

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 29.12.08.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 02.07.10 Bulletin 10/26.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : ACOMETIS-LES ATELIERS DE
CONSTRUCTION METALLIQUE INDUSTRIELLE DE
SOULTZ Société par actions simplifiée — FR.

⑦2 Inventeur(s) : AUBERT CLAUDE.

⑦3 Titulaire(s) : ACOMETIS-LES ATELIERS DE CONS-
TRUCTION METALLIQUE INDUSTRIELLE DE SOULTZ
Société par actions simplifiée.

⑦4 Mandataire(s) : CABINET BLEGER-RHEIN.

⑤4 DISPOSITIF D'EXTRACTION D'UN PRODUIT GRANULEUX.

⑤7 L'invention concerne un dispositif d'extraction (3) d'un
produit granuleux comportant :

- un moyen (5) pour stocker le produit comportant un
fond (50) et des parois internes longitudinales (54; 54')
s'étendant vers le fond (50);

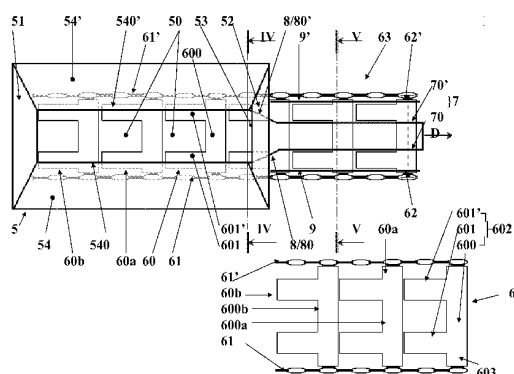
- un moyen (6) d'acheminement du produit hors du
moyen de stockage (5) et comportant une succession d'élé-
ments mobiles (60; 60a; 60b) par rapport au fond (50) avec
un moyen (600) pour racler ce fond (50) s'étendant trans-
versalement à la direction (D) d'acheminement du produit,
au moins un moyen (61, 61') de raccordement d'au moins
deux éléments mobiles (60; 60a; 60b), et au moins un
moyen (62, 62') d'entraînement des éléments mobiles (60;
60a; 60b) dans la direction (D) d'acheminement.

Ce dispositif (3) est caractérisé en ce que chaque élé-
ment mobile (60; 60a; 60b) comporte deux branches paral-
lèles (601, 601') :

- s'étendant à partir du moyen de raclage (600; 600a)
d'un élément mobile (60; 60a) et en direction d'un autre élé-
ment mobile (60a; 60b);

- présentant une extrémité libre positionnée à proximité
de cet autre élément mobile (60a; 60b);

- positionnées entre le fond (50) et le bord d'extrémité
(540; 540') d'une paroi interne longitudinale (54; 54').



La présente invention a trait à un dispositif d'extraction d'un produit granuleux, plus particulièrement un produit de déneigement comme par exemple du sel ou du sable.

Cette invention concerne, alors, le domaine de la
5 fabrication des dispositifs conçus pour assurer l'extraction d'un produit granuleux contenu dans un moyen de stockage. Cette invention trouvera une application toute particulière dans le cadre de la conception des engins pour l'entretien des routes, plus particulièrement des engins pour épandre un produit de
10 déneigement sur la chaussée et comportant un tel dispositif d'extraction.

En fait, un tel engin d'épandage se présente, usuellement, sous la forme d'un camion comportant, à l'arrière de la cabine et implanté sur le châssis de ce camion, un système conçu pour
15 épandre un produit granuleux. Ce système d'épandage est au moins en partie constitué par un dispositif pour extraire le produit granuleux hors d'un moyen de stockage contenant ce produit ainsi que par un dispositif pour épandre le produit extrait.

De manière connue, un tel dispositif d'extraction comporte
20 un moyen pour le stockage du produit à épandre, ce moyen de stockage adoptant, plus particulièrement, la forme d'une trémie délimitée par des parois longitudinales, par une paroi avant, par une paroi arrière ainsi que par un fond sur lequel repose le produit à extraire.

25 Ce dispositif d'extraction comporte, encore, un moyen pour acheminer le produit à extraire hors de ce moyen de stockage.

Un tel moyen d'acheminement peut comporter une vis d'Archimède implantée au niveau du fond du moyen de stockage, plus particulièrement dans un réceptacle ménagé dans ce fond.

30 Une alternative à une telle vis consiste en ce qu'un tel moyen d'acheminement peut comporter une pluralité d'éléments mobiles, au moins un moyen pour le raccordement de ces éléments mobiles ainsi qu'au moins un moyen pour l'entraînement d'un tel moyen de raccordement et/ou de ces éléments mobiles. En fait,
35 ces éléments mobiles ainsi que ce ou ces moyens de raccordement sont agencés en sorte de constituer un circuit fermé formant une

boucle autour du fond du moyen de stockage et de manière à ce que ces éléments mobiles puissent se déplacer par rapport et au-dessus de ce fond.

Un tel élément mobile comporte au moins un moyen pour
5 racler le fond du moyen de stockage ce qui permet, lorsqu'un tel élément mobile est en mouvement par rapport à ce fond, d'entraîner avec lui le produit à extraire hors de ce moyen de stockage.

Un premier mode de réalisation consiste, alors, en ce que
10 le ou les moyens d'entraînement se situent directement à l'intérieur de la trémie du moyen de stockage de sorte qu'ils baignent, littéralement, dans le produit à extraire. Ceci a pour effet de provoquer l'usure (par abrasion) et la corrosion (plus particulièrement lorsque le produit à extraire est constitué par
15 du sel) d'un tel moyen d'entraînement. De plus, ce produit s'amalgame rapidement autour et sur les pièces du moyen d'entraînement ce qui a pour effet d'introduire involontairement ce produit au cœur de la machine, notamment dans des endroits particulièrement sensibles de cette machine, où ce produit a
20 tendance à s'accumuler et à occasionner des dégradations particulièrement préjudiciables au fonctionnement approprié de cette machine (notamment lorsque ce produit est constitué par du sel).

