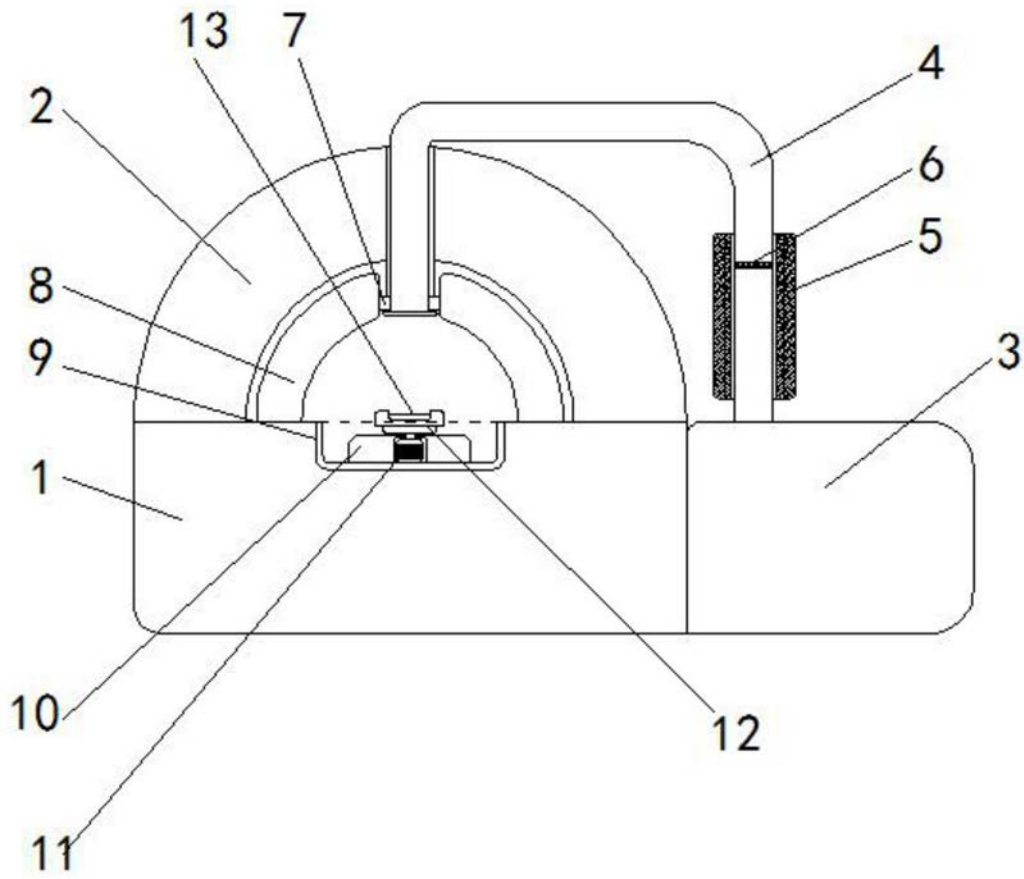


图1

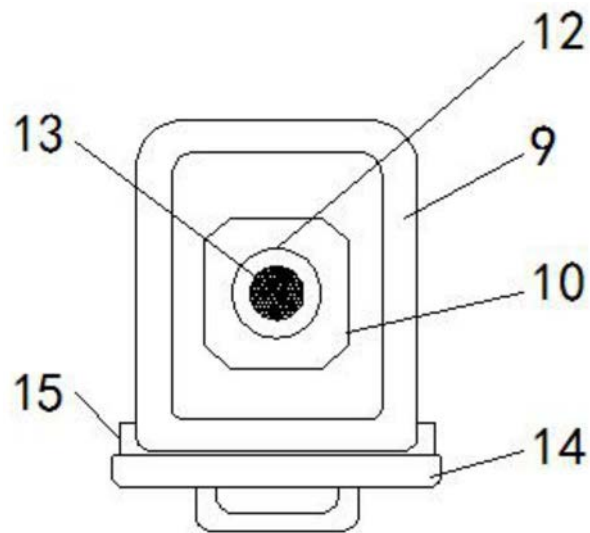


图2