



(21) 申请号 202323353300.1

(22) 申请日 2023.12.11

(73) 专利权人 漳州市康贝卫生用品股份有限公司

地址 363000 福建省漳州市龙文区蓝田开发区龙腾北路22号

(72) 发明人 蓝士进

(74) 专利代理机构 北京鼎德宝专利代理事务所
(特殊普通合伙) 11823

专利代理师 瞿攀

(51) Int.Cl.

B65H 45/18 (2006.01)

B65H 45/30 (2006.01)

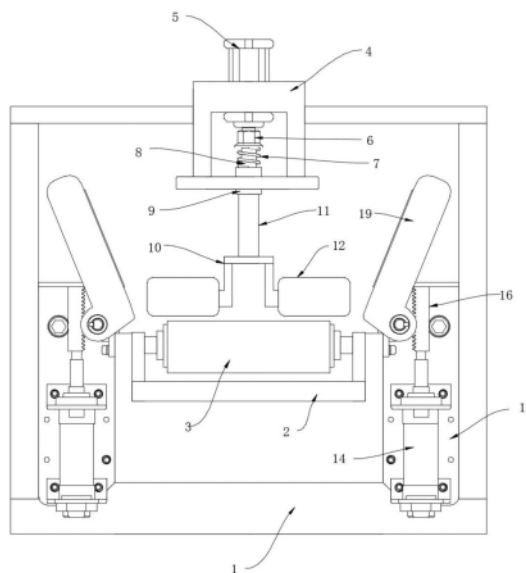
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种易于定位的湿巾加工用折叠装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,包括机架、驱动块和输送箱,机架的内部安装有输送箱,输送箱的内部设有输送带,输送箱两侧的机架内部对称安装有折叠架,输送带上方的机架顶端安装有定位架,定位架的内部设有支套,支套的底端安装有调节杆,调节杆的底端安装有支架,支架的底端对称安装有棍筒,折叠架的内部安装有驱动轴,驱动轴远离折叠架的一端固定有折叠板。本实用新型不仅实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾弹性的支撑定位,防止了湿巾折叠时发生移动偏移,而且提高了湿巾折叠的质量。



1. 一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,包括机架(1)、驱动块(6)和输送箱(2),其特征在于:所述机架(1)的内部安装有输送箱(2),所述输送箱(2)的内部设有输送带(3),所述输送箱(2)两侧的机架(1)内部对称安装有折叠架(13),所述输送带(3)上方的机架(1)顶端安装有定位架(4),所述定位架(4)的内部设有支套(9),所述支套(9)的底端安装有调节杆(11),所述调节杆(11)的底端安装有支架(10),所述支架(10)的底端对称安装有棍筒(12),所述折叠架(13)的内部安装有驱动轴(18),所述驱动轴(18)远离折叠架(13)的一端固定有折叠板(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,其特征在于:所述驱动块(6)的底端设有限位杆(8),且限位杆(8)的底端延伸至支套(9)的内部。

3. 根据权利要求2所述的一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,其特征在于:所述限位杆(8)的表面套装有弹簧(7),且弹簧(7)的顶端与驱动块(6)相连接,并且弹簧(7)的底端与支套(9)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,其特征在于:所述驱动轴(18)远离折叠板(19)的一端安装有齿轮(17),所述齿轮(17)一侧的折叠架(13)内部安装有齿条(16),且齿条(16)与齿轮(17)相互啮合。

5. 根据权利要求4所述的一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,其特征在于:所述齿条(16)一侧的折叠架(13)内部安装有第二伸缩驱动件(14),所述第二伸缩驱动件(14)的输出端安装有传动杆(15),且传动杆(15)远离第二伸缩驱动件(14)的一端与齿条(16)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,其特征在于:所述机架(1)的外壁上安装有控制面板(20),所述控制面板(20)输出端与第一伸缩驱动件(5)和第二伸缩驱动件(14)的输入端电性连接。

一种易于定位的湿巾加工用折叠装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折叠装置技术领域,具体为一种易于定位的湿巾加工用折叠装置。