Pour remédier à ces inconvénients, il a été imaginé un
25 deuxième mode de réalisation dans lequel un élément mobile comporte, d'une part, un racleur positionné à l'intérieur de la trémie et au dessus de son fond et, d'autre part, un moyen pour son raccordement à au moins un moyen d'entraînement situé à l'extérieur de cette trémie. Cet élément mobile s'étend, par
30 conséquent, partiellement à l'intérieur et partiellement à l'extérieur de la trémie de sorte que, pour permettre le déplacement de cet élément mobile, le dispositif d'extraction comporte un interstice, ménagé entre les parois longitudinales et le fond du moyen de stockage, et au travers duquel s'étend
35 cet élément mobile. La présence de cet interstice autorise un écoulement involontaire du produit à extraire au travers de cet

interstice et en direction des moyens d'entraînement avec les mêmes effets préjudiciables que susmentionné. Une solution à ce problème consiste à implanter, à proximité de cet interstice, un système de chicane destiné à empêcher un tel écoulement. En fait, il s'avère que ce système permet seulement de réduire (de plus uniquement temporairement) un tel écoulement, ceci en raison de la poussée exercée continuellement sur le produit à extraire et en direction de cet interstice par les éléments mobiles. Sous l'effet de cette poussée, le produit s'écoule en direction des moyens d'entraînement avec, là encore, les mêmes effets.

La présente invention se veut à même de remédier aux inconvénients des dispositifs de l'état de la technique.

A cet effet, l'invention concerne un dispositif d'extraction d'un produit granuleux, notamment un produit de déneigement. Ce dispositif d'extraction comporte :

- un moyen pour stocker le produit granuleux comportant un fond ainsi que des parois internes longitudinales, s'étendant en direction du fond, et présentant un bord d'extrémité s'étendant de manière longitudinale au dessus de ce fond;

- un moyen pour acheminer le produit à extraire hors du moyen de stockage, ce moyen d'acheminement comportant, d'une part, une succession d'éléments mobiles par rapport au fond du moyen de stockage et comportant, chacun, au moins un moyen pour racler ce fond et s'étendant transversalement par rapport à la direction d'acheminement du produit à extraire, d'autre part, au moins un moyen pour le raccordement d'au moins deux éléments mobiles se succédant dans la succession d'éléments mobiles et, d'autre part encore, au moins un moyen pour l'entraînement des éléments mobiles dans la direction d'acheminement du produit à extraire.

Ce dispositif d'extraction est caractérisé par le fait que chaque élément mobile comporte deux branches parallèles qui, au moins lorsque cet élément mobile est positionné à l'intérieur du moyen de stockage:

- s'étendent à partir du moyen de raclage que comporte un tel élément mobile et en direction d'un autre élément mobile de la succession d'éléments mobiles ;

- présentent, chacune, une extrémité libre positionnée à
5 proximité de cet autre élément mobile ;

- sont positionnées, chacune, entre le fond et le bord d'extrémité d'une paroi interne longitudinale que comporte le moyen de stockage.

Une caractéristique additionnelle consiste en ce que le
10 dispositif comporte, au moins en partie aval du moyen d'acheminement et au moins à l'extérieur du moyen de stockage, un moyen pour canaliser le produit à extraire entre les branches parallèles des éléments mobiles, ce moyen de canalisation étant positionné au dessus des éléments mobiles, entre les deux
15 branches parallèles d'un tel élément mobile, et présentant une largeur inférieure à l'espacement défini entre ces deux branches parallèles.

Le dispositif d'extraction objet de cette invention comporte une pluralité d'éléments mobiles pourvus, chacun, de
20 deux branches parallèles s'étendant dans l'interstice défini entre le fond et les parois longitudinales du moyen de stockage, ceci jusqu'à proximité (de préférence) immédiate de l'élément mobile suivant. La présence de telles branches parallèles permet, avantageusement, de refermer intégralement cet
25 interstice et, par conséquent, d'empêcher l'écoulement du produit à extraire au travers d'un tel interstice.

De manière additionnelle, une telle paroi longitudinale peut comporter un joint qui est maintenu en applique contre une telle branche ce qui permet, avantageusement, de garantir
30 l'étanchéité du dispositif au niveau de cet interstice.

Ce dispositif comporte, encore, un moyen pour canaliser le produit à extraire à sa sortie du moyen de stockage. Ce moyen de canalisation permet, avantageusement, de réduire la largeur flux de produit et de confiner ce flux entre les deux branches d'un
35 élément mobile. Ceci permet, avantageusement, de libérer une telle branche de l'emprise d'une paroi longitudinale (ou de son

joint) en vue d'autoriser le retournement de cet élément mobile lorsque celui-ci arrive au niveau de l'extrémité aval du dispositif d'extraction.

5 D'autres buts et avantages de la présente invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre se rapportant à des modes de réalisation qui ne sont donnés qu'à titre d'exemples indicatifs et non limitatifs.

La compréhension de cette description sera facilitée en se référant aux dessins joints en annexe et dans lesquels :

10 - la figure 1 est une vue schématisée d'un engin d'épandage d'un produit granuleux et comportant un dispositif d'extraction conforme à l'invention ;

15 - la figure 2 est une vue schématisée et de dessus du dispositif d'extraction que comporte l'engin d'épandage illustré figure 1 ;

- la figure 3 est une vue schématisée et en détail d'une pluralité d'éléments mobiles et de moyens de raccordement que comporte le dispositif d'extraction illustré figure 2 ;

20 - la figure 4 est une vue schématisée et en coupe selon IV-IV du dispositif d'extraction illustré figure 2 ;

- la figure 5 est une vue schématisée et en coupe selon V-V du dispositif illustré figure 2.

25 La présente invention concerne le domaine de la fabrication des dispositifs conçus pour assurer l'extraction, hors d'un moyen de stockage, d'un produit granuleux contenu dans ce moyen de stockage.

30 Cette invention trouvera une application particulière dans le domaine agro-alimentaire, notamment lorsqu'il s'agit d'extraire un produit granuleux (comme de la farine ou analogue) contenu dans un silo.

35 Cependant et tel qu'il ressortira de la suite de la description, cette invention trouvera plus particulièrement une application dans le domaine de la fabrication des engins pour l'entretien des routes, plus spécifiquement conçus pour épandre un produit de déneigement (comme par exemple du sable ou du sel de déneigement) sur la chaussée.

