

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **2 374 893**

②1 Número de solicitud: 201031252

⑤1 Int. Cl.:

B68B 3/04 (2006.01)

A01K 27/00 (2006.01)

①2

SOLICITUD DE PATENTE

A1

④2 Fecha de presentación: **13.08.2010**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **23.02.2012**

④3 Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
23.02.2012

⑦1 Solicitante/s: **Francisco Javier León Montesinos
Leonardo da Vinci, 68 - 2º A
41720 Los Palacios y Villafraña, Sevilla, ES**

⑦2 Inventor/es: **León Montesinos, Francisco Javier**

⑦4 Agente: **No consta**

⑤4 Título: **Procedimiento de fabricación de Collerón Inglés perfeccionado.**

⑤7 Resumen:

Procedimiento de fabricación de Collerón Inglés perfeccionado.

Nuevo procedimiento de fabricación de Collerón Inglés que proporciona un producto final del que resulta un mejor contacto con la piel del animal, con la siguiente composición FORMA E-284 (mezcla de polioles con grupos reactivos OH, conteniendo catalizadores espandentes y agentes estabilizadores de la espuma), y FORMA PO-9 (prepolímero de poliuretano e isocianato conformando una mezcla en una relación 100:450), vertiendo ambos productos dentro de un recipiente y se favorece la mezcla de ambos removiéndolos; se vierte el producto resultante en el molde del collarón y se cierra su tapadera; y transcurrida una hora aproximadamente se extrae del molde y el producto resultante está listo para que pueda ser forrado de cuero o de otro material.

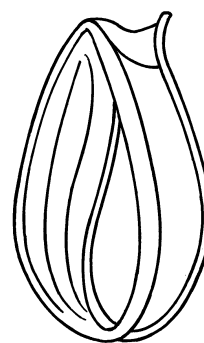


Fig.1

DESCRIPCIÓN

Procedimiento de fabricación de Collerón Inglés perfeccionado.

5 Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a nuevo procedimiento de fabricación del Collerón Inglés que proporciona un producto final del que resulta un mejor contacto con la piel del animal.

Antecedentes en el estado de la técnica

Ya se conocen elementos de enganche para colleras de animales que mantienen a dicha collera, realizadas en fleje, cuero, cadenas, etc., alrededor del cuello del animal para que éste quede atado, siendo por otro lado dichos enganches de soldado rápido para facilitar y acelerar el manejo del ganado.

En particular, atendiendo al estado de la técnica en la fabricación de enganches de collera inglesa, existen en el mercado collarones fabricados en Nea. A modo de introducción, la Nea es una planta herbácea de la familia de las labiadas, con tallos torcidos, velludos y ramosos, de cuatro a seis decímetros de longitud; hojas pecioladas, rugosas, ovales, aserradas por el margen, lanuginosas, de color verdinegro por encima y blanquecino por debajo; flores blancas o purpúreas en racimos colgantes, y fruto seco y capsular.

El uso de esta planta en la fabricación de collarones presenta el inconveniente de que con el paso del tiempo se apolillan y acaban deteriorándose. Adicionalmente presentan un contacto demasiado rígido con la piel del animal que, en ocasiones, provoca molestias o roces en el mismo.

Así, el "Procedimiento de fabricación de Collerón Inglés perfeccionado" proporciona, en su resultado final, un producto fabricado a partir de unos nuevos materiales y proceso de obtención que aportan respecto al estado de la técnica una mejor adaptación al cuello del animal, al presentar un contacto que se adapta mejor a su forma y, por tanto, le resulta mucho más confortable.

Explicación de la invención

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores la invención propone el uso de los siguientes productos:

- A. FORMA E-284: mezcla de polioles con grupos reactivos OH, conteniendo catalizadores, espandentes y agentes estabilizadores de la espuma.
- B. FORMA PO-9: prepolímero de poliuretano e isocianato conformando una mezcla en una relación 100:450.

Así, a partir de los citados productos se lleva a cabo el proceso de fabricación según las siguientes etapas:

1. Se toman 1.55 Kg. de FORMA E-284 y 0.345 Kg. de FORMA PO-9.
2. A continuación se vierten ambos productos dentro de un recipiente y se favorece la mezcla de ambos removiéndolos durante 30 segundos aproximadamente.
3. Acto seguido se vierte el producto resultante en el molde del collarón y se cierra su tapadera.
4. Transcurrida una hora aproximadamente se extrae del molde y el producto resultante está listo para que pueda ser forrado de cuero o de otro material.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento se acompaña como parte integrante de dicha descripción, la figura que se relaciona a continuación:

La figura 1.- Vista en perspectiva principal del "Collerón Inglés" resultante.

ES 2 374 893 A1

Ejemplo de realización preferente

A modo de ejemplo de realización preferente de la “Procedimiento de fabricación de Collerón Inglés perfeccionado” el mismo se puede llevar a cabo a partir de los siguientes productos:

- A. FORMA E-284: mezcla de polioles con grupos reactivos OH, conteniendo catalizadores, espandentes y agentes estabilizadores de la espuma.
- C. FORMA PO-9: prepolímero de poliuretano e isocianato conformando una mezcla en una relación 100:450.

