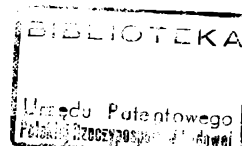


2
1 lipca 1930 r.

C21d 9/08

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11952.

Mannesmannröhren-Werke
(Düsseldorf, Niemcy).

Kl. 18 c 2.

18c, 9/08

Sposób ulepszania rur wiertniczych i żerdzi płóczkowych.

Zgłoszono 25 lutego 1929 r.

Udzielono 18 kwietnia 1930 r.

Pierwszeństwo: 22 marca 1928 r. (Niemcy).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób ulepszania rur wiertniczych i żerdzi płóczkowych po ich wykończeniu zapomocą walcowania. Rury wiertnicze oraz żerdzie muszą posiadać wielką wytrzymałość na rozciąganie i na zewnętrzne ciśnienie, oraz muszą być zupełnie wolne od naprężeń wewnętrznych.

Nowy sposób ulepszenia takich rur, w celu podwyższenia ich granicy płynności, zwiększania ich ciągliwości i odporności na obciążenie długotrwałe wszelkiego rodzaju, polega na hartowaniu ich na powietrzu, w wodzie lub oliwie, poczem rury te poddaje się jeszcze ewentualnie odpuszczaniu, zależnie od celu do jakiego rury mają być użyte i od ich składu chemicznego. W razie potrzeby można potem zastosować jeszcze powtórne hartowanie. Rury te są wykonywane z żelaza lub stali i mogą za-

wierać domieszki uszlachetniające oraz dowolną ilość C.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób ulepszania rur wiertniczych i żerdzi płóczkowych, używanych w wiertnictwie, znamienny tem, że w celu osiągnięcia wysokiej granicy płynności, wielkiej ciągliwości i odporności przeciw obciążeniom długotrwałym wszelkiego rodzaju, poddaje się takie rury hartowaniu, a po-
zatem, zależnie od celu do jakiego rury mają być użyte i od ich składu chemicznego, odpuszczaniu, po którym może nastąpić powtórne hartowanie.

Mannesmannröhren-Werke.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.