Tel que visible figure 1, un tel engin d'épandage 1 adopte la forme d'un camion comportant un châssis sur lequel est positionné un système 2 conçu pour assurer l'épandage d'un tel produit granuleux.

5 Ce système d'épandage 2 est, au moins en partie, constitué par un dispositif 3 pour extraire ce produit granuleux ainsi que par un dispositif 4 pour épandre le produit extrait par ce dispositif d'extraction 3.

De manière connue en soi, un tel dispositif d'extraction 3
10 comporte, d'une part, un moyen 5 pour stocker le produit granuleux à extraire. Un tel moyen de stockage 5 adopte, usuellement, la forme d'une trémie comportant :

- un fond 50 sur lequel vient reposer le produit granuleux à extraire et s'étendant à l'extérieur du moyen de stockage 5 et
15 en direction du dispositif d'épandage 4 ;

- une paroi avant 51 orientée en direction de l'avant de l'engin d'épandage 1 ;

- une paroi arrière 52 orientée en direction de l'arrière de cet engin 1 et pourvue d'une ouverture 53 pour la sortie du
20 produit à extraire hors de cette trémie, ceci en vue de l'alimentation du dispositif d'épandage 4 ;

- des parois longitudinales (54 ; 54') s'étendant entre les parois avant 51 et arrière 52 du moyen de stockage 5.

A ce propos, on observera que ces parois longitudinales
25 (54, 54') s'étendent en direction du fond 50 de ce moyen de stockage 5 et présentent un bord d'extrémité (540 ; 540') s'étendant de manière longitudinale par rapport à ce fond 50 et au dessus de celui-ci 50, ceci à une distance déterminée de ce fond 50 de manière à définir un interstice 55 entre ce fond 50
30 et une telle paroi longitudinale (540 ; 540').

D'autre part, ce dispositif d'extraction 3 comporte un moyen 6 pour acheminer le produit à extraire hors du moyen de stockage 5, ceci dans une direction d'acheminement D déterminée correspondant à celle du dispositif d'épandage 4.

35 Tel que visible sur les figures 3 et 4, ce moyen d'acheminement 6 comporte une succession d'éléments mobiles

(60 ; 60a ; 60b), montés en déplacement par rapport au fond 50 du moyen de stockage 5, plus particulièrement au dessus de ce fond 50 et à proximité de la surface de celui-ci 50.

Un tel élément mobile 60 comporte au moins un moyen 600, s'étendant transversalement par rapport à la direction D d'acheminement du produit à extraire, et conçu pour racler le fond 50 du moyen de stockage 5, ceci en vue de l'entraînement du produit à extraire reposant sur ce fond 50.

A ce propos, on observera que le dispositif d'extraction 3 est conçu en sorte que ce moyen de raclage 600 soit positionné à l'intérieur du moyen de stockage 5 au moins pendant l'extraction du produit hors de ce moyen de stockage 5.

Un mode préféré de réalisation consiste en ce qu'un tel moyen de raclage 600 est constitué par une portion rectiligne que comporte l'élément mobile 60 et qui s'étend perpendiculairement par rapport à la direction D d'acheminement du produit à extraire.

Une caractéristique additionnelle consiste en ce que le moyen de raclage 600 d'une partie au moins des éléments mobiles 60 est pourvu d'un organe (usuellement dénommé brise-motte et adoptant, notamment, la forme d'une griffe ou analogue) conçu pour déstructurer un (éventuel) agglomérat de produit à extraire.

Le moyen d'acheminement 6 comporte, de plus, au moins un moyen (61, 61') pour le raccordement d'au moins deux éléments mobiles (60, 60a ; 60a, 60b) se succédant dans la succession de ces éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b).

Un tel moyen de raccordement (61, 61') est positionné à l'extérieur du moyen de stockage 5, plus particulièrement de manière latérale par rapport au fond 50 de ce moyen de stockage 5, et s'étend longitudinalement par rapport à celui-ci 50.

Un mode préféré de réalisation consiste en ce que le moyen d'acheminement 6 comporte deux moyens de raccordement (61, 61'), positionnés de part et d'autre du fond 50, et constitués, chacun, par une chaîne présentant des maillons.

A ce propos, on observera que l'un 61 de ces moyens de raccordement (61, 61') est, en fait, associé à un côté latéral des éléments mobiles (60) tandis que l'autre moyen de raccordement 61' est associé à l'autre coté latéral de ces
5 éléments mobiles 60 comme illustré figures 2 et 3.

Plus particulièrement, un tel moyen de raccordement (61, 61') est associé à une extrémité latérale d'un tel élément mobile 60.

A ce propos, on observera qu'un tel élément mobile 60, soit
10 comporte un moyen pour la réception d'un tel moyen de raccordement (61, 61'), soit (et de préférence) est rendu solidaire (notamment par soudure, boulonnage ou autre) d'un tel moyen de raccordement (61, 61'), plus particulièrement d'un maillon que comporte la chaîne d'un tel moyen de raccordement
15 (61, 61').

Tel qu'évoqué ci-dessus, un tel moyen de raccordement (61, 61') est positionné à l'extérieur du moyen de stockage 5 tandis le moyen de raclage 600 de l'élément mobile 60 est mobile à l'intérieur de ce moyen de stockage 5. Il en résulte qu'un tel
20 élément mobile 60 s'étend entre l'intérieur et l'extérieur de ce moyen de stockage 5, plus particulièrement au travers de l'interstice 55 mentionnée ci-dessus.

Une autre caractéristique consiste en ce que les éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b) ainsi que les moyens de raccordement
25 (61, 61') sont agencés en sorte de constituer un circuit fermé formant une boucle autour du fond 50 du moyen de stockage 5 et de manière à ce que ces éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b) soient positionnés par-dessus ce fond 50, au moins lorsqu'ils sont positionnés à l'intérieur du moyen de stockage 5.

30 Tel qu'évoqué ci-dessus, ces éléments mobiles 60 sont mobiles au moins par rapport au fond 50 du moyen de stockage 5.

Aussi et selon une caractéristique additionnelle, le moyen d'acheminement 6 comporte, encore, au moins un moyen (62 ; 62') pour l'entraînement de ces éléments mobiles (60, 60a, 60b) dans
35 la direction D d'acheminement du produit à extraire, plus

particulièrement via au moins un moyen (61 ; 61') pour le raccordement de ces éléments mobiles (60, 60a, 60b).

