

1904/88

KÖZZÉTÉTELI PÉLDÁNY

57564-28

ELJÁRÁS CIPŐK TALPRÉSZÉNEK SZIGETELÉSÉRE

W.L. GORE GmbH & Co., Putzbrunn, DE

A bejelentés napja: 1988. 04. 13.

Elsőbbsége: 1987. 04. 15. (P 37 12 901.5) DE

K I V O N A T

57564--

A találmány tárgya eljárás cipők talprészének szigetelésére vízhatlan módon, a vízhatlan cipő felsőrész és a cipő talpbélése közötti részen, cseppfolyósítható anyagból készült réteg segítségével, amely megkeményedett állapotban vízhatlan és amely réteget az összekötő szakaszra öntünk fröccsöntéssel.

A találmány lényege, hogy a fröccsöntő formát (30) a cipő felsőrész (1) aljára irányítjuk, amely cipő felsőrész (1) a cipő talpbéléséhez (4) van csatlakoztatva és a fröccsöntő formának (30) lezáró pereme (31) van, amely a talpbélés (4) felé kiáll és a szigetelendő szakasz mindkét oldalán helyezkedik el és az említett réteg fröccsöntéssel van beolvasztva a perem (31) által határolt részbe.

(1. ábra) jellemző

He

22558

Képviselő:

Danubia Szabadalmi Iroda

B u d a p e s t

22558

ELJÁRÁS CIPŐK TALPRÉSZÉNEK SZIGETELÉSÉRE

W.L. GORE GmbH & Co., Putzbrunn, DE

Feltalálók:

HÜBNER Thorger, Kolbermoor, DE

BLEIMHOFER Walter, Penzberg, DE

A bejelentés napja: 1988. 04. 13.

Elsőbbsége: 1987. 04. 15 (P 37 12 901.5) DE

A találmány tárgya eljárás cipők talprészének szigetelésére vízhatlan módon, a vízhatlan cipőfelsőrész és a cipő talpbélése közötti részen, cseppfolyósítható anyagból készült réteg segítségével, amely megkeményedett állapotban vízhatlan és amely réteget az összekötő szakaszra öntünk fröccsöntéssel.

63056-5271/KH

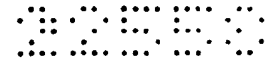


Újabban számos olyan cipőt gyártanak, amelynél a cipőfelsőrész vízhatlan és előnyösen gőzáteresztő rétegből készül. Problémák adódnak azonban a felsőrész és az ahhoz kapcsolódó talp vízhatlan összekötésénél.

Az ismert ragasztási eljárásoknál a cipőfelsőrészt a talpbéléshez ragasztják ragasztásos kaptafára húzási eljárással és erre a ragasztott egységre teszik rá a talpat, amely lehet egy közbenső talp vagy közvetlenül a külső talp. Ennek a megoldásnak a gyenge pontjai azok a területek, ahol a talpbélés a felsőrészhez van ragasztva, mivel a kötőragasztó kezdettől fogva nem tömíti az egész átmeneti szakaszt a cipőfelsőrész és a talpbetét között, mivel rideggé, törékennyé és így vízáteresztővé válik, amikor a cipő viselés közben hajlítási igénybevételnek van kitéve.

Ennek a problémának a kiküszöbölésére a cipőfelsőrészből és az ehhez ragasztott talpbélésből álló egységet vízhatlan, gőzáteresztő anyagból készült zokniszerű betéttel bélelték ki. Annak érdekében, hogy a betét a kívánt alakot elnyerje, azt varrni és a varrásoknál hegeszteni kell. Ez a folyamat nemcsak bonyolult és így költséges, hanem problémákat is okozhat, mivel a betét összegyűrődhet és ráncok képződhetnek.

Ismert az a megoldás is, hogy poliuretánból készült külső talpat olvasztanak a felsőrésznek a talprészéhez. Ennek elvégzéséhez azonban többrészes fröccsöntő formára van szükség, hogy azt a felsőrészre lehessen helyezni két oldalról. Egy ilyen öntőforma azonban nagyon költséges. Az



öntőforma nagy költsége miatt a cipőgyártók néhány alakzatra vannak korlátozva. Emellett ezekkel a ráolvasztott talpakkal nem lehet elegáns megjelenésű cipőket készíteni.