Así a partir de los productos descritos se lleva a cabo su proceso de fabricación según las siguientes etapas:

- A. Se toman 1.55 Kg. de FORMA E-284 y 0.345 Kg. de FORMA PO-9.
- B. A continuación se vierten ambos productos dentro de un recipiente y se favorece la mezcla de ambos removiéndolos durante 30 segundos.
- C. Acto seguido se vierte el producto resultante en el molde del collarón y se cierra su tapadera.
- D. Transcurrida una hora aproximadamente se extrae del molde.
- E. Por último, el producto resultante se forra en cuero conformando el collarón objeto del proceso de fabricación tal y como se aprecia en la figura 1.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan. La tecnología que lo implemente, el diseño, las dimensiones de los elementos descritos y los materiales empleados en su fabricación serán susceptibles de variación siempre y cuando ello no suponga una alteración en la esencialidad del invento.

REIVINDICACIONES

1. Procedimiento de fabricación de Collerón Inglés perfeccionado **caracterizado** por su proceso de fabricación a partir de los siguientes productos:

A. FORMA E-284: mezcla de polioles con grupos reactivos OH, conteniendo catalizadores, espandentes y agentes estabilizadores de la espuma.

B. FORMA PO-9: prepolímero de poliuretano e isocianato conformando una mezcla en una relación 100:450.

2. Procedimiento de fabricación de Collerón Inglés perfeccionado según 1, **caracterizado** por su proceso de fabricación según las siguientes etapas:

A. Se toman 1.55 Kg. de FORMA E-284 y 0.345 Kg. de FORMA PO-9.

B. A continuación se vierten ambos productos dentro de un recipiente y se favorece la mezcla de ambos removiéndolos durante 30 segundos aproximadamente.

C. Acto seguido se vierte el producto resultante en el molde del collarón y se cierra su tapadera.

D. Transcurrida una hora aproximadamente se extrae del molde y el producto resultante está listo para que pueda ser forrado de cuero o de otro material.

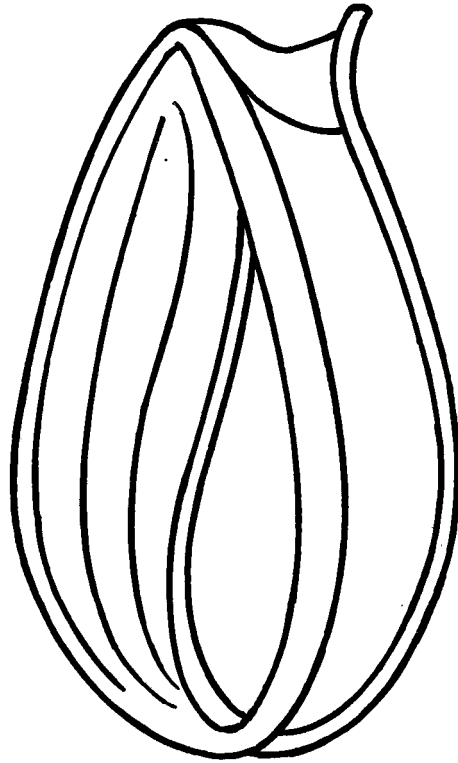


Fig.1



OFICINA ESPAÑOLA
DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

②① N.º solicitud: 201031252

②② Fecha de presentación de la solicitud: 13.08.2010

③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑤① Int. Cl.: **B68B3/04** (2006.01)
A01K27/00 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	US 4543247 A (VON BITTERA M. et al.) 24.09.1985, ejemplos; columna 10, líneas 1-22.	1,2
X	US 3918407 A (GREENBERG J.) 11.11.1975, ejemplo 10.	1,2
A	FR 2649390 A1 (JUNIEN CAMILLE) 11.01.1991, resumen.	1,2

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
01.12.2011

Examinador
M. C. Bautista Sanz

Página
1/4

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B68B, A01K

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 01.12.2011

Declaración**Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)**

Reivindicaciones 1,2

Reivindicaciones

SI**NO****Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)**

Reivindicaciones

Reivindicaciones 1,2

SI**NO**

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	US 4543247 A (VON BITTERA M. et al.)	24.09.1985
D02	US 3918407 A (GREENBERG J.)	11.11.1975

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la invención es un procedimiento de fabricación de un collarón inglés de poliuretano.

El documento D01 divulga un procedimiento de fabricación de un collar de poliuretano para animales que consiste en el producto de reacción de un poliisocianato con un compuesto poliol además de componentes adicionales tales como catalizadores y estabilizadores del pH. Las condiciones de reacción se pueden variar para obtener poliuretano compacto o espumado (Ver ejemplos; columna 10, líneas 1-22).

El documento D02 divulga un procedimiento de fabricación de un collar de poliuretano para animales que consiste en hacer reaccionar un poliol con diisocianato de tolueno, laurato de dibutilo (catalizador) y 2-bromopropanol (control porosidad superficial) (Ver ejemplo 10).

Si bien el objeto final obtenido en los documentos D01 o D02 es distinto del collarón obtenido en la solicitud y se podría reconocer novedad, no es posible reconocer actividad inventiva dado que el procedimiento aplicado es el mismo (un procedimiento conocido de reacción de polioles con isocianato para dar poliuretano) y sólo se requiere la adaptación al objeto final. Un experto en la materia, conociendo las condiciones de formación de un poliuretano podría desarrollar el procedimiento para la obtención de un objeto particular, esto es, un collarón inglés.

Por lo tanto, la invención definida en las reivindicaciones 1 y 2 carece de actividad inventiva (Art. 8.1. de la ley 11/1986 de patentes).