A ce propos, on observera que le moyen d'acheminement 6 comporte, de préférence, deux moyens d'entraînement (62 ; 62') associés, chacun, à un tel moyen de raccordement (61 ; 61').

En fait, un tel moyen d'entraînement (62 ; 62') comporte au moins une roue dentée, pourvue de dents conçues pour coopérer avec les maillons de la chaîne d'un moyen de raccordement (61 ; 61'), et mue par un moteur que comporte le moyen d'acheminement 6.

Tel que visible sur les figures en annexe, un tel moyen d'entraînement (62, 62') est, de préférence, implanté en partie aval du moyen d'acheminement 6, notamment au niveau de l'extrémité distale du fond 50 orientée en direction du dispositif d'épandage 4.

Selon l'invention, chaque élément mobile (60 ; 60a, 60b) comporte deux branches parallèles (601, 601') qui, au moins lorsque cet élément mobile (60 ; 60a ; 60b) est positionné à l'intérieur du moyen de stockage 5 :

- s'étendent à partir du moyen de raclage 600 que comporte un tel élément mobile (60 ; 60a) et en direction d'un autre élément mobile (60a ; 60b) de la succession d'éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b);
- présentent, chacune (601, 601'), une extrémité libre positionnée à proximité de cet autre élément mobile (60a ; 60b);
- sont positionnées, chacune (601 ; 601'), entre le fond 50 et le bord d'extrémité (540 ; 540') d'une paroi interne longitudinale (54 ; 54') que comporte le moyen de stockage 5.

Tel que visible sur les figures en annexe, un tel élément mobile 60 adopte une forme sensiblement plane.

De plus, un tel élément mobile 60 présente au moins une portion 602 adoptant une forme sensiblement en « U » au niveau de laquelle sont définis les deux branches parallèles (601, 601') ainsi que le moyen de raclage 600 raccordant ces deux branches parallèles (601, 601').

Une autre caractéristique d'un tel élément mobile 60 consiste en ce qu'il comporte, de part et d'autre d'une telle portion en « U » 602, une partie (603 ; 603') pour relier cette portion en « U » 602 à un moyen de raccordement (61 ; 61').

5 C'est, plus particulièrement, d'une telle partie de liaison (603 ; 603') qu'est rendu solidaire (notamment par soudure) un moyen de raccordement (61 ; 61').

Une caractéristique additionnelle de l'invention consiste en ce que les branches parallèles (601, 601') d'un même élément
10 mobile (60 ; 60a) s'étendant à partir du moyen de raclage (600 ; 600a) que comporte cet élément mobile (60 ; 60a), ceci en direction d'un autre élément mobile (60a ; 60b) - plus particulièrement en direction d'un moyen de raclage (600a ; 600b) d'un tel autre élément mobile (60a ; 60b) - que comporte
15 de la succession d'éléments mobiles (60, 60a, 60b).

A ce propos, on observera que, lorsqu'un tel élément mobile 60 est positionné au dessus du fond 50 du moyen de stockage 5, ces branches parallèles (601, 601') de cet élément mobile 60 sont orientées dans la direction D d'acheminement du produit à
20 extraire ou, et de préférence (comme visible sur les figures en annexe), dans une direction opposée à celle D d'acheminement du produit à extraire.

Tel que susmentionné, les branches (601, 601') d'un élément mobile (60 ; 60a) présentent, chacune, une extrémité libre
25 positionnée à proximité d'un autre élément mobile (60a ; 60b), plus particulièrement à proximité du moyen de raclage (600a ; 600b) de cet autre élément mobile (60a ; 60b). En fait, l'extrémité libre d'une telle branche (601, 601') est positionnée, de préférence, à proximité immédiate d'un tel
30 élément mobile (60a ; 60b) ce qui permet de réaliser une quasi continuité entre les éléments mobiles (60, 60a, 60b), ceci au niveau de l'interstice 55 défini entre le fond 50 et le bord d'extrémité (540 ; 540') d'une paroi interne longitudinale (54 ; 54') du moyen de stockage 5. Cette quasi continuité permet,
35 avantageusement, de diminuer, voire d'éviter, l'écoulement de produit à épandre au travers de cet interstice 55.

De manière additionnelle, le bord d'extrémité (540 ; 540') de chacune des parois internes longitudinales (54 ; 54') du moyen de stockage 5 est constitué par un joint d'étanchéité (541 ; 541') que comporte, alors, une telle paroi interne
5 longitudinale (54 ; 54'). Tel que visible sur les figures 4 et 5, un tel joint d'étanchéité (541 ; 541') est maintenu en applique contre une des branches parallèles (601 ; 601') de chacun des éléments mobiles 60 situés à l'intérieur du moyen de stockage 5.

10 Là encore, un tel joint d'étanchéité (541 ; 541') permet, avantageusement, de diminuer, voire d'éviter, l'écoulement de produit à épandre au travers de l'interstice 55.

En fait, un tel joint d'étanchéité (541 ; 541') s'étend au moins à l'intérieur du moyen de stockage 5 et peut, également,
15 s'étendre à l'extérieur de ce moyen de stockage 5 mais toujours en sorte de rester en retrait par rapport à la zone de retournement (décrite ci-dessous) des éléments mobiles 60, ceci de manière à ne pas entraver un tel retournement.

Tel qu'évoqué ci-dessus, le moyen d'acheminement 6 est
20 conçu pour acheminer du produit à extraire en direction du dispositif d'épandage 4 et comporte des éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b) ainsi que des moyens de raccordement (61 ; 61') agencés en sorte de constituer un circuit formant une boucle autour du fond 50 du moyen de stockage 5.

25 Un tel circuit et, par conséquent, un tel moyen d'acheminement 6 présente, alors et en partie aval du dispositif d'extraction 3, une partie aval 63, pourvue d'une extrémité aval, située à l'extérieur du moyen de stockage 5, et au niveau de laquelle les éléments mobiles 60, en défilement au-dessus du
30 fond 50 dans la direction d'acheminement D du produit à extraire, se retournent et changent de direction pour se déplacer dans une direction opposée à celle D d'acheminement du produit, ceci en dessous de ce fond 50 (figure 1).