A találmány feladata, hogy az előzőekben ismertetett típus gyártási eljárását javítsa olymódon, hogy a cipőfelsőrész és a talpbélés között olyan kapcsolatot létesítsen, amely vízhatlan, megbízható módon, hosszabb időtartamú használat esetén is, ugyanakkor bármilyen külső talpat lehessen alkalmazni.

Ezt a feladatot a találmány értelmében azáltal oldjuk meg, hogy a fröccsöntő formát a cipő felsőrész aljára irányítjuk, amely cipő felsőrész a cipő talpbéléséhez van csatlakoztatva és a fröccsöntő formának lezáró pereme van, amely a talpbélés felé kiáll és a szigetelendő szakasz mindkét oldalán helyezkedik el és az említett réteg fröccsöntéssel van beolvasztva a perem által határolt részbe.

Előnyösen a réteg poliuretánból, vagy polivinilkloridból készül.

Célszerűen a réteg készülhet természetes gumiból vagy szintetikus gumiból.

Előnyösen a cipőfelsőrésznek legalább egy része vízhatlan, gőzáteresztő anyagból készül vagy ilyen anyaggal van bevonva.

Célszerűen a vízhatlan gőzáteresztő anyag expandált poliuretán film, poliészter membrán, vagy mikroporózus poliuretán burkolat.

Az eljárás ragasztott cipők esetében a kaptafa játék tömítésére alkalmazható úgy, hogy a kaptafa játék belső vé-

ge ragasztásmentes és ez a vég a tömítési perem által meghatározott részen belül van és az anyagréteget a szabadon álló végek mindkét oldalára visszük fel.

A találmány szerinti eljárás előnye, hogy viszonylag egyszerű formát lehet alkalmazni. Elegendő ha egy olyan fröccsöntő szerszámunk van, amelynek egy felálló tömítőpereme van és ennek alakja megközelítőleg megfelel a talpbélés formájának. Annak következtében, hogy a tömítőperem felhelyezésének, pontos vonalának a talpbéléssel ellátott felsőrészre semmilyen jelentősége nincs, ezt az öntőformát különböző méretű, nagyszámú cipőknél lehet alkalmazni.

Előnyösen a tömítőperem körvonala a felsőrész külső szélétől kissé befelé helyezkedik el. Ilymódon bármilyen kívánt külső talpat rá lehet vinni a rétegre, amelyet a felsőrészre fröccsöntöttünk a találmány szerinti módon. A ráfröccsöntött réteg ezentúl nem látható, úgy hogy ez a réteg nem rontja a cipő külső megjelenését.

A réteg előnyösen poliuretán, amely cseppfolyósítva van a fröccsöntés céljából és előnyösen 3-5 atm. nyomás alatt fröccsönthető. Ez a nyomás biztosítja, hogy a folyékony anyag behatol a lezárandó szakaszokba a talpbélés és a felsőrész között és a kettő kapcsolatát vízhatlanná teszi.

Ahhoz, hogy a cipő felsőrész vízhatlan legyen, annak legalább egy részét, de előnyösen az egész cipő felsőrészt vízhatlan anyaggal kell bélelni, amely célszerűen gőzáteresztő egyben. Ennek elérése érdekében célszerűen politetra-

fluoretilén filmet alkalmazunk, amelyet expanszióval orientálunk, vagy poliésztermembrán vagy mikroporózus poliuretán burkolatot.

A találmányt részletesebben a rajzok alapján ismertetjük, amelyek a találmány szerinti eljárás fogantatási módját ábrázolják.

Az 1. ábrán vázlatosan cipőfelsőrész látható részben metszetben, amelyhez talpbélés van kötve; a rajzon látható továbbá a fröccsöntő forma, amelyet a felsőrésznél alkalmazunk, valamint a fröccsöntő formával készült tömítőréteg is.

A 2. ábrán a cipőfelsőrész látható vázlatosan, amelyhez talpbélés van kötve fröccsöntő forma segítségével.

Az 1. ábrán cipő 1 felsőrésze látható, amelyhez 4 talpbélés van ragasztva 3 ragasztó segítségével. Az 1 felsőrész különböző anyagokból készülhet. Az 1. ábrán két lehetőséget mutatunk. A baloldali részen az 1 felsőrész 7 rétegekből áll, amelyek külső 9 rétegből, vízhatlan, gőzáteresztő membránból álló középső 11 rétegből és belső 13 rétegből állnak. A 7 rétegek belülről 15 burkolattal lehetnek bélelve. Az 1. ábra jobboldali részén az 1 felsőrész bőrből készült külső 17 réteget tartalmaz, amely 7 rétegekkel van kibélelve és ezek vízhatlan, gőzáteresztő belső bélést képeznek.