背景技术

[0002] 湿巾是一次性使用卫生用品,主要应用于旅行、旅游等户外用水不方便场合,不同的湿巾有不同的作用:1、普通湿巾、主要用于清洁皮肤,出门在外不便于用水清洗时用,即用即弃,2、消毒湿巾、分为两种,一种用于擦伤、割伤、划伤等小伤口及周围皮肤的清洁、消毒,另一种具有广谱杀菌作用,用于皮肤的清洁、润肤、消毒、杀菌,湿巾在被生产后,为了能够便于放入密封袋内,往往需要对其进行折叠处理,湿巾在加工时需要进行整卷原纸经折叠、在线加药液、定长裁断、横向折叠、再自动进行包装的机器,湿巾加工用折叠装置在湿巾折叠时有着重要的应用。

[0003] 现今市场上的此类折叠装置种类繁多,基本可以满足人们的使用需求,现有的此类折叠装置在使用时一般不便于对湿巾弹性的支撑定位,增加了湿巾折叠时发生移动偏移的风险,给湿巾的加工质量带来了很大的影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,以解决上述背景技术中提出折叠装置不便于对湿巾弹性的支撑定位的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,包括机架、驱动块和输送箱,所述机架的内部安装有输送箱,所述输送箱的内部设有输送带,所述输送箱两侧的机架内部对称安装有折叠架,所述输送带上方的机架顶端安装有定位架,所述定位架的内部设有支套,所述支套的底端安装有调节杆,所述调节杆的底端安装有支架,所述支架的底端对称安装有棍筒,所述折叠架的内部安装有驱动轴,所述驱动轴远离折叠架的一端固定有折叠板。

[0006] 优选的,所述驱动块的底端设有限位杆,且限位杆的底端延伸至支套的内部。

[0007] 优选的,所述限位杆的表面套装有弹簧,且弹簧的顶端与驱动块相连接,并且弹簧的底端与支套相连接。

[0008] 优选的,所述驱动轴远离折叠板的一端安装有齿轮,所述齿轮一侧的折叠架内部安装有齿条,且齿条与齿轮相互啮合。

[0009] 优选的,所述齿条一侧的折叠架内部安装有第二伸缩驱动件,所述第二伸缩驱动件的输出端安装有传动杆,且传动杆远离第二伸缩驱动件的一端与齿条固定连接。

[0010] 优选的,所述机架的外壁上安装有控制面板,所述控制面板输出端与第一伸缩驱动件和第二伸缩驱动件的输入端电性连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该折叠装置不仅实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾弹性的支撑定位,防止了湿巾折叠时发生移动偏移,而且提高了湿巾折叠

的质量;

[0012] (1) 通过由第一伸缩驱动件驱动驱动块往下移动,由驱动块驱动弹簧和支套往下移动,由支套带动调节杆和支架往下移动,由支架驱动两组棍筒往下移动,由棍筒与输送带表面的湿巾接触,来对湿巾进行定位,实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾便捷的定位固定,防止了湿巾折叠时发生移动偏移,提高了湿巾折叠的质量;

[0013] (2) 通过第二伸缩驱动件驱动传动杆移动,由传动杆驱动齿条移动,由齿轮驱动驱动轴转动,由驱动轴带动折叠板转动,由两组折叠板配合对湿巾进行折叠加工,实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾两边快速同步的折叠,加快了湿巾折叠的速度;

[0014] (3) 通过弹簧对支套来起到弹性支撑的作用,弹性的驱动支架和棍筒往下移动,来防止棍筒对输送带表面的湿巾产生压痕,实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾弹性的支撑定位,防止了湿巾定位时产生压痕。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的侧视剖面结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的齿条三维立体结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的弹簧正视剖面结构示意图。

[0019] 图中:1、机架;2、输送箱;3、输送带;4、定位架;5、第一伸缩驱动件;6、驱动块;7、弹簧;8、限位杆;9、支套;10、支架;11、调节杆;12、棍筒;13、折叠架;14、第二伸缩驱动件;15、传动杆;16、齿条;17、齿轮;18、驱动轴;19、折叠板;20、控制面板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种实施例:一种易于定位的湿巾加工用折叠装置,包括机架1、驱动块6和输送箱2,机架1的内部安装有输送箱2,输送箱2的内部设有输送带3,输送箱2两侧的机架1内部对称安装有折叠架13,输送带3上方的机架1顶端安装有定位架4,定位架4的内部设有支套9,支套9与定位架4滑动连接,支套9的底端安装有调节杆11,调节杆11的底端安装有支架10,支架10的底端对称安装有棍筒12,棍筒12与支架10活动连接,折叠架13的内部安装有驱动轴18,驱动轴18远离折叠架13的一端固定有折叠板19;