A ce propos, on observera que le dispositif d'extraction 3
35 comporte, alors, au moins en partie aval 63 du moyen d'acheminement 6 et au moins à l'extérieur du moyen de stockage

5, un moyen 7 pour canaliser le produit à extraire entre les branches parallèles (601, 601') des éléments mobiles 60.

Le produit à extraire qui, à l'intérieur du moyen de stockage 5, repose sur le fond 50, voire en partie sur les branches parallèles (601, 601'), est alors strictement confiné entre ces branches parallèles (601, 601'), ceci en partie aval 63 du moyen d'acheminement 6.

Ce moyen de canalisation 7 permet, avantageusement, de maintenir ce produit entre ces branches parallèles (601 ; 601') et d'éviter son écoulement en direction des moyens de raccordement (61 ; 61') et des moyens d'entraînement (62 ; 62'), ceci en partie aval 63 (plus particulièrement au niveau de l'extrémité aval) du moyen d'acheminement 6 et à l'extérieur du moyen de stockage 5.

En fait, ce moyen de canalisation 7 est positionné au dessus des éléments mobiles 60, entre les deux branches parallèles (601, 601') d'un tel élément mobile 60, et présente une largeur inférieure à l'espacement défini entre ces deux branches parallèles (601, 601').

La présence de ce moyen de canalisation 7 permet, alors, de dégager les branches parallèles (601, 601') et d'autoriser, ainsi, le basculement des éléments mobiles 60 en partie aval 63 des moyens d'acheminement 6, ceci en vue de leur retournement.

Selon un mode préféré de réalisation illustré figures 2 et 5, ce moyen 7 de canalisation comporte au moins deux parois longitudinales (70, 70'), de préférence parallèles, s'étendant à faible distance au dessus des racleurs 600 des éléments mobiles 60, ceci en dehors du moyen de stockage 5.

Un mode particulier de réalisation consiste en ce que ce moyen de canalisation 7 s'étend au moins jusqu'à proximité de l'extrémité aval du moyen d'acheminement 6, voire au-delà (figure 2). Ceci permet, avantageusement, d'alimenter le dispositif d'épandage 4 avec un maximum de produit extrait hors du moyen de stockage 5 et/ou d'éviter, là encore, un écoulement du produit à extraire en direction des moyens de raccordement (61 ; 61') et des moyens d'entraînement (62 ; 62').

Tel qu'évoqué ci-dessus, le moyen de stockage 5 comporte une ouverture 53 pour la sortie du produit à extraire.

En fait et selon un premier mode de réalisation de l'invention, cette ouverture 53 peut présenter, à proximité du fond 50 du moyen de stockage 5, une largeur inférieure à l'espacement défini entre les deux branches parallèles (601, 601') d'un élément mobile 60.

Dans un pareil cas, le moyen 7 de canalisation peut, avantageusement, se situer dans le prolongement de cette ouverture 53 (solution non représentée), voire encore être raccordé (notamment par soudure, boulonnage ou autre) directement au moyen de stockage 5 au niveau de cette ouverture 53.

Cependant et selon un mode préféré de réalisation de l'invention, cette ouverture 53 présente, à proximité du fond 50 du moyen de stockage 5, une largeur, d'une part, au moins égale à celle de l'espacement défini entre les deux branches parallèles (601 ; 601') d'un élément mobile 60 et, d'autre part, au plus égale à la distance entre les bords longitudinaux externes des deux branches (601 ; 601') d'un tel élément mobile 60, ceci de manière à éviter l'écoulement du produit en direction des moyens de raccordement (61 ; 61').

Tel qu'illustré figures 4 et 5, cette ouverture 53 est, de préférence, au moins délimitée par le fond 50 du moyen de stockage 5 ainsi que par les parois internes longitudinales (54 ; 54') de ce moyen de stockage 5, en particulier par les joints d'étanchéité (541 ; 541') que comportent ces parois (54 ; 54') et qui équipent le bord d'extrémité (540 ; 540') d'une telle paroi (54 ; 54').

Lorsque la largeur de l'ouverture 53 est au moins égale à celle de l'espacement défini entre les deux branches parallèles (601, 601') d'un élément mobile 60, la largeur de cette ouverture 53 est supérieure à celle du moyen 7 de canalisation du produit.

Dans un pareil cas, le dispositif d'extraction 3 est, avantageusement, complété par un moyen 8 pour orienter, à

l'intérieur de ce moyen 7 de canalisation, le produit à extraire à sa sortie du moyen de stockage 5.

Tel qu'évoqué ci-dessus, ce moyen 7 de canalisation comporte des parois longitudinales (70, 70').

5 Aussi et selon un mode de réalisation particulier, ledit moyen 8 d'orientation comporte deux déflecteurs (80 ; 80') s'étendant à partir de ces parois longitudinales (70 ; 70') du moyen 7 de canalisation et en direction du moyen de stockage 5, ceci en divergeant.

10 Un mode particulier de réalisation consiste en ce que ces déflecteurs (80 ; 80') sont constitués, chacun, par une prolongation d'une paroi longitudinale (70 ; 70') de ce moyen 7 de canalisation.

15 En fait, un tel déflecteur (80 ; 80') peut être rendu solidaire des parois longitudinales (54 ; 54') du moyen de stockage 5, notamment par soudure, boulonnage ou autre.

20 Une caractéristique additionnelle consiste en ce qu'un tel déflecteur (80 ; 80') peut, encore, comporter un moyen pour le nettoyage d'un élément mobile 60, plus particulièrement des branches parallèles (601 ; 601') d'un tel élément mobile 60.

Un tel moyen de nettoyage peut, là encore, être constitué par un joint équipant le bord inférieur d'un tel déflecteur (80 ; 80') et en contact avec un tel élément mobile 60.

25 Ce moyen de nettoyage est conçu pour ramener le produit extrait entre les branches (601 ; 601') et pour éviter que du produit extrait reste sur la surface supérieur d'une telle branche (601 ; 601') et, lors du basculement de ces branches (601 ; 601'), ne provoque l'écoulement de ce produit extrait en direction des moyens de raccordement (61 ; 61') et/ou des moyens
30 d'entraînement (62 ; 62').