A 19 kaptafa játéknak szabadon álló 21 vége van, amely nincs a 4 talpbéléshez ragasztva.

Az 1. ábra baloldali részén ábrázolt megoldásnál a 15 burkolat rövidebb a kaptafa játéknál mint a 7 rétegek és ezeknek csak a 15 burkolattal bevont része van a 4 talpbéléshez ragasztva. A 7 rétegeknek a 15 burkolaton túlnyúló része képezi a 19 kaptafa játék szabad részét.

Az 1. ábra jobboldali részén látható megoldásnál a külső 17 réteg rövidebb a 19 kaptafa játék szakaszában, mint a külső 17 rétegre felhordott 7 rétegek. Miután az 1 felsőrészt és a 4 talpbélést összeragasztottuk, a 7 rétegek elülső 21 vége nincs összekapcsolva a 4 talpbéléssel.

Az 1. ábrán látható azonkívül a 30 fröccsöntő forma, amelyen 31 perem van. Ez önmagában zárt és megközelíthetőség követi a 4 talpbélés alakját, amint az a 2. ábrán látható. Az 1. ábrán ábrázolt metszetben látható a baloldali 31 l peremrész és a jobboldali 31 r peremrész, amelyek a 19 kaptafa játékhoz illeszkednek a 3 ragasztó alatt. A 30 fröccsöntő formában beömlőnyílás van, amelynek kiömlő szája a két 31l és 31r perem között helyezkedik el.

Fröccsöntéshez az 5 anyagot cseppfolyósítjuk és beinjektáljuk a 31 peremek által meghatározott térbe 3-5 atm nyomáson. Ekkor a folyékony tömítőanyag behatol a 4 talpbélés és a 19 játék szabad 21 végei közötti térbe. Ezzel a fröccsöntő művelettel a 4 talpbélés és a 30 fröccsöntő forma belső körvonala közötti tér, amely a 31 peremek közé esik, tömítőanyaggal töltődik fel. Ha ez a tömítőanyag megkeményedett, akkor vízhatlan zárást valósítottunk meg az 1 felsőrész alsó részénél, amely a 4 talpbéléshez van

kapcsolva.

A találmány szerinti eljárás alkalmazható lapos illesztésű megoldásnál is, ebben az esetben a 30 fröccsöntő forma 31 pereme úgy van elhelyezve, hogy a varrat a 30 fröccsöntő formán belül helyezkedjék el, amelyet a 31 perem körülvesz.

Szabadalmi igénypontok

1. Eljárás cipők talprészének szigetelésére vízhatlan módon, a vízhatlan cipő felsőrész és a cipő talpbélése közötti részen, cseppfolyósítható anyagból készült réteg segítségével, amely megkeményedett állapotban vízhatlan és amely réteget az összekötő szakaszra öntünk fröccsöntéssel, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a fröccsöntő formát (30) a cipő felsőrész (1) aljára irányítjuk, amely cipő felsőrész (1) a cipő talpbéléséhez (4) van csatlakoztatva és a fröccsöntő formának (30) lezáró pereme (31) van amely a talpbélés (4) felé kiáll és a szigetelendő szakasz mindkét oldalán helyezkedik el és az említett réteg fröccsöntéssel van beolvasztva a perem (31) által határolt részbe.

2. Az 1. igénypont szerinti eljárás, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a réteg poliuretánból készül.

3. Az 1. igénypont szerinti eljárás, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a réteg polivinilkloridból készül.

4. Az 1. igénypont szerinti eljárás, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a réteg természetes gumiból készül.

5. Az 1. igénypont szerinti eljárás, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a réteg természetes gumiból készül.

