



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204606426 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520124361. 7

(22) 申请日 2015. 03. 03

(73) 专利权人 常江

地址 116000 辽宁省大连市甘井子区东海街
608 号 1-5-3

(72) 发明人 韩美华

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所（普通合伙）11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B65D 5/06(2006. 01)

B65D 5/70(2006. 01)

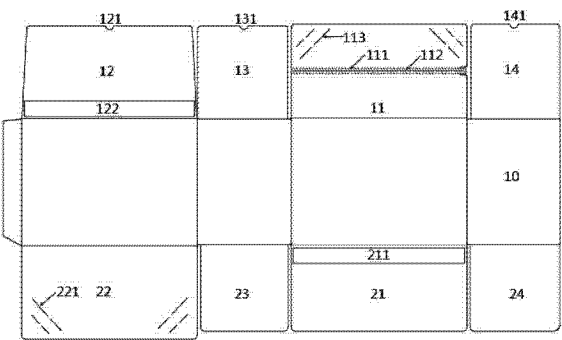
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

双底双盖式防盗包装箱

(57) 摘要

本实用新型提出一种双底双盖式防盗包装箱,包括顶盖部分、侧板和底板部分,所述顶盖部分包括上盖、下盖、左盖和右盖,所述底板部分包括左底板、右底板、内底板和外底板,上盖上设置有撕拉条和防盗线,撕拉条上设置有加强筋。本产品双底双盖式结构,大幅度降低了包装箱开封、开裂或被盗的风险,防盗性极佳。



1. 一种双底双盖式防盗包装箱,包括顶盖部分、侧板和底板部分,其特征在于,所述顶盖部分包括上盖、下盖、左盖和右盖,所述底板部分包括左底板、右底板、内底板和外底板,上盖上设置有撕拉条和防盗线,撕拉条上设置有加强筋。

2. 根据权利要求1所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述撕拉条通过沿上盖中部的两条平行线相互间隔地开设若干贯穿上盖的短线切孔、弯折切孔或者圆孔而构成。

3. 根据权利要求1所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述加强筋为沿撕拉条延伸方向设置于撕拉条内侧中央附近的一根或多根线绳或塑料条。

4. 根据权利要求1所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述防盗线为两组对称地开设的刀线而构成。

5. 根据权利要求1所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述左盖和右盖合盖设置,包装时所述下盖折叠覆盖于所述左盖和右盖之上,所述上盖折叠覆盖于所述下盖之上,形成双盖结构。

6. 根据权利要求1所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述下盖的底部外表面设置有胶粘区,包装时所述上盖的内表面粘贴于所述胶粘区。

7. 根据权利要求1或5所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述左盖、右盖和下盖的前端均设置有缺口,所述缺口的形状为半圆形、方形或梯形。

8. 根据权利要求1所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述左底板和右底板合盖设置,包装时所述内底板折叠覆盖于所述左底板和右底板之上,所述外底板折叠覆盖于所述内底板之上,形成双底结构。

9. 根据权利要求1所述的双底双盖式防盗包装箱,其特征在于,所述内底板的外表面设置有胶粘区,包装时所述外底板的内表面粘贴于所述胶粘区。

双底双盖式防盗包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,更具体的涉及一种双底双盖式包装箱。

背景技术

[0002] 随着快递业的迅速发展,包装箱被大量使用,普遍存在着一个比较严重的问题就是包装箱整体的包装强度和安全性较差,多数包装箱的顶板和底板都仅包括一层箱板结构,尤其是现有包装箱的底板部分几乎都是一层对折封底结构,在包装箱搬运的过程中不但容易开裂,而且极容易通过底板盗取包装箱内物品,即这种现有包装箱的底板设计结构没有任何防盗措施,同时,箱子的整体结构导致其抗压、耐破等性能都比较差。而且现有包装箱均使用胶带来封箱,在快递运输过程中,能将胶带揭开,盗取所装产品后,再原封粘上,收件人几乎无法辨别,安全性极差,而且开箱时要借助剪刀等工具,操作极为不便,而且大量使用胶带会造成包装物料的大量浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型基于上述现有技术问题,创新的提出一种全新结构的包装箱,通过创新设计双底和双盖式包装箱,保证了包装箱的抗压强度和耐破性,大大降低了包装箱在搬运快递过程中出现开箱、开裂或货物被盗的风险;同时,在箱底和箱顶都使用剥离强度高的双面胶或热熔胶封箱,这样,几乎无法从底部和顶部的封箱处揭开或掀开,并且在包装箱底部和顶部的封箱处设计了防盗线,一旦去揭或去掀底部和顶部的封箱处,防盗线即被破坏,可提醒收件人箱子有破损,可拒收,提高警惕,大大提高了包装箱的安全性;在包装箱上设计高强度撕拉线结构,达到了快速、轻松开箱的效果,大幅提高了包装箱的回收利用率和工作效率。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采取的技术方案如下:

[0005] 一种双底双盖式防盗包装箱,包括顶盖部分、侧板和底板部分,所述顶盖部分包括上盖、下盖、左盖和右盖,所述底板部分包括左底板、右底板、内底板和外底板,上盖上设置有撕拉条和防盗线,撕拉条上设置有加强筋。

[0006] 进一步,所述撕拉条通过沿上盖中部的两条平行线相互间隔地开设若干贯穿上盖的短线切孔、弯折切孔或者圆孔而构成。

[0007] 进一步,所述加强筋为沿撕拉条延伸方向设置于撕拉条内侧中央附近的一根或多根线绳或塑料条。

[0008] 进一步,所述防盗线为两组对称地开设的刀线而构成。

[0009] 进一步,所述左盖和右盖合盖设置,包装时所述下盖折叠覆盖于所述左盖和右盖之上,所述上盖折叠覆盖于所述下盖之上,形成双盖结构。

[0010] 进一步,所述下盖的底部外表面设置有胶粘区,包装时所述上盖的内表面粘贴于所述胶粘区。

[0011] 进一步,所述左盖、右盖和下盖的前端均设置有缺口,所述缺口的形状为半圆形、

方形或梯形。

[0012] 进一步,所述左底板和右底板合盖设置,包装时所述内底板折叠覆盖于所述左底板和右底板之上,所述外底板折叠覆盖于所述内底板之上,形成双底结构。

[0013] 进一步,所述内底板的外表面设置有胶粘区,包装时所述外底板的内表面粘贴于所述胶粘区。

[0014] 通过本实用新型的技术方案至少能够达到以下技术效果:

[0015] 1. 双底双盖式结构,大幅度降低了包装箱开封、开裂或被盗的风险,防盗性极佳;

[0016] 2. 使用具有初粘性好,持粘性强和剥离强度高的双面胶或热熔胶封箱,几乎无法从封箱处去揭开或抠开,同时节省了大量的胶带的浪费,而且提高了封箱的效率;

[0017] 3. 防盗线的设计,在底部和顶部的封箱处各增加了两组对称的刀线,一旦从封箱处去揭或去抠,那么防盗线即被破坏,以示收货人此包裹有被盗的迹象,提高警惕;

[0018] 4. 通过基于撕拉线开启包装箱,提高了包装箱的开封效率,并减少了安全隐患;

[0019] 5. 本实用新型所述包装箱防盗性极佳,同时节省大量胶带的浪费,并且能提高包装箱整体抗压强度,使用方便且能被回收利用,具有广阔的市场前景。

附图说明

[0020] 图 1 为本实用新型所述包装箱的展开结构示意图;

[0021] 图 2 为本实用新型所述包装箱宽度小于等于 5cm 时的结构示意图;

[0022] 图中各附图标记的含义如下:

[0023] 10-侧板,11-上盖、12-下盖、13-左盖、14-右盖、111-撕拉条、112-加强筋、113-防盗线、122-胶粘区、121-缺口、131-缺口、141-缺口、21-内底板、211-粘胶区、22-外底板、221-防盗线、23-左底板、24-右底板。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图对本实用新型的技术方案进行详细的描述,以使本领域技术人员能够更加清楚的理解本实用新型的方案,但并不因此限制本实用新型的保护范围。

