



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012138045/07, 03.03.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 03.03.2010

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2014 Бюл. № 10

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 03.10.2012

(86) Заявка РСТ:
CN 2010/070853 (03.03.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/106934 (09.09.2011)

Адрес для переписки:

190000, Санкт-Петербург, ВОХ-1125,
ПАТЕНТИКА

(71) Заявитель(и):

ЧИ Юй-фэнь (CN)

(72) Автор(ы):

ХСИН Чих-куан (CN)

(54) **КОРПУС ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ И РАЗВОДКИ КАБЕЛЕЙ СВЯЗИ С СОЕДИНЯЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ, ПОЛЫМИ ВЫТЯНУТЫМИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ И ПРИСОЕДИНЯЕМОЙ ЧАСТЬЮ**

(57) Формула изобретения

- Корпус для соединения телекоммуникационных кабелей, содержащий щиток для ввода кабелей, содержащий первую часть и по меньшей мере один первый полный вытянутый цилиндрический элемент, выполненный на щитке для ввода кабелей для (вставки через него кабеля при необходимости, водонепроницаемое уплотнение, сформированное эластичной усадочной трубкой, указанным по меньшей мере одним первым полым вытянутым цилиндрическим элементом и кабелем, вставленным через указанный по меньшей мере один первый полый вытянутый цилиндрический элемент, и вторую часть, выполненную с возможностью соединения с первой частью и представляющую собой по меньшей мере механический водонепроницаемый механизм или водонепроницаемый механизм на основе эластичной усадочной трубки, причем вторая часть выполнена с возможностью формирования водонепроницаемого уплотнения посредством второй части, указанного кабеля, вставленного через первую часть и указанный корпус для соединения кабелей, и вторая часть выполнена с возможностью формирования водонепроницаемого уплотнения с первой частью.
- Корпус по п.1, в котором механический водонепроницаемый механизм представляет собой один механизм, выбранный из группы, включающей винтовое соединение, соединение шипом в гнездо, клиновое соединение, соединение на основе зажима, кольцевой крепежный элемент, ленточный соединитель и их комбинацию.

3. Корпус по п.1, в котором вторая часть содержит крепежную насадку, первую водонепроницаемую уплотнительную ленту и эластичную прокладку, расположенную на первой части, причем первая водонепроницаемая уплотнительная лента выполнена с возможностью намотки вокруг части кабеля, а крепежная насадка выполнена с возможностью зажима указанной части и прикрепления к первой части.

4. Корпус по п.3, в котором вторая часть дополнительно содержит вторую водонепроницаемую уплотнительную ленту, причем крепежная насадка содержит внутреннюю поверхность, а вторая водонепроницаемая уплотнительная лента расположена на внутренней поверхности.

5. Корпус по п.1, дополнительно содержащий вторую эластичную усадочную трубку, покрывающую указанная вторую часть и часть кабеля во второй эластичной усадочной трубке.

6. Корпус по п.5, в котором вторая эластичная усадочная трубка содержит внутреннюю стенку и ленту, спирально установленную на внутренней стенке, причем вторая часть содержит полый вытянутый цилиндрический элемент и эластичную прокладку, расположенную на первой части, и прикреплена к первой части посредством механического водонепроницаемого механизма.

7. Корпус по п.1, дополнительно содержащий первое фиксирующее устройство, расположенное в указанном корпусе и фиксирующее кабель посредством одного средства, выбранного из группы, включающей соединение на основе зажима, кольцевой крепежный элемент, ленточный соединитель и их комбинацию.

8. Корпус по п.1, дополнительно содержащий второе фиксирующее устройство, содержащее первую фиксирующую часть и вторую фиксирующую часть, соединенные друг с другом и расположенные на указанном корпусе,

причем первая фиксирующая часть выполнена с возможностью прикрепления к щитку для ввода кабелей посредством одного средства, выбранного из группы, включающей винтовое соединение, соединение шипом в гнездо, первое соединение на основе зажима, первый кольцевой крепежный элемент, первый ленточный соединитель и их комбинацию, а кабель выполнен с возможностью прикрепления ко второй фиксирующей части посредством одного средства, выбранного из группы, включающей, второе соединение на основе зажима, второй кольцевой крепежный элемент, второй ленточный соединитель и их комбинацию.

9. Корпус по п.1, дополнительно содержащий узел разводки волоконно-оптического кабеля, расположенный в нем, и третье фиксирующее устройство, фиксирующее узел разводки волоконно-оптического кабеля.

