



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202637159 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220340989. 7

(22) 申请日 2012. 07. 13

(73) 专利权人 重庆润泽医药有限公司

地址 400042 重庆市渝北区勤业路 9 号

(72) 发明人 叶雷

(74) 专利代理机构 重庆弘旭专利代理有限责任

公司 50209

代理人 周韶红 李靖

(51) Int. Cl.

A61C 8/00(2006. 01)

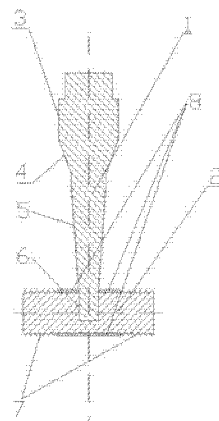
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种牙种植体

(57) 摘要

本实用新型公开了一种牙种植体。所述牙种植体包括母根和横根；所述母根分为上端的基台、中端的颈部和下端的根部，所述根部上具有外螺纹；所述横根外表面覆盖有多孔钽层，横根中部具有螺孔，所述螺孔上的内螺纹与所述母根根部上的外螺纹相匹配，所述横根外表面两端具有外螺纹。这种结构的牙种植体在种植完成后能实现良好固位，不易移位，生物相容性好，容易实现骨整合，即刻受力效果和长期稳固性能均大大提高。



1. 一种牙种植体,其特征在于:所述牙种植体包括母根(1)和横根(2);所述母根(1)分为上端的基台(3)、中端的颈部(4)和下端的根部(5),所述根部(5)上具有外螺纹;所述横根(2)外表面覆盖有多孔钽层(8),横根(2)中部具有螺孔(6),所述螺孔(6)上的内螺纹与所述根部(5)上的外螺纹相匹配,所述横根(2)外表面两端具有外螺纹(7)。

2. 如权利要求1所述的牙种植体,其特征在于:所述根部(5)具有锥度。

3. 如权利要求2所述的牙种植体,其特征在于:所述根部(5)锥度在5度到10度之间。

4. 如权利要求1或2所述的牙种植体,其特征在于:所述外螺纹(7)牙型为三角形。

5. 如权利要求1或2所述的牙种植体,其特征在于:所述外螺纹(7)牙型角为 60° 。

一种牙种植体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种牙种植体,尤其涉及一种即刻受力效果和长期稳固性均好的牙种植体。

背景技术

[0002] 目前,人工种植牙作为治疗牙缺失的有效方法得到了广泛的临床应用。人工种植牙所采用的牙种植体通常由纵向植入牙床且为单根,这种结构和植入方式使得牙种植体的即刻受力效果和长期稳固性较差。种植完成后,通常需等待几个月的时间才能安装牙冠使种植体受力,无法实现种植后即可受力。而且,传统的牙种植体结构和植入方式不足以提供强大的稳固力使骨组织在干扰较小的环境下实现重建并与种植体形成稳固的生理性结合。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的上述缺陷,本实用新型旨在提供一种即刻受力效果和长期稳固性均好的牙种植体。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:牙种植体包括母根和横根;所述母根分为上端的基台、中端的颈部和下端的根部,所述根部上具有外螺纹;所述横根外表面覆盖有多孔钽层,横根中部具有螺孔,所述螺孔上的内螺纹与所述母根根部上的外螺纹相匹配,所述横根外表面两端具有外螺纹。

[0005] 为了便于植入操作、有效实现匹配,所述母根根部具有锥度。

[0006] 为了便于加工和植入操作,所述横根外表面两端的外螺纹牙型为三角形。

[0007] 为了便于加工和植入操作,所述横根外表面两端的外螺纹牙型角为 60° 。

[0008] 与现有技术比较,本实用新型由于采用了上述技术方案,使牙种植体在种植完成后能实现良好固位,不易移位,生物相容性好,容易实现骨整合,即刻受力效果和长期稳固性能均大大提高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面通过实施例对本实用新型进行具体的描述,有必要在此指出的是以下实施例只用于对本实用新型进行进一步的说明,不能理解为对本实用新型保护范围的限制,本领域的技术人员可以根据上述内容对本实用新型作出一些非本质的改进和调整。

