



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202028947 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 09

(21) 申请号 201120039759. 2

(22) 申请日 2011. 02. 16

(73) 专利权人 合肥恒丰汽车零部件有限公司
地址 231100 安徽省合肥市长丰县岗集镇

(72) 发明人 王庆

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

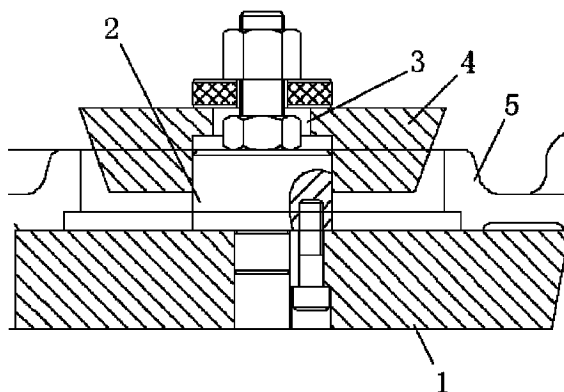
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

定心压紧夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种定心压紧夹具, 包括有底板, 底板上设有柱形固定块, 柱形固定块的端部卡装有柱形压块, 围绕柱形压块的四周分别具有向外延伸的多根辐条, 每根辐条的外侧面分别为锥面。本实用新型结构简单, 拆卸方便, 成本低, 巧妙利用了一些尺寸较大、结构复杂的工件的内部结构与夹具的位置关系, 使得工件有效地紧固在工作台上, 从而方便了生产加工, 进一步提高了生产效率和产品质量。



1. 一种定心压紧夹具,包括有底板,其特征在于:所述的底板上设有柱形固定块,所述柱形固定块的端部卡装有柱形压块,围绕所述柱形压块的四周分别具有向外延伸的多根辐条,每根辐条的外侧面分别为锥面。

2. 根据权利要求1所述的定心压紧夹具,其特征在于:所述底板与柱形压块之间夹持有工件。

定心压紧夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件生产加工的夹具领域,具体涉及一种定心压紧夹具。

背景技术

[0002] 在汽车零部件生产加工领域中,需要通过各种专用夹具来固定待加工的工件,以方便加工。

[0003] 对于一些尺寸较大、结构复杂的工件,需要对其某个部位作定位和压紧处理,这就需要在夹具上设置这类的辅助结构来实现,现有的各种专用夹具大多不带有这类的辅助结构,给生产加工带来了诸多不便,从而不能满足需要,进而影响了生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种定心压紧夹具,对一些尺寸较大、结构复杂的工件作定位和压紧处理,来更好的方便加工,进一步提高生产效率和产品质量。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种定心压紧夹具,包括有底板,其特征在于:所述的底板上设有柱形固定块,所述柱形固定块的端部卡装有柱形压块,围绕所述柱形压块的四周分别具有向外延伸的多根辐条,每根辐条的外侧面分别为锥面。

[0007] 所述的定心压紧夹具,其特征在于:所述底板与柱形压块之间夹持有工件。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型结构简单,拆卸方便,成本低,巧妙利用了一些尺寸较大、结构复杂的工件的内部结构与夹具的位置关系,使得工件有效地紧固在工作台上,从而方便了生产加工,进一步提高了生产效率和产品质量。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2本实用新型结构的俯视图。

具体实施方式

[0012] 参见图1、2,一种定心压紧夹具,包括有底板1,底板1上设有柱形固定块2,柱形固定块2的端部卡装有柱形压块3,围绕柱形压块3的四周分别具有向外延伸的多根辐条4,每根辐条的外侧面分别为锥面。

[0013] 底板1与柱形压块3之间夹持有工件5。

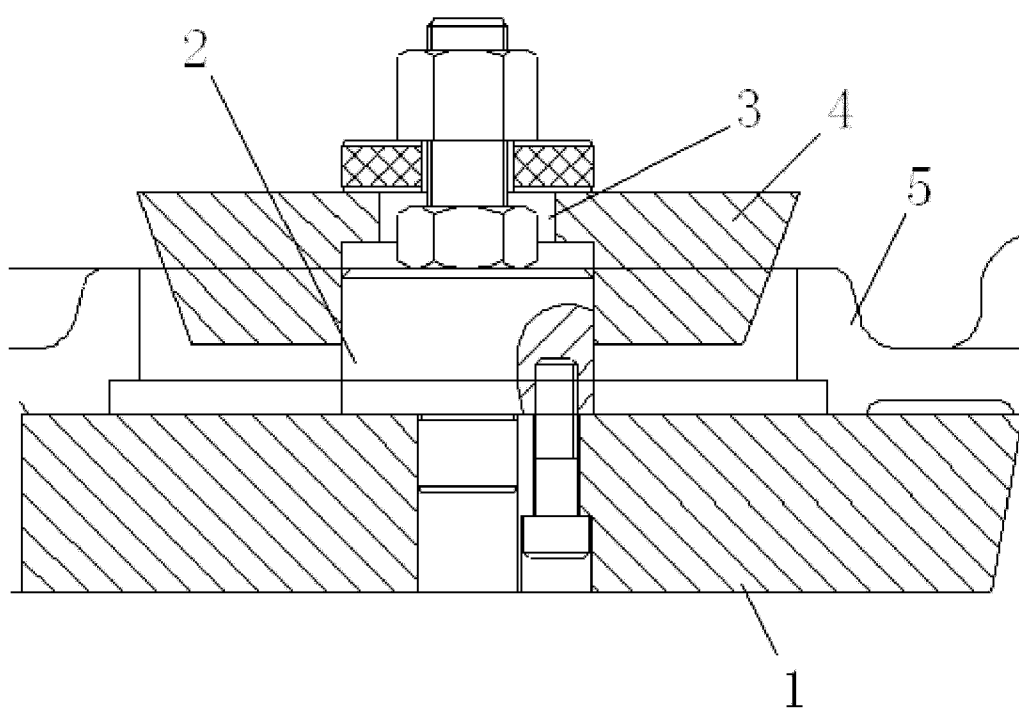


图 1

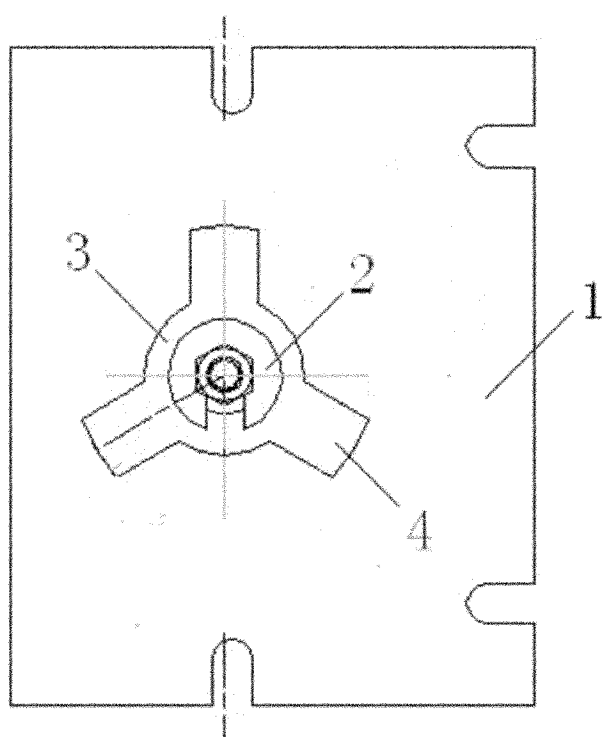


图 2