[0022] 使用时通过在输送箱2的支撑下,由输送带3对湿巾进行输送,当湿巾移动至折叠板19的一侧时,由操作人员对输送带3进行制动,操作控制面板20打开第一伸缩驱动件5,在定位架4的支撑下,由第一伸缩驱动件5驱动驱动块6往下移动,由驱动块6驱动弹簧7和支套9往下移动,由支套9带动调节杆11和支架10往下移动,由支架10驱动两组棍筒12往下移动,由棍筒12与输送带3表面的湿巾接触,来对湿巾进行定位,由折叠板19来对湿巾进行折叠加工,来防止湿巾折叠时发生移动偏移,实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾便捷的定位固定,防止了湿巾折叠时发生移动偏移,提高了湿巾折叠的质量;

[0023] 驱动块6的底端设有限位杆8,且限位杆8的底端延伸至支套9的内部,限位杆8与支

套9滑动连接,限位杆8的表面套装有弹簧7,且弹簧7的顶端与驱动块6相连接,并且弹簧7的底端与支套9相连接,弹簧7起到弹性支撑的作用;

[0024] 使用时通过操作控制面板20打开两组第二伸缩驱动件14,在折叠架13的支撑下,第二伸缩驱动件14驱动传动杆15移动,由传动杆15驱动齿条16移动,在齿条16和齿轮17的配合下驱动齿轮17转动,由齿轮17驱动驱动轴18转动,由驱动轴18带动折叠板19转动,由两组折叠板19配合对湿巾进行折叠加工,来方便湿巾两边快速同步的折叠,实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾两边快速同步的折叠,加快了湿巾折叠的速度;

[0025] 驱动轴18远离折叠板19的一端安装有齿轮17,齿轮17一侧的折叠架13内部安装有齿条16,且齿条16与齿轮17相互啮合,齿条16一侧的折叠架13内部安装有第二伸缩驱动件14,第二伸缩驱动件14起到动力驱动的作用,第二伸缩驱动件14的输出端安装有传动杆15,且传动杆15远离第二伸缩驱动件14的一端与齿条16固定连接,机架1的外壁上安装有控制面板20,控制面板20输出端与第一伸缩驱动件5和第二伸缩驱动件14的输入端电性连接;

[0026] 使用时通过将限位杆8与驱动块6安装一起,限位杆8进入到支套9的内部,当驱动块6驱动弹簧7往下移动时,限位杆8在支套9的内部滑动,限位杆8来起到限位支撑的作用,弹簧7对支套9来起到弹性支撑的作用,弹性的驱动支架10和棍筒12往下移动,来防止棍筒12对输送带3表面的湿巾产生压痕,实现了湿巾加工用折叠装置对湿巾弹性的支撑定位,防止了湿巾定位时产生压痕。

[0027] 本申请实施例在使用时:首先通过在输送箱2的支撑下,由输送带3对湿巾进行输送,当湿巾移动至折叠板19的一侧时,由操作人员对输送带3进行制动,操作控制面板20打开第一伸缩驱动件5,在定位架4的支撑下,由第一伸缩驱动件5驱动驱动块6往下移动,由驱动块6驱动弹簧7和支套9往下移动,由支套9带动调节杆11和支架10往下移动,由支架10驱动两组棍筒12往下移动,由棍筒12与输送带3表面的湿巾接触,来对湿巾进行定位,由折叠板19来对湿巾进行折叠加工,来防止湿巾折叠时发生移动偏移,之后通过操作控制面板20打开两组第二伸缩驱动件14,在折叠架13的支撑下,第二伸缩驱动件14驱动传动杆15移动,由传动杆15驱动齿条16移动,在齿条16和齿轮17的配合下驱动齿轮17转动,由齿轮17驱动驱动轴18转动,由驱动轴18带动折叠板19转动,由两组折叠板19配合对湿巾进行折叠加工,来方便湿巾两边快速同步的折叠,再通过将限位杆8与驱动块6安装一起,限位杆8进入到支套9的内部,当驱动块6驱动弹簧7往下移动时,限位杆8在支套9的内部滑动,限位杆8来起到限位支撑的作用,弹簧7对支套9来起到弹性支撑的作用,弹性的驱动支架10和棍筒12往下移动,来防止棍筒12对输送带3表面的湿巾产生压痕,来完成折叠装置的使用工作。