Une caractéristique additionnelle de l'ouverture 53 du moyen de stockage 5 consiste en ce qu'elle est délimitée par un bord supérieur 530 résultant, notamment, d'une découpe réalisée dans la paroi arrière 52 de ce moyen de stockage 5.

Ce bord supérieur 530 est positionné à une distance déterminée du fond 50 du moyen de stockage 5 et délimite la hauteur de cette ouverture 53.

5 Tel qu'évoqué ci-dessus, le moyen 7 de canalisation présente une largeur au plus égale à la largeur de l'ouverture 53, voire (et de préférence) inférieure à celle de cette ouverture 53 (figures 2 et 5).

10 Dans un pareil cas, la hauteur de ce moyen 7 de canalisation est au moins égale, voire (et de préférence) supérieure à celle de cette ouverture 53 (figure 5).

Un mode préféré de réalisation consiste en ce que ce moyen 7 de canalisation présente, d'une part, une largeur inférieure à et, d'autre part, une hauteur supérieure à celle de cette ouverture 53 (figures 2 et 5).

15 Un tel mode de réalisation permet, avantageusement, de compenser les effets du rétrécissement du passage entre l'ouverture 53 du moyen de stockage 5 et le moyen 7 de canalisation.

20 Finalement, le dispositif 3 d'extraction comporte, encore, au moins en aval du moyen de stockage 5, au moins un moyen (9 ; 9') pour la protection d'au moins un moyen d'entraînement (62 ; 62'), voire encore d'au moins un moyen de raccordement (61 ; 61').

25 En fait, un tel moyen (9 ; 9') de protection est localisé de part et d'autre du moyen 7 de canalisation, au moins en aval du moyen 8 d'orientation, voire encore au niveau de celui-ci 8 (figures 2 et 5).

30 Là encore, un tel moyen de protection (9 ; 9') peut être constitué par un joint qui s'étend par-dessus, d'une part, la partie (603 ; 603') de liaison d'une portion en « U » 602 d'un élément mobile 60 à un moyen de raccordement (61 ; 61') et, d'autre part, la partie du fond 50 s'étendant en dehors du moyen de stockage 5, plus particulièrement en partie aval 63 du moyen d'acheminement 6.

35 Un tel moyen (9 ; 9') de protection permet, là encore, d'éviter l'écoulement du produit extrait en direction des moyens

de raccordement (61 ; 61') et/ou des moyens d'entraînement (62 ; 62') .

REVENDICATIONS

- 5 1. Dispositif d'extraction (3) d'un produit granuleux, notamment un produit de déneigement, comportant :
- un moyen (5) pour stocker le produit granuleux comportant un fond (50) ainsi que des parois internes longitudinales (54 ; 54'), s'étendant en direction du fond (50), et présentant un
10 bord d'extrémité (540 ; 540') s'étendant de manière longitudinale au dessus de ce fond (50) ;
 - un moyen (6) pour acheminer le produit à extraire hors du moyen de stockage (5), ce moyen (6) d'acheminement comportant, d'une part, une succession d'éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b)
15 par rapport au fond (50) du moyen de stockage (5) et comportant, chacun, au moins un moyen (600 ; 600a ; 600b) pour racler ce fond (50) et s'étendant transversalement par rapport à la direction (D) d'acheminement du produit à extraire, d'autre part, au moins un moyen (61, 61') pour le raccordement d'au
20 moins deux éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b) se succédant dans la succession d'éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b) et, d'autre part encore, au moins un moyen (62, 62') pour l'entraînement des éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b) dans la direction (D) d'acheminement du produit à extraire, caractérisé par le fait
25 que chaque élément mobile (60 ; 60a ; 60b) comporte deux branches parallèles (601, 601') qui, au moins lorsque cet élément mobile (60 ; 60a ; 60b) est positionné à l'intérieur du moyen de stockage (5) :
 - s'étendent à partir du moyen de raclage (600 ; 600a) que
30 comporte un tel élément mobile (60 ; 60a) et en direction d'un autre élément mobile (60a ; 60b) de la succession d'éléments mobiles (60 ; 60a ; 60b) ;
 - présentent, chacune (601, 601'), une extrémité libre positionnée à proximité de cet autre élément mobile (60a ; 60b) ;

- sont positionnées, chacune (601 ; 601'), entre le fond (50) et le bord d'extrémité (540 ; 540') d'une paroi interne longitudinale (54 ; 54') que comporte le moyen de stockage (5).

2. Dispositif d'extraction (3) selon la revendication 1, caractérisé par le fait qu'une partie au moins d'un élément mobile (60) adopte une forme sensiblement en « U » au niveau de laquelle sont définis les deux branches parallèles (601, 601') ainsi que le moyen (600) de raclage raccordant ces deux branches parallèles (601, 601').

10 3. Dispositif d'extraction (3) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait lorsqu'un élément mobile (60) est positionné au dessus du fond (50) du moyen de stockage (5), les branches parallèles (601, 601') de cet élément mobile (60) sont orientées dans la direction (D) d'acheminement du produit à extraire ou, et de préférence, dans une direction opposée à celle (D) d'acheminement du produit à extraire.

4. Dispositif d'extraction (3) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le 20 bord d'extrémité (540 ; 540') d'une paroi interne longitudinale (54 ; 54') du moyen de stockage (5) est constitué par un joint d'étanchéité (541 ; 541') maintenu en applique contre une des branches parallèles (601 ; 601') des éléments mobiles (60).

5. Dispositif d'extraction (3) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il 25 comporte, au moins en partie aval (63) du moyen d'acheminement (6) et au moins à l'extérieur du moyen de stockage (5), un moyen (7) pour canaliser le produit à extraire entre les branches parallèles (601, 601') des éléments mobiles (60), ce moyen de 30 canalisation (7) étant positionné au dessus des éléments mobiles (60), entre les deux branches parallèles (601, 601') d'un tel élément mobile (60), et présentant une largeur inférieure à l'espacement défini entre ces deux branches parallèles (601, 601').

