



NORGE

[NO]

[A] (11) PATENTSØKNAD NR. 801051
SAMMENDRAG

STYRET FOR DET
INDUSTRIELLE RETTSVERN

(51) Int. Cl.³ B 29 F 1/00

(21) Patentsøknad nr. 801051
(22) Inngitt 11.04.80
(23) Løpedag 11.04.80

(86) Internasjonal søknad nr.: -
Internasjonal inngivelsesdag: -
Videreført: -

(41) Alment tilgjengelig fra 13.10.80

(71)(73) Søker/Patenthaver AECI LIMITED,
16th Floor, Office Tower, Carlton Centre, Commissioner
Street, ZA-Johannesburg, Transvaal Province, Sør-Afrika.

(72) Oppfinner BASIL HENFREY, Kloof, Natal Province,
KENNETH ROY HART, Durban, Natal Province, Sør-Afrika.

(74) Fullmektig A/S Oslo Patentkontor Dr.ing. K.O. Berg,
Oslo.

(30) Prioritet begjært 12.04.79, Sør-Afrika, nr 791782.

(54) Oppfinnelsens benevnelse Fremgangsmåte ved
injeksjonsstøping, samt apparat for utførelse av
fremgangsmåten.

(57) Sammen drag

Hule plastartikler så som rør injeksjonsstøpes ved å injisere et smeltet plastmateriale inn i en form definert av en indre kjerne og en ytre form hvoretter den nystøpte hule plastartikkel utstøtes fra formen og over på en ekstern kjerne på hvilken plastartikkelen avkjøles hvoretter ny smeltet plastmasse injiseres i formen og fastsveises til den tidligere støpte enhet hvoretter den nye enhet igjen delvis utstøtes av formen og trinnene gjentas inntil den ønskede lengde av plastartikkelen er erholdt.

For utførelse av fremgangsmåten anvendes et apparat omfattende en form forskynt med en åpen ende lukkbar med en eller flere porter (18, 18.1) og med en indre kjerne (14) inne i formen, hvor kjernen mellom sin ytre overflate og den indre overflate av formen definerer formen til artikkelen som skal støpes og at det utenfor portene (18, 18.1) er anordnet en ytre kjerne (20) med et tverrsnittareal som er mindre eller likt det for den indre kjerne (14) og at en støteanordning (38) kan bevege den indre kjerne (14) aksielt mot og ifra portene (18) hvilket muliggjør at den eksterne kjerne (20) i det minste delvis kan erstatte den indre kjerne (14) inne i den nystøpte artikkel hvoretter avkjøling av denne finner sted på den ytre kjerne (20) utenfor formen (12).