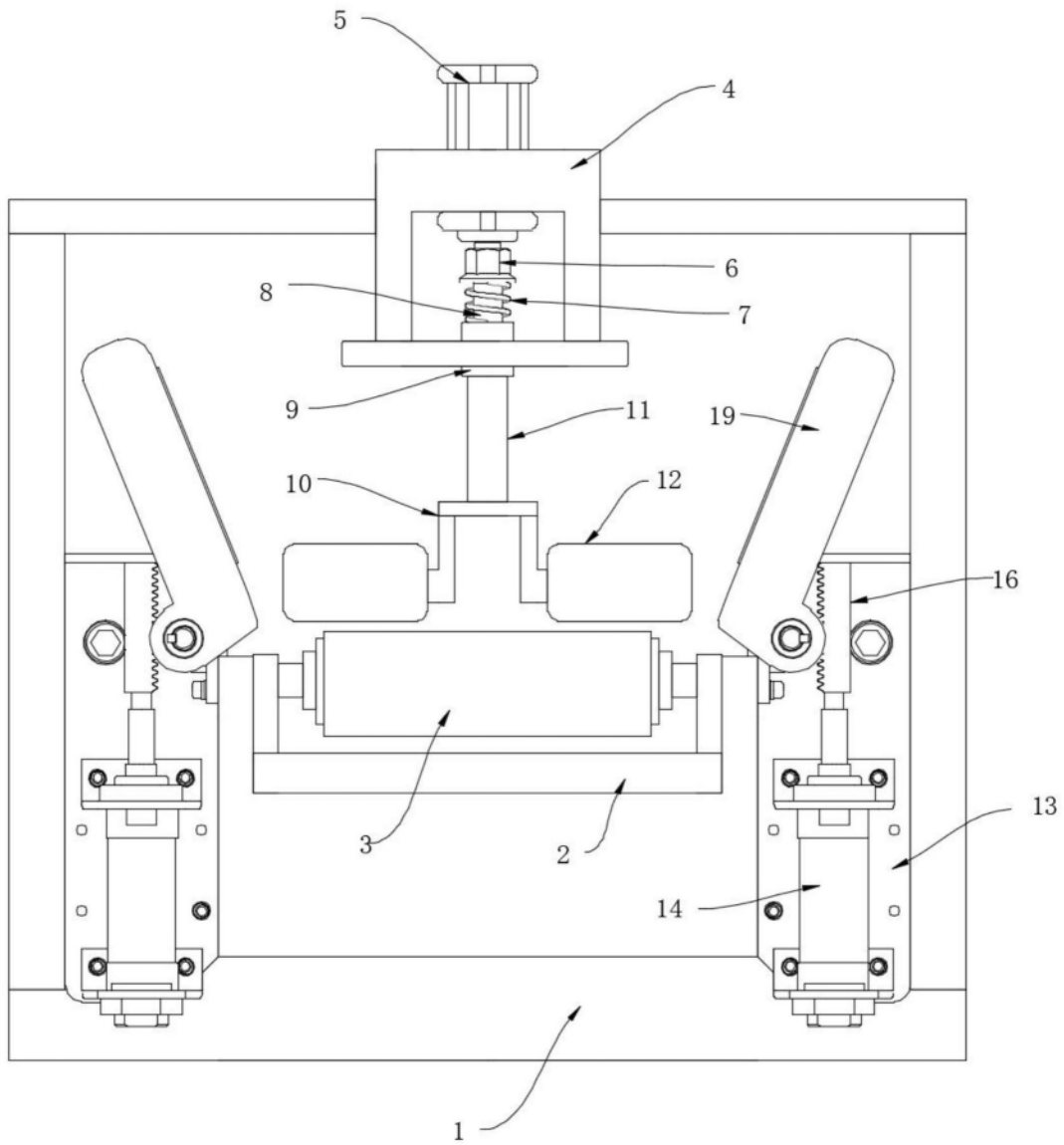


图1