10. Корпус по п.1, дополнительно содержащий термоусадочную трубку, выполненную с возможностью покрытия второй части и части незакрепленного участка кабеля, причем кабель выполнен с возможностью вставки через термоусадочную трубку и указанную вторую часть.

11. Корпус по п.10, дополнительно содержащий зажим, причем первая часть содержит два параллельных полых вытянутых цилиндрических элемента для пропуска кабеля через один из них и обратного пропуска кабеля через другой из них,

причем два параллельных полых вытянутых цилиндрических элемента выполнены в термоусадочной трубке, а зажим расположен в области между термоусадочной трубкой и кабелем и выполнен с возможностью прикрепления термоусадочной трубки после ее нагрева.

12. Корпус для соединения кабелей, выполненный с возможностью вставки в него кабеля, содержащий первую часть и вторую часть, соединенную с первой частью, закрепляющую указанный кабель и

формирующую водонепроницаемое уплотнение с первой частью.

13. Корпус по п.12, дополнительно содержащий щиток для ввода кабелей, имеющий отверстие для вставки в него кабеля, причем первая часть соединена со стенкой, образующей указанное отверстие.

14. Способ формирования первого водонепроницаемого уплотнения и второго водонепроницаемого уплотнения на корпусе для соединения телекоммуникационных кабелей, содержащем щиток для ввода кабелей, имеющий отверстие, первую часть, вторую часть и по меньшей мере один полый вытянутый цилиндрический элемент, согласно которому:

(а) присоединяют первую часть к указанному отверстию,

(b) прикрепляют ко второй части кабель,

(с) соединяют вторую часть с первой частью для формирования первого водонепроницаемого уплотнения и

(d) производят усадку первой эластичной усадочной трубки на указанных по меньшей мере одном полем вытянутом цилиндрическом элементе и кабеле для формирования второго водонепроницаемого уплотнения при необходимости.

15. Способ по п.14, при котором щиток для ввода кабелей содержит полый вытянутый цилиндрический элемент, а способ дополнительно содержит этап (a0), согласно которому формируют отверстие отрезанием полого вытянутого цилиндрического элемента.

16. Способ по п.14, при котором вторая часть содержит крепежную насадку и первую водонепроницаемую уплотнительную ленту, а этап (b) дополнительно включает этапы, согласно которым:

(b1) наматывают первую водонепроницаемую уплотнительную ленту вокруг участка кабеля и

b2) заключают указанный участок кабеля в крепежную насадку.

17. Способ по п.16, при котором вторая часть дополнительно содержит эластичную прокладку, а этап (с) дополнительно содержит этапы, согласно которым:

(с1) размещают эластичную прокладку на первой части и (с2) соединяют вторую часть с первой частью.

18. Способ по п.15, при котором корпус для соединения кабелей дополнительно содержит вторую эластичную усадочную трубку с внутренней стенкой и ленту, спирально установленную на внутренней стенке, причем вторая часть содержит полый вытянутый цилиндрический элемент и эластичную прокладку, а этап (b) дополнительно содержит этапы, согласно которым:

(b1) пропускают кабель через вторую эластичную усадочную трубку и полый вытянутый цилиндрический элемент и

(b2) удаляют ленту для обеспечения зажима второй эластичной усадочной трубкой полого вытянутого цилиндрического элемента и частью кабеля во второй эластичной усадочной трубке.

19. Способ по п.15, при котором корпус для соединения кабелей дополнительно содержит термоусадочную трубку, а этап (b) дополнительно содержит этапы, согласно которым:

(b1) пропускают кабель через термоусадочную трубку и вторую часть и

(b2) нагревают термоусадочную трубку для обеспечения усадки термоусадочной трубки для покрытия второй части и часть кабеля в термоусадочной трубке.

20. Способ по п.19, при котором корпус для соединения кабелей дополнительно содержит зажим, а вторая часть содержит два параллельных полых вытянутых цилиндрических элемента, причем этап (b1) дополнительно содержит этапы, по которым:

(b11) пропускают кабель и два параллельных полых вытянутых цилиндрических элемента в термоусадочную трубку,

(b12) размещают зажим между двумя параллельными полыми вытянутыми цилиндрическими элементами и

(b13) выполняют этап (b2).

RU 2012138045 A

RU 2012138045 A