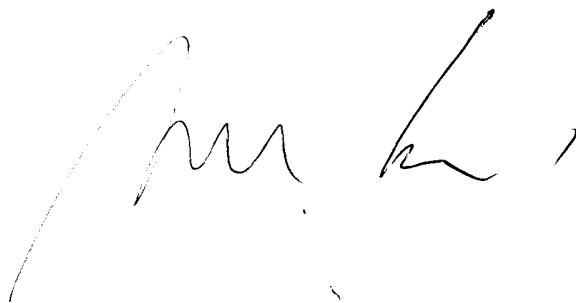
6. Az 1.-5. igénypontok bármelyike szerinti eljárás, a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a cipő felsőrésznek (1) legalább egy része vízhatlan, gőzáteresztő anyagból

készül vagy ilyen anyaggal van bevonva.

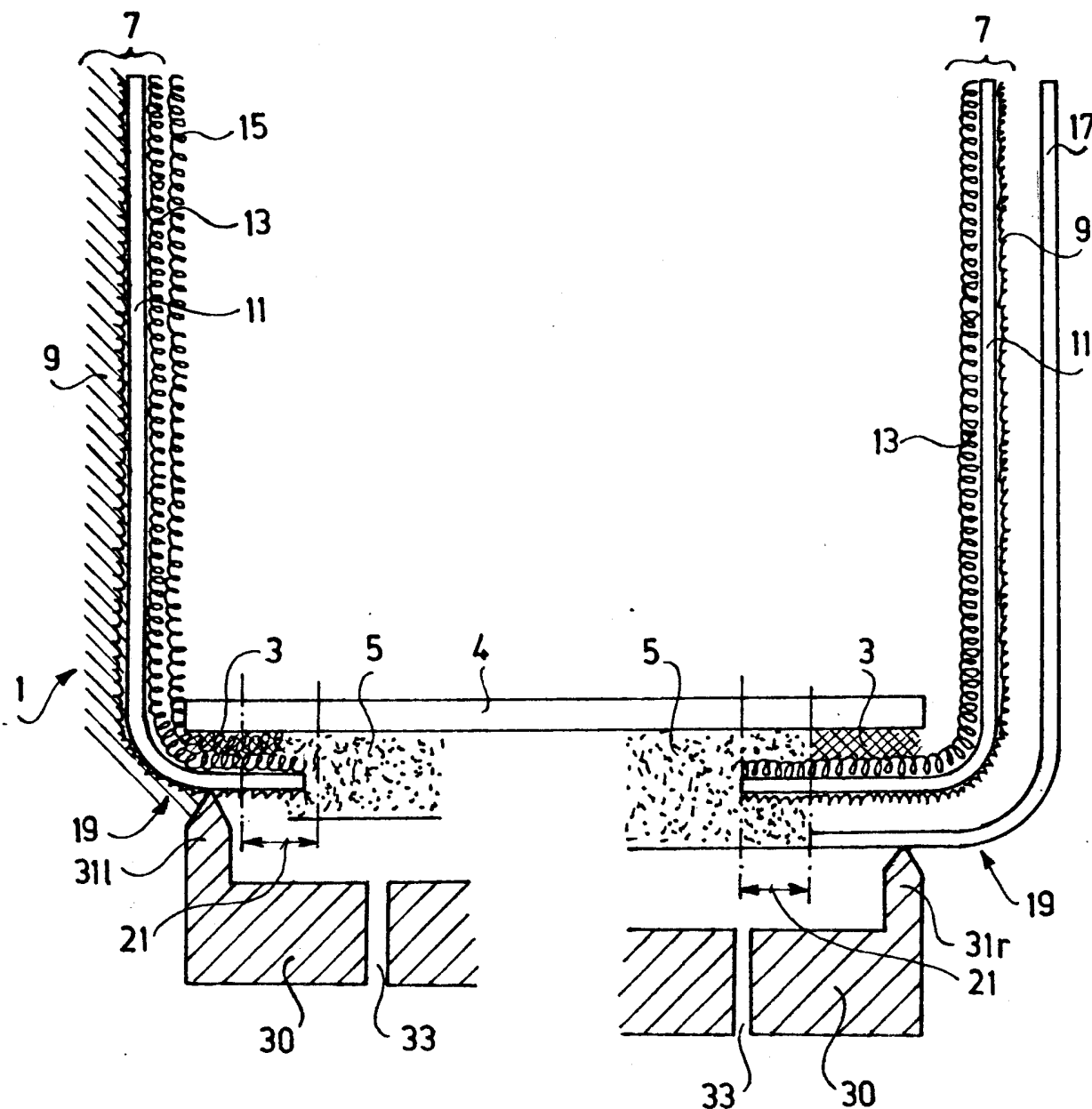
7. A 6. igénypont szerinti eljárás, a z z a l j e l -
l e m e z v e , hogy a vízhatlan, gőzáteresztő anyag expan-
dált politetrafluoretilén film, poliészter membrán, vagy
mikroporózus poliuretán burkolat.