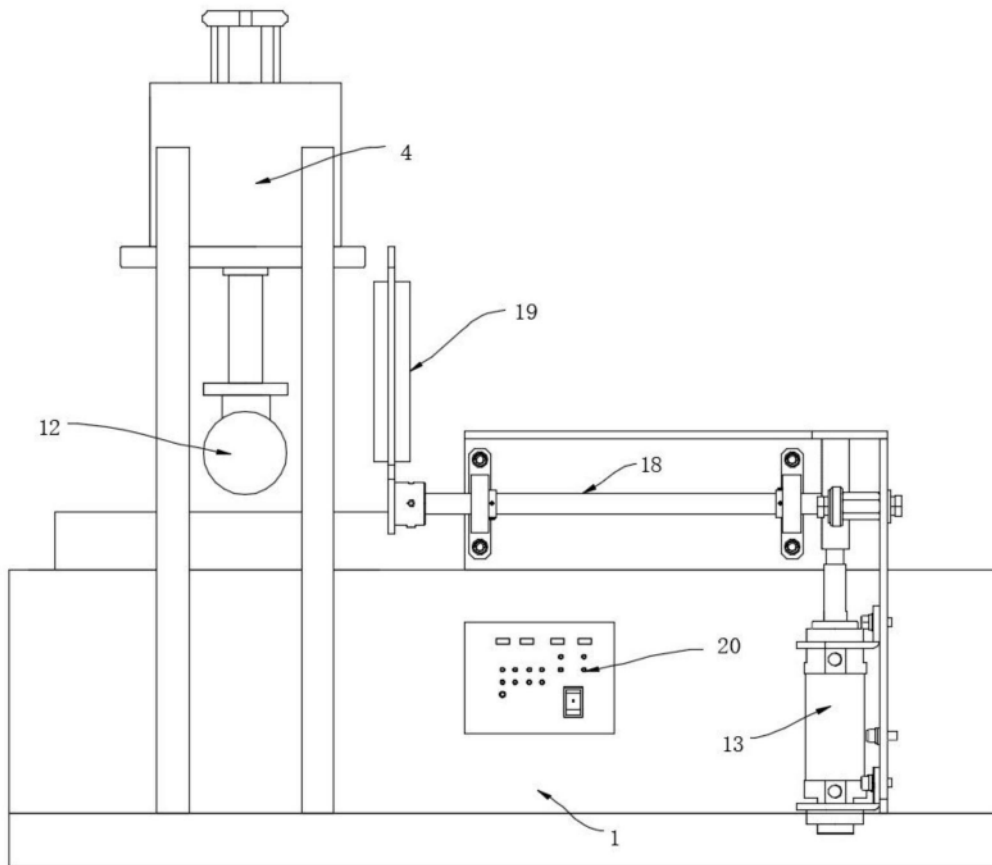


图2

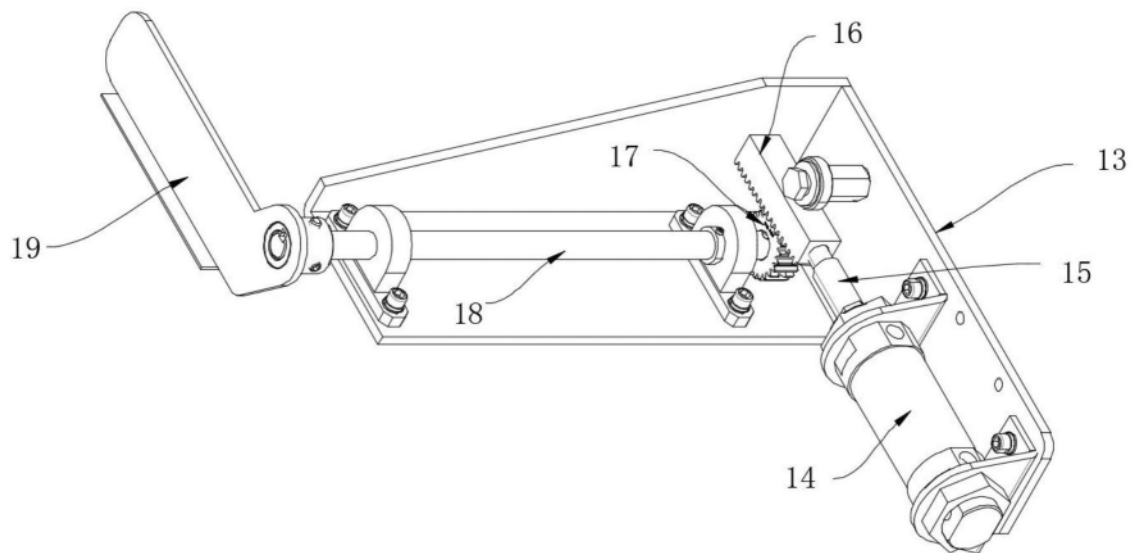