[0025] 如图 1 所示,一种双底双盖式防盗包装箱,包括顶盖部分、侧板 10 和底板部分,所述顶盖部分包括上盖 11、下盖 12、左盖 13 和右盖 14,所述底板部分包括左底板 23、右底板 24、内底板 21 和外底板 22,在所述上盖 11 上设置有撕拉条 111 和防盗线 113,在所述撕拉条 111 上设置有加强筋 112,其中所述撕拉条 111 通过沿上盖 11 中部的两条平行线相互间隔地开设若干贯穿上盖的短线切孔、弯折切孔或者圆孔而构成,其中所述加强筋 112 为沿撕拉条 111 延伸方向设置于撕拉条 111 内侧中央附近的一根或多根线绳或塑料条,其中所述防盗线 113 为两组对称地开设的刀线而构成,这样实现了防盗防丢失,并且提醒客户识别包装是否打开过,节省大量胶带的浪费,提高了开箱的效率和时间。

[0026] 再者,其中所述包装箱为双盖式合箱,所述左盖 13 和右盖 14 合盖设置,包装时所述下盖 12 折叠覆盖于所述左盖 13 和右盖 14 之上,所述上盖 11 折叠覆盖于所述下盖 12 之上,其中所述下盖 12 的底部外表面设置有胶粘区 122,包装时所述上盖 11 的内表面粘贴于所述胶粘区 122,其中所述左盖 13、右盖 14 和下盖 12 的前端均设置有缺口 131、141 和 121,所述缺口 131、141 和 121 的形状为半圆形、方形或梯形,其中所述包装箱为双底式合箱,所

述左底板 23 和右底板 24 合盖设置,包装时所述内底板 21 折叠覆盖于所述左底板 23 和右底板 24 之上,所述外底板 22 折叠覆盖于所述内底板 21 之上,其中所述内底板 21 的外表面设置有胶粘区 211,包装时所述外底板 22 的内表面粘贴于所述胶粘区 211,其中所述的所有拐角均具有圆角结构,这样双底双盖式结构,大幅度降低了包装箱开封、开裂或被盗的风险,防盗性极佳,使用具有初粘性好,持粘性强和剥离强度高的双面胶或热熔胶封箱,几乎无法从封箱处去揭开。

[0027] 如图 2 是适合包装箱比较窄,例如箱子的宽度小于等于 5cm,就建议用图 2 的方案,大箱子也同样适用于图 2 的结构。图 2 与图 1 相比较,底板和侧板都没有改动,顶板中下盖 12 的粘胶区下移,而上盖 11 加长,114 为压折线,当侧板 10 连接成型后,上盖 11 通过压折线 114 向内弯折,使其内表面粘于粘胶区 122 上,即可完成顶盖的封箱。

[0028] 以上仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并不将本实用新型的技术方案限制于此,本领域技术人员在本实用新型的主要技术构思的基础上所作的任何公知变形都属于本实用新型所要保护的技术范畴,本实用新型具体的保护范围以权利要求书的记载为准。