8. Az 1.-7. igénypontok bármelyike szerinti eljárás
ragasztott cipők esetében a kaptafa játék tömítésére,
a z z a l j e l l e m e z v e , hogy a kaptafa játék (19) belső
vége (21) ragasztásmentes és ez a vég (21) a tömítési pe-
rem (31) által meghatározott részen belül van és az anyag-
réteget a szabadon álló végek (21) mindkét oldalára visszük
fel.

A meghatalmazott:

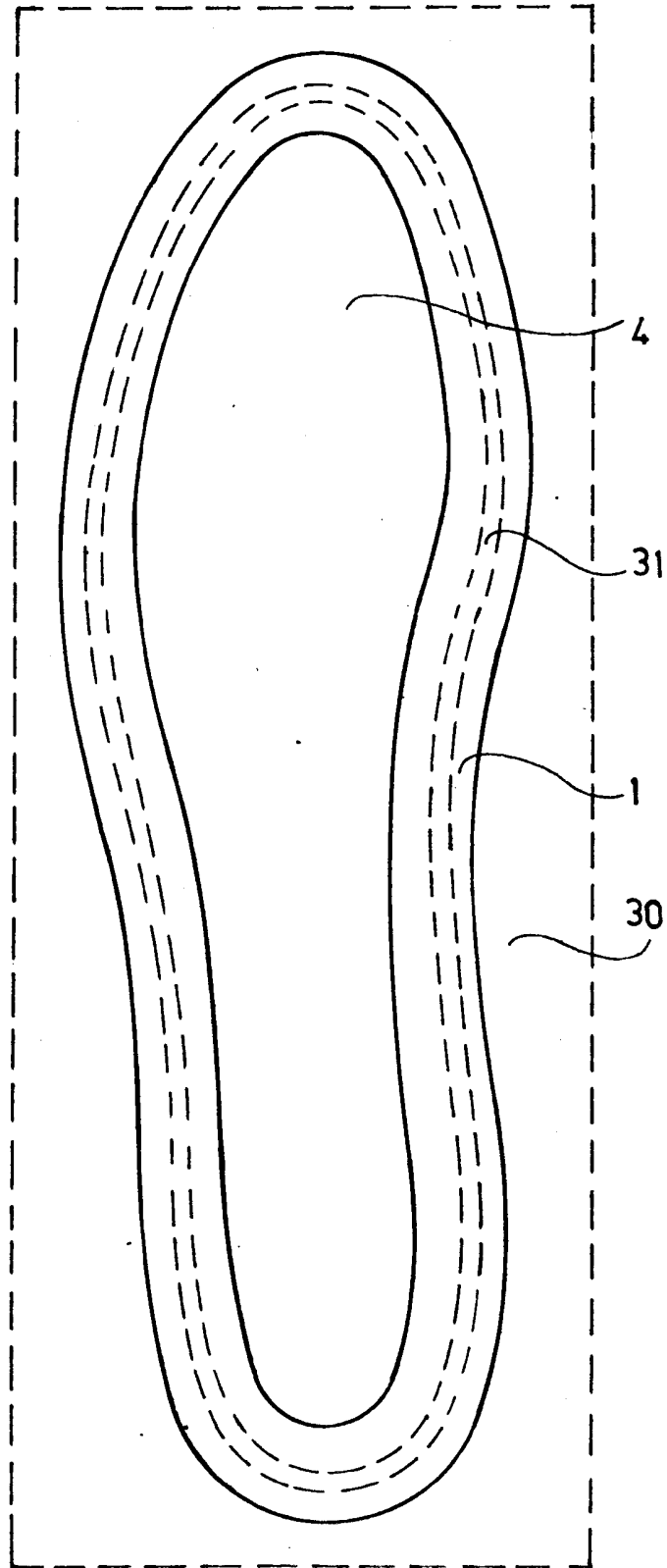


57 564-2.



1. ábra

Handwritten signature and a long diagonal line.



2. ábra

Handwritten signature and a large, stylized flourish or mark.