图3

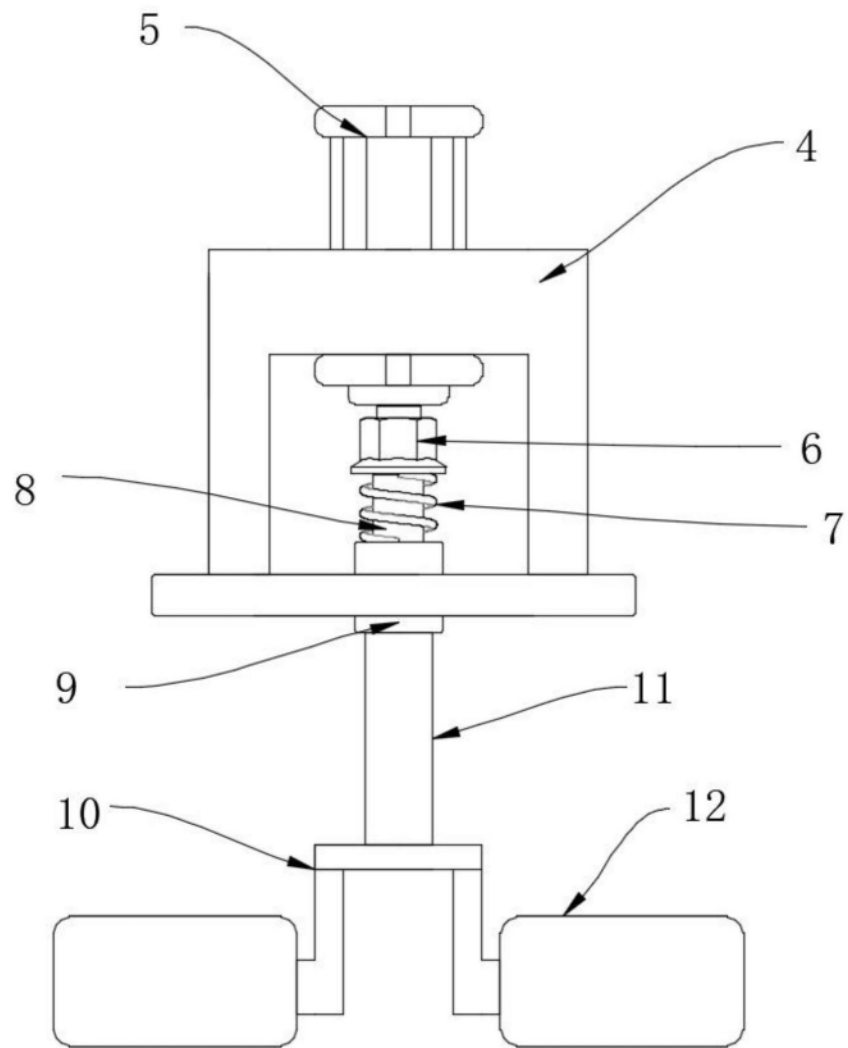


图4