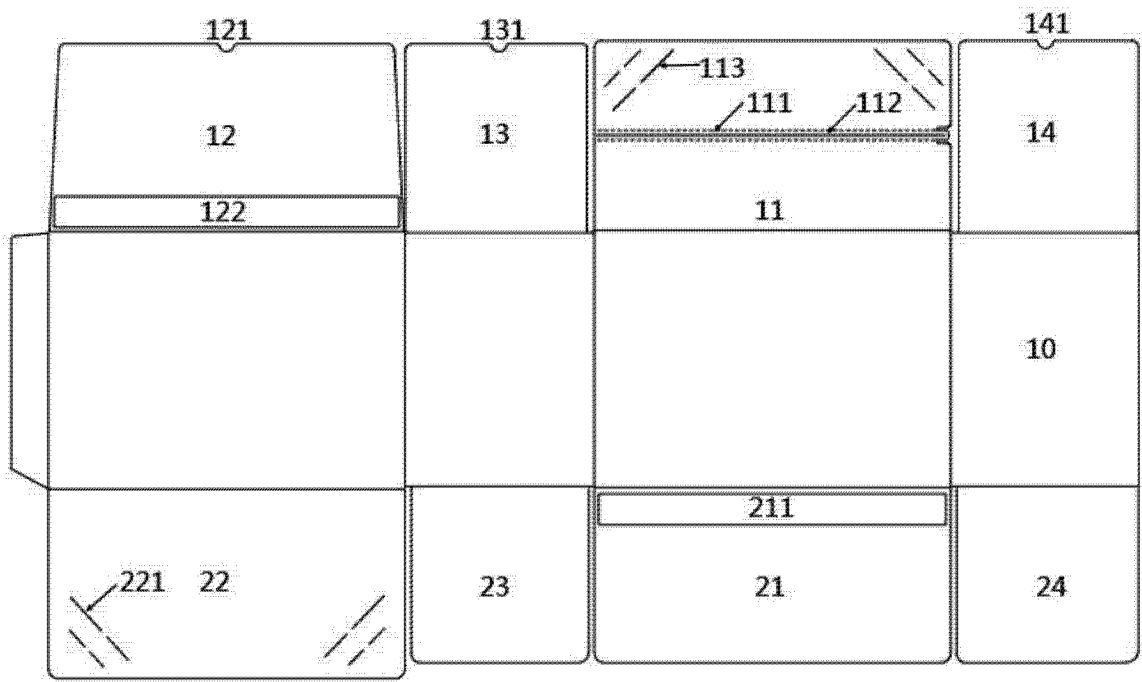


图 1

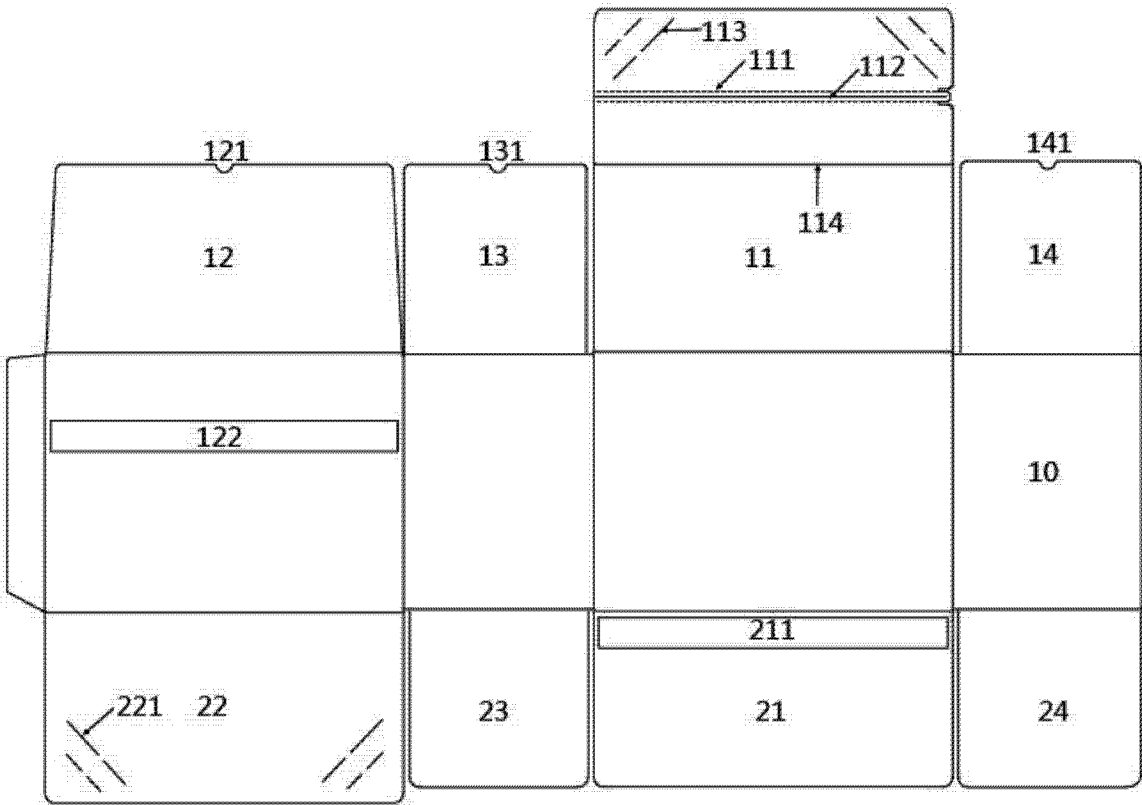


图 2