35 6. Dispositif d'extraction (3) selon la revendication 5, caractérisé par le fait que le moyen (7) de canalisation

comporte au moins deux parois longitudinales (70, 70'), de préférence parallèles, s'étendant à faible distance au dessus des racleurs (600) des éléments mobiles (60).

7. Dispositif d'extraction (3) selon l'une quelconque
5 des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le moyen de stockage (5) comporte une ouverture (53) pour la sortie du produit à extraire, cette ouverture (53) présentant, à proximité du fond (50) du moyen de stockage (5), une largeur, d'une part, au moins égale à celle de l'espacement défini entre
10 les deux branches parallèles (601 ; 601') d'un élément mobile (60) et, d'autre part, au plus égal à la distance entre les bords longitudinaux externes de ces deux branches (601 ; 601').

8. Dispositif d'extraction (3) selon la revendication 7, caractérisé par le fait que l'ouverture (53) du moyen de
15 stockage (5) est au moins délimitée par le fond (50) de ce moyen de stockage (5) et par les parois internes longitudinales (54 ; 54'), en particulier par des joints d'étanchéité (541 ; 541') que comportent ces parois internes longitudinales (54 ; 54') et qui constituent le bord d'extrémité (540 ; 540') de ces parois
20 (54 ; 54').

9. Dispositif d'extraction (3) selon l'une quelconque des revendications 5 ou 6, caractérisé par le fait qu'il comporte un moyen (8) pour orienter, à l'intérieur du moyen de
canalisation (7), le produit à extraire à sa sortie du moyen de
25 stockage (5).

10 Dispositif d'extraction (3) selon les revendications 6 et 9, caractérisé par le fait que le moyen d'orientation (8) comporte deux déflecteurs (80 ; 80') s'étendant à partir des parois longitudinales (70 ; 70') du moyen de canalisation (7) et
30 en direction du moyen de stockage (5), ceci en divergeant.

11. Dispositif d'extraction (3) selon les revendications 5 et 7, caractérisé par le fait que le moyen de canalisation (7) présente, d'une part, une largeur au plus égale à la largeur de l'ouverture (53) du moyen de stockage (5) et, d'autre part, une
35 hauteur au moins égale à celle de cette ouverture (53).

12. Dispositif d'extraction (3) selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comporte, au moins en aval du moyen de stockage (5), au moins un moyen (9) pour la protection d'au moins un moyen d'entraînement
5 (62 ; 62'), voire encore d'au moins un moyen de raccordement (61 ; 61').

