

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 100 016

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 12.03.76 (P. 187890)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 14.02.77

Opis patentowy opublikowano: 1.06.1979

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.². F16L 35/00
F16L 33/22

Twórcy wynalazku: Adolf Drewniak, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik,
Janusz Smużyński

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Projektowo Konstrukcyjny
Maszyn Górniczych „KOMAG”,
Gliwice (Polska)

Łubkowa oprawka do węży

Przedmiotem wynalazku jest łubkowa oprawka do węży hydraulicznych wysokociśnieniowych.

Znane są łubkowe oprawki do węży hydraulicznych wysokociśnieniowych utworzone z gładkiej tulei, na którą nałożony jest wąż oraz zewnętrznych łubków zaciskających ten wąż na tulei wewnętrznej. Łubki mają powierzchnię wewnętrzną obwodowo karbowaną celem uzyskania dużych miejscowych docisków węża do tulei wewnętrznej.

W związku z dużymi tolerancjami zewnętrznej średnicy węzów, zwłaszcza węzów z opłotem stalowym, częstym przypadkiem jest niemożność zaciśnięcia łubków z odpowiednią siłą, gdyż powierzchnie podziałowe łubków do siebie przylegają. Wąż nie jest wtedy dociskany z wymaganą siłą do tulei, w efekcie czego następują przecieki w miejscu oprawki węża.

Celem wynalazku jest doszczelnienie łubkowych oprawek węży hydraulicznych wysokociśnieniowych. Cel ten uzyskano przez wprowadzenie pomiędzy wąż a łubki pierścienia doszczelniającego, korzystnie o kołowym przekroju poprzecznym. Po nałożeniu węża na wewnętrzną tuleję na wąż zakłada się co najmniej jeden doszczelniający pierścień a następnie zaciska się łubki. Pod wpływem sił dociskających łubki, pierścień doszczelniający jest wciskany w materiał węża dociskając go do tulei a tym samym uszczelniając oprawkę.

Korzystne jest wykonywanie na wewnętrznej tulei rowków obwodowych w ilości równej ilości pierścieni doszczelniających a pierścienie doszczelniające zakłada się na wąż w miejscu tych rowków tak, że w miejscu nałożenia pierścienia następuje odkształcenie węża a tworzywo węża wypełnia obwodowy rowek w tulei wewnętrznej uszczelniając złącza.

Oprawka według wynalazku węży hydraulicznych wysokociśnieniowych przedstawiona jest na załączonym rysunku w przekroju osiowym.

Wąż 1 nasuwa się na wewnętrzną tuleję 2, która w dowolnym miejscu swej długości ma nacięty obwodowy rowek 3. Na wąż 1 nałożony jest doszczelniający pierścień 4, korzystnie o poprzecznym przekroju kołowym, w miejscu nacięcia rowka 3 a następnie zakłada się na wąż łubki 5 dociskając je do siebie w znany sposób.

Zastrzeżenia patentowe

1. Łubkowa oprawka do węży, zwłaszcza hydraulicznych węży wysokociśnieniowych z opłotem stalowym, składająca się z wewnętrznej tulei na którą nasunięty jest wąż oraz łubków zewnętrznych zaciskających wąż na tulei, z n a m i e n n a t y m, że pomiędzy węzem (1) nasuniętym na wewnętrzną tuleję (2) a łubkami (5) ma co najmniej jeden doszczelniający pierścień (4).

2. Oprawka według zastrz. 1, z n a m i e n n a t y m, że doszczelniający pierścień (4) ma w przekroju poprzecznym kształt kołowy.

3. Oprawka według zastrz. 1, lub 2, z n a m i e n n a t y m, że tuleja (2) w miejscu nałożenia pierścieni (4) ma nacięte obwodowe rowki (3).