[0011] 实施例:一种牙种植体,如图1所示,牙种植体包括母根1和横根2。母根1分为上端的基台3、中端的颈部4和下端的根部5。根部5上具有外螺纹。横根2外表面覆盖有多孔钽层8,横根2中部具有螺孔6,螺孔6上的内螺纹与根部5上的外螺纹相匹配。横根2外表面两端具有外螺纹7。

[0012] 在植入牙种植体时,母根 1 和横根 2 通过螺孔 6 上的内螺纹与根部 5 上的外螺纹相连接。母根 1 纵向植入牙床内,横根 2 横向植入牙床内。横根 2 外表面两端的外螺纹 7 用于横根 2 与骨组织的连接定位。

[0013] 由于采用了母根 1 和横根 2 相结合的结构,使得牙冠所受外力在部分被牙床顶端的高密度皮质骨吸收后传递分解到横根 2 上,而横根 2 则通过其两端传递分解到高密度皮质骨上。这样,牙冠受力经牙种植体全部分解到高密度皮质骨上,结构稳定,受力均匀,不易因局部受力不均而发生移位,即刻受力效果得到提高。

[0014] 多孔钽层 8 用于引导和容纳骨组织的生长,实现牙种植体与骨组织之间稳固的生理性结合,提高种植的长期稳定性。

[0015] 为了便于加工和植入操作,建议外螺纹 7 牙型为三角形,牙型角为 60° 。

[0016] 为了便于植入操作、有效实现匹配,根部 5 具有锥度。建议根部 5 锥度在 5 度到 10 度之间。

[0017] 牙种植体材料优选钛或钛合金,也可为其他致密金属材料。

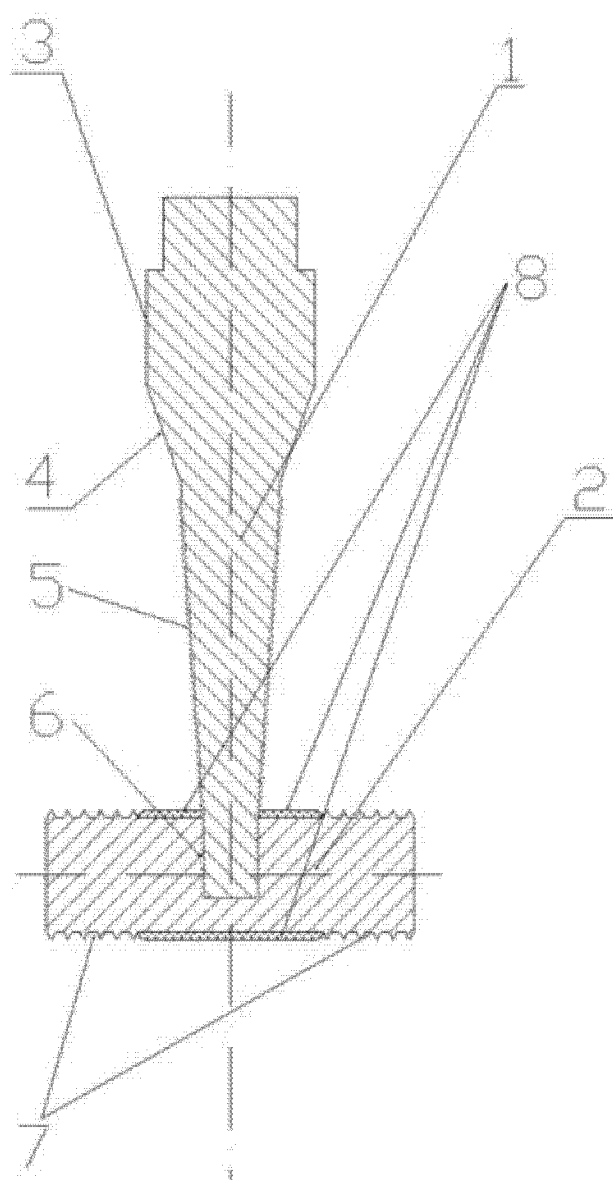


图 1