

Gaine de grosseur.

Société anonyme dite : ÉTABLISSEMENTS BELLA résidant en France (Rhône).

Demandé le 12 novembre 1965, à 15^h 30^m, à Lyon.

Délivré par arrêté du 21 novembre 1966.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 53 du 30 décembre 1966.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

Les gaines de grosseur sont généralement pourvues d'une fente dorsale s'étendant depuis leur partie supérieure jusqu'à environ la moitié de leur hauteur.

Cette fente est munie d'un laçage permettant d'augmenter son ouverture au fur et à mesure que la nécessité s'en fait sentir. La présence des œillets prévus pour le laçage nécessite la mise en place préalable d'un renfort sur les lèvres de la fente tel qu'un ruban replié, longitudinalement suivant une section en forme de U.

Pour la mise en place de ce renfort et sa fixation par couture soit possible, la fente doit être découpée sur toute la hauteur de la gaine puis refermée par couture, dans sa partie inférieure, après mise en place des renforts. Cependant, la présence d'une telle couture rend la gaine inconfortable surtout, en position assise.

Pour éviter cet inconvénient, on a utilisé des renforts constitués, pour chaque lèvre de la fente, de deux rubans plats, ce qui évite de découper la fente au-delà de sa longueur utile. Cependant, la mise en place de ces renforts est alors beaucoup plus délicate que dans le cas précédent.

La présente invention a pour but de pallier ces inconvénients. A cet effet, elle concerne une gaine de grosseur dans laquelle la fente dorsale est obtenue par une découpe au profil d'un U renversé c'est-à-dire dont les lèvres non bord à bord peuvent être repliées, et par conséquent dégagées du reste de la gaine pour permettre la fixation, sur chacune d'elle par couture, d'un renfort constitué par un seul ruban replié longitudinalement et préalablement ou postérieurement équipé d'œillets destinés au laçage, les deux renforts étant normalement bord à bord après leur mise en place.

Au fond de la découpe de la fente dorsale est avantageusement ménagée une languette qui, par son rabattement, contribue à renforcer l'extrémité inférieure de la fente et à éviter tout risque de

déchirure, une pièce de renfort et de finition étant, en outre, rapportée sur la gaine, à l'endroit de l'extrémité inférieure de la bande.

Suivant une autre caractéristique de cette gaine, pour augmenter ses possibilités d'élargissement au fur et à mesure de la grosseur, les extrémités de l'élément ou panneau arrière de la gaine sont pourvues de plusieurs rangées successives de boucles servant à l'accrochage de la partie avant elle-même munie de crochets et permettant de régler la dimension de la gaine en fonction des besoins.

De toute façon, l'invention sera bien comprise, à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé, représentant, à titre d'exemple non limitatif, une forme d'exécution de cette gaine de grosseur :

Figure 1 montre vu en plan, l'élément ou panneau arrière de cette gaine;

Figure 2 montre, à échelle agrandie, le profil de la découpe de la fente arrière avant mise en place des renforts de lèvres;

Figure 3 est une vue en coupe suivant 3-3 de figure 1.

Comme le montre la figure 1, la gaine de grosseur 2 selon l'invention est pourvue d'une fente dorsale 3, s'étendant depuis sa partie supérieure, jusqu'à environ le milieu de sa hauteur. Les figures 2 et 3 illustrent le mode de réalisation de cette fente 3. Cette fente est obtenue par une découpe au profil d'un U renversé d'une hauteur correspondant à la hauteur désirée de la fente.

Comme le montre la figure 2, cette découpe laisse subsister deux lèvres 4, nettement distantes l'une de l'autre et qui peuvent être facilement dégagées du reste de la gaine, par pliage suivant les lignes 5.

Cette disposition permet de recouvrir chaque lèvre 4 d'un renfort 6, formé par un ruban replié longitudinalement au profil d'un U et de fixer ces renforts aux lèvres 5 par des coutures 7. Ces ren-

forts 6 débordent largement des lèvres 4 de telle sorte qu'après mise à plat de ces dernières, ils sont tous deux pratiquement bord à bord, et constituent les lèvres définitives de la fente 3.

Les renforts 6 sont, préalablement ou postérieurement à leur mise en place munis d'œillets 8, servant au laçage de la gaine. A cet effet, ils sont consolidés chacun par un ruban interne 9, qui leur sont fixés par des coutures 11.

Cette disposition permet donc d'obtenir une fente dorsale parfaitement renforcée, qui n'est pas prolongée vers le bas par une ouverture inconfortable, la mise en place de ces renforts de lèvres étant, en outre, simplifiée puisque chaque renfort est constitué par un seul ruban extérieur.

Comme le montre la figure 2, suivant une forme avantageuse de cette gaine, au fond de la découpe au profil d'un π , est ménagée une languette 12 qui peut être rabattue comme représenté en traits mixtes en 12a, pour constituer un renfort terminal de l'extrémité inférieure de la fente 3.

Après mise en place des renforts 6 et 7 et repliage de la languette 12 en 12a, l'extrémité inférieure de la fente 3 est recouverte d'une pièce rapportée, tel que la pièce triangulaire 13, qui lui est fixée par couture et sert à la fois à consolider et à terminer de façon esthétique, l'extrémité inférieure de la fente 3.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, le panneau arrière 2 de cette gaine est équipé, à chacune de ses extrémités, de plusieurs rangées 14 de boucles 15, s'étendant parallèlement à ses bords latéraux. Chacune des rangées 14 de chaque extrémité de ce panneau 2 peut servir à l'accrochage du panneau avant, non représenté sur le dessin et qui, lui-même, est équipé d'une rangée de crochets ayant la même répartition que les boucles 15 d'une même rangée 14.

Les diverses rangées 14 de boucles 15 ont l'avantage de permettre, en combinaison avec le laçage de la fente 3, d'adapter cette gaine à la dimension désirée tout au long de la grosseur, de telle sorte qu'il n'est pas nécessaire de disposer d'un jeu de gaines de dimensions croissantes.

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas à la seule forme d'exécution de cette gaine, qui a été décrite ci-dessus, à titre d'exemple non limitatif elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes de réalisation.

RÉSUMÉ

1^o Gaine de grosseur, caractérisée en ce que la fente dorsale est obtenue par une découpe au profil d'un π renversé c'est-à-dire dont les lèvres non bord à bord peuvent être repliées, et par conséquent dégagées du reste de la gaine pour permettre la fixation, sur chacune d'elle par couture, d'un renfort constitué par un seul ruban replié longitudinalement et préalablement ou postérieurement équipé d'œillets destinés au laçage, les deux renforts étant normalement bord à bord après leur mise en place.

2^o Gaine de grosseur tel que spécifié en 1^o, caractérisée, en outre, par les points suivants pris ensemble ou séparément :

a. Au fond de la découpe de la fente dorsale est avantageusement ménagée une languette qui, par son rabattement contribue à renforcer l'extrémité inférieure de la fente et à éviter tout risque de déchirure, une pièce de renfort et de finition étant, en outre, rapportée sur la gaine, à l'endroit de l'extrémité inférieure de la bande;

b. Les extrémités de l'élément ou panneau arrière de la gaine sont pourvues de plusieurs rangées successives de boucles servant à l'accrochage de la partie avant elle-même munie de crochets et permettant de régler la dimension de la gaine en fonction des besoins.

3^o A titre de produit industriel nouveau, toute gaine de grosseur tel que spécifié en 1^o ou en 2^o ou comportant application de semblables dispositions.

Société anonyme dite : ÉTABLISSEMENTS BELLA

Par procuration :

GERMAIN & MAUREAU