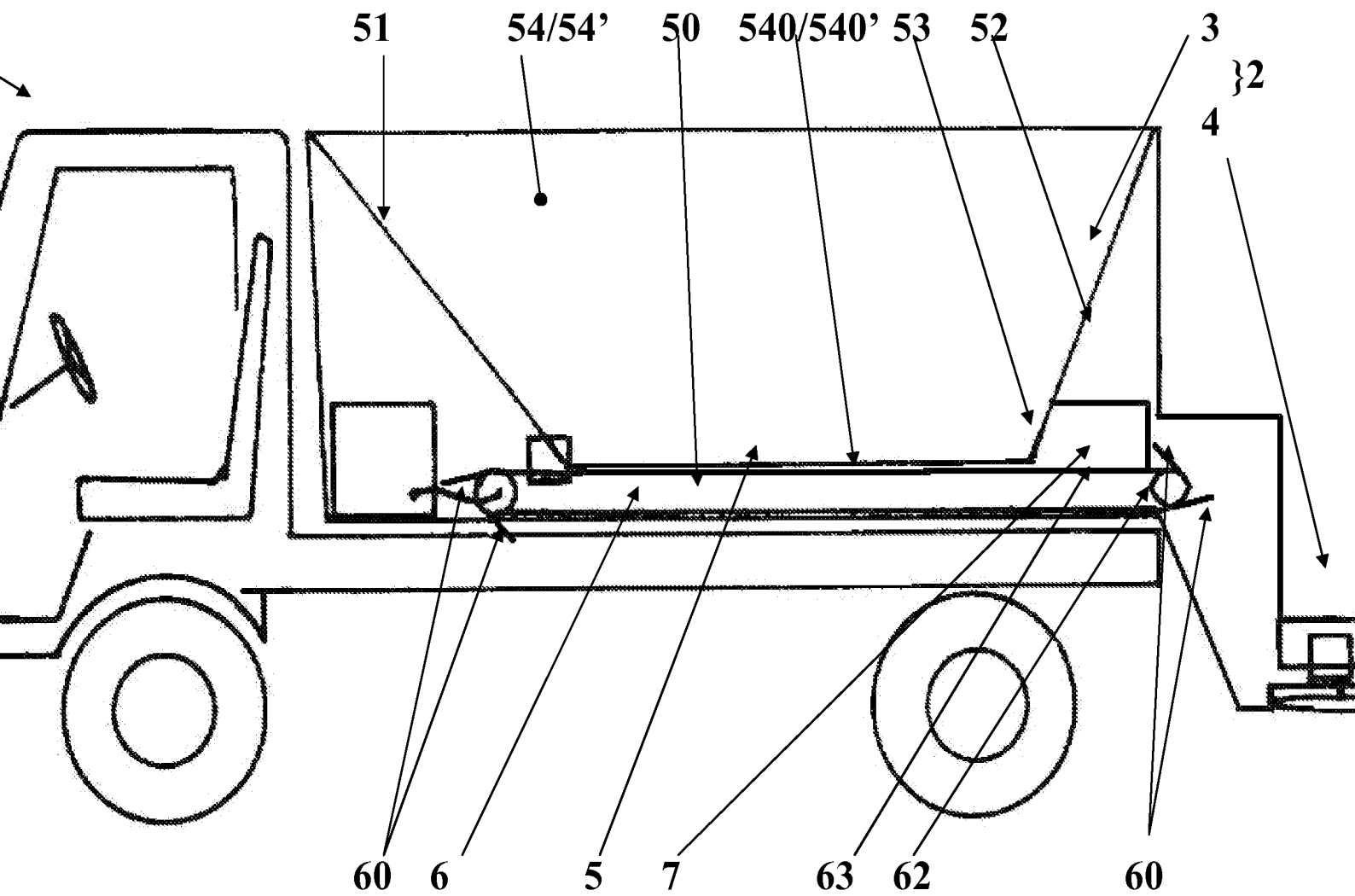
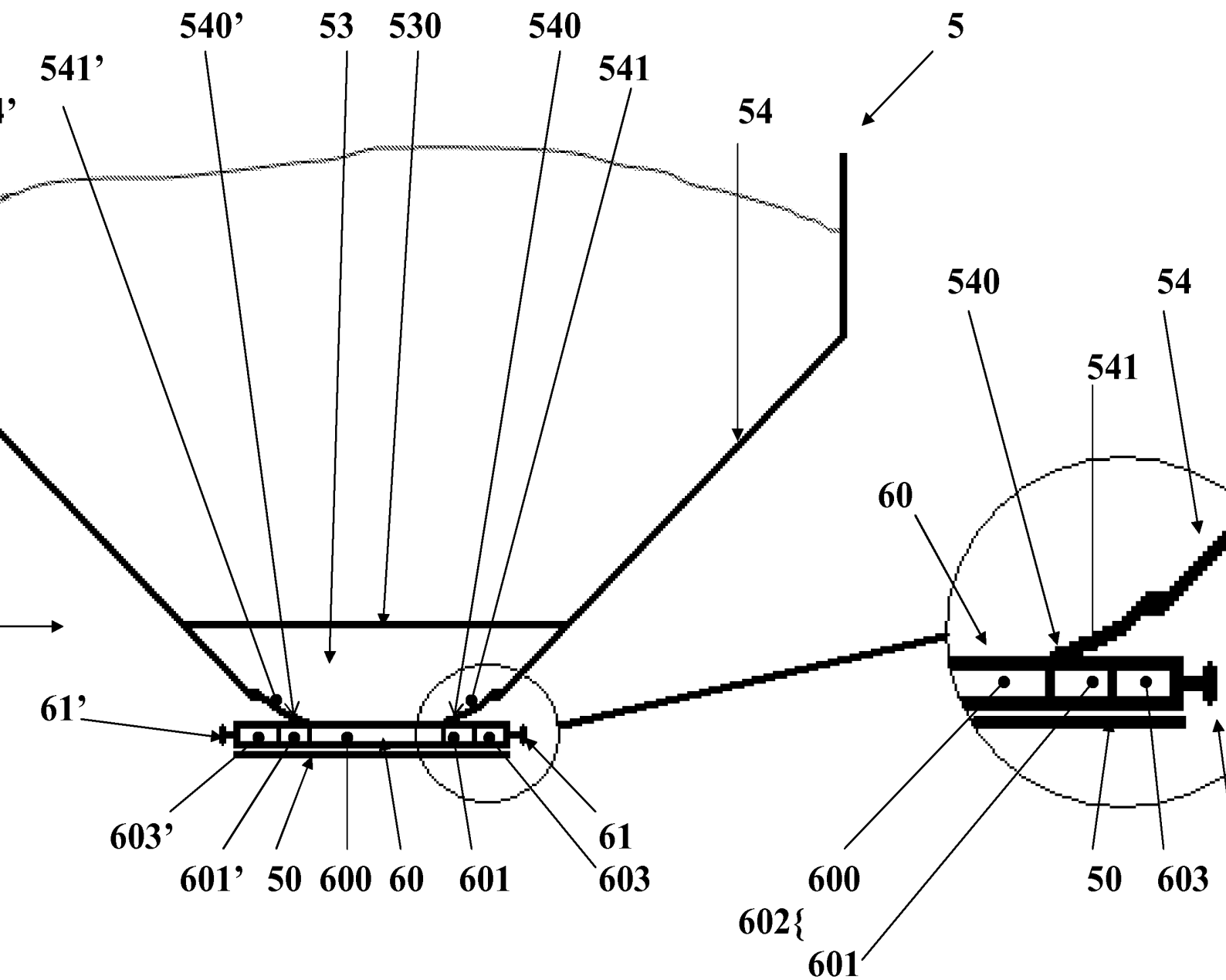


FIG. 1





RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 717925
FR 0859100

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	DE 101 30 022 A1 (PFISTER GMBH [DE]) 2 janvier 2003 (2003-01-02)	1-3	B65D88/54
Y	* colonnes 1-5; figures 1-6 *	5,6,9, 10,12	
X	----- SU 695 929 A1 (VNI EX K I PRODOVOLST [SU]) 5 novembre 1979 (1979-11-05) * figures 1-3 * * Résumé *	1,2	
A	----- US 4 253 791 A (VAN DRIE GERHARDT) 3 mars 1981 (1981-03-03) * colonnes 3,4; figures 1-5 *	3	
Y	----- EP 1 048 785 A (PRADINES RENE [FR]) 2 novembre 2000 (2000-11-02) * colonnes 1-5; figures 1-10 *	5,6,9, 10,12	
A	----- US 2003/034406 A1 (MISHRA AMIYA KUMAR [CA]) 20 février 2003 (2003-02-20) * colonnes 1,4; figures 1-4 *	10	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			E01C B60P B65G
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
28 juillet 2009		Martin, Benoit	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE **RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0859100 FA 717925**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.

Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **28-07-2009**

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
DE 10130022	A1	02-01-2003	AT 315775 T	15-02-2006
			BR 0210663 A	05-10-2004
			CA 2460019 A1	03-01-2003
			CN 1541329 A	27-10-2004
			DK 1402238 T3	15-05-2006
			WO 03001161 A1	03-01-2003
			EP 1402238 A1	31-03-2004
			ES 2256518 T3	16-07-2006
			JP 4173805 B2	29-10-2008
			JP 2004532168 T	21-10-2004
			MX PA04000078 A	03-06-2004
			PT 1402238 E	31-05-2006
			UA 75164 C2	15-03-2004
			US 2004231964 A1	25-11-2004

SU 695929	A1	05-11-1979	AUCUN	

US 4253791	A	03-03-1981	AUCUN	

EP 1048785	A	02-11-2000	CA 2306609 A1	27-10-2000
			FR 2792957 A1	03-11-2000
			PL 339963 A1	06-11-2000
			US 6540164 B1	01-04-2003

US 2003034406	A1	20-02-2003	CA 2355143 A1	